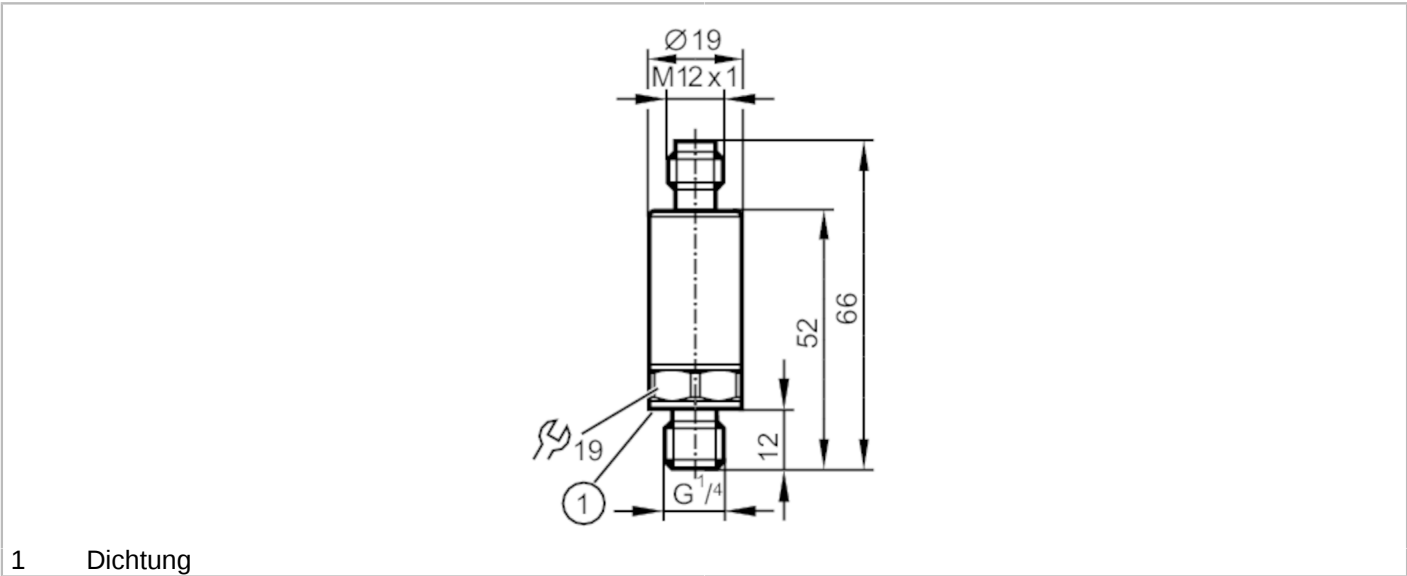




Drucktransmitter

PU-016-SEG14-B-DVG/US/ IW



Produktmerkmale	
Ausgangssignal	Analogsignal
Messbereich [bar]	0...16
Prozessanschluss	Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde (DIN EN ISO 1179-2)
Einsatzbereich	
Applikation	für den industriellen Einsatz
Medien	Flüssige und gasförmige Medien
Mediumtemperatur [°C]	-40...90
Druckfestigkeit [bar]	40
Hinweis zur Druckfestigkeit	statisch
Min. Berstdruck [bar]	450
Vakuumfestigkeit [mbar]	-1000
Druckart	Relativdruck
Elektrische Daten	
Betriebsspannung [V]	16...36 DC
Stromaufnahme [mA]	< 12
Min. Isolationswiderstand [MΩ]	100; (500 V DC)
Schutzklasse	III
Verpolungsschutz	ja
Ein-/Ausgänge	
Anzahl der Ein- und Ausgänge	Anzahl der analogen Ausgänge: 1



Drucktransmitter

PU-016-SEG14-B-DVG/US/ IW

Ausgänge		
Gesamtzahl Ausgänge		1
Ausgangssignal		Analogsignal
Anzahl der analogen Ausgänge		1
Analogausgang Spannung	[V]	0...10
Min. Lastwiderstand	[Ω]	2000
Kurzschlussfest		ja
Überlastfest		ja
Mess-/Einstellbereich		
Messbereich	[bar]	0...16
Genauigkeit / Abweichungen		
Wiederholgenauigkeit		< ± 0,05; (bei Temperaturschwankungen < 10 K)
	[% der Spanne]	
Kennlinienabweichung		
	[% der Spanne]	
Linearitätsabweichung		
	[% der Spanne]	< ± 0,1 (BFSL) / < ± 0,2 (LS)
Hystereseabweichung		< ± 0,2
	[% der Spanne]	
Langzeitstabilität	[% der Spanne]	< ± 0,1; (pro 6 Monate)
Temperaturkoeffizient Nullpunkt und Spanne		< ± 0,1 (-25...90 °C) / < ± 0,2 (-40...-25 °C)
	[% der Spanne / 10 K]	
Reaktionszeiten		
Sprungantwortzeit Analogausgang	[ms]	1
Umgebungsbedingungen		
Umgebungstemperatur	[°C]	-40...90
Lagertemperatur	[°C]	-40...100
Schutzart		IP 67; IP 69K
Zulassungen / Prüfungen		
EMV		DIN EN 61000-6-2
		DIN EN 61000-6-3
Schockfestigkeit		DIN EN 60068-2-27
Vibrationsfestigkeit		DIN EN 60068-2-6
MTTF	[Jahre]	762
UL-Zulassung		Zulassungsnummer UL
		J031
Druckgeräterichtlinie		Gute Ingenieurpraxis; verwendbar für Medien der Fluidgruppe 2; Medien der Fluidgruppe 1 auf Anfrage



Drucktransmitter

PU-016-SEG14-B-DVG/US/ IW

Mechanische Daten

Gewicht	[g]	59
Werkstoffe		1.4542 (17-4 PH / 630); 1.4404 (Edelstahl / 316L); PEI
Werkstoffe in Kontakt mit dem Medium		1.4542 (17-4 PH / 630)
Min. Druckzyklen		60 Millionen; (bei 1,2-fachem Nenndruck)
Anzugsdrehmoment	[Nm]	25...35; (empfohlenes Drehmoment; Abhängig von Schmierung, Dichtung und Druckbelastung)
Prozessanschluss		Gewindeanschluss G 1/4 Außengewinde (DIN EN ISO 1179-2)
Dichtung Prozessanschluss		FKM (nach DIN 3869)
Drosselement vorhanden		nein (nachrüstbar)

Bemerkungen

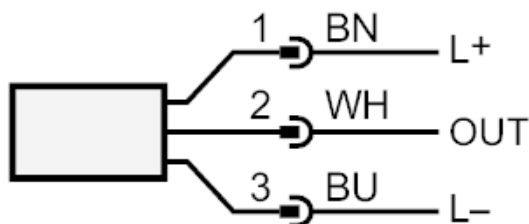
Bemerkungen	BFSL = Best Fit Straight Line (Kleinstwerteneinstellung)
	LS = Grenzpunkteinstellung
Verpackungseinheit	1 Stück

Elektrischer Anschluss

Steckverbindung: 1 x M12



Anschluss



OUT	Analogausgang
	Farbkennzeichnung nach DIN 47100
	Adernfarben :
BN =	braun
BU =	blau
WH =	weiß