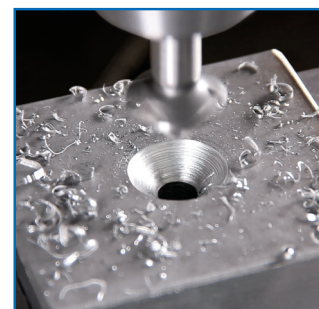


Technisches Datenblatt

Seite: 1 / 1

PKSKHSSE Kegelsenker HSSE-Co 5

- Bietet längere Standzeiten für schnellere und präzisere Arbeitsergebnisse
- Die Konstruktion mit vier Schneiden sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Kräfte und macht Senkungen in Hardox möglich
- Axial- und Radialkräfte werden deutlich reduziert, was einen ruhigen und materialschonenden Lauf des Werkzeugs garantiert
- Die Ungleichteilung der Schneiden verhindert Rattermarken und sorgt für ein perfektes Senkbild
- Eine Zeitersparnis von bis zu 50 % sowie eine bis zu dreifach längere Standzeit der eingesetzten Werkzeuge sind möglich
- Ein herausragender Vorteil ist die Durchführung von Senkungen bis zu einem Durchmesser von 20,5 mm, selbst mit handgeführten Schraub- und Bohrwerkzeugen
- Ausgestattet mit einem 3-Flächenschaft - verhindert das Durchrutschen im Bohrfutter und gewährleistet eine gleichbleibend optimale Kraftübertragung im Arbeitsprozess
- Senkwinkel: 90°
- DIN ähnlich: 335
- Werkstoff: HSS-Co 5
- Unbeschichtet
- Schnitttrichtung: rechtsschneidend
- Anwendungsgebiete:
Stahl 900 N/mm², Stahl 1.100 N/mm²,
Stahl 1.300 N/mm², rostfreier Stahl, Messing,
Aluminium, Kunststoffe, Bronze, Gusseisen



Art.-Nr.	ID-Nr.	Type	VPE	Ausführung	Schneidenanzahl
05106947	057800	PKSKHSSE	1	Satz / 5-teilig	3 bzw. 4
05107010	057911	PKSKHSSE0	1	6,3 mm	3
05106948	057801	PKSKHSSE1	1	10,4 mm	4
05106949	057802	PKSKHSSE2	1	12,4 mm	4
05106950	057803	PKSKHSSE3	1	16,5 mm	4
05106951	057804	PKSKHSSE4	1	20,5 mm	4