

PROFITEST PRIME, PRIME AC

**Prüfgeräte für DIN VDE 0100-600, DIN VDE 0105-100,
VDE 0113-1, VDE 0660-600-1, VDE 0126-23-1 und VDE 0122-1**

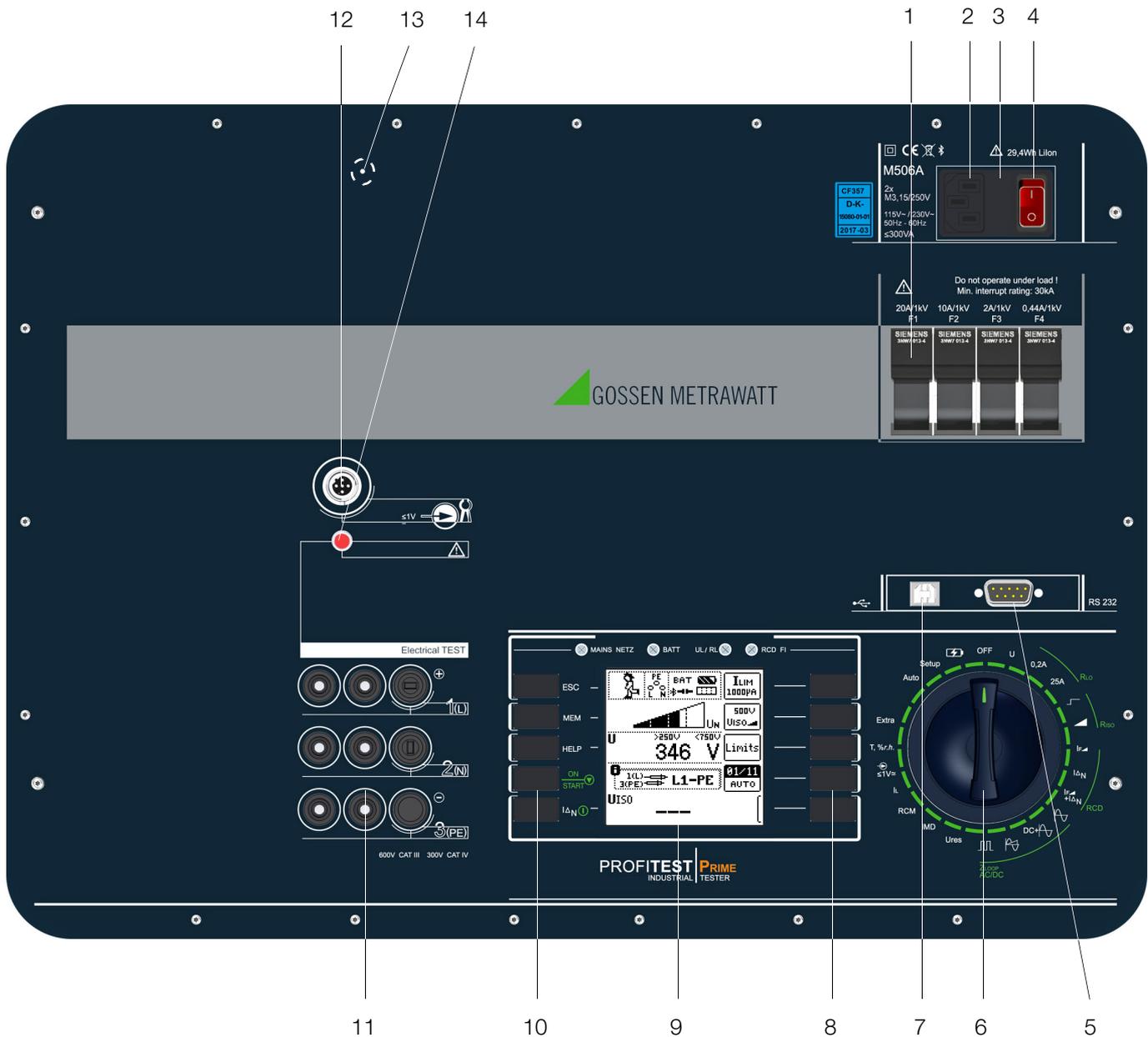
3-349-933-01
6/10.20



**Prüfgerät
nur als Elektrofachkraft
betreiben !**



Anschluss-, Bedien- und Anzeigefeld PROFITEST PRIME

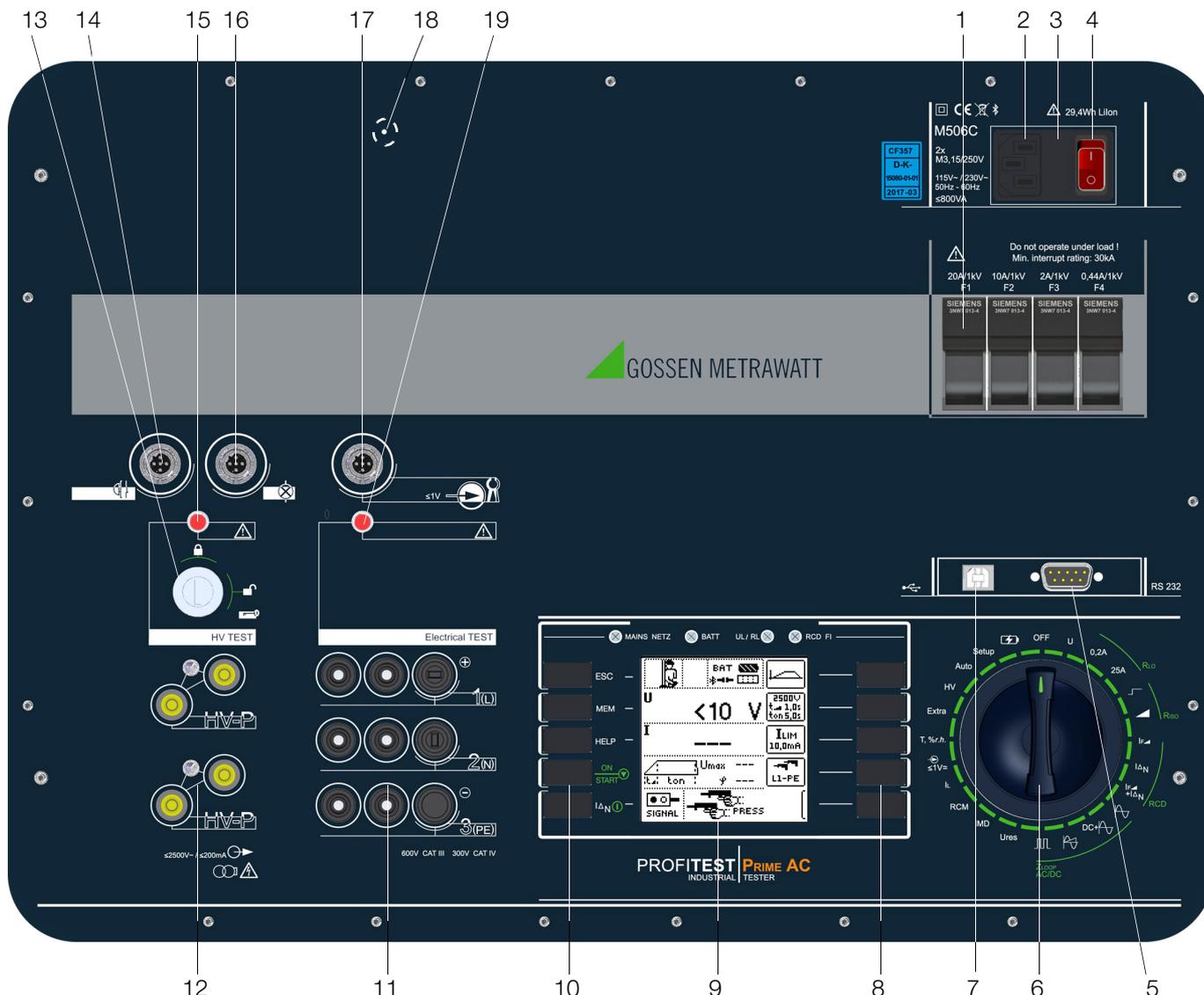


Legende

- 1 Messkreissicherungen
- 2 Anschluss für Kaltgerätestecker mit länderspezifischem Netzstecker
- 3 Netzanschluss Sicherungen
- 4 EIN-/AUS-Schalter beleuchtet
- 5 RS232-Schnittstelle für den Anschluss von:
 - T/F-Fühler (Z506G) (Messung in Schalterstellung **T%rH**),
 - Barcode-Lesegerät zur Dateneingabe
- 6 Funktionsdreheschalter (Stellungen: OFF, Messfunktionen, Laden und Setup)
- 7 USB-Slave für PC-Anschluss (Firmwareupdate, Protokollierung, Laden von am PC erstellten Prüfsequenzen)
- 8 Softkeys (menüabhängige Tasten für Parameter- und Grenzwerteauswahl sowie Speichern)
- 9 Anzeigefeld
- 10 Festfunktionstasten (ESC, MEM, HELP, ON/START und I_{ΔN})
- 11 Codierte Sondenanschlüsse, jeweils 2-polig in 4-Leiter-Technik (Sonden für 1(L), 2(N) und 3(PE) bzw. L1, L2 und L3) die Klinkenbuchse 1(L) ermöglicht den Anschluss einer Fern-

- bedienung (Option I-SK4 (Z506T) mit 4 m Kabellänge oder I-SK12 (Z506U) mit 12 m Kabellänge, jeweils mit den Funktionen **START-STOP/I_{ΔN}/SPEICHERN-SENDEN** und Messstellenbeleuchtung)
- 12 Anschluss Funktionsbuchse für Zangenstromsensor für (Ableit-) Strommessung (PROFICLIP, Z3512A*, WZ12C*, METRAFLEX P300*) (Messung in Schalterstellung $\rightarrow \leq 1V \Xi$)
An diese Buchsen dürfen ausschließlich die Zangenstromsensoren angeschlossen werden, die als Zubehör angeboten werden.
 * mit Adapter Bananenbuchse auf Funktionsstecker Z506J
 - 13 Reset-Taste: Zur Anwendung siehe Kap. 26.2 auf Seite 110.
 - 14 LED „Electrical TEST“ leuchtet rot: Basismessfunktionen sind aktiv, Anwendung der Sonden 1(L), 2(N), und 3(PE) an den gleichnamigen Buchsen, leuchtet beim Systemstart kurz auf (Funktionstest),
Achtung: Leuchtet die rote LED „Electrical TEST“ beim Funktionstest nicht auf, führen Sie keine Messungen mehr aus und kontaktieren Sie bitte unseren Service, siehe Kapitel 29. Bei Anschluss des T/F-Fühlers (Z506G) leuchtet die LED nicht.
 - 15 Bluetooth[®]-Schnittstelle (nicht weiter lokalisiert)

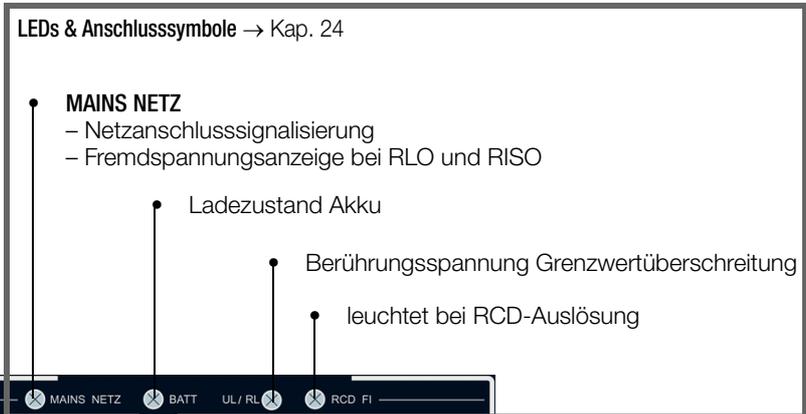
Anschluss-, Bedien- und Anzeigefeld PROFITEST PRIME AC



Legende

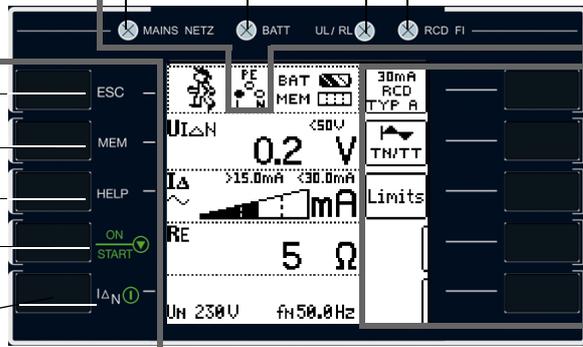
- 1 Messkreissicherungen
- 2 Anschluss für Kaltgerätestecker mit länderspezifischem Netzstecker
- 3 Netzanschluss Sicherungen
- 4 EIN-/AUS-Schalter beleuchtet
- 5 RS232-Schnittstelle für den Anschluss von:
 - T/F-Fühler (Z506G) (Messung in Schalterstellung T%rH),
 - Barcode-Lesegerät zur Dateneingabe
- 6 Funktionsdrehschalter (Stellungen: OFF, Messfunktionen, Laden und Setup)
- 7 USB-Slave für PC-Anschluss (Firmwareupdate, Protokollierung, Laden von am PC erstellten Prüfsequenzen)
- 8 Softkeys (menüabhängige Tasten für Parameter- und Grenzwerteauswahl sowie Speichern)
- 9 Anzeigefeld
- 10 Festfunktionstasten (ESC, MEM, HELP, ON/START und I_{ΔN})
- 11 Codierte Sondenanschlüsse, jeweils 2-polig in 4-Leiter-Technik (Sonden für 1(L), 2(N) und 3(PE) bzw. L1, L2 und L3 können nicht vertauscht werden) die Klinkenbuchse 1(L) ermöglicht den Anschluss einer Fernbedienung (Option I-SK4 (Z506T) mit 4 m Kabellänge oder I-SK12 (Z506U) mit 12 m Kabellänge, jeweils mit den Funktionen START-STOP/I_{ΔN}/SPEICHERN-SENDEN und Messstellen-Beleuchtung)
- 12 Codierte Sondenanschlüsse für HV (Sonde 1 und 2), jeweils 2-polig in 4-Leiter-Technik, für Hochspannungspistolen (Sonden für HV AC und HV DC sind codiert, um den Anschluss falscher Sonden auszuschließen)
- 13 Schlüsselschalter zur Freischaltung der HV-Prüfspannung
- 14 Anschluss für Not-Aus-Schalter STOP PROFITEST PRIME AC (Z506D)
- 15 LED „HV TEST“ leuchtet rot: HV AC-Prüfung ausgewählt, Anwendung der Hochspannungspistolen an den Buchsen HV-P, blinkt bei aktiver Messung, leuchtet beim Systemstart kurz auf (Funktionstest).
Achtung: Leuchtet die rote LED „HV TEST“ beim Funktionstest nicht auf, führen Sie keine Messungen mehr aus und kontaktieren Sie bitte unseren Service, siehe Kapitel 29.
- 16 Anschluss für Signallampenkombination SIGNAL PROFITEST PRIME AC (Z506B)
- 17 Anschluss Funktionsbuchse für Zangenstromsensor für (Ableit-) Strommessung (PROFICLIP, Z3512A*, WZ12C*, METRAFLEX P300*) (Messung in Schalterstellung $\rightarrow \leq 1V$)
An diese Buchsen dürfen ausschließlich die Zangenstromsensoren angeschlossen werden, die als Zubehör angeboten werden.
 * mit Adapter Bananenbuchse auf Funktionsstecker Z506J
- 18 Reset-Taste: Zur Anwendung siehe Kap. 26.2 auf Seite 110.
- 19 LED „Electrical TEST“ leuchtet rot: Basismessfunktionen sind aktiv, Anwendung der Sonden 1(L), 2(N) und 3(PE) an den gleichnamigen Buchsen (leuchtet beim Systemstart kurz auf (Funktionstest).
Achtung: Leuchtet die rote LED „Electrical TEST“ beim Funktionstest nicht auf, führen Sie keine Messungen mehr aus und kontaktieren Sie bitte unseren Service, siehe Kapitel 29. Bei Anschluss des T/F-Fühlers (Z506G) leuchtet die LED nicht.
- 20 Bluetooth®-Schnittstelle (nicht weiter lokalisiert)

Bedien- und Anzeigefeld



Festfunktionstasten 10

ESC:	Rücksprung aus Untermenü
MEM:	Taste für Speicher-Funktionen
HELP:	Aufruf der kontextsensitiven Hilfe
ON/START:	Einschalten Messung starten – stoppen
I_{ΔN}:	Auslöseprüfung Weiterschaltung (Halbautomatische Messung) Offsetmessungen starten



8 Softkeys

- Parameterauswahl
- Grenzwertvorgabe
- Eingabefunktionen
- Speicherfunktionen

LEDs, siehe Kapitel 24

LED MAINS NETZ

Die **LED MAINS NETZ** zeigt den aktuellen Status bzgl. der an den Messsonden anliegenden Spannung an. Sie leuchtet grün, rot oder orange, blinkt grün oder rot, je nach Anschluss des Gerätes und der Funktion (vgl. Kapitel 24 „Funktionalität der Sonden, Signalisierungen durch LEDs und LCD-Symbole“ ab Seite 92). Die LED leuchtet auch, sofern bei der Messung von **RLO** und **RISO** Netzspannung anliegt.

LED BATT

Die **LED BATT** gibt Auskunft über den Ladezustand des eingebauten Akkumulators.

leuchtet gelb: im Akkubetrieb bei Entladung
 blinkt grün: – im Ladebetrieb mit niedriger Frequenz
 – im Schnellladebetrieb mit hoher Frequenz
 leuchtet rot: Akkufehler

LED UL/RL

Die **LED UL/ RL** signalisiert Grenzwertüber- und unterschreitungen. Sie leuchtet rot, wenn bei einer Prüfung der RCD-Schutzeinrichtung die Berührungsspannung > 25 V bzw. > 50 V ist sowie nach einer Sicherheitsabschaltung. Bei Grenzwertunter- bzw. -überschreitungen von RLO und RISO leuchtet die LED ebenfalls.

LED RCD FI

Die **LED RCD FI** leuchtet rot bei fehlerhaftem Auslöseverhalten der zu prüfenden Fehlerstromschutzeinrichtung. Sie leuchtet rot, wenn bei der Auslöseprüfung mit Nennfehlerstrom der RCD-Schutzschalter nicht innerhalb von 400 ms (1000 ms bei selektiven RCD-Schutzschaltern vom Typ RCD S) auslöst. Sie leuchtet ebenfalls, wenn bei einer Messung mit ansteigendem Fehlerstrom der RCD-Schutzschalter nicht vor Erreichen des Nennfehlerstromes auslöst.

Tasten

Taste ESC

Rücksprung aus dem Untermenü



Taste MEM

Aufrufen der Speicherstruktur
 Durch Drücken der Taste MEM wird die Messung gestoppt.



Taste HELP

Für jede Schalterstellung bzw. Grundfunktion können Sie, **nach deren Wahl über den Funktionsdrehschalter**, folgende Informationen darstellen:



Anschlussschaltbild, Messbereich, Nenngebrauchsbereich und Betriebsmessunsicherheit sowie Nennwert

Taste ON/Start ▼

Mit dieser Taste am Bedienterminal wird der Messablauf der im Menü gewählten Funktion gestartet.



Ausnahme: Spannungsmessung U oder Ures.
 Die Taste hat die gleiche Funktion wie die Taste ▼ an der intelligenten Messsonde Z506T* oder Z506U*.

Taste I_{ΔN} / I

Mit dieser Taste am Bedienterminal werden folgende Abläufe ausgelöst:



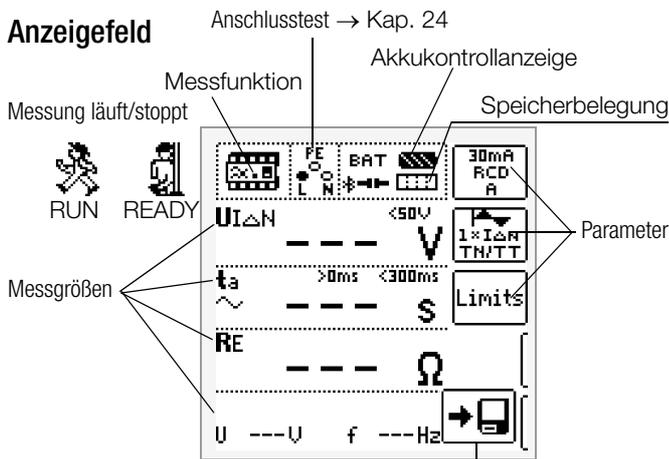
- bei der RCD-Prüfung (I_{ΔN}): nach der Messung der Berührungsspannung wird die Auslöseprüfung gestartet.
- Innerhalb der Funktion **RLO** wird die Messung von **ROFFSET** gestartet.
- Halbautomatischer Polwechsel (siehe Kap. 8.6)

Die Taste hat die gleiche Funktion wie die Taste **II** an der intelligenten Messsonde Z506T* oder Z506U*.

* optionales Zubehör, kein Lieferumfang

Legende

Anzeigefeld



Bluetooth®-aktiv-Anzeige:



Wert speichern

Akkukontrollanzeige

BATT Akku voll BATT Akku schwach

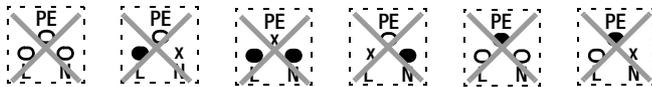
BATT Akku OK BATT Akku (fast) leer
U < 9,6 V

Speicherbelegungsanzeige

MEM Speicher voll > Daten zum PC übertragen

MEM Speicher halbvoll

Anschlussstest – Netzanschlusskontrolle (→ Kap. 24)



Diese Bedienungsanleitung beschreibt ein Prüfgerät der Softwareversion SW-VERSION (SW1) 03.05.XX.

Übersicht über Geräteeinstellungen und Messfunktionen

Schalterstellung	Piktogramm	Geräteeinstellungen Messfunktionen
GERÄTEEINSTELLUNGEN		
OFF		Messgerät ist ausgeschaltet, Ladefunktion nicht aktiv. In allen anderen Drehschalterpositionen werden die fest eingebauten Akkus geladen.
SCHNELL LADEN		Akkus werden geladen und der Lademonitor eingeblendet. Voraussetzung: Ladekabel ist angeschlossen und Netzschalter auf EIN.
SETUP		Test: LEDs Test: LCD, Signalton, Ladezustand/Akkuspannung Bluetooth®, Datenbankmodus, Helligkeit/Kontrast, Uhrzeit/Datum, Anwendersprache, Profile, Abschaltzeiten, Werkseinstellungen Firmware, Kalibrierdatum, Abgleichdatum Prüfer anlegen, auswählen, löschen
Seite 18		

Schalterstellung	Piktogramm	Geräteeinstellungen Messfunktionen
MESSFUNKTIONEN		
Messungen bei Netzspannung		
U		Spannungsmessung – 2-polig UL-PE 2-polige Spannungsmessung Spannungsmessung – Drei-Phasensystem UL3-L1 Spannung zwischen L3 und L1 UL1-L2 Spannung zwischen L1 und L2 UL2-L3 Spannung zwischen L2 und L3 f Frequenz Drehfeldrichtung
Seite 27		
wird bei allen unten stehenden Messungen eingeblendet:		U / U _N Netzspannung / Netznominalspannung f / f _N Netzfrequenz / Netznennfrequenz
RCD IΔN		UIΔN Berührungsspannung IΔ Fehlerstrom RE Erdschleifenwiderstand
Seite 43		
RCD IΔN		UIΔN Berührungsspannung t _a ~ Auslösezeit RE Erdschleifenwiderstand
Seite 45		
RCD IΔN + IΔN		UIΔN Berührungsspannung t _a ~ Auslösezeit IΔ Fehlerstrom RE Erdschleifenwiderstand
Seite 47		
ZLOOP		Z Schleifenimpedanz/Netzimpedanz ZL-PE/ZL-N IK Kurzschlussstrom
Seite 58		
ZLOOP DC+		Z Schleifenimpedanz ZL-PE mit Unterdrückung der RCD-Auslösung Typ A IK Kurzschlussstrom
Seite 59		
ZLOOP		Z Schleifenimpedanz/Netzimpedanz ZL-PE/ZL-N mit Unterdrückung der RCD-Auslösung Typ B IK Kurzschlussstrom
Seite 60		
ZLOOP		Z Schleifenimpedanz mit I _{ΔN} /2 zur Vermeidung der RCD-Auslösung IK Kurzschlussstrom
Seite 61		
Messungen an spannungsfreien Objekten		
RLO 0,2A		RLO 0,2A Niederohmmessung mit 200 mA und automatischer Umpolung
RLO 25A		RLO 25A Niederohmmessung mit 25 A (HIGH) *
Seite 29		ROFFSET Offsetwiderstand bei Verlängerungsleitungen * nur mit Netzanschluss möglich
RISO		RISO Isolationswiderstand (konstanter Prüfstrom)
Seite 36		RISO Rampe Isolationswiderstand (Prüfstrom mit Rampe)
RISO		U Spannung an den Prüfspitzen
Rampe		UIISO Prüfspannung
Seite 38		Rampe: Ansprech-/Durchbruchspannung
Ures		Ures Unter-/Restspannung nach der Entladezeit tu
Seite 62		U aktuelle Spannung (Versorgungsspannung)
		tu Entladezeit: Wert muss auf U ≤ U _{lim} absinken
IMD		RL-PE Isolationswiderstand vorgeben
Seite 63		t _a Auslösezeit wird berechnet
RCM		UIΔN RCM (Residual Current Monitoring)
Seite 66		
IL		IL Fehler-, Ableit- bzw. Leckströme
Seite 69		f Frequenz
≤1V		IL/AMP Fehler-, Ableit- bzw. Leckströme
Seite 70		
T%rh		θ Temperatur
Seite 72		r. H. Feuchte
EXTRA		ΔU Spannungsfall-Messung
Seite 73		e-mobility Elektrofahrzeuge an E-Ladesäulen (IEC 61851)
		PRCD Prüfung von PRCDs Typ S und K
HV		HV AC AC-Prüfen auf Spannungsfestigkeit
Seite 79		(nur mit PROFITEST PRIME AC)
AUTO		Prüfsequenzen / Automatische Prüfabläufe
Seite 85		

1	Lieferumfang	8	10	RLO – Messen niederohmiger Widerstände	29
2	Anwendung	9	10.1	RLO 0,2A – Messen niederohmiger Widerstände mit Prüfstrom 0,2 A	29
2.1	Anwendung der Kabelsätze bzw. Prüfspitzen	9	10.1.1	Allgemein	29
2.2	Anwendung Innentasche	9	10.1.2	Hilfefunktion	29
2.3	Übersicht Leistungsumfang der Gerätevarianten	10	10.1.3	Parameter	29
3	Sicherheitsmerkmale und -vorkehrungen	11	10.1.4	Messung ROFFSET	30
3.1	Spezielle Sicherheitsvorkehrungen und Hinweise für Spannungsprüfungen mit den Prüfgeräten PROFITEST PRIME AC	12	10.1.5	Messung RLO 0,2 A	31
3.2	Spezielle Sicherheitsvorkehrungen und Hinweise für PROFITEST PRIME AC	12	10.1.6	Beurteilung der Messwerte	31
3.3	Erläuterung der Symbole	13	10.1.7	Messung RLO 0,2A an PRCDs	32
4	Inbetriebnahme	14	10.2	RLO 25A – Messen niederohmiger Widerstände mit Prüfstrom 25 A	33
4.1	Spannungsversorgung	14	10.2.1	Messprinzip	33
4.1.1	Gerät ein-/ausschalten – Stand-By	14	10.2.2	Hilfefunktion	33
4.1.2	Laden der Akkus	14	10.2.3	Parameter	33
5	Anschluss Hinweise	15	10.2.4	Messung ROFFSET	34
5.1	Prüfgerät an die Netzversorgung (Hilfsversorgung) anschließen	15	10.2.5	Messung RLO 25A	34
5.1.1	Anlagen mit Schutzkontakt-Steckdose	15	10.2.6	Beurteilung der Messwerte	35
5.1.2	Anlagen mit Drehstromanschluss	15	11	RISO – Messen des Isolationswiderstandes	36
5.2	Sonden und Warneinrichtungen am Prüfgerät anschließen	16	11.1	Isolationsmessung mit konstanter Prüfspannung	36
5.2.1	Allgemein	16	11.1.1	Allgemein	36
5.2.2	Standardmesssonden	16	11.1.2	Hilfefunktion	36
5.2.3	Intelligente Messsonden I-SK	16	11.1.3	Parameter	36
5.2.4	Hochspannungspistolen beim PROFITEST PRIME AC	16	11.1.4	Messung Riso	37
5.2.5	Schlüsselschalter beim PROFITEST PRIME AC	16	11.2	Riso Rampe – Isolationsmessung mit ansteigender Prüfspannung	38
5.2.6	Externe Signallampen beim PROFITEST PRIME AC	16	11.2.1	Allgemein	38
5.2.7	Not-Aus-Schalter beim PROFITEST PRIME AC	16	11.2.2	Hilfefunktion	38
5.2.8	Zangenstromsensor	16	11.2.3	Parameter	38
6	Signalisierung der Betriebszustände beim PROFITEST PRIME AC	17	11.2.4	Messung RISO Rampe	39
7	Geräteinstellungen – Setup	18	11.2.5	Hinweise zur Messung mit Rampenfunktion	40
8	Allgemeine Hinweise	23	11.3	Beurteilung der Messwerte	40
8.1	Automatische Einstellung, Überwachung und Abschaltung	23	12	RCD – Prüfen von Fehlerstromschutzeinrichtungen	41
8.2	Messwertanzeige und Messwertspeicherung	23	12.1	Allgemein	41
8.3	Hilfefunktion	24	12.2	Messung der Berührungsspannung und Auslösezeitprüfung mit Nennfehlerstrom	41
8.4	Parameter oder Grenzwerte einstellen am Beispiel der RCD-Messung	24	12.2.1	Allgemein	41
8.5	Frei einstellbare Parameter oder Grenzwerte	25	12.2.2	Hilfefunktion	41
8.5.1	Vorhandene Parameter ändern	25	12.2.3	Parameter	41
8.5.2	Neue Parameter ergänzen	25	12.2.4	RCD I Δ N – Messung der Auslösezeit mit Nennstrom	42
8.6	Zweipolmessung mit schnellem oder halbautomatischem Polwechsel	26	12.3	RCD IF – Prüfen von Fehlerstromschutzeinrichtungen durch Auslösestrommessung mit ansteigendem Prüfstrom	43
9	U – Messen von Spannung und Frequenz	27	12.3.1	Allgemein	43
9.1	U	27	12.3.2	Hilfefunktion	43
9.1.1	Allgemein	27	12.3.3	Parameter	43
9.1.2	Hilfefunktion	27	12.3.4	Messung RCD IF	44
9.1.3	Parameter	27	12.4	RCD I Δ N – Prüfen von Fehlerstromschutzeinrichtungen durch Auslösezeitmessung mit konstantem Prüfstrom	45
9.1.4	Messung U	27	12.4.1	Allgemein	45
9.2	U $_{3\sim}$	28	12.4.2	Hilfefunktion	45
9.2.1	Allgemein	28	12.4.3	Parameter	45
9.2.2	Hilfefunktion	28	12.4.4	Messung RCD I Δ N	46
9.2.3	Messung U $_{3\sim}$	28	12.5	RCD IF + I Δ N – Prüfen von Fehlerstromschutzeinrichtungen durch gleichzeitige Messung von Auslösestrom und Auslösezeit mit ansteigendem Prüfstrom	47
9.2.4	Hinweise:	28	12.5.1	Allgemein	47
			12.5.2	Hilfefunktion	47
			12.5.3	Parameter	47
			12.5.4	Messung RCD IF + I Δ N	48
			12.6	Spezielle Prüfungen von Anlagen bzw. RCD-Schutzschaltern	49
			12.6.1	Prüfen von Anlagen bzw. RCD-Schutzschaltern mit ansteigendem Fehlerstrom (Gleichstrom) für RCDs vom Typ B/B+ und EV/MI	49
			12.6.2	Prüfen von RCD-Schutzschaltern mit 5 • I Δ N	49
			12.6.3	Prüfen von RCD-Schutzschaltern, die für pulsierende	

Gleichfehlerströme geeignet sind	50	17	IL – Ableitstrom	69
12.6.4 Anlagen mit selektiven RCD-Schutzschaltern vom Typ RCD-S	50	17.1	Allgemein	69
12.6.5 PRCDs mit nichtlinearen Elementen vom Typ PRCD-K	51	17.2	Hilfefunktion	69
12.6.6 SRCD, PRCD-S (SCHUKOMAT, SIDOS oder ähnliche)	52	17.3	Parameter	69
12.6.7 RCD-Schalter des Typs G oder R	52	17.4	Messung IL	69
12.6.8 Prüfen von Fehlerstrom (RCD-) Schutzschaltungen in TN-S-Netzen	53	18	IL/AMP – Strommessung mit Zangenstromsensor	70
12.7 Prüfen von 6 mA Fehlerstrom-Schutzeinrichtungen		18.1	Allgemein	70
RDC-DD / RCMB	54	18.2	Hilfefunktion	70
12.8 Hinweise zur Messung	55	18.3	Parameter	70
12.8.1 Allgemein	55	18.4	Messung IL/AMP	71
12.8.2 Fehlerstromschutzeinrichtungen spezieller Bauart	55	19	T %r.H. – Messung von Temperatur und relativer	
12.8.3 Voreinstellungen	55		Luftfeuchtigkeit	72
13 Zloop – Prüfen der Abschaltbedingungen von		19.1	Allgemein	72
Überstrom-Schutzeinrichtungen, Messen der Netz-		19.2	Hilfefunktion	72
oder Schleifenimpedanz und Ermitteln des		19.3	Parameter	72
Kurzschlussstromes	56	19.4	Messung T %r.H.	72
13.1 Allgemein	56	20	Extra – Sonderfunktionen	73
13.1.1 Messungen mit Unterdrückung der RCD-Auslösung	56	20.1	ΔU – Messung des Spannungsfalls	74
13.1.2 Einstellungen zur Kurzschlussstrom-Berechnung – Parameter I_K ..	57	20.1.1	Allgemein	74
13.1.3 Sonderfall Messung ohne Grenzwerte	57	20.1.2	Hilfefunktion	74
13.1.4 Beurteilung der Messwerte	57	20.1.3	Parameter	74
13.1.5 Tabelle „zulässige Sicherungen“ aufrufen	57	20.1.4	Messung ZOFFSET	75
13.2 Zloop AC/DC – Messen der Netz-/Schleifenimpedanz	58	20.1.5	Messung ΔU	75
13.2.1 Hilfefunktion	58	20.2	E-Mobility – Überprüfung der Betriebszustände eines	
13.2.2 Parameter	58		Elektrofahrzeugs an E-Ladesäulen nach IEC 61851	76
13.2.3 Messung ZLOOP AC/DC	58	20.3	PRCD – Prüfabläufe zur Protokollierung von Fehlersimulationen	
13.2.4 Hinweise	58		an PRCDs mit dem Adapter PROFITEST PRCD	77
13.3 Zloop DC+ – Messen der Schleifenimpedanz	59	20.3.1	Auswahl des zu prüfenden PRCDs	77
13.3.1 Allgemein	59	20.3.2	Parametereinstellungen	77
13.3.2 Parameter	59	20.3.3	Prüfablauf PRCD-S (1-phasig) – 11 Prüfschritte	78
13.3.3 Messung ZLOOP DC+	59	20.3.4	Prüfablauf PRCD-S (3-phasig) – 18 Prüfschritte	78
13.3.4 Hinweise	59	21	HV AC – Prüfen auf Spannungsfestigkeit	
13.4 Zloop – Messen der Schleifenimpedanz	60		(mit PROFITEST PRIME AC)	79
13.4.1 Allgemein	60	21.1	Allgemein	79
13.4.2 Hilfefunktion	60	21.1.1	Hilfefunktion	79
13.4.3 Parameter	60	21.2	Anschluss	79
13.4.4 Messung ZLOOP	60	21.3	Parameter	80
13.4.5 Hinweise	60	21.4	Funktionstest (Prüfungsvorbereitung)	81
13.5 Zloop – Messen der Schleifenimpedanz	61	21.5	Prüfablauf	82
13.5.1 Allgemein	61	21.5.1	Beenden der Prüfung auf Spannungsfestigkeit	84
13.5.2 Hilfefunktion	61	21.5.2	Einstellbereiche der Parameter und Normwerte nach DIN VDE	84
13.5.3 Parameter	61	22	AUTO – Prüfsequenzen (Automatische Prüfabläufe)	85
13.5.4 Messung ZLOOP	61	22.1	Allgemein	85
13.5.5 Hinweise	61	22.2	Erstellen und übertragen von Prüfsequenzen mit IZYTRONIQ	
14 Ures – Messung der Restspannung	62		(Schritt für Schritt Anleitung)	85
14.1 Allgemeines	62	23	Datenbank	87
14.2 Hilfefunktion	62	23.1	Anlegen von Verteilerstrukturen allgemein	87
14.3 Parameter	62	23.2	Übertragung von Verteilerstrukturen	87
14.4 Messung Ures	62	23.3	Verteilerstruktur im Prüfgerät anlegen	87
15 IMD – Prüfen von Isolationsüberwachungsgeräten	63	23.3.1	Strukturerstellung (Beispiel für den Stromkreis)	89
15.1 Allgemein	63	23.3.2	Suche von Strukturelementen	90
15.2 Hilfefunktion	63	23.4	Datenspeicherung und Protokollierung	90
15.3 Parameter	63	23.4.1	Einsatz von Barcode-Lesegeräten	91
15.4 Messung IMD	64	24	Funktionalität der Sonden, Signalisierungen durch	
15.5 Beurteilung	65		LEDs und LCD-Symbole	92
15.6 Aufruf gespeicherter Messwerte	65	25	Technische Kennwerte	104
16 RCM – Prüfen von Differenzstrom-Überwachungsgeräten	66	26	Wartung und Rekalibrierung	110
16.1 Allgemein	66			
16.2 Hilfefunktion	66			
16.3 Parameter	66			
16.4 Messung RCM	67			
16.5 Hinweise zur Messung	68			

26.1	Firmwarestand und Kalibrierinfo	110
26.2	Reset-Taste	110
26.3	Akkubetrieb und Ladevorgang	110
26.4	Sicherungen	110
26.4.1	Netzanschlusssicherungen'	110
26.4.2	Messkreissicherungen	110
26.5	Gehäuse und Prüfspitzen	111
26.6	Messleitungen	111
26.7	Prüfleitungen der Hochspannungspistolen	111
26.8	Austausch der Lampen in der Signallampenkombination (Z506B) beim PROFITEST PRIME AC	111
26.9	Temperatur-/Feuchtefühler mit Magnethalterung (optional) ..	111
26.10	Rekalibrierung	112
26.11	Software	112
27	Anhang	113
27.1	Tabellen zur Ermittlung der maximalen bzw. minimalen Anzeigewerte unter Berücksichtigung der maximalen Betriebsmessunsicherheit des Gerätes	113
27.1.1	Anzeigewerte RLo	113
27.1.2	Anzeigewerte Riso	114
27.1.3	Anzeigewerte RCD	115
27.1.4	Anzeigewerte ZLOOP	117
27.1.5	Anzeigewerte Ures	118
27.1.6	Anzeigewerte RCM	118
27.1.7	Anzeigewerte HV (PROFITEST PRIME AC)	119
27.2	Bei welchen Werten soll/muss ein RCD eigentlich richtigauslösen? Anforderungen an eine Fehlerstromschutzeinrichtung (RCD)	120
27.3	Prüfen von elektrischen Maschinen nach DIN EN 60204 – Anwendungen, Grenzwerte	121
27.4	Wiederholungsprüfungen nach DGUV Vorschrift 3/4 (bisher BGV A3, VBG4, UVV) – Grenzwerte für elektrische Anlagen und Betriebsmittel	122
27.5	Liste der Kurzbezeichnungen und deren Bedeutung in der Reihenfolge der Drehschalterstellung	123
27.6	Stichwortverzeichnis	124
27.7	Literaturliste	125
27.7.1	Internetadressen für weiterführende Informationen	125
28	Rücknahme und umweltverträgliche Entsorgung	126
29	Reparatur- und Ersatzteil-Service Kalibrierzentrum* und Mietgeräteservice	127
30	Produktsupport	127
31	Schulung	127

1 Lieferumfang

- 1 Prüfgerät
 - 1 Netz-Anschlussleitung 1,5 m
 - 1 Sonde in 4-Leiter-Messtechnik für L-Leiter-Anschluss *
 - 1 Sonde in 4-Leiter-Messtechnik für N-Leiter-Anschluss *
 - 1 Sonde in 4-Leiter-Messtechnik für PE-Leiter-Anschluss *
 - 1 USB-Schnittstellenkabel
 - 1 DAkKS-Kalibrierschein
 - 1 Beiblatt Sicherheitsinformationen
 - 1 Kurzbedienungsanleitung**
- ** Ausführliche Bedienungsanleitung im Internet
zum Download unter www.gossenmetrawatt.com
- 1 Karte mit Registrierschlüssel
zur Software



- * Messkategorie mit aufgesteckter
Sicherheitskappe: 300 V CAT IV, 600 V CAT III, 1 A
Messkategorie ohne aufgesteckte Sicherheitskappe: 600 V CAT II 16 A

2 Anwendung

Dieses Prüfgerät erfüllt die Anforderungen der geltenden EU-Richtlinien und nationalen Vorschriften. Dies bestätigen wir durch die CE-Kennzeichnung. Die entsprechende Konformitätserklärung kann von Gossen Metrawatt GmbH angefordert werden.

Mit den Mess- und Prüfgeräten der Serie **PROFITEST PRIME** können Sie schnell und rationell Schutzmaßnahmen nach IEC 60364-6 und DIN VDE 0100-600.

(Errichten von Niederspannungsanlagen; Prüfungen – Erstprüfungen) ÖVE-EN 1 (Österreich), NIV/NIN SEV 1000 (Schweiz) und weiteren länderspezifischen Vorschriften prüfen.

Das mit einem Mikroprozessor ausgestattete Prüfgerät entspricht den Bestimmungen IEC 61557/EN 61557/VDE 0413:

Teil 1: Allgemeine Anforderungen

Teil 2: Isolationswiderstand

Teil 3: Schleifenwiderstand

Teil 4: Widerstand von Erdungsleitern, Schutzleitern und Potenzialausgleichsleitern

Teil 6: Wirksamkeit von Fehlerstrom-Schutzeinrichtungen (RCD) in TT-, TN- und IT-Systemen

Teil 7: Drehfeld

Teil 10: Elektrische Sicherheit in Niederspannungsnetzen bis AC 1000 V und DC 1500 V – Geräte zum Prüfen, Messen oder Überwachen von Schutzmaßnahmen

Teil 11: Wirksamkeit von Differenzstrom-Überwachungsgeräten (RCMs) Typ A und Typ B in TT-, TN- und IT-Systemen

Teil 14: Geräte zum Prüfen der Sicherheit der elektrischen Ausrüstung von Maschinen

Das Prüfgerät eignet sich besonders:

- beim Errichten
- beim Inbetriebnehmen
- für Wiederholungsprüfungen
- und bei der Fehlersuche in elektrischen Anlagen.

Alle für ein Abnahmeprotokoll (z. B. des ZVEH) erforderlichen Werte können Sie mit diesem Prüfgerät messen.

Zusätzlich zu dem über einen PC ausdrückbaren, Mess- und Prüfprotokoll lassen sich alle gemessenen Daten archivieren. Dies ist besonders aus Gründen der Produkthaftung sehr wichtig.

Der Anwendungsbereich der Prüfgeräte erstreckt sich auf alle Wechselstrom- und Drehstromnetze bis 120 V / 230 V / 400 V bis 690 V Nennspannung und DC, 16,7 / 50 / 60 / 200 / 400 Hz Nennfrequenz.

Mit den Prüfgeräten können Sie messen und prüfen:

- Spannung / Frequenz / Drehfeldrichtung
- Schleifenimpedanz / Netzimpedanz
- Fehlerstrom-Schutzeinrichtungen (RCDs/PRCDs)
- Isolationsüberwachungsgeräte (IMDs)
- Differenzstrom-Überwachungsgeräte (RCMs)
- Isolationswiderstand
- Niederohmigen Widerstand (Potenzialausgleich)
- Ableitströme mit Zangenstromwandler
- Restspannungen
- Spannungsfall
- Ableit-/Differenz-/Berührströme

Prüfgerät **PROFITEST PRIME** ist bestimmt zum schnellen und sicheren Prüfen von elektrischen und elektronischen Ausrüstungen und Systemen von Maschinen.

Gemäß diesen Vorschriften müssen folgende Erst- und Wiederholungsprüfungen durchgeführt werden:

- Prüfung auf durchgehende Verbindung des Schutzleitersystems
- Isolationswiderstandsprüfungen
- Prüfen auf Spannungsfestigkeit (**PROFITEST PRIME AC**)
- Prüfung auf Restspannungen

Darüber hinaus können auch Prüfungen durchgeführt werden, die zwar nicht für die Sicherheit der elektrischen Ausrüstung von Maschinen vorgeschrieben sind, jedoch das Prüfgerät sinnvoll erweitern:

- Ableitstromprüfungen zum Nachweis der Spannungsfreiheit
- Spannungs- und Frequenzmessungen

Alle für ein Abnahmeprotokoll erforderlichen Werte können Sie mit diesem Gerät messen.

Mit dem Mess- und Prüfprotokoll, das über einen PC ausgedruckt werden kann, lassen sich alle gemessenen Daten archivieren. Dies ist besonders wegen der Produkthaftung sehr wichtig.

2.1 Anwendung der Kabelsätze bzw. Prüfspitzen

- Lieferumfang:
4-Leitersonden für 1(L), 2(N) und 3(PE)-Leiter-Anschluss

maximale Bemessungsspannung	300 V	600 V	600 V
Messkategorie	CAT IV	CAT III	CAT II
maximaler Bemessungsstrom	1 A	1 A	16 A*
mit aufgesteckter Sicherheitskappe	•	•	–
ohne aufgesteckte Sicherheitskappe oder mit aufgesteckter Krokodilklemme	–	–	•

Nur mit der auf der Prüfspitze der Messleitung aufgesteckten Sicherheitskappe dürfen Sie nach DIN EN 61010-031 in einer Umgebung nach Messkategorie III und IV messen.

Für die Kontaktierung in 4-mm-Buchsen müssen Sie die Sicherheitskappen entfernen, indem Sie mit einem spitzen Gegenstand (z. B. zweite Prüfspitze) den Schnappverschluss der Sicherheitskappe aushebeln.

2.2 Anwendung Innentasche



Achtung!

Die Innentasche im Kofferdeckel des **PROFITEST PRIME** ist **nicht** als Zubehörtasche zu verwenden. Hierdurch kann es zu beträchtlichen Schäden am Frontglas des Displays kommen. Bitte verwenden Sie für Zubehör die Zubehörtasche oder den Zubehörkoffer.

2.3 Übersicht Leistungsumfang der Gerätevarianten

PROFITEST.. (Artikelnummer)	PRIME (M506A)	PRIME AC (M506C)
Spannungs- und Frequenzmessung bis 1 kV		
im Ein-Phasensystem AC/DC	X	X
im Drei-Phasensystem (UL1-L3, UL1-L2, UL2-L3)	X	X
Prüfung der Drehfeldrichtung	X	X
Messung des Schutzleiterwiderstands RLO		
mit Prüfstrom 0,2 A: Konstant/Rampe, Polarität und Prüfzeit variabel	X	X
mit Prüfstrom 25 A	X	X
Messung des Isolationswiderstands RISO		
mit konstanter DC-Prüfspannung (50 V ... 1000 V)	X	X
mit DC-Rampenfunktion	X	X
Prüfen von Fehlerstrom-Schutzeinrichtungen		
allgemein/selektiv in der Ausführung RCD, SRCD, PRCD, G/R, RCBO (FI-LS)	X	X
Prüfung von allstromsensitiven RCDs Typ B, B+, EV	X	X
Messung der Fehlerspannung ohne RCD-Auslösung	X	X
Messung des Auslösestroms mit Rampenfunktion	X	X
Messung der Auslösezeit	X	X
Gleichzeitige Messung von Auslösestrom- und Zeit mittels „Intelligenter Rampe“	X	X
Messungen der Schleifenimpedanz		
Messung mittels Vollwelle, Prüfstrom 10 A AC/DC	X	X
Messung in 690 V-Netzen	X	X
Messung in DC-Netzen	X	X
ohne RCD-Auslösung (Typ AC, A) mittels „Gleichstromsättigungsverfahren“	X	X
Kombiniertes Verfahren ohne RCD-Auslösung: „Impedanz Z + R“	X	X
ohne RCD-Auslösung: 15 mA-Verfahren	X	X
Anzeige der zulässigen Sicherungstypen mittels Tabelle	X	X
Restspannungsprüfung		
Prüfung von Isolationsüberwachungsgeräten (IMDs)	X	X
Prüfung von Differenzstrom-Überwachungsgeräten (RCMs)	X	X
Messung von Ableitströmen (direkt)	X	X
Strommessung (mit optionalem Zangenstromsensor)		
Messung von Temperatur- und Luftfeuchtigkeit	X	X
Spannungsfallmessung ΔU		
Protokollierung von Ladesäulenüberprüfungen	X	X
Protokollierung von Fehlersimulationen an PRCDs mit dem Adapter ProfitestI/PRCD	X	X
HV-AC-Spannungsfestigkeitsprüfung 2,5 kV/200 mA		
mit konstanter AC-Prüfspannung	—	X
Durchbruchspannungsmessung mit Rampenfunktion	—	X
Puls-Brennbetrieb zur Fehlersuche	—	X
Ausstattung		
Autofunktion Prüfsequenzen	X	X
Menüsprache wählbar: D, GB, F, NL, I, E, CZ, NO	X	X
Push-Print-Funktion (speichern oder senden per Bluetooth)	X	X
Datenbank (max. 30.000 Objekte speicherbar)	X	X
Bedienung mittels optionaler Steuersonde: (Start/Δ _N /Speichern/Licht)	0	0
RS232-Schnittstelle für RFID-/Barcodescanner	X	X
Schnittstelle für Datenübertragung per Bluetooth®	X	X
Schnittstelle für Datenübertragung per USB	X	X
Protokollierprogramm IZYTRONIQ	X	X
Messkategorie Basis-Messfunktionen 600 V CAT III /300 V CAT IV	X	X
HV-AC-Anschlüsse: 2,5 kV/200 mA	—	X
HV-DC-Anschlüsse: 5 kV	—	—
DAkS-Kalibrierschein	X	X

X: im Lieferumfang enthalten

0: optional verfügbar

—: nicht verfügbar

3 Sicherheitsmerkmale und -vorkehrungen

Das elektronische Mess- und Prüfgerät ist entsprechend den Sicherheitsbestimmungen IEC 61010-1/DIN EN 61010-1/VDE 0411-1 gebaut und geprüft.

Nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung ist die Sicherheit von Anwender und Gerät gewährleistet.

Lesen Sie die Bedienungsanleitung vor dem Gebrauch Ihres Gerätes sorgfältig und vollständig. Beachten und befolgen Sie diese in allen Punkten. Machen Sie die Bedienungsanleitung allen Anwendern zugänglich.

Die Prüfungen dürfen nur durch eine Elektrofachkraft durchgeführt werden.

Das Mess- und Prüfgerät darf nicht verwendet werden:

- bei erkennbaren äußeren Beschädigungen
- mit beschädigten Anschlussleitungen und Messadaptern
- wenn es nicht mehr einwandfrei funktioniert
- nach längerer Lagerung unter ungünstigen Verhältnissen (z. B. Feuchtigkeit, Staub, Temperatur).
- Leuchtet die rote LED „Electrical TEST“ oder „HV TEST“ beim Funktionstest nicht auf, führen Sie keine Messungen mehr aus und kontaktieren Sie bitte unseren Service, Anschrift siehe Kapitel 29.
- wenn Veränderungen am Mess- und Prüfgerät selbst bzw. am Messzubehör vorgenommen worden sind.

* PROFITEST PRIME: Seite 2 Legende: Nr. 14
PROFITEST PRIME AC: Seite 3 Legende: Nr. 15 oder 19

Haftungsausschluss

Bei der **Prüfung von Netzen mit RCD-Schaltern**, können diese abschalten. Dies kann auch dann vorkommen, wenn die Prüfung dies normalerweise nicht vorsieht. Es können bereits Ableitströme vorhanden sein, die zusammen mit dem Prüfstrom des Prüfgeräts die Abschaltchwelle des RCD-Schalters überschreiten. PCs, die in der Nähe betrieben werden, können somit abgeschaltet werden und damit ihre Daten verlieren. Vor der Prüfung sollten also alle Daten und Programme geeignet gesichert und ggf. der Rechner abgeschaltet werden. Der Hersteller des Prüfgerätes haftet nicht für direkte oder indirekte Schäden an Geräten, Rechnern, Peripherie oder Datenbeständen bei Durchführung der Prüfungen. HV-AC: Der Hersteller übernimmt ausdrücklich keine Haftung bei Fehlgebrauch, bei der Verwendung von falschem oder verändertem Zubehör und bei Manipulationen am Mess- und Prüfgerät selbst bzw. am Messzubehör.

Öffnen des Gerätes / Reparatur

Das Gerät darf nur durch autorisierte Fachkräfte geöffnet werden, damit der einwandfreie und sichere Betrieb des Gerätes gewährleistet ist und die Garantie erhalten bleibt.

Auch Originalersatzteile dürfen nur durch autorisierte Fachkräfte eingebaut werden.

Falls feststellbar ist, dass das Gerät durch unautorisiertes Personal geöffnet wurde, werden keinerlei Gewährleistungsansprüche betreffend Personensicherheit, Messgenauigkeit, Konformität mit den geltenden Schutzmaßnahmen oder jegliche Folgeschäden durch den Hersteller gewährt.

Durch Beschädigen oder Entfernen des Garantiesiegels verfallen jegliche Garantieansprüche.

Bedeutung der Symbole auf dem Gerät

 Warnung vor einer Gefahrenstelle (Achtung, Dokumentation beachten!)

 Gerät der Schutzklasse I

 Gerät der Schutzklasse II

 Das Gerät darf nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden. Weitere Informationen zur WEEE-Kennzeichnung

finden Sie im Internet bei www.gossenmetrawatt.com unter dem Suchbegriff WEEE.



Europäische Konformitätskennzeichnung



Durch Entfernen der TORX-Schraube rechts der Messkreissicherungen, welche mit blauem Siegelack aufgefüllt ist, verfallen jegliche Garantieansprüche.



Besondere Fachkenntnisse sind durch Fachpersonal für elektrische Installation oder Reparatur erforderlich

Kalibriermarke (blaues Siegel):



siehe auch „Produktsupport“ auf Seite 127

Datensicherung

Übertragen Sie Ihre gespeicherten Daten regelmäßig auf einen PC, um einem eventuellen Datenverlust vorzubeugen. Für Datenverluste übernehmen wir keine Haftung.

Vorkehrung zum Transport

Entfernen Sie vor Schließen des Prüfkofferdeckels sämtliche Netz-, Mess- oder Signalleitungen von den Anschlüssen der Frontplatte des Prüfgeräts und lagern Sie diese separat, um ein Einklemmen und Beschädigen der Leitungen sowie ein Verkratzen des Displays zu vermeiden.

Sicherheitsvorkehrungen Lithium-Ionen-Akku

Das Prüfgerät wird von einem Lithium-Ionen-Akku versorgt. Aus diesem Grund sind folgende Punkte unbedingt zu beachten:

- **Temperaturbereiche:** Das Prüfgerät darf weder der direkten **Sonneneinstrahlung** ausgesetzt werden, noch bei **hohen Temperaturen** geladen, betrieben oder gelagert werden, wie dies z. B. im PKW der Fall sein kann.
 - **Ladebetrieb (10 ... 45 °C):** Der Akku darf nur in diesem Temperaturbereich geladen werden.
 - **Messbetrieb (-5 ... 50 °C):** Der Akku darf nur in diesem Temperaturbereich betrieben werden. Bei **55 °C** geht der Akku bereits in den **Schutzmodus** über. Das Prüfgerät lässt sich dann nicht mehr mit dem Akku betreiben.
 - **Lagerung (-20 ... 60 °C):** Die maximale **Lagertemperatur** beträgt **60 °C**.
 - **Schutzschaltung:** Oberhalb von **75 °C** schaltet sich der Akku aus Sicherheitsgründen vollständig außer Betrieb und muss durch unseren Service ausgetauscht werden.
- **Tiefentladung:** Die Schutzschaltung des Akkus benötigt einen geringen Strom. Um zu verhindern, dass der Akku tiefentladen wird, sollte das Gerät mindestens im Jahresrhythmus, besser jedoch regelmäßig am Netz aufgeladen werden. Ein tiefentladener Akku kann unter Umständen nicht wieder aufgeladen werden und muss im Service ausgetauscht werden.
- **Akkuwechsel:** Aus Sicherheits-, Transport- und Umweltschutzgründen ist der **Akku nicht vom Kunden tauschbar**. Sollte der Akku im Gerät defekt sein, muss der Austausch durch die GMC-I Service GmbH erfolgen.

3.1 Spezielle Sicherheitsvorkehrungen und Hinweise für Spannungsprüfungen mit den Prüfgeräten PROFITEST PRIME AC



Achtung!

Bei der Spannungsprüfung mittels HV AC darf das Prüfgerät nicht selbst als Prüfling verwendet werden!

Checkliste für Spannungsprüfungen (PROFITEST PRIME AC)



Achtung!

Messungen bei feuchter Umgebung, Betauung oder in Umgebung mit explosiven Gasen sind nicht zulässig.

Schutzmaßnahmen für Personen

- ⇨ Maschine bzw. Anlage freischalten und gegen Wiedereinschalten sichern.
- ⇨ Schutzleiter- und Isolationswiderstandsmessung durchführen.
- ⇨ Überprüfen, ob die Anlage geerdet ist.
- ⇨ Gefahrenbereich durch Schranken absichern, auch keine engen Durchgänge lassen (optionales Zubehör CLAIM PROFITEST PRIME AC (Z504G)).
- ⇨ Warningschilder gut sichtbar anbringen.
- ⇨ Warnlampen gut sichtbar aufstellen (PROFITEST PRIME AC)
- ⇨ Notausschalter gut sichtbar und bedienbar anbringen (PROFITEST PRIME AC).
- ⇨ Personen, die in der Nähe arbeiten, auf mögliche Gefahren aufmerksam machen.
- ⇨ Beim Verlassen des Bereichs, den Hochspannungsteil des Prüfgerätes immer über den Schlüsselschalter ausschalten und diesen in Stellung „**Symbol Schloss geschlossen**“ abziehen (PROFITEST PRIME AC).
- ⇨ die beiden Hochspannungspistolen sind jeweils mit einer Hand eines Prüfers zu bedienen (Zweihandschaltung)

Schutzmaßnahmen für die Maschine (Empfehlungen)

- ⇨ Schaltpläne studieren und alle Stromkreise notieren.
- ⇨ Die Maschine muss auf jeden Fall ausgeschaltet sein, die Versorgung der Maschine muss abgeschaltet und gegen Wiedereinschalten gesichert sein!
- ⇨ Neutralleiter (sofern vorhanden) ggf. vom Netz trennen.
- ⇨ Jeden Stromkreis in sich kurzschließen.
- ⇨ Steuerstromkreise mit Überspannungsableitern abklemmen, sofern die Ableiter bei der Prüfspannung ansprechen würden.
- ⇨ PELV-Kreise abtrennen (hier ist keine HV-Prüfung erforderlich).
- ⇨ Jeden Stromkreis mit 1000 V auf Isolation prüfen (ISO-Messung).
(Wenn der Isolationswiderstand mit 1000 V in Ordnung ist, dürfte auch bei der Prüfung auf Spannungsfestigkeit nichts ausfallen).
- ⇨ Umrichter abklemmen.
- ⇨ **Achtung in TN-Netzen!**
Hier ist der Schutzleiter mit dem Neutralleiter verbunden und dadurch liegt die Hochspannung zwischen Außenleiter und Neutralleiter.
Der Neutralleiter (sofern vorhanden) muss gegebenenfalls aufgetrennt werden, da dieser nicht durch Sicherungen vom Netz getrennt wird.

Prüfgerät einstellen

Prüfen auf Spannungsfestigkeit

- ⇨ Alle Kreise (Leiter) gegen Schutzleiter prüfen (alle Schalter im Netzkreis müssen eingeschaltet sein, bei Relais und Schützen ist vor und hinter dem Relais bzw. Schütz zu prüfen).
- ⇨ Nach der Prüfung alle Kurzschlussverbindungen entfernen.

Prüfung ohne kurzgeschlossene Kreise

- ⇨ Alle Leiter aller Kreise getrennt gegen Schutzleiter prüfen (bei einem Überschlag bestünde die Gefahr der Beschädigung der Maschine).

Funktionsprüfung

- ⇨ Nach der Prüfung auf Spannungsfestigkeit muss die Maschine auf Funktion, insbesondere auf Sicherheitsfunktionen geprüft werden.

3.2 Spezielle Sicherheitsvorkehrungen und Hinweise für PROFITEST PRIME AC

Vorkehrung gegen *unbefugtes* Einschalten

- **Schlüsselschalter im Anschlussfeld HV TEST**
Bevor die Versorgungsspannung (Hilfsversorgung) überhaupt auf die Hochspannungsprüfeinrichtung des Prüfgerätes eingeschaltet werden kann, muss der Schlüsselschalter entriegelt und der NOT-AUS-Schalter darf nicht gedrückt sein. Solange sich der Schlüsselschalter in Stellung „**Symbol Schloss offen**“ befindet, darf das Prüfgerät nicht unbeaufsichtigt hinterlassen werden.

Vorkehrungen gegen *unbeabsichtigtes* Einschalten

- **Mehrtastenbedienung:**
Bevor die Prüfspannung über die Abzugshebel der Hochspannungspistolen überhaupt auf die Prüfspitzen geschaltet werden kann, muss die Taste **ON/START** am Prüfgerät gedrückt werden.
- **Hochspannungspistolen mit doppelter Sicherheit (Zweihandschaltung):**
werden die Abzugshebel der Hochspannungspistolen bis zum ersten mechanischen Widerstand gedrückt, so werden zunächst nur die Prüfspitzen freigegeben. Erst bei weiterem Drücken über diesen Widerstand hinaus wird die Hochspannung bei betriebsbereitem Gerät auf die Prüfspitzen geschaltet.

Allgemeine Sicherheitsvorkehrungen

- **Externe Signallampen** kennzeichnen den Betriebszustand der Hochspannungsprüfeinrichtung des Prüfgerätes.
- **Galvanische Trennung** der Prüfspannung vom speisenden Netz. Hierdurch wird verhindert, dass große Ströme von der Hochspannungspistole zur Erde abfließen können.
- **Strombegrenzung bei Überschlag:**
Wird die auf der Parameterseite einzugebende Strombegrenzung bei Überschlag überschritten, so wird automatisch in den Zustand „betriebsbereit“ geschaltet.
- Bei **Wiederkehr der Netzspannung nach einem Spannungsausfall** wird automatisch in den Zustand „betriebsbereit“ geschaltet.



Achtung!

Beachten Sie die Vorschriften der DIN EN 50191/ VDE 0104 „Errichten und Betreiben elektrischer Prüfanlagen“.



Achtung!

Bei Verwendung von **Sicherheitsprüfspitzen** hat sich der Prüfende vor Arbeitsbeginn vom einwandfreien Zustand der Prüfspitzen und ihrer Zuleitungen zu überzeugen. Vor Benutzung sind die verwendeten Betriebsmittel auf äußerlich erkennbare Schäden und Mängel zu überprüfen und dass diese sich im Originalzustand und frei von Manipulationen befinden, siehe Kap. 26.5, Seite 111 bis Kap. 26.7, Seite 111.



Achtung!

Legen Sie die Messleitungen vor dem Prüfen auf Spannungsfestigkeit unbedingt komplett aus.



Achtung!

Versichern Sie sich **vor dem Start der Prüfung**, dass sämtliche Zugänge zum Gefahrenbereich geschlossen sind und alle Personen den Gefahrenbereich verlassen haben, bevor die Prüfanlage **einschaltbereit** gemacht wird.



Achtung Hochspannung!

Wird der Abzugshebel der Hochspannungspistolen bis zu einem spürbaren Widerstand angezogen, so wird zunächst die Prüfspitze freigegeben.

Wird der Abzugshebel über den mechanischen Widerstand hinaus weiter angezogen, so wird Hochspannung auf die Prüfspitze geschaltet, sofern die Hochspannungseinheit im Betriebszustand „einschaltbereit“ ist (rote Signallampe leuchtet).



Achtung Hochspannung!

Berühren Sie **nicht** die Prüfspitze und **nicht** den Prüfling während der Prüfung auf Spannungsfestigkeit! Es liegt eine **lebensgefährliche Hochspannung** von bis zu **2,5 kV (PROFITEST PRIME AC)** an den Prüfspitzen der Hochspannungspistolen an!

Ziehen Sie **nach Beendigung** der Prüfungen den Schlüssel in Stellung „**Symbol Schloss geschlossen**“ ab und stellen Sie sicher, dass die Hochspannungsprüfeinrichtung nicht durch unbefugte Personen in Betrieb genommen werden kann.

Solange sich der Schlüsselschalter in Stellung „**Symbol Schloss offen**“ befindet, darf das Prüfgerät nicht unbeaufsichtigt hinterlassen werden.



Achtung!

Schließen Sie eine **Betauung** des Prüfgeräts, der Prüfleitungen und des Prüflings unbedingt aus, da durch die Hochspannung Ableitströme an den Oberflächen entstehen können. Auch isolierte Teile können hierdurch Hochspannung führen.

Haftungsausschluss

Im Falle eines Überschlags kann es vorkommen, dass PCs die in der Nähe betrieben werden „abstürzen“ und damit Daten verlieren. Vor der Prüfung auf Spannungsfestigkeit sollten also alle Daten und Programme geeignet gesichert und ggf. der Rechner abgeschaltet werden. Dieser Fall kann auch ohne eine bestehende USB-Verbindung auftreten.

Der Hersteller des Prüfgerätes haftet nicht für direkte oder indirekte Schäden an Rechnern, Peripherie oder Datenbeständen bei Durchführung der Prüfung auf Spannungsfestigkeit.

Der Hersteller haftet nicht für Defekte an Prüflingen, die durch die Prüfung auf Spannungsfestigkeit entstanden sind. Dies gilt besonders für elektronische Komponenten in einer Anlage.

Bei der Spannungsprüfung mit Hochspannung ist die Zweihandbedienung des Prüfers zwingend vorgeschrieben.

Der Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch falsche Bedienung hervorgerufen werden.

Der Hersteller haftet außerdem nicht für Schäden jeglicher Art, die durch die Benutzung von nicht durch GMC-I freigegebenes und / oder manipuliertes Zubehör hervorgerufen werden.

Beachten Sie hierzu auch die Checkliste für Spannungsprüfungen auf Seite 12.

3.3 Erläuterung der Symbole

Symbole in der Bedienungsanleitung

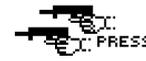


Lebensgefahr für den Bediener bei Nichtbeachtung dieses Hinweises.



Gefahr für Anwender und Gerät bei Nichtbeachtung dieses Hinweises.

Symbole in der Bedienerführung bei der HV-Messung



Hochspannungsteil ist einschaltbereit, Hochspannungspistolen können betätigt werden



Es liegt eine **lebensgefährliche Hochspannung** von bis zu **2,5 kV** an den HV-Prüfspitzen an.

4 Inbetriebnahme

4.1 Spannungsversorgung

Zwei Spannungsversorgungen für den Messbetrieb sind möglich, die jedoch in Abhängigkeit von der Hilfsversorgung oder Anwendung eingeschränkt sind:

Betrieb am Netz oder netzunabhängig durch den eingebauten Akku.

Hilfsversorgung (Quelle)	Funktionsumfang				
	Laden	Basisfunktionen	RLo 25A	HV AC	RCD DC ¹⁾
Akkubetrieb	✗	✓	✗	✗	✓ ²⁾
Netzbetrieb 230 V/240 V 50/60 Hz	✓	✓	✓	✓	✓
Netzbetrieb 115 V / 50/60 Hz	✓	✓	✓	✗	✓
Netzbetrieb 85 ... 264 V / 16,7 ... 400 Hz	✓	✓	✗	✗	✓

✓ Funktion verfügbar

✗ Funktion nicht möglich bzw. nicht sinnvoll

¹⁾ Funktionen zu RCD Typ B, B+ und Schleifenmessungen mit DC-Blockierung (Loop+DC)

²⁾ Die Durchführung der Messungen ZLOOP DC+ Δ (DC-H), RCD IF Δ und RCD I Δ N mit DC-Prüfstrom wird nur bei einem Akku-Ladezustand $\geq 50\%$ empfohlen.

4.1.1 Gerät ein-/ausschalten – Stand-By

- Schließen Sie das Prüfgerät über den Kaltgerätestecker an das Versorgungsnetz an, siehe Kap. 5.1 auf Seite 15.
- Stellen Sie den Netzschalter auf **EIN „1“** – die rote Glühlampe leuchtet.
- Stellen Sie den Funktionsdreheswitcher auf **U** oder eine andere Position außer **OFF**.



Das der jeweiligen Funktionsdreheswitcher-Stellung entsprechende Menü wird eingeblendet.

- Durch Wählen der Funktionsdreheswitcher-Stellung **OFF** wird das Gerät manuell ausgeschaltet.
- Durch Stellen des roten Netztrennschalters auf **AUS „0“**, wird das Gerät vom Netz getrennt.

Funktion Stand-By

- Das Gerät schaltet sich nach einer im **SETUP** eingestellten Abschaltzeit (siehe Kap. 7) für alle Messfunktionen außer Dauer- und Spannungsmessung in den Stand-By-Zustand. Das Display wird in diesem Fall ausgeschaltet.
- Zum Wiedereinschalten des Geräts gibt es zwei Möglichkeiten:
 - durch Drücken der Taste **ON/START** am Prüfgerät oder
 - durch Drehen des Funktionsdreheswitchers in die Stellung **OFF** und anschließend erneuter Wahl der Messfunktion.

Betrieb ohne Netzversorgung

Voraussetzungen:

- Die Akkus sind aufgeladen.
- Der Netzschalter steht auf **AUS „0“**.

4.1.2 Laden der Akkus



Achtung!

Die internen Akkus werden im eingebauten Zustand geladen und sind vom Anwender nicht austauschbar.

Das Prüfgerät wird bei Anschluss an das Versorgungsnetz und bei Stellen des Netzschalters auf **EIN „1“** in jeder beliebigen Schalterstellung ständig geladen.

Schnellladung

- Schließen Sie das Prüfgerät über den Kaltgerätestecker an das Versorgungsnetz an, siehe Kap. 5.1 auf Seite 15.

- Stellen Sie den Netzschalter auf **EIN „1“** – die rote Glühlampe leuchtet.

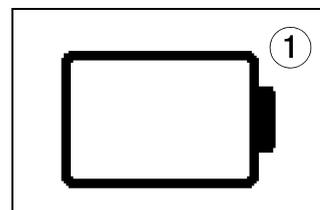


- Zum Schnellladen der eingebauten Akkus stellen Sie den Funktionsdreheswitcher in Position



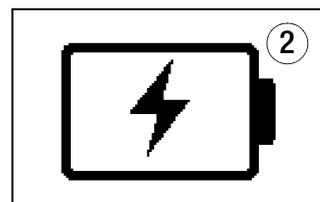
Das nebenstehende Piktogramm wird auf dem Display eingeblendet, falls keine Verbindung zum Netz besteht oder der Netzschalter nicht auf **EIN „1“** steht.

Die Akkus werden in diesem Fall nicht geladen.

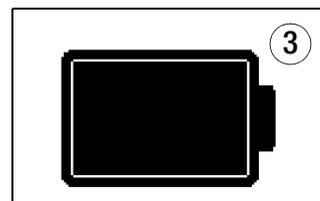


Während des Schnellladevorgangs sind keine Messungen möglich. Dies wird durch die Drehschalterstellung „“ sichergestellt.

Zum Aufladen des im Prüfgerät eingesetzten Akkus siehe auch Kap. 26.3 auf Seite 110.



Das nebenstehende Akkusymbol signalisiert, dass die Akkus vollständig geladen sind.



Akkutest

Signalisierung des aktuellen Ladezustands:

- durch LEDs: siehe Seite 92.
- durch LCD-Symbole: siehe Seite 95.

Ist die Akkuspannung unter den zulässigen Wert abgesunken, erscheint das nebenstehende Piktogramm. Zusätzlich wird „**Low Batt!!!**“ zusammen mit einem Akkusymbol eingeblendet.



Bei sehr stark entladenen Akkus arbeitet das Gerät im Akkubetrieb nicht. Es erscheint dann auch keine Anzeige.

Schalten Sie in diesem Fall auf den Netzbetrieb um.

Falls die Akkus längere Zeit (> 1 Monat) nicht verwendet bzw. geladen worden sind (bis zur Tiefentladung):

Beachten Sie, dass die Systemuhr in diesem Fall nicht weiterläuft und bei Wiederinbetriebnahme neu gestellt werden muss.

5 Anschlusshinweise

5.1 Prüfgerät an die Netzversorgung (Hilfsversorgung) anschließen

5.1.1 Anlagen mit Schutzkontakt-Steckdose

In Anlagen mit Schutzkontakt-Steckdosen schließen Sie das Gerät über das mitgelieferte Netzanschlusskabel an das 230 V-Netz oder 115 V-Netz (je nach Länderausführung) an. Hierzu stecken Sie den Kaltgerätestecker neben dem Netztrennschalter in die zugehörige Buchse. Auf der anderen Seite schließen Sie das Netzanschlusskabel mit dem netzseitigen länderspezifischen Stecker an die Schutzkontakt-Steckdose der Anlage an.

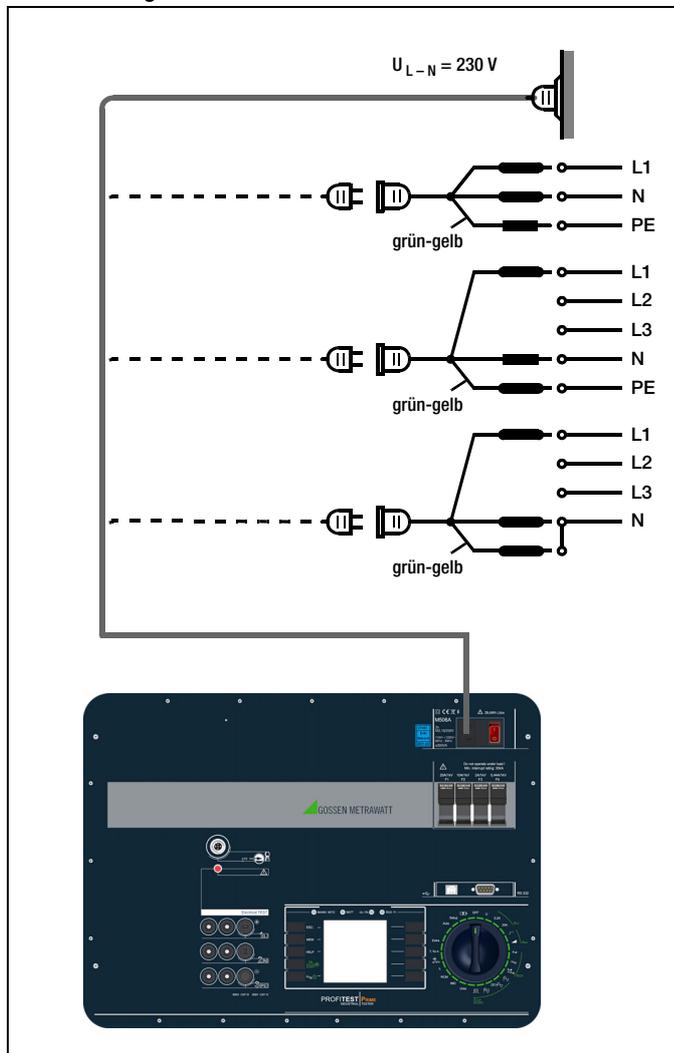


Achtung!

Das Gerät darf nur an ein Versorgungsnetz mit maximal 230 V/240 V angeschlossen werden, welches den geltenden Sicherheitsbestimmungen (z. B. IEC 60346, VDE 0100) entspricht und mit einem maximalen Nennstrom von 16 A abgesichert ist.

Die Spannung zwischen Außenleiter L und Schutzleiter PE darf maximal 264 V betragen!

5.1.2 Anlagen mit Drehstromanschluss



Wenn keine Schutzkontaktsteckdose oder nur ein Drehstromanschluss zur Verfügung steht, können Sie den Anschluss von Außenleiter, Neutraleiter und Schutzleiter mithilfe der Kupplungssteckdose herstellen. Diese hat 3 fest angeschlossene Zuleitungen und ist Bestandteil des als Zubehör lieferbaren Kabelsets KS13.



Achtung!

Sofern kein Anschluss über eine Schutzkontaktsteckdose möglich ist: Schalten Sie zuerst das Netz frei. Verbinden Sie anschließend die Zuleitungen der Kupplungssteckdose über Abgreifklemmen mit den Netzanschlüssen wie im Bild dargestellt.

5.2 Sonden und Warneinrichtungen am Prüfgerät anschließen

5.2.1 Allgemein

2 LEDs signalisieren, ob die Standardmesssonden oder die HV-Messsonden/Pistolen aktiv sind.

Beim Systemstart leuchten beide LEDs kurz auf, um die Funktionsbereitschaft zu signalisieren.

5.2.2 Standardmesssonden

Die Standardmesssonden in 4-Leiter-Messtechnik für die Anschlüsse 1(L), 2(N) und 3(P)E sind über ihre Anschlussstecker unterschiedlich codiert, um eine Vertauschung der Anschlüsse zwischen den drei Standardmesssonden auszuschließen.

5.2.3 Intelligente Messsonden I-SK...

Die aktive Sonde für den Anschluss „1(L)“ bietet über die Funktionalität der Standardmesssonde hinaus die Möglichkeit, das Prüfgerät fernzusteuern. Mit ihr können Messungen gestartet und gestoppt sowie die erfassten Messdaten gespeichert oder übertragen werden. Zusätzlich können Messstellen beleuchtet werden. Genauere Angaben entnehmen Sie bitte der zugehörigen Bedienungsanleitung.

5.2.4 Hochspannungspistolen beim PROFITEST PRIME AC

Die Hochspannungspistolen für die Anschlüsse **HV-P** (HV AC) Sonde 1 und Sonde 2 sind über ihre Anschlussstecker unterschiedlich codiert, um den Anschluss falscher Sonden auszuschließen. Die Hochspannungspistolen sind nur funktionsfähig, sofern der zugehörige Schlüsselschalter auf „**Symbol Schloss offen**“ steht.

5.2.5 Schlüsselschalter beim PROFITEST PRIME AC

Der Schlüsselschalter verhindert das unbefugte Einschalten des Hochspannungsmesskreis. Verwahren Sie den Schlüssel an einem sicheren Ort, der nur autorisierten Personen zugänglich ist. Ziehen Sie jeweils nach Beendigung der Prüfung den Schlüssel in Stellung „**Symbol Schloss geschlossen**“ ab.

Hinweis

Sofern Sie einen **Ersatzschlüssel** benötigen, müssen Sie zunächst einen Schlüsselrohling (Firma Monacor) Typ KEY PROFITEST PRIME (Z506E) bei uns bestellen. Die zugehörige Schlüsselnummer finden Sie im Deckel Ihres **PROFITEST PRIME AC**. An Hand von Schlüsselrohling und Schlüsselnummer können Sie einen passenden Schlüssel bei einem Schlüsseldienst anfertigen lassen.

5.2.6 Externe Signallampen beim PROFITEST PRIME AC

Der Anschluss von Signallampen ist nach DIN EN 50191/VDE 0104 und DIN EN 61557-14/VDE 0413-14 vorgeschrieben.

Die als Zubehör lieferbare externe Signallampenkombination **SIGNAL PROFITEST PRIME AC** (Z506B) dient zur Absicherung der Messstelle und muss über die Grenzen des Gefahrenbereichs hinaus deutlich zu erkennen sein. Angeschlossen wird diese an die mit dem Lampensymbol  gekennzeichnete Funktionsbuchse im Anschlussfeld **HV TEST**.

Hinweis

Aus Sicherheitsgründen darf nur die Signallampenkombination Z506B von Gossen Metrawatt GmbH verwendet werden.

Hinweis

Ist die Signallampenkombination nicht richtig angeschlossen oder defekt, so ist der Betrieb der Hochspannungsprüfeinrichtung nicht möglich.

Zum Lampenwechsel siehe Kap. 26.8 auf Seite 111.

5.2.7 Not-Aus-Schalter beim PROFITEST PRIME AC

Der Anschluss eines Not-Aus-Schalters ist nach DIN EN 50191/VDE 0104 und DIN EN 61557-14/VDE 0413-14 vorgeschrieben.

Der als Zubehör lieferbare externe Not-Aus-Schalter **STOP PROFITEST PRIME AC** (Z506D) dient zur Absicherung der Messstelle bei Gefahr durch Unterbrechung der Hochspannung zu den Hochspannungspistolen. Angeschlossen wird dieser an die mit dem Not-Aus-Symbol gekennzeichnete Funktionsbuchse im Anschlussfeld **HV TEST**.

Hinweis

Aus Sicherheitsgründen darf nur der Not-Aus-Schalter Z506D von Gossen Metrawatt GmbH verwendet werden.

Hinweis

Ist der Not-Aus-Schalter nicht richtig angeschlossen oder defekt, so ist der Betrieb der Hochspannungsprüfeinrichtung nicht möglich.

5.2.8 Zangenstromsensor

Folgende Zangenstromsensoren für Ableitstrommessung können an die Funktionsbuchse mit dem Symbol  max.3V angeschlossen werden:

PROFITEST CLIP, Z3512A*, WZ12C*, METRAFLEX P300*

* nur mit Adapter ADAPTER-Z506J-PROFITEST-PRIME (M12 Winkelstecker auf 2 • 4 mm-Sicherheitsbuchsen)

6 Signalisierung der Betriebszustände beim PROFITEST PRIME AC

Externe Signallampen

Die als Zubehör lieferbare externe Signallampenkombination **SIGNAL PROFITEST PRIME AC** (Z506B) dient zur Kennzeichnung der zwei Betriebszustände:

grün: Prüfgerät betriebsbereit

- Schlüsselschalter in Stellung „**Symbol Schloss offen**“ (Ein).
- Die Stromversorgungen für die Signal- und Steuerstromkreise des Hochspannungsmesskreis sind eingeschaltet.
- Alle Spannungszuführungen der Prüfspannung sind noch ausgeschaltet und noch gegen unbeabsichtigtes Einschalten gesichert.



Achtung!

Sämtliche Sicherheitsmaßnahmen sollten getroffen sein, die vor Betreten des Gefahrenbereichs erforderlich sind, u. a. Anbringen von Warnschildern WS1 und Zusatzschildern ZS2 nach DIN 40008-3.



Achtung!

Warnlampen (Signallampenkombination Z506B) können evtl. ausfallen (z. B. Beschädigungen der Lampeneinsätze, des Anschlusskabels). Daher ist vom Prüfer grundsätzlich immer sicherzustellen, dass sich im potentiellen Gefahrenbereich der durchzuführenden Prüfung bzw. im potentiellen Gefahrenbereich des Prüflings keine weiteren Personen aufhalten (z. B. durch geeignete Absperrmaßnahmen).

rot: Prüfgerät einschaltbereit, **Vorsicht Gefahr!**

- Sie haben das Menü zur Auslösung der Prüfung auf Spannungsfestigkeit aufgerufen und anschließend die Taste **ON/START** gedrückt.
- Die Spannungszuführung zur Sicherheitsprüfspitze ist noch ausgeschaltet, sofern der Abzug an der Hochspannungspistole nicht gedrückt wird.
- Die Prüfspitzen sind gegen unbeabsichtigtes Berühren gesichert, sofern die Abzüge an den Hochspannungspistolen nicht gedrückt werden.



Hinweis

Ohne den korrekten Anschluss einer intakten Signallampenkombination ist der Betrieb der Hochspannungsprüfeinrichtung nicht möglich. Daher wird nach jeder Wahl der Drehschalterposition **HV** und anschließendem ersten Start der Spannungsprüfung ein automatischer Selbsttest der Signallampen durchgeführt, siehe unten.



Achtung!

Im Zustand „einschaltbereit“ müssen sämtliche Zugänge zum Gefahrenbereich abgesichert sein!

Automatischer Signallampentest

Jeweils nach Wahl der Drehschalterposition **HV** und anschließendem ersten Start der Spannungsprüfung wird ein automatischer Selbsttest der Signallampen durchgeführt.

Die grüne Signallampe blitzt hierbei noch einmal kurz auf, wenn die rote Signallampe bereits aufgeleuchtet hat.

Nach erfolgreichem Lampentest leuchtet die rote Signallampe weiterhin und die Spannungsprüfung kann durchgeführt werden. Sofern ein Fehler vorliegt, leuchtet wieder die grüne Signallampe bzw. keine der Signallampen. Die Hochspannungsprüfeinrichtung wird in diesem Fall nicht aktiviert und die Spannungsprüfung kann nicht gestartet werden.

Überprüfen Sie in diesem Fall das verwendete Zubehör und alle Anschlüsse auf korrekte Verbindung.

Beachten Sie hierzu auch die Hinweise im Kap. 5.2 „Sonden und Warneinrichtungen am Prüfgerät anschließen“ auf Seite 16 und im Kap. 26 „Wartung und Rekalibrierung“ auf Seite 110.

7 Geräteeinstellungen – Setup

Setup

In dieser Position werden die Geräteparameter festgelegt, die Datenbank und die Bluetooth-Schnittstelle konfiguriert sowie die Firmwareversion abgefragt.



aktuell ausführbare Taste

Taste hier ohne Funktion

		Menüauswahl für Betriebsparameter
		1 LED-Test
Anzeige: Datum / Uhrzeit		2 Akkutest, Signalton- und Anzeigetest
Anzeige: Autom. Abschaltung des Prüfgeräts nach 60 s		3 Uhrzeit, Sprache, Displayzeiten, GomeSetting, Helligkeit/Kontrast
Anzeige: Autom. Abschaltung der Anzeigenbeleuchtung nach 15 s		4 Gerätetyp, Nr., Softwarestände, Kalibrier- und Abgleichdatum
Anzeige: aktueller Prüfer		5 Prüfer auswählen, hinzufügen oder löschen

1 Rücksprung zum Hauptmenü

LED MAINS NETZ: Test grün

LED MAINS NETZ: Test rot

LED BATT: Test grün

LED BATT: Test rot

LED-Tests

LCD- und Signaltontests

hier ohne Funktion

hier ohne Funktion

hier ohne Funktion

LED UL/RL: Test rot

LED RCD FI: Test rot

3 Rücksprung zum Hauptmenü

hier ohne Funktion

Bluetooth® → **3h**

DB Mode (Datenbank-Anzeige) → **3g**

Helligkeit/Kontrast → **3f**

Bluetooth® und Helligkeit- und Kontrasteinstellung

Uhrzeit-, Einschaltdauer und Werkseinstellungen

Uhrzeit → **3a**

Datum → **3a**

Sprache der Bedienung → **3b**

hier ohne Funktion → **3c**

Einschaltdauer Anzeigenbeleuchtung/Prüfgerät → **3d**

Werkseinstellungen → **3e**

3d Einschaltdauer Anzeigenbeleuchtung

Rücksprung zum Untermenü

Einschaltdauer Anzeigenbeleuchtung

Einschaltdauer Prüfgerät

30 s

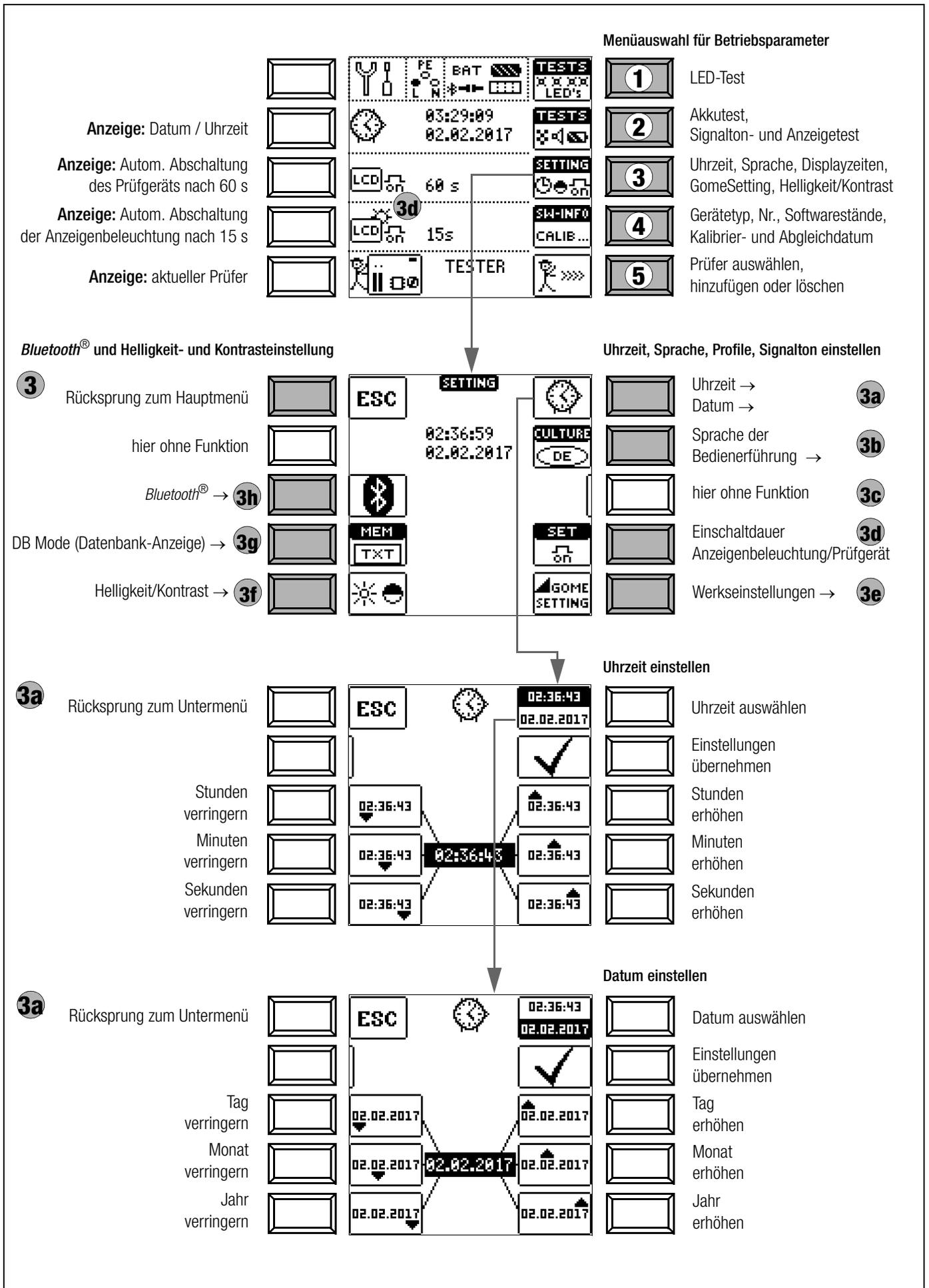
60 s

120 s

5 min

>>>>

keine automatische Abschaltung dauernd EIN



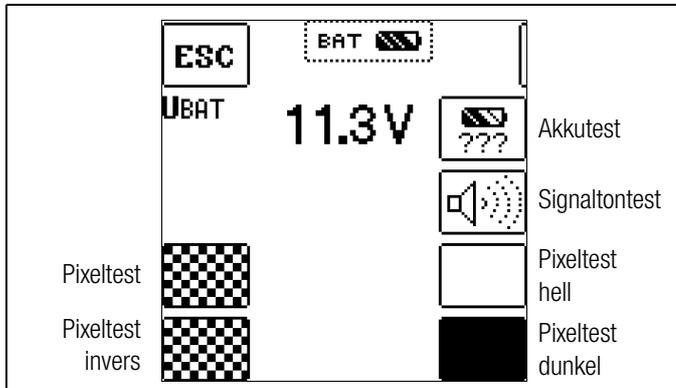
Bedeutung einzelner Parameter

1 LED-Test

Hier können die LEDs am Prüfgerät und ihre unterschiedlichen Zustände (rot oder grün) getestet werden. Darüber hinaus ist ein Test der drei Tastenfunktionen (Mess-, Auslöse- und Speichertaste) bei den Sonden I-SK4 oder I-SK12 (optionales Zubehör) möglich.



2 Akkutest, Signalton- und Anzeigetest



Untermenü: Akkuspannungsabfrage

Ist die Akkuspannung kleiner oder gleich 9,6 V leuchtet die LED UL/RL rot, zusätzlich ertönt ein Signal.

Hinweis

Messablauf

Sinkt die Akkuspannung unter 9,6 V während eines Messablaufs, wird dies durch ein Pop-up-Fenster und einem zusätzlichen Signalton signalisiert. Die gemessenen Werte sind ungültig. Die Messergebnisse können nicht abgespeichert werden.



⇨ Mit ESC gelangen Sie zurück zum Hauptmenü.

3 Uhrzeit/Datum, Anwendersprache, Abschaltzeiten, Werkseinstellungen (GOME SETTING), Helligkeit/Kontrast, Datenbankmodus, Bluetooth



Achtung!

Datenverlust bei Rücksetzen auf Werkseinstellung!

Sichern Sie vor Drücken der jeweiligen Taste Ihre Strukturen, Messdaten und Sequenzen auf einem PC. Das nebenstehende Abfragefenster fordert Sie zur nochmaligen Bestätigung der Löschung auf.



3a Uhrzeit und Datum einstellen

Einstellungen siehe Seite 21.



3b Sprache der Bedienung (CULTURE)

⇨ Wählen Sie das gewünschte Landes-Setup über das zugehörige Länderkennzeichen aus.



3c ohne Funktion

3d Einschaltdauer Prüfgerät / Anzeigen-Beleuchtung

Hier können Sie die Zeit auswählen, nach der sich das Prüfgerät bzw. die LCD-Beleuchtung automatisch abschaltet. Diese Auswahl wirkt sich stark auf die Lebensdauer/den Ladezustand der Akkus aus.

3d Einschaltdauer Anzeigen-Beleuchtung

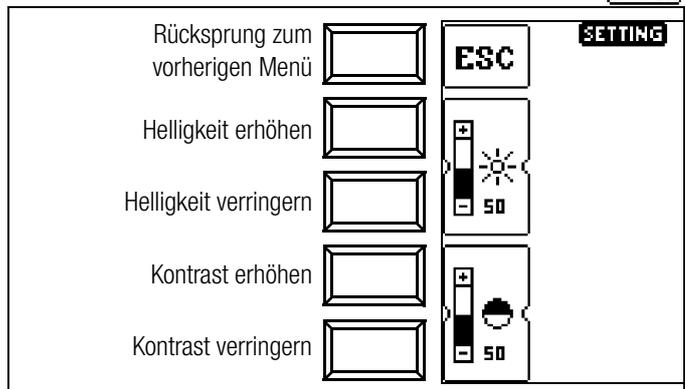
Hier können Sie die Zeit auswählen, nach der sich die LCD-Beleuchtung automatisch abschaltet. Diese Auswahl wirkt sich stark auf die Lebensdauer/den Ladezustand der Akkus aus.

3e Werkseinstellungen (GOME SETTING)

Durch Betätigen dieser Taste wird das Prüfgerät in den Zustand nach Werksauslieferung zurückgesetzt.



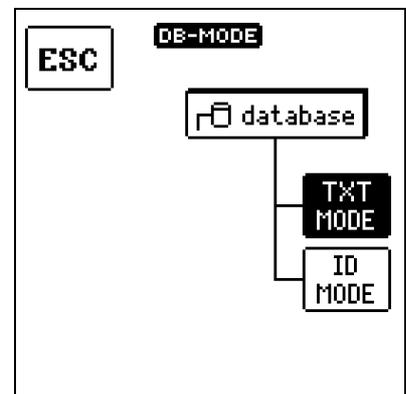
3f Helligkeit und Kontrast einstellen



3g DB-MODE – Darstellung der Datenbank im Text- oder ID-Mode

Erstellen von Strukturen im TXT MODE

Die Datenbank im Prüfgerät ist standardmäßig auf Text-Mode eingestellt, „TXT“ wird in der Kopfzeile eingeblendet. Strukturelemente können von Ihnen im Prüfgerät angelegt und im „Klartext“ beschriftet werden, z. B. Kunde XY, Verteiler XY und Stromkreis XY.



Erstellen von Strukturen im ID MODE

Alternativ können Sie im ID MODE arbeiten, „ID“ wird in der Kopfzeile eingeblendet. Die Strukturelemente können von Ihnen im Prüfgerät angelegt und mit beliebigen Identnummern beschriftet werden.

Hinweis

Im Prüfgerät können entweder Strukturen im Text-Mode oder im Ident-Mode angelegt werden.

In dem Protokollierprogramm dagegen werden immer Bezeichnungen und Identnummern vergeben.

Sind im Prüfgerät beim Anlegen von Strukturen keine Texte oder keine Identnummern hinterlegt worden, so generiert das Protokollierprogramm selbstständig die fehlenden Einträge. Anschließend können diese in dem Protokollierprogramm bearbeitet und bei Bedarf ins Prüfgerät zurückübertragen werden.

3h Bluetooth® ein-/ausschalten

Bild 1

Bild 2

Bild 3

Bild 4

Bei Bluetooth® aktiv (= ON) wird das Bluetooth®-Symbol statt BAT und ein Schnittstellensymbol statt MEM in der Kopfzeile eingeblendet. Ein geschlossenes Schnittstellensymbol signalisiert eine aktive Bluetooth-Verbindung mit Datenübertragung.

Sofern Ihr PC über eine Bluetooth®-Schnittstelle verfügt, kann das Prüfgerät kabellos mit dem Protokollierprogramm zur Übertragung von Daten und Prüfstrukturen kommunizieren.

Voraussetzung für einen kabellosen Datenaustausch ist die einmalige Authentifizierung des jeweiligen PCs mit dem Prüfgerät. Der Funktionsdrehgeber muss sich hierzu in Position SETUP befinden. Außerdem muss vor jeder Übertragung der richtige Bluetooth® COM-Port in dem Protokollierprogramm ausgewählt werden.



Hinweis

Schalten Sie die Bluetooth®-Schnittstelle im Prüfgerät zur Datenübertragung oder zur Texteingabe über Bluetooth®-Keyboard ein.

Der Stromverbrauch verringert die Akkulaufzeit im Dauerbetrieb erheblich.

Befinden sich mehrere Prüfgeräte bei der Authentifizierung in Reichweite, sollten Sie den jeweiligen Namen ändern, um Verwechslungen auszuschließen. Es dürfen keine Leerzeichen verwendet werden. Sie können den standardmäßig vergebenen vierstelligen Pin-Code „1234“ ändern, dies ist in der Regel jedoch nicht notwendig. In der Fußzeile von Bild 3 wird als **HardWare-INFO** die MAC-Adresse des Prüfgeräts eingeblendet.

Machen Sie Ihr Prüfgerät vor einer Autorisierung sichtbar, und aus Sicherheitsgründen anschließend wieder unsichtbar.

Erforderliche Schritte für eine Authentifizierung

Stellen Sie sicher, dass sich das Prüfgerät in Reichweite des PCs befindet (ca. 5 ... 8 Meter). Aktivieren Sie Bluetooth® im Prüfgerät (siehe Bild 1) und an Ihrem PC.

Der Funktionsdrehgeber muss sich hierbei in Position SETUP befinden.

Stellen Sie sicher, dass das Prüfgerät (siehe Bild 3) und Ihr PC für andere Bluetooth®-Geräte sichtbar sind:

beim Prüfgerät muss **visible** unterhalb des Augensymbols eingeblendet sein.

Fügen Sie über Ihre Bluetooth®-PC-Treibersoftware ein neues Bluetooth®-Gerät hinzu. In den meisten Fällen erfolgt dies über die Schaltfläche „Neue Verbindung erstellen“ oder „Bluetooth® Gerät hinzufügen“.

Nachfolgende Schritte variieren, je nach verwendeter Bluetooth®-PC-Treibersoftware. Grundsätzlich muss am PC ein sogenannter Hauptschlüssel (auch Pin-Code genannt) eingegeben werden. Dieser ist standardmäßig „1234“ und wird im Bluetooth®-Hauptmenü (Bild 1) des Prüfgeräts angezeigt. Im Anschluss, oder zuvor, muss am Prüfgerät eine Authentifizierungsmeldung bestätigt werden (Bild 4).

War die Authentifizierung erfolgreich, so wird am Prüfgerät eine entsprechende Meldung angezeigt. Außerdem wird der authentifizierte PC im Prüfgerät im Menü „Vertraute Geräte“ (Bild 2) angezeigt.

In Ihrer Bluetooth® PC-Treibersoftware sollte nun auch der **PROFITEST PRIME** als Gerät aufgelistet sein. Dort erhalten Sie auch weitere Informationen zu der verwendeten COM-Schnittstelle. Sie müssen mithilfe Ihrer Bluetooth® PC-Treibersoftware die zu der Bluetooth®-Verbindung gehörende COM-Schnittstelle herausfinden. Oft wird diese nach der Authentifizierung angezeigt, falls nicht, finden Sie dazu Informationen in Ihrer Bluetooth® PC-Treibersoftware.

Das Protokollierprogramm bietet eine Funktion, die COM-Schnittstelle nach erfolgreicher Authentifizierung automatisch zu suchen.

Befindet sich das Prüfgerät in Reichweite Ihres PCs (5 bis 8 Meter) kann nun mithilfe des Protokollierprogramms über den Menüpunkt Extras/Bluetooth® ein kabelloser Datenaustausch stattfinden. Hierfür muss die ermittelte COM-Schnittstellenummer (z. B. COM40) beim Start des Datenaustausches in dem Protokollierprogramm angegeben werden.

Alternativ kann über den Menü-Eintrag „Bluetooth Gerät suchen“ die COM-Schnittstellenummer automatisch ausgewählt werden.

Anschluss einer Bluetooth®-Tastatur

Beachten Sie für den Anschluss einer Bluetooth®-Tastatur die erforderlichen Schritte für eine Authentifizierung, Absatz siehe oben.



Achtung!

Aktivieren Sie zur Kopplung der Bluetooth®-Tastatur das erforderliche Signal der Tastatur.



Hinweis

Nach der ersten erfolgreichen Kopplung aktiviert sich die Bluetooth®-Tastatur immer automatisch.

Wir empfehlen Bluetooth®-Tastaturen der Firma Logitech®, für andere Geräten können wir keine Gewährleistung übernehmen.

4 Gerätetyp, -Nr., Softwarestände, Kalibrier- und Abgleichdatum (Beispiel)



⇒ Durch Drücken einer beliebigen Taste gelangen Sie zurück zum Hauptmenü.

SW-INFO	
TYPE	M506C
S/N0	AK5554710009
SW1 01.02.00	HW1 A01
SW2 REV 8015	HW2 48.10.1
SW3 REV 1450	HW3 49.10.1
SW4 4.20.2	HW4 50.10.1
SW5 1.171.3	HW5 65535.655
CAL.-DATE	19.11.2017
ADJ.-DATE	19.11.2017

Firmware-Update:

Der Aufbau der Prüfgeräte ermöglicht das Anpassen der Gerätesoftware an die neuesten Normen und Vorschriften. Darüber hinaus führen Anregungen von Kunden zu einer ständigen Verbesserung der Prüfgerätesoftware und zu neuen Funktionalitäten. Damit Sie alle diese Vorteile auch schnell und einfach nutzen können, ist eine schnelle Aktualisierung der kompletten Gerätesoftware Ihres Prüfgeräts vor Ort möglich, siehe Kapitel 26.11.

5 Prüfer auswählen, hinzufügen oder löschen



Prüfer neu anlegen

Buchstabe/Zeichen auswählen

Buchstabe/Zeichen auswählen

Buchstabe/Zeichen übernehmen

? Namen übernehmen

Buchstabe/Zeichen löschen

Umschalten: Groß-/Kleinbuchstaben, Umlaute und Sonderzeichen

Zur Eingabe eines Textes siehe auch Kap. 8.5 Seite 25.

Prüfer auswählen

Prüfer auswählen

Prüfer übernehmen

Prüfer löschen

8 Allgemeine Hinweise

8.1 Automatische Einstellung, Überwachung und Abschaltung

Das Prüfgerät stellt automatisch alle Betriebsbedingungen ein, die es selbsttätig ermitteln kann. Es prüft die Spannung und die Frequenz des angeschlossenen Netzes. Liegen die Werte innerhalb gültiger Nennspannungs- und Nennfrequenzbereiche, dann werden sie im Anzeigefeld angezeigt. Liegen die Werte außerhalb, dann werden statt U_N und f_N die aktuellen Werte von Spannung (U) und Frequenz (f) angezeigt.

Die **Berührungsspannung**, die vom Prüfstrom erzeugt wird, wird bei jedem Messablauf überwacht. Überschreitet die Berührungsspannung den eingestellten Grenzwert, so wird die Messung sofort abgebrochen. Die **LED UL/RL** leuchtet rot.

Das Gerät lässt sich nicht in Betrieb nehmen bzw. es schaltet sofort ab, wenn die **Akkuspannung** den zulässigen Grenzwert unterschreitet.

Die Messung wird automatisch abgebrochen bzw. der Messablauf gesperrt (ausgenommen Spannungsmessbereiche und Drehfeldmessung):

- bei unzulässiger Netzspannung ($< 60 \text{ V}$, $> 253 \text{ V} / > 330 \text{ V} / > 440 \text{ V}$ bzw. $> 725 \text{ V}$) bei Messungen, bei denen Netzspannung erforderlich ist
- wenn bei einer Isolationswiderstands- bzw. Niederohmmessung eine Fremdspannung vorhanden ist
- wenn bei einer Hochspannungsmessung eine Fremdspannung vorhanden ist (**PROFITEST PRIME AC**)
- wenn die Temperatur im Gerät zu hoch ist.
Unzulässige Temperaturen treten in der Regel erst nach ca. 50 Messabläufen im 5 s-Takt auf, wenn der Funktionsdreh schalter in der Schaltstellung **ZLOOP** ist.
Beim Versuch einen Messablauf zu starten, erfolgt eine entsprechende Meldung auf dem Anzeigefeld.

Das Gerät schaltet sich frühestens am Ende eines (automatischen) Messablaufs und nach Ablauf der vorgegebenen Einschaltdauer (siehe Seite 20) automatisch ab. Die Einschaltdauer verlängert sich wieder um die im Setup eingestellte Zeit, wenn eine Taste oder der Funktionsdreh schalter betätigt wird.

Bei der Messung mit steigendem Fehlerstrom in Anlagen mit selektiven RCD-Schutzschaltern bleibt das Prüfgerät ca. 75 s lang eingeschaltet zuzüglich der vorgegebenen Einschaltdauer.

Das Gerät schaltet sich immer selbstständig ab!

8.2 Messwertanzeige und Messwertspeicherung

Im Anzeigefeld werden angezeigt:

- Messwerte mit ihrer Kurzbezeichnung und Einheit,
- die ausgewählte Funktion,
- die Nennspannung,
- die Nennfrequenz
- sowie Fehlermeldungen.

Bei den automatisch ablaufenden Messvorgängen werden die Messwerte bis zum Start eines weiteren Messvorganges bzw. bis zum selbsttätigen Abschalten des Gerätes gespeichert und als digitale Werte angezeigt.

Wird der Messbereichsendwert überschritten, so wird der Endwert mit dem vorangestellten „>“ (größer) Zeichen dargestellt und damit Messwertüberlauf signalisiert.



Hinweis

Die LCD-Darstellungen in dieser Bedienungsanleitung können aufgrund von Produktverbesserungen von denen des aktuellen Geräts abweichen.



Hinweis

Siehe auch „Funktionalität der Sonden, Signalisierungen durch LEDs und LCD-Symbole“ ab Seite 92.



Achtung!

Ein Vertauschen von N und PE in einem Netz ohne RCD-Schalter wird nicht erkannt und nicht signalisiert. In einem Netz mit RCD-Schalter löst dieser bei der Berührungsspannungsmessung ohne Auslösung (automatische ZLOOP-Messung) aus, sofern N und PE vertauscht sind.

8.3 Hilfefunktion

Für jede Schalterstellung bzw. Grundfunktion können Sie, **nach deren Wahl über den Funktionsdrehschalter**, folgende Informationen darstellen:

- Anschlussschaltbild
 - Messbereich
 - Nenngebrauchsbereich und Betriebsmessunsicherheit
 - Nennwert
- ⇒ Drücken Sie zum Aufruf der Hilfefunktion die Taste **HELP**.
- ⇒ Sind mehrere Hilfeseiten je Messfunktion vorhanden, muss die Taste **HELP** wiederholt gedrückt werden.
- ⇒ Drücken Sie zum Verlassen der Hilfefunktion die Taste **ESC**.



1(L) 2(N) 3(PE)

• Messung von $U_{I\Delta N}$ und R_E mit $\frac{1}{2}I_{\Delta N}$, ohne den RCD-Schalter auszulösen.

• $U_{I\Delta N}$ - und R_E -Messung: **START** drücken

• Danach RCD-Schalter auslösen: **ESC** drücken

8.4 Parameter oder Grenzwerte einstellen am Beispiel der RCD-Messung

- 1 Untermenü zum Einstellen der gewünschten Parameter aufrufen.
- 2 Parameter über die Cursortasten \uparrow oder \downarrow auswählen.
- 3 Ins Einstellmenü des gewählten Parameters über die Cursortaste \rightarrow wechseln.
- 4 Einstellwert über die Cursortasten \uparrow oder \downarrow auswählen.
- 5 Einstellwert über \downarrow bestätigen. Dieser Wert wird ins Einstellmenü übernommen.
- 6 Erst mit \checkmark wird der Einstellwert dauerhaft für die zugehörige Messung übernommen und ins Hauptmenü zurückgesprungen. Statt mit \checkmark gelangen Sie mit ESC zurück ins Hauptmenü, ohne den neu gewählten Wert zu übernehmen.

Parameterverriegelung (Plausibilitätsprüfung)

Einzelne gewählten Parameter werden vor der Übernahme ins Messfenster auf Plausibilität überprüft.

Ist der von Ihnen gewählte Parameter in Kombination mit anderen bereits eingestellten Parametern nicht sinnvoll so wird dieser nicht übernommen. Der zuvor eingestellte Parameter bleibt gespeichert.

Abhilfe: Wählen Sie einen anderen Parameter.

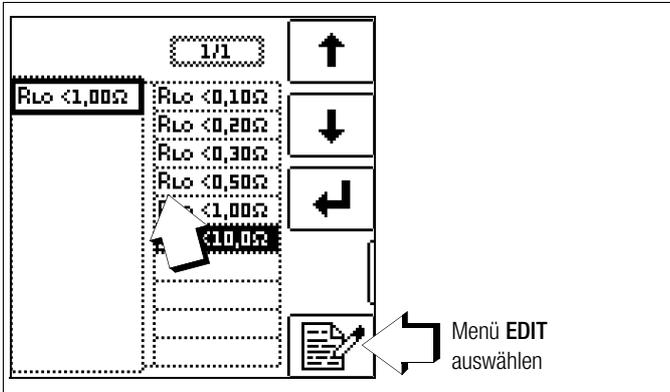
8.5 Frei einstellbare Parameter oder Grenzwerte

8.5.1 Vorhandene Parameter ändern

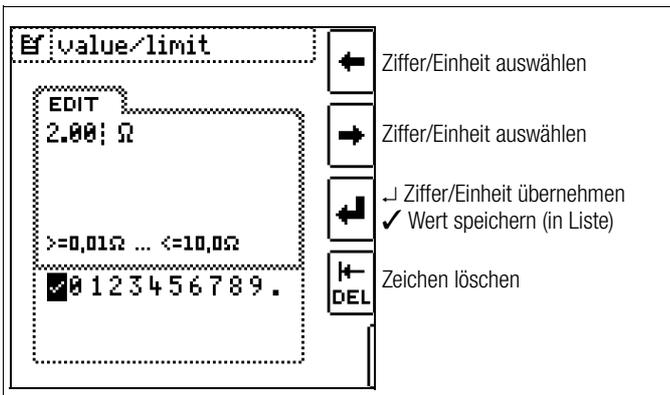
Für bestimmte Messfunktionen können einzelne Parameter geändert, d. h. in vorgegebenen Grenzen frei eingestellt werden.

Ein mögliches Menü **EDIT**  wird erst nach Wechsel in die rechte Spalte und Anwahl des editierbaren Parameters  eingeblendet.

Beispiel Messfunktion RLO – Parameter: LIMIT RLO



- 1 Rufen Sie das Untermenü zum Einstellen des gewünschten Parameters auf (ohne Abbildung, siehe Kap. 8.4).
- 2 Wählen Sie den editierbaren Parameter – gekennzeichnet mit dem Symbol  – über die Cursortasten \uparrow oder \downarrow aus.
- 3 Wählen Sie das Editiermenü aus durch Drücken der Taste .



- 4 Wählen Sie über die Cursortasten LINKS oder RECHTS die jeweilige Ziffer aus. Mit \downarrow wird die Ziffer übernommen. Die Übernahme des Wertes erfolgt mit Anwahl von \checkmark und bestätigen durch \downarrow .



Hinweis

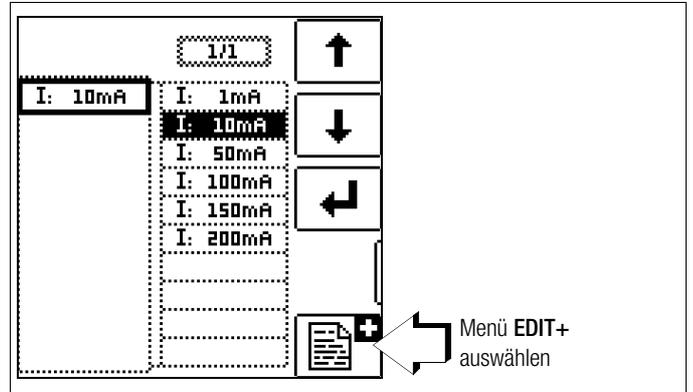
Beachten Sie die vorgegebenen Grenzen für den neuen Einstellwert.
Geben Sie mögliche Nachkommastellen mit ein.

8.5.2 Neue Parameter ergänzen

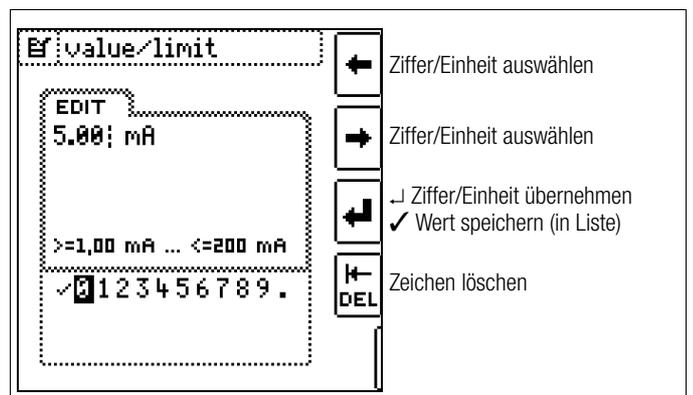
Für bestimmte Messfunktionen können neben den Festwerten weitere Werte in vorgegebenen Grenzen ergänzt werden.

Ein mögliches Menü **EDIT+**  wird erst nach Wechsel in die rechte Spalte eingeblendet.

Beispiel Messfunktion HV-AC – Parameter: LIMIT ILIM



- 1 Rufen Sie das Untermenü zum Einstellen des gewünschten Parameters auf (ohne Abbildung, siehe Kap. 8.4).
- 2 Wählen Sie das Editiermenü aus durch Drücken der Taste .



- 3 Wählen Sie über die Cursortasten LINKS oder RECHTS die jeweilige Ziffer aus. Mit \downarrow wird die Ziffer übernommen. Die Übernahme des Wertes erfolgt mit Anwahl von \checkmark und bestätigen durch \downarrow . Der neue Parameter wird der Liste hinzugefügt.



Hinweis

Beachten Sie die vorgegebenen Grenzen für den neuen Einstellwert.
Geben Sie mögliche Nachkommastellen mit ein.

8.6 Zweipolmessung mit schnellem oder halbautomatischem Polwechsel

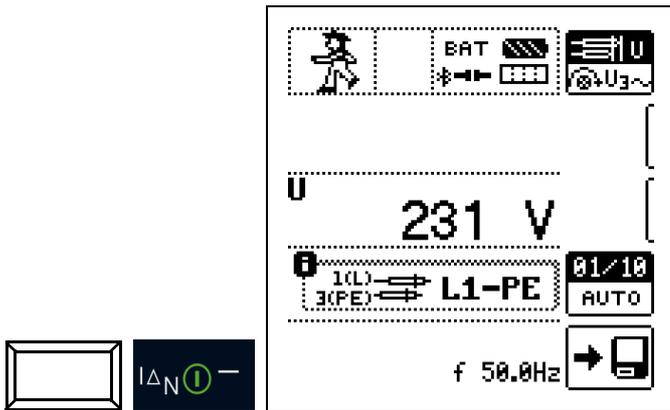
Für folgende Prüfungen ist eine schnelle halbautomatische Zweipolmessung möglich.

- Spannungsmessung **U**
Es erfolgt keine geräteinterne Umpolung, die Anzeige dient nur der Dokumentation.
- Schleifenimpedanzmessung **ZLOOP**
- Isolationswiderstandsmessung **Riso**
- Spannungsfestigkeitsprüfung **HV AC** (nur PROFITEST PRIME AC)

Schneller Polwechsel

Der Polungsparameter steht auf **AUTO**.

Eine schnelle und komfortable Umschaltung zwischen allen Polungsvarianten ohne Umschaltung in das Untermenü zur Parametereinstellung ist durch Drücken der Taste $I_{\Delta N}$ am Gerät oder an der optionalen Sonde I-SK4/12-PROFITEST PRIME (Z506T/U) möglich.

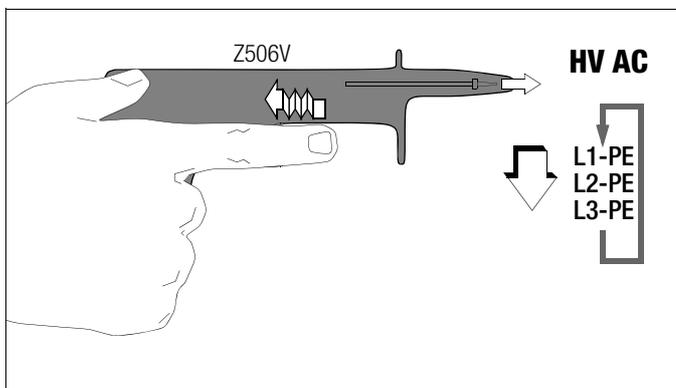
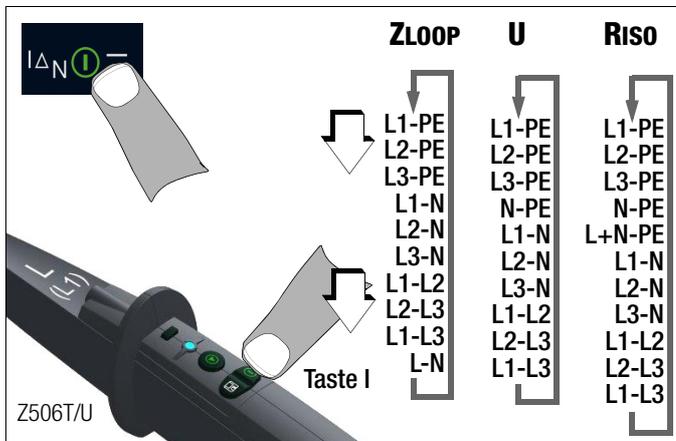
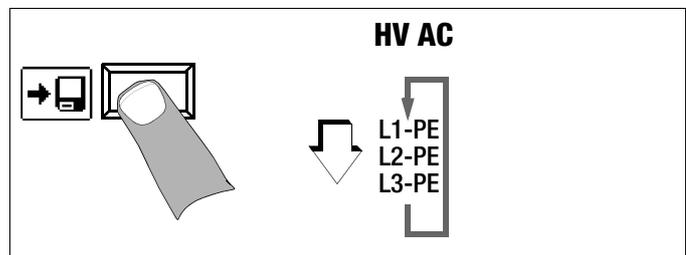
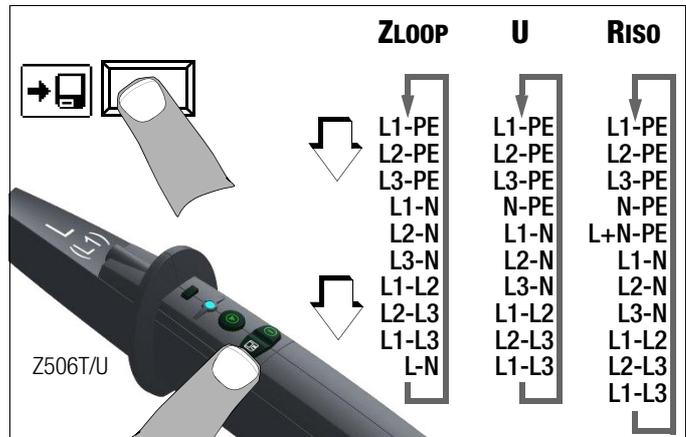


Halbautomatischer Polwechsel im Speicherbetrieb

Der Polungsparameter steht auf **AUTO**.

Soll eine Prüfung mit allen Polungsvarianten durchgeführt werden, so erfolgt nach jeder Messung ein automatischer Polwechsel nach dem **Speichern**.

Ein Überspringen von Polungsvarianten ist durch Drücken der Taste $I_{\Delta N}$ am Gerät oder an der optionalen Sonde I-SK4/12 möglich.



Hinweis

Die intelligenten Messsonden I-SK4 bzw. I-SK12 (Z506T/U) sind als optionales Zubehör erhältlich.

9 U – Messen von Spannung und Frequenz

Messfunktion wählen



Die Messfunktion **U** bietet die Möglichkeit sowohl Gleich- als auch Wechselspannung und die zugehörige Frequenz zu messen.

Sie ist unterteilt in zwei Ansichten:

- **U**: 2-polige Messung von Spannung und Frequenz
- **U3~**: Messung von Spannung und Frequenz im Drei-Phasensystem inklusive Drehfeldbestimmung

Die Auswahl erfolgt jeweils durch Drücken des nebenstehenden Softkeys. Die aktuelle Auswahl wird invers dargestellt (weiß auf schwarz).



9.1 U

9.1.1 Allgemein

In der Ansicht „2-Pol“ können Sie Gleich- und Wechselspannung und Frequenz im Ein-Phasensystem messen.

9.1.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen zum Anschluss der Sonden und Angaben zur Messung einblenden. Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

9.1.3 Parameter

Leiterbezug

Dieser Parameter dient der Dokumentation. Es erfolgt geräteintern keine Umpolung.

Durch Angabe der Leiterbezugspunkte lassen sich Messwerte und Messpunkte einander zuordnen. Es besteht die Auswahlmöglichkeit zwischen:

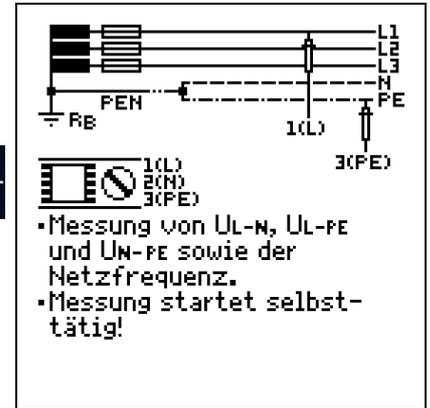
- **Manuell**: Der Messwert wird ausschließlich für den eingestellten Messpunkt gespeichert.
- **AUTO**: Durch Drücken der Taste Δ_N lassen sich alle verfügbaren Messpunkte durchschalten. Die Messwertespeicherung erfolgt für die aktuelle Einstellung.



9.1.4 Messung U

Anschluss

Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



Messung

Die Messung ist ständig aktiv, d. h. es kann direkt ohne Drücken der Taste **ON/START** gemessen werden.

Eine entsprechende Protokollierung ist nach erfolgreicher Messung durch Drücken des Speicherbuttons per Softkey möglich.



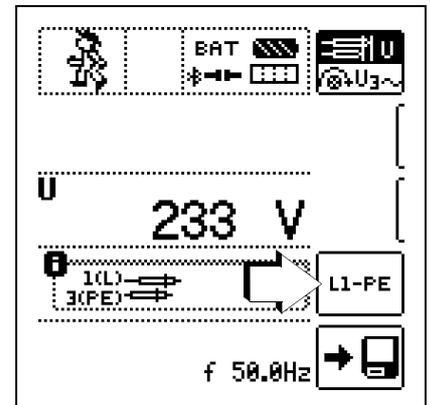
Spannungspolarität

Wenn Normen den Einbau von einpoligen Schaltern im Neutralleiter verbieten, muss durch eine Prüfung der Spannungspolarität festgestellt werden, dass alle etwa vorhandenen einpoligen Schalter in den Außenleitern eingebaut sind.



Hinweis

Für Messungen an 4 mm-Buchsen ist es möglich, die Schutzkappen der Messsonden abzunehmen. Dies hat eine Reduzierung der Messkategorie auf CAT II zur Folge.



9.2 U3~

9.2.1 Allgemein

Erfolgt per Softkey die Auswahl „U3~“ ist es möglich, Spannung, Frequenz und Drehfeld im Drei-Phasensystem zu messen.



9.2.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen zum Anschluss der Sonden und Angaben zur Messung einblenden. Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

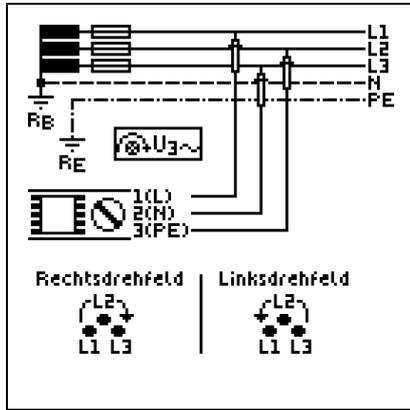
9.2.3 Messung U3~

Anschluss

L1: Sonde 1(L)

L3: Sonde 2(N)

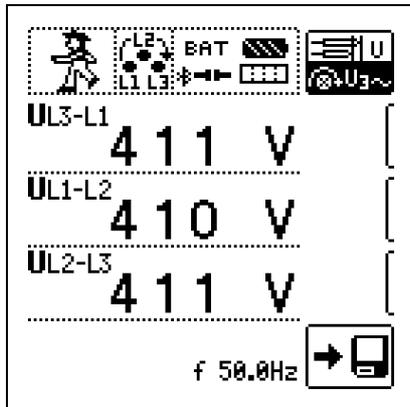
L2: Sonde 3(PE)



Messung

Die Messung ist ständig aktiv, d. h. es kann direkt ohne Drücken der Taste **ON/START** gemessen werden.

Eine entsprechende Protokollierung ist nach erfolgreicher Messung durch Drücken des Speicherbuttons per Softkey möglich.



Die Drehfeldrichtung wird über folgende Einblendungen angezeigt:



9.2.4 Hinweise:

- An Drehstromsteckdosen ist in der Regel ein Rechtsdrehfeld gefordert.
- Für die Messung an CEE-Steckdosen sind verschiedene Adapter als Zubehör erhältlich.
- Der Messgeräteanschluss bei CEE-Steckdosen ist meist problematisch, es gibt Kontaktprobleme. mithilfe des von uns angebotenen VARIO-STECKER-SETS Z500A sind schnelle und zuverlässige Messungen ohne Kontaktprobleme durchführbar.
- Anschluss bei 3-Leitermessung Stecker L1 -L2 -L3 im Uhrzeigersinn ab PE-Buchse



Hinweis

Sämtliche Signalisierungen zur Netzanschlusskontrolle siehe Kap. 24.

10 RLO – Messen niederohmiger Widerstände

10.1 RLO 0,2A – Messen niederohmiger Widerstände mit Prüfstrom 0,2 A

Messfunktion wählen



10.1.1 Allgemein

Nach IEC 60364-6/DIN VDE 0100-600 ist die Durchgängigkeit sowohl von Schutzleitern, einschließlich der Schutzpotenzialausgleichsleiter über die Haupterdungsschiene und der Leiter des zusätzlichen Schutzpotenzialausgleichs, als auch von aktiven Leitern bei ringförmigen Endstromkreisen zu prüfen.

Messprinzip

Die Durchgängigkeit von Leitern wird durch einen konstanten Prüfstrom und den Spannungsfall am Messobjekt bestimmt.



Hinweis

Ist die Prüfspannung eine Gleichspannung, so ist lt. DIN EN 61557-4 die Messung mit Polaritätswechsel durchzuführen.

Die Messung muss somit mit (automatischer) Umpolung der Messspannung oder mit Stromfluss in der einen (+ Pol an PE) und in der anderen Richtung (- Pol an PE) durchgeführt werden.

10.1.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Nach erfolgreicher Messung lassen sich durch Drücken der Taste **HELP** entsprechend des Messwerts die zugehörigen Leitungslängen für verschiedene Leitungsquerschnitte anzeigen.

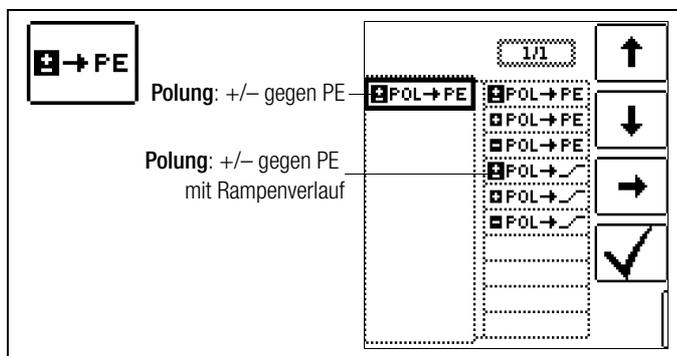
Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

10.1.3 Parameter

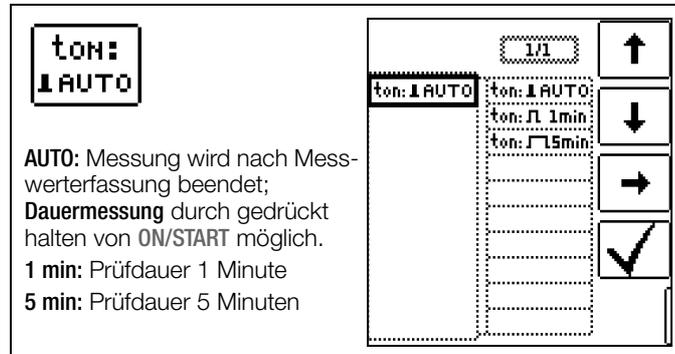
Prüfsignal

Hier lässt sich das Prüfsignal entsprechend folgender Kriterien wählen:

- **Funktion:** Konstant oder Rampe
- **Polarität:** Positiv +, negativ -, automatischer Polaritätswechsel ±

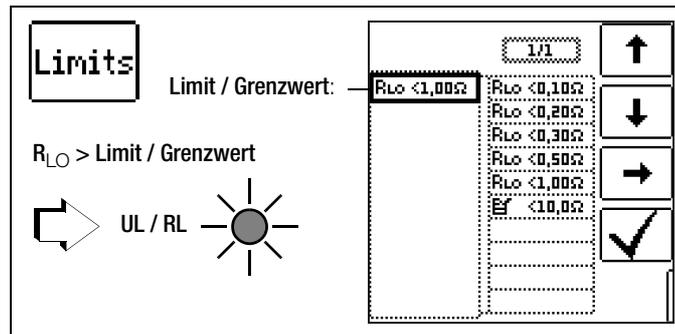


Prüfdauer – Messzeiten



AUTO: Messung wird nach Messwerterfassung beendet;
Dauermessung durch gedrückt halten von **ON/START** möglich.
1 min: Prüfdauer 1 Minute
5 min: Prüfdauer 5 Minuten

Limits – Einstellen des Grenzwertes



Sie können den Grenzwert des Widerstandes einstellen. Treten Messwerte oberhalb dieses Grenzwertes auf, so leuchtet die rote LED UL/RL. Grenzwerte können zwischen 0,10 Ω und 10,0 Ω gewählt werden (editierbar). Der Grenzwert wird oberhalb des Messwertes eingeblendet.



Achtung!

Die Niederohmmessung darf nur an spannungsfreien Messobjekten bzw. Anlagenteilen durchgeführt werden. Kontaktieren Sie zuerst die Messstelle und starten Sie dann die Messung!

Anschluss

Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



1(L)
3(PE)
1(L)

•Niederohmmessung an Schutz- und Potentialausgleichsleitern.
•Zum Messen **START** drücken.

ROFFSET: ON ↔ OFF

Berücksichtigen von Messleitungen bis 10 Ω

Die Funktion **ROFFSET** bietet die Möglichkeit, den Widerstand von Verlängerungsleitungen, die zusätzlich zu den Sondenleitungen verwendet werden, zur Vermeidung verfälschter Messergebnisse als Vorwegabzug einzukalibrieren.

In Folge der Einkalibrierung wird dieser Wert vom Messergebnis subtrahiert.

Beschreibung Messung ROFFSET

- ⇨ Aktivieren Sie durch Drücken der entsprechenden Softkey-Taste die Funktion **ROFFSET**.
- ⇨ **ROFFSET** = 0.00Ohm wird eingeblendet
- ⇨ Stellen Sie das Prüfsignal, mit dem Sie die spätere Messung durchführen wollen, ein.
- ⇨ Schließen Sie anschließend die Messleitungen kurz.
- ⇨ Starten Sie die Messung durch Drücken der Taste **IΔN**.
- ⇨ Es ertönt ein Intervallton und nebenstehende Meldung erscheint.
- ⇨ Durch nochmaliges Drücken der Taste **IΔN** wird der Messvorgang gestartet.



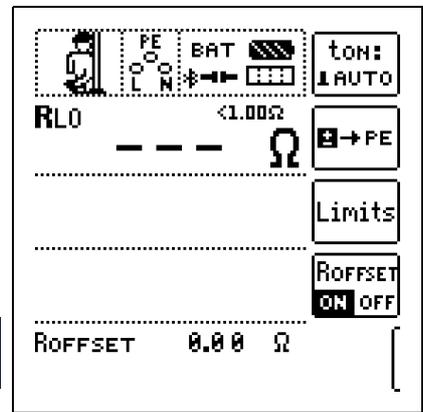
Ein Abbruch des Vorgangs ist durch Drücken von **ON/START** oder **ESC** möglich.



Hinweis

Wird die Offsetmessung durch ein Fehler-Popup (Roffset > 10 Ω bzw. Differenz zwischen RLO+ und RLO- größer als 10%) gestoppt, dann bleibt der zuletzt gemessene Offsetwert erhalten. Ein versehentliches Löschen des einmal ermittelten Offsetwertes wird dadurch nahezu ausgeschlossen! Im anderen Fall wird der jeweils kleinere Wert als Offsetwert abgespeichert. Der maximale Offset beträgt 10,0 Ω. Durch den Offset können negative Widerstandswerte resultieren.

ROFFSET messen



Zu beachten:

- Der ermittelte Wert **ROFFSET** wird gelöscht bei Änderung des Prüfsignals oder Deaktivierung der Funktion.
- Erscheint eine Fehlermeldung, so bleibt der zuletzt ermittelte, gültige Wert erhalten.
- Der Widerstand der Sondenleitungen muss auf Grund der verwendeten Vierleitertechnik nicht einkalibriert werden.



Hinweis

Verlängerungsleitungen

Verwenden Sie diese Funktion ausschließlich, wenn Sie mit Verlängerungsleitungen arbeiten. Bei Einsatz unterschiedlicher Verlängerungsleitungen, muss der zuvor beschriebene Vorgang grundsätzlich wiederholt werden.

10.1.5 Messung RLO 0,2 A



Achtung!

Die Niederohmmessung darf nur an spannungsfreien Messobjekten bzw. Anlagenteilen durchgeführt werden. Kontaktieren Sie zuerst die Messstelle und starten Sie dann die Messung!



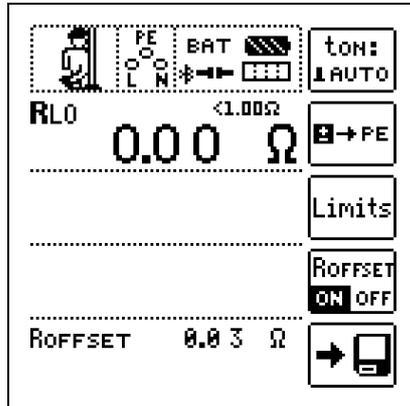
Achtung!

Messergebnisse können durch parallel geschaltete Impedanzen und Ausgleichsströme verfälscht werden.

Messung starten



für Dauermessung gedrückt halten



- Speichern: Nach erfolgreicher Messung per Softkey möglich



Achtung!

Sie sollten immer zuerst die Prüfspitzen auf das Messobjekt aufsetzen bevor Sie die Taste Start ▼ drücken. Steht das Objekt unter Spannung, dann wird die Messung gesperrt, wenn Sie zuerst die Prüfspitzen aufsetzen. Wenn Sie zuerst die Taste Start ▼ drücken und anschließend die Prüfspitzen aufsetzen, löst die Gerätesicherung aus.

Automatische Umpolung

Nach dem Start des Messablaufes misst das Gerät bei automatischer Umpolung zuerst in der einen, dann in der anderen Stromrichtung. Bei Dauermessung (Taste ON/START gedrückt halten) erfolgt die Umpolung im Sekundentakt.

Ist bei der automatischen Umpolung die Differenz zwischen RLO+ und RLO- größer als 10%, so werden die Werte RLO+ und RLO- statt RLO eingeblendet. Der jeweils größere Wert von RLO+ und RLO- steht oben und wird als Wert RLO in die Datenbank übernommen.

Die Anzeige der Messwerte erfolgt nach Ablauf der Prüfzeit entsprechend nachfolgender Tabelle:

Auswahl der Polung	Anzeige	Bedingung
+ Pol gegen PE	RLO+	keine
- Pol gegen PE	RLO-	keine
± Pol gegen PE	RLO	falls $\Delta RLO \leq 10\%$
	RLO+ RLO-	falls $\Delta RLO > 10\%$

Gespeichert werden immer alle vier Werte: Rlo, Rlo+, Rlo- und Roffset

Bewertung der Messergebnisse

Unterschiedliche Ergebnisse bei der Messung in beiden Stromrichtungen weisen auf Spannung am Messobjekt hin (z. B. Thermospannungen oder Elementspannungen).

Besonders in Anlagen, in denen die Schutzmaßnahme „Überstrom-Schutzeinrichtung“ (früher Nullung) ohne getrennten Schutzleiter angewendet wird, können die Messergebnisse durch

parallel geschaltete Impedanzen von Betriebsstromkreisen und durch Ausgleichsströme verfälscht werden. Auch Widerstände die sich während der Messung ändern (z. B. Induktivitäten) oder auch ein schlechter Kontakt können die Ursache für eine fehlerhafte Messung sein (Doppelanzeige).

Damit Sie eindeutige Messergebnisse erreichen, ist es notwendig, dass die Fehlerursache erkannt und beseitigt wird.

Messen Sie, um die Ursache für den Messfehler zu finden, den Widerstand in beiden Stromrichtungen.

Bei der Widerstandsmessung werden die Akkus des Gerätes stark belastet. Drücken Sie bei der Messung mit Stromfluss in einer Richtung die Taste ON/START ▼ nur so lange, wie für die Messung erforderlich.



Hinweis

Messen niederohmiger Widerstände

Die Widerstände von Messleitung und Messadapter (2-polig) werden durch die Messung in Vierleitertechnik automatisch kompensiert und gehen nicht in das Messergebnis ein. Verwenden Sie jedoch eine Verlängerungsleitung, so müssen Sie deren Widerstand messen und ihn vom Messergebnis abziehen.

Widerstände, die erst nach einem „Einschwingvorgang“ einen stabilen Wert erreichen, sollten Sie nicht mit automatischer Umpolung messen, sondern nacheinander mit positiver und negativer Polarität.

Widerstände, deren Werte sich bei einer Messung verändern können, sind zum Beispiel:

- Widerstände von Glühlampen, deren Werte sich aufgrund der Erwärmung durch den Messstrom verändern
- Widerstände mit einem hohen induktiven Anteil
- Übergangswiderstände an Kontaktstellen
- Netzdrosseln

Ermitteln von Leitungslängen gängiger Kupferleitungen

Wird nach der Widerstandsmessung die Taste HELP gedrückt, so werden für gängige Querschnitte die entsprechenden Leitungslängen berechnet und angezeigt.



RLO: 0.16 Ω			
Ø	l	Ø	l
[mm²]	[m]	[mm²]	[m]
0.14:	1	2.5:	20
0.25:	2	4.0:	32
0.50:	4	6.0:	48
0.75:	6	10.0:	80
1.00:	8	16.0:	127
1.50:	12	25.0:	199

Bei unterschiedlichen Ergebnissen in beiden Stromrichtungen entfällt die Anzeige von Leitungslängen. In diesem Fall liegen offensichtlich kapazitive oder induktive Anteile vor, welche die Berechnung verfälschen.

Diese Tabelle gilt ausschließlich für Leitungen aus handelsüblichem Leitungskupfer und kann nicht für andere Materialien (z. B. Aluminium) verwendet werden!

10.1.6 Beurteilung der Messwerte

Siehe Tabellen Kap. 27.1.

10.1.7 Messung RLO 0,2A an PRCDs

Anwendung

Bei bestimmten Typen von PRCDs wird der Schutzleiterstrom überwacht. Eine direkte Zu- bzw. Abschaltung des für Schutzleiterwiderstandsmessungen erforderlichen Prüfstromes von mindestens 200 mA führt zum Auslösen des PRCDs und folglich zur Trennung der Schutzleiterverbindung. Eine Schutzleitermessung ist in diesem Fall nicht mehr möglich.

Ein spezieller Rampenverlauf für die Prüfstromzu- bzw. -abschaltung in Verbindung mit dem Prüfadapter **PROFITEST PRCD** ermöglicht eine Schutzleiterwiderstandsmessung ohne Auslösen des PRCDs.

Messablauf

- Anschluss: Siehe Bedienungsanleitung des Adapters **PROFITEST PRCD**
- Parameter: Rampenverlauf und Grenzwert einstellen
- PRCD aktivieren
- Messung ROFFSET: Siehe Kapitel 10.1.4
- Messung RLO 0,2A: **ON/START** drücken, siehe auch Kapitel 10.1.5
- Speichern: Nach erfolgreicher Messung per Softkey möglich



Hinweis

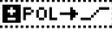
Schlechte Kontaktierung der Prüfspitzen führt zu Schwankungen des Prüfstroms mit der Folge, dass die Messung mit nebenstehender Popup-Meldung abgebrochen wird.

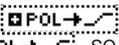


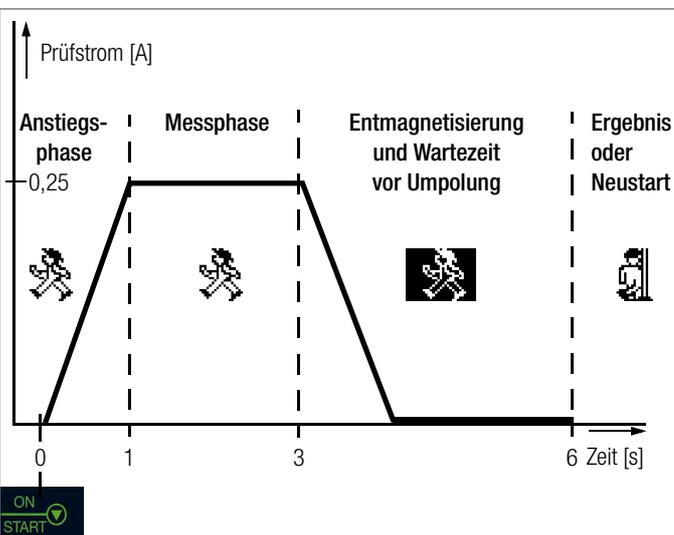
Zeitlicher Ablauf der Rampenfunktion

Bedingt durch die physikalischen Eigenschaften des PRCDs liegen die **Messzeiten** bei dieser Rampenfunktion im Bereich von mehreren Sekunden.

Bei einer Umpolung des Prüfstromes ist darüber hinaus eine zusätzliche **Wartezeit** während der Umpolung erforderlich.

Diese ist in der Betriebsart „automatische Umpolung“  im Prüfablauf einprogrammiert.

Schalten Sie die Polrichtung manuell um, z. B. von „+Pol mit Rampe“  nach „-Pol mit Rampe“ , so erkennt das Prüfgerät die Änderung der Stromflussrichtung, blockiert die Messung für die erforderliche Wartezeit und zeigt gleichzeitig eine entsprechenden Hinweis an, siehe Bild rechts.

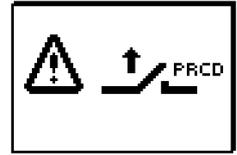


Darstellung der Mess- und Wartephases bei der Schutzleiterwiderstandsmessung an PRCDs mit dem PROFITEST PRIME

Auslösen eines PRCDs durch mangelhafte Kontaktierung

Während der Messung ist auf eine sichere Kontaktierung der Prüfspitzen mit dem Prüfobjekt bzw. den Buchsen am Prüfadapter **PROFITEST PRCD** zu achten. Unterbrechungen können zu starken Schwankungen des Prüfstromes führen, die im ungünstigen Fall den PRCD auslösen lassen.

In diesem Fall wird die Auslösung des PRCDs vom Prüfgerät ebenfalls automatisch erkannt und durch eine entsprechende Fehlermeldung signalisiert, siehe Bild rechts. Auch in diesem Fall berücksichtigt das Prüfgerät automatisch eine anschließend erforderliche Wartezeit, bevor Sie den PRCD wieder aktivieren und die Messung erneut starten können.

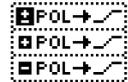


Anschluss

- Lesen Sie die Bedienungsanleitung zum Adapter **PROFITEST PRCD** und hier speziell das Kap. 4.1. Dort finden Sie auch die Anschlussweise für die Offsetmessung sowie für die Schutzleiterwiderstandsmessung.

Polungsparameter wählen

- Wählen Sie den gewünschten Polungsparameter mit Rampe.



ROFFSET messen

- Führen Sie die Offsetmessung wie im Kap. 10.1.4 beschrieben durch, damit die Anschlusskontakte des Prüfadapters nicht mit in das Messergebnis eingehen.

Schutzleiterwiderstand messen

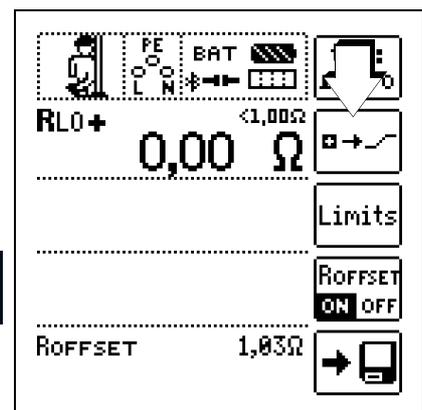
- Prüfen Sie, ob der PRCD aktiviert ist. Wenn nicht, aktivieren Sie diesen.
- Führen Sie die Schutzleitermessung wie im Kap. 10.1.5 zuvor beschrieben durch. Starten Sie den Prüfablauf durch kurzes Drücken der Taste **ON/START**. Durch gedrückt halten der Taste **ON/START** können Sie die voreingestellte Dauer der Messphase verlängern.



Achtung!

Die Niederohmmessung darf nur an spannungsfreien Messobjekten bzw. Anlagenteilen ausgeführt werden. Verwenden Sie für die Prüfung von PRCDs den Adapter **PROFITEST PRCD (M512R)** und lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch.

Messung starten



Während der Magnetisierungsphase (Kurvenanstieg) und der anschließenden Messphase (konstanter Strom) wird das Symbol rechts eingeblendet.



Sofern Sie die Messung bereits ermittelt und angezeigt werden, kann kein Messergebnis ermittelt und angezeigt werden.

Nach der Messung wird die Entmagnetisierungsphase (Kurvenabfall) und eine anschließende Wartezeit durch das invertierte Symbol rechts signalisiert. Während dieser Zeit kann keine neue Messung gestartet werden.



Erst wenn das nebenstehende Symbol eingeblendet wird, kann das Messergebnis abgelesen und die Messung in derselben oder einer anderen Polarität gestartet werden.



10.2 RLO 25A – Messen niederohmiger Widerstände mit Prüfstrom 25 A

Messfunktion wählen



10.2.1 Messprinzip

Die Durchgängigkeit von Schutzleitersystemen wird durch das Einspeisen eines netzfrequenten Prüfstroms und Messungen des resultierenden Spannungsfalls bestimmt.

Die Prüfung muss zwischen der PE-Klemme und verschiedenen Punkten des Schutzleitersystems durchgeführt werden.

Durch den hohen verwendeten Prüfstrom eignet sich diese Messart vor allem für genaue Durchgängigkeitsprüfungen von besonders niederohmigen Schutzleitersystemen, d. h. bei großen Querschnitten und/oder kurzen Leitungslängen.

Diese Messart benötigt die Netz Hilfsversorgung, der Netzschalter muss sich auf der Position „EIN“ befinden.

Die Netz Hilfsversorgung wird vor Start der Messung auf Korrektheit überprüft. Die zulässigen Netzspannungen sind 115 V/230 V, die zulässigen Netzfrequenzen sind 50 Hz/60 Hz.

10.2.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Nach erfolgreicher Messung lassen sich durch Drücken der Taste **HELP** entsprechend des Messwerts die zugehörigen Leitungslängen für verschiedene Leitungsquerschnitte anzeigen.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

Liegt nach dem Start der Messung an den Prüfspitzen eine Spannung an*, so wird keine Messung durchgeführt. Im Display erscheint eine entsprechende Fehlermeldung.

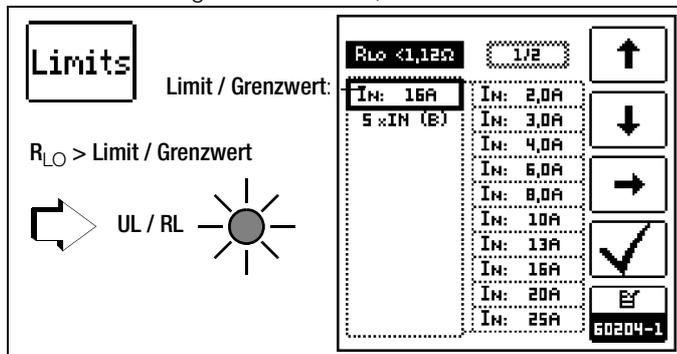
* bei nicht durchgängiger Schutzleiterverbindung erscheint möglicherweise ebenfalls diese Warnung, da in diesem Fall externe Spannungen kapazitiv eingekoppelt wurden

10.2.3 Parameter

Das Limit/der Grenzwert für den Niederohmwiderstand des zu messenden Schutzleiters wird an dieser Stelle parametrisiert.

Der Grenzwert kann entweder frei in einem Bereich von 0 ... 9,99 Ω eingestellt oder automatisch entsprechend der gewählten Überstromschutzvorrichtung berechnet werden. Die automatische Berechnung erfolgt auf Grundlage des eingestellten Nennstroms und der Charakteristik der vorliegenden Überstromschutzvorrichtung.

Bei Überschreitung des Grenzwerts, leuchtet die LED UL/RL rot.



Grenzwert bestimmen

Die Einstellung des Grenzwertes für den Schutzleiterwiderstand erfolgt anhand des Leitungsquerschnitts für die Außenleiter L und ggf. N und nicht anhand des Querschnitts für den Schutzleiter PE.

Dies ist notwendig, da Kabel / Leitungen mit Außenleiterquerschnitten von mehr als 16 mm² mit einem Schutzleiter mit reduziertem Querschnitt versehen sind und die Auswahl anhand des PE-Querschnitts nicht eindeutig wäre.

Dem Außenleiterquerschnitt ist jeweils ein Bemessungsstrom (Nennstrom) für die zu verwendende Überstromschutzvorrichtung zugeordnet:

Grenzwertauswahl für Schutzleiterprüfung gemäß Leitungsquerschnitt und In Schutzgerät.			Grenzwertauswahl für Schutzleiterprüfung gemäß Leitungsquerschnitt und In Schutzgerät.		
Ø L[N]	Ø PE	In	Ø L[N]	Ø PE	In
1.5mm ²	1.5mm ²	16A	25mm ²	16mm ²	80A
2.5mm ²	2.5mm ²	20A	35mm ²	16mm ²	100A
4.0mm ²	4.0mm ²	25A	50mm ²	25mm ²	125A
6.0mm ²	6.0mm ²	32A	70mm ²	35mm ²	160A
10mm ²	10mm ²	50A	95mm ²	50mm ²	200A
16mm ²	16mm ²	63A	120mm ²	70mm ²	250A

Sie können diese Tabelle anzeigen lassen, in dem Sie auf die n der Taste **HELP** drücken, siehe Kap. 10.2.2 auf Seite 33.

Da zu jedem Außenleiterquerschnitt gemäß DIN EN 60204-1 (VDE 0113-1): 2019-06-01 Überstromschutzvorrichtungen unterschiedlicher Auslösecharakteristiken zulässig sind, werden Ihnen bei der Grenzwertauswahl verschiedene Typen angeboten.

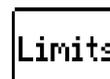
Gehen Sie bei der Grenzwertauswahl folgendermaßen vor:

- Ermitteln Sie den Außenleiterquerschnitt Ihres Anschlusskabels.
- Überprüfen Sie ggf., ob der Nennstrom der eingesetzten Überstromschutzvorrichtung dem Außenleiterquerschnitt zugeordnet ist. Sollte eine Überstromschutzvorrichtung mit geringerem Nennstrom Verwendung finden, so dürfen Sie den Grenzwert anhand des diesem Nennstrom zugeordneten Außenleiterquerschnitts ermitteln.
- Wählen Sie den Grenzwert gemäß Nennstrom und Auslösecharakteristik der vorliegenden Überstromschutzvorrichtung.

Befinden sich in Ihrer Maschine / Anlage Komponenten mit unterschiedlichen Zuleitungsquerschnitten (z. B. Lüfter, Pumpen etc.) und sind diese mit eigenen Überstromschutzvorrichtungen ausgestattet, so ist bei der Schutzleiterprüfung dieser Komponenten die Auswahl des Grenzwertes entsprechend des Zuleitungsquerschnitts dieser Komponenten bzw. der für sie installierten Überstromschutzvorrichtungen zu wählen.

Grenzwert einstellen

- Sie rufen das Menü für die Grenzwerteinstellung auf durch Drücken der Softkey-Taste **LIMITS** auf.
 - Über die entsprechenden Softkey-Tasten können Sie im Menü navigieren und die Parameter auswählen und bestätigen.
 - Zwischen dem Menü für den frei einstellbaren Bereich und dem Menü für den automatisch berechneten Wert, wechseln Sie über die Softkey-Taste zum Umschalten.
- Durch drücken der Taste verlassen Sie automatisch das Menü **LIMITS** und sein Modus wird umgestellt. Drücken Sie erneut die Softkey-Taste **LIMITS**, um in das umgestellte Menü zurückzukehren.



10.2.4 Messung ROFFSET

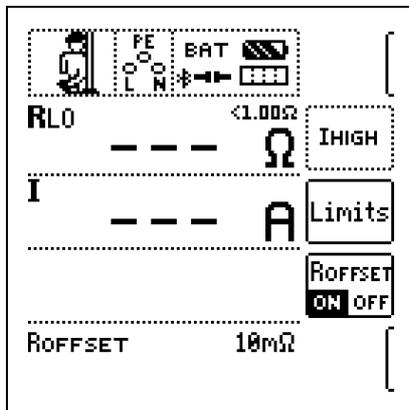
Die Funktion **ROFFSET** bietet die Möglichkeit, den Widerstand von Verlängerungsleitungen, die zusätzlich zu den Sondenleitungen verwendet werden, zur Vermeidung verfälschter Messergebnisse als Vorwegabzug einzukalibrieren.

In Folge der Einkalibrierung wird dieser Wert vom Messergebnis subtrahiert.

Beschreibung Messung ROFFSET

- ⇨ Aktivieren Sie durch Drücken der entsprechenden Softkey-Taste die Funktion **ROFFSET**.
- ⇨ **ROFFSET** = 0.00 Ohm wird eingeblendet
- ⇨ Stellen Sie das Prüfsignal, mit dem Sie die spätere Messung durchführen wollen, ein.
- ⇨ Schließen Sie anschließend die Messleitungen kurz.
- ⇨ Starten Sie die Messung durch Drücken der Taste $I\Delta_N$.
- ⇨ Es ertönt ein Intervallton und nebenstehende Meldung erscheint.
- ⇨ Durch nochmaliges Drücken der Taste $I\Delta_N$ wird der Messvorgang gestartet.

Ein Abbruch des Vorgangs ist durch Drücken von **ON/START** oder **ESC** möglich.



Prüfdauer – Messzeiten

Die **Prüfdauer** ist auf 10 s begrenzt. Der bestimmungsgemäße Gebrauch sieht eine Prüfdauer von maximal 10 s und eine Ruhezeit von mindestens 30 s vor. Wird die Wiederholrate überschritten, kann das Gerät überhitzen und die Messung gesperrt werden.

10.2.5 Messung RLO 25A

Anschluss

- Sonde 1(L)
- Sonde 3(PE)



Hinweis

Diese Messart benötigt die **Netz Hilfsversorgung**, der Netzschalter muss sich in der Position **EIN** „1“ befinden.



Achtung!

Messungen dürfen **nur an spannungslosen Anlagenteilen** ausgeführt werden.



Achtung!

Legen Sie vor der Schutzleiterprüfung die **Messleitungen** unbedingt komplett aus. Die Messleitungen dürfen nicht aufgewickelt sein.

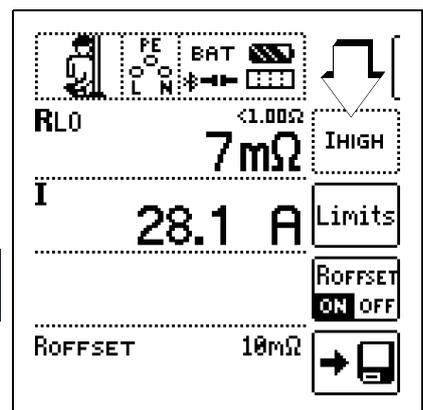


Achtung!

Messergebnisse können durch parallel geschaltete Impedanzen und Ausgleichsströme verfälscht werden.

Messablauf

- ⇨ Stellen Sie die Parameter ein.
- ⇨ Schließen Sie die Sonden an.
- ⇨ Drücken Sie die Taste **ON/START**.
 - Der Prüfstrom wird ausgegeben.
 - Ende der Messung: Sobald der Messwert stabil ist oder nach 10 s



Folgende Messwerte werden angezeigt:

RLO: Widerstand

I: Prüfstrom

- ⇨ **Speichern:** Nach erfolgreicher Messung per Softkey möglich.
- ⇨ **Leitungslängenermittlung:** Drücken Sie die Taste „HELP“.

Ermitteln von Leitungslängen gängiger Kupferleitungen

Wird nach der Widerstandsmessung die Taste **HELP** gedrückt, so werden für gängige Querschnitte die entsprechenden Leitungslängen berechnet und angezeigt.



RLO: 0.16 Ω

Ø	l	Ø	l
[mm ²]	[m]	[mm ²]	[m]
0.14:	1	2.5:	20
0.25:	2	4.0:	32
0.50:	4	6.0:	48
0.75:	6	10.0:	80
1.00:	8	16.0:	127
1.50:	12	25.0:	199

Bei unterschiedlichen Ergebnissen in beiden Stromrichtungen entfällt die Anzeige von Leitungslängen. In diesem Fall liegen offensichtlich kapazitive oder induktive Anteile vor, welche die Berechnung verfälschen.

Diese Tabelle gilt ausschließlich für Leitungen aus handelsüblichem Leitungskupfer und kann nicht für andere Materialien (z. B. Aluminium) verwendet werden!



Hinweis

Mindestquerschnitt

Bei Anwendung der RLO(25A)-Messung muss auf den Querschnitt des Prüflings geachtet werden. Im Gegensatz zu Maschinen gemäß DIN EN 60204 sind Teile von Anlagen oft mit einem deutlich geringeren Querschnitt ausgeführt.

Aufgrund des hohen Prüfstroms kann dies bei geringen Querschnitten unter Umständen zu unerwünschten Erwärmungen oder Beschädigungen führen.

10.2.6 Beurteilung der Messwerte

Siehe Tabellen Kap. 27.1.

11 RISO – Messen des Isolationswiderstands

11.1 Isolationsmessung mit konstanter Prüfspannung

Messfunktion wählen



11.1.1 Allgemein

Zur Vermeidung von Gefahren und Schäden durch Fehler- und Kriechströme, die auf Grund fehlerhafter Leitungsisolierungen entstehen können, ist nach IEC 60364-6/DIN VDE 0100-600 eine Überprüfung des Isolationswiderstands zwischen den aktiven Leitern und dem mit der Erde verbundenen Schutzleiter gefordert.

Messprinzip

Die Isolationswiderstandsmessung erfolgt durch Ausgabe einer konstanten Gleichspannung in Höhe von 50 V ... 1 kV. Der Prüfstrom beträgt nach DIN EN 61557-2 mindestens 1 mA, der Kurzschlussstrom ist aus Sicherheitsgründen auf < 1,6 mA begrenzt.

11.1.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

11.1.3 Parameter

Prüfdauer – Messzeiten

ton:
1 AUTO

AUTO: Messung wird nach Messwertenerfassung beendet;
Dauermessung durch gedrückt halten von **ON/START** möglich.

1 min: Prüfdauer 1 Minute
5 min: Prüfdauer 5 Minuten

1/1
ton: 1 AUTO
ton: 1 AUTO
ton: 1 1min
ton: 1 5min

Prüfspannungen

500V
Uiso

1/1
Un: 500V
Un: 50V
Un: 100V
Un: 250V
Un: 325V
Un: 500V
Un: 1000V

Zur Einstellung der Prüfspannung stehen verschiedene, voreingestellte Parameter zur Auswahl. Diese Liste lässt sich mithilfe der Editierfunktion **+** erweitern. Diese ist verfügbar, sobald sich der Cursor in der Spalte der Auswahlparameter befindet, siehe auch Kap. 8.5. Diese Liste ermöglicht für Messungen an empfindlichen Bauteilen sowie bei Anlagen mit spannungsbegrenzenden Bauteilen eine von der Nennspannung abweichende, meist niedrigere, Prüfspannung einzustellen.

Limits – Grenzwerte des Isolationswiderstands

Limits Limit / Grenzwert: —

RISO < Limit / Grenzwert

UL / RL

1/1
R: >1,00MΩ
R: >50kΩ
R: >100kΩ
R: >500kΩ
R: >1,00MΩ
R: >2,00MΩ
R: >5,00MΩ
R: >7,00MΩ
R: >10,0MΩ
R: >70,0MΩ
R: >100MΩ

Die Einstellung eines Grenzwertes für den Isolationswiderstand bietet die Möglichkeit der Signalisierung des Unterschreitens eines Mindestwerts. Liegt der Messwert **RISO** unterhalb dieser Grenze, leuchtet die **LED UL/RL** rot. Es stehen verschiedene Festparameter sowie ein editierbarer Wert zur Auswahl. Der Grenzwert wird oberhalb des Messwertes eingeblendet.

Leiterbezug – Polung

01/11 2-Pol-Messung (Auswahl nur für Protokollierung relevant):

AUTO

L1-PE

1/2
AUTO
L1-PE
L2-PE
L3-PE
N-PE
L-N-PE
L1-N
L2-N
L3-N
L1-L2
L2-L3

Durch Angabe der Leiterbezugspunkte lassen sich Messwerte und Messpunkte einander zuordnen. Eine entsprechende Protokollierung ist nach erfolgreicher Messung durch Drücken des Speicherbuttons per Softkey möglich.

Es besteht die Auswahlmöglichkeit zwischen manueller Einstellung und AUTO-Funktion. Mit Hilfe der AUTO-Funktion lassen sich die Leiterbezüge durch Drücken der Taste „IΔN“ einzeln nacheinander durchschalten, siehe auch Kap. 8.6.

11.1.4 Messung Riso

Anschluss

Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



Hinweis

Bei Anlagen ohne RCD muss N und PE aufgetrennt werden.



Hinweis

Überprüfen der Messleitungen vor einer Messreihe
Vor der Isolationsmessung sollte durch Kurzschließen der Messleitungen an den Prüfspitzen überprüft werden, ob das Gerät $< 1 k\Omega$ anzeigt. Hierdurch kann ein falscher Anschluss vermieden oder eine Unterbrechung bei den Messleitungen festgestellt werden.



Achtung!

Isolationswiderstände dürfen nur an spannungsfreien Objekten gemessen werden.



Achtung!

Berühren Sie während der Messung nicht die Messspitzen. Es droht Verletzungsgefahr!



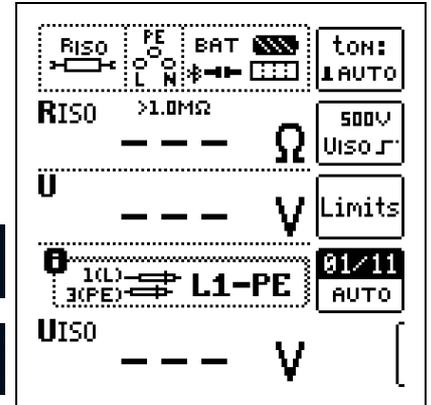
Achtung!

Kapazitive Messobjekte werden bei dieser Messung aufgeladen. Erfolgt anschließend keine korrekte Entladung, droht Lebensgefahr. Die Verbindung zwischen Prüfgerät und Messobjekt ist deshalb erst zu trennen, wenn die aktuelle Prüfspitzenspannung „ $< 10 V$ “ beträgt.

Messablauf

- Anschluss der Sonden
- Parameter einstellen
- Start: Taste **ON/START** drücken
- Konstante Prüfspannung wird ausgegeben
- Anzeige der Messwerte, wenn der Messwert **Riso** stabil oder die Prüfzeit abgelaufen ist
- Ende der Messung: Sobald $U < 10 V$

Dauermessung: **ON/START** gedrückt halten bei Einstellung
ton= AUTO



Schnelles Umschalten der Polungen, falls Parameter auf AUTO eingestellt:
01/11 ... 11/11: L1-PE ... L1-L3

Ein Abbruch der Messung ist durch Drücken von **ON/START** oder **ESC** möglich.

Folgende Messwerte werden angezeigt:

- **Riso:** Isolationswiderstand
- **U:** Aktuelle Spannung an den Messspitzen
- **Uiso:** Spannung bei Erfassung des Isolationswiderstands

Zu beachten:

- Hohe Leitungskapazitäten verlängern die Messzeit
- Die Dauer der Messung kann durch gedrückt halten der Taste **ON/START** erhöht werden; da der Akku bei dieser Messung stark belastet wird, sollte diese möglichst kurz gehalten werden

11.2 Riso Rampe – Isolationsmessung mit ansteigender Prüfspannung

Messfunktion wählen



11.2.1 Allgemein

Mit der Messfunktion RISO Rampe lässt sich die Qualität von Isolationen und Halbleiterübergängen bestimmen. In folgenden Fällen findet dies Anwendung:

- Aufspüren von Schwachstellen in der Isolation
- Funktionsprüfung von spannungsbegrenzenden Bauteilen
- Ermittlung der Ansprechspannung von Funkenstrecken.

Messprinzip

Die Isolationsprüfung erfolgt durch Anlegen einer rampenförmig kontinuierlich bis zur Höhe der maximal eingestellten Prüfspannung U ansteigenden Prüfspannung. Tritt ein Spannungseinbruch bzw. eine Überschreitung des maximalen Leckstroms ein, wird die Messung abgebrochen und die Ansprech- bzw. Durchbruchspannung **Uiso** angezeigt.

11.2.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

11.2.3 Parameter

Grenzwerte Durchbruchstrom

Zur Stromflussüberwachung ist es möglich, den Grenzwert **I_{LIM}** einzustellen. Wird dieser überschritten, erfolgt der Abbruch der Messung. Es stehen verschiedene Festparameter sowie ein editierbarer Wert zur Auswahl.

Hinweis

Die Abschaltung beim eingestellten Durchbruchstrom **I_{LIM}** erfolgt erst beim Überschreiten einer Mindestspannung von 5 V, um den Einfluss von Parallelkapazitäten am Messobjekt beim Start der Messung zu unterdrücken.

Prüfspannung

Zur Einstellung der Prüfspannung stehen verschiedene, voreingestellte Parameter zur Auswahl. Diese Liste lässt sich mithilfe der Editierfunktion  erweitern. Diese ist verfügbar, sobald sich der Cursor in der Spalte der Auswahlparameter befindet, siehe auch Kap. 8.5.

Limits – Grenzwerte für Durchbruchspannung

Durch Einstellung des oberen und unteren Grenzwerts der Isolationsmessspannung **UISO** lässt sich ein Sollbereich definieren. Liegt der Messwert außerhalb dieses Bereichs, leuchtet die **LED UL/RL** rot. Für die Einstellung der Grenzwerte steht jeweils ein editierbarer Wert zur Verfügung.

Leiterbezug – Polung

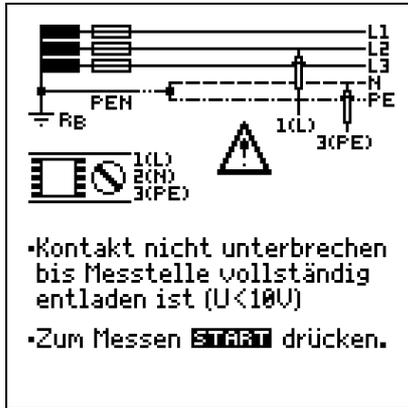
Durch Angabe der Leiterbezugspunkte lassen sich Messwerte und Messpunkte einander zuordnen. Eine entsprechende Protokollierung ist nach erfolgreicher Messung durch Drücken des Speicherbuttons per Softkey möglich.

Es besteht die Auswahlmöglichkeit zwischen manueller Einstellung und AUTO-Funktion. Mithilfe der AUTO-Funktion lassen sich die Leiterbezüge durch Drücken der Taste „I_{ΔN}“ einzeln nacheinander durchschalten, siehe auch Kap. 8.6.

11.2.4 Messung RISO Rampe

Anschluss

Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



Achtung!

Isolationswiderstände dürfen nur an spannungsfreien Objekten gemessen werden.



Achtung!

Berühren Sie während der Messung nicht die Prüfspitzen. Es droht Verletzungsgefahr!

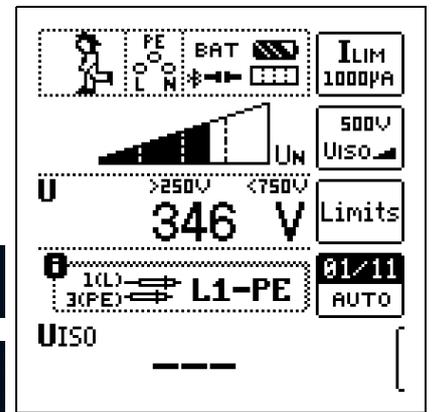


Achtung!

Kapazitive Messobjekte werden bei dieser Messung aufgeladen. Erfolgt anschließend keine korrekte Entladung, droht Lebensgefahr. Die Verbindung zwischen Prüfgerät und Messobjekt ist deshalb erst zu trennen, wenn die aktuelle Prüfspitzenspannung „<10 V“ beträgt.

Messablauf

- Anschluss der Sonden
- Parameter einstellen
- Start: Taste **ON/START** drücken
- Ansteigende Prüfspannung wird ausgegeben
- Anzeige der Messwerte, wenn:
 - Durchbruch in Form eines Überschlags bzw. Spannungseinbruchs erfolgt ist
 - oder
 - die Prüfnennspannung erreicht ist
 - oder
 - der eingestellte Prüfstrom fließt
- Ende der Messung: Sobald $U < 10 V$



kurz drücken:



Schnelles Umschalten der Polungen, falls Parameter auf AUTO eingestellt: 01/11 ... 11/11: L1-PE ... L1-L3

Nach Drücken der Taste **ON/START** wird die Prüfspannung kontinuierlich bis zur vorgegebenen Nennspannung U_N erhöht. **U** ist die während und nach der Prüfung gemessene **Spannung an den Prüfspitzen**. Diese fällt nach der Messung auf einen Wert unter 10 V ab, siehe Abschnitt „Messobjekt entladen“.

Ein Abbruch der Messung ist durch Drücken von **ON/START** oder **ESC** möglich.

Die Prüfspannung wird kontinuierlich erhöht bis eines der folgenden Ereignisse eintritt:

- ein Durchbruch in Form eines Überschlags bzw. Spannungseinbruchs
- die Nennspannung (eingestellte Prüfspannung U_N) ist erreicht
- der eingestellte Prüfstrom fließt
- Abbruch durch Drücken von **ON/START** oder **ESC**.

Folgende Messwerte werden angezeigt:

- **U**: Aktuelle Prüfspitzenspannung
- **Uiso**: In Abhängigkeit des Prüfverlaufs Durchbruch- oder Nennprüfspannung

11.2.5 Hinweise zur Messung mit Rampenfunktion

Die Isolationsmessung mit Rampenfunktion dient folgenden Zwecken:

- Aufspüren von Schwachstellen in der Isolation der Messobjekte
- Ermitteln der Ansprechspannung bzw. Prüfen der korrekten Funktion von spannungsbegrenzenden Bauelementen. Dies können beispielsweise Varistoren, Überspannungsbegrenzer (z. B. DEHNguard® von Dehn+Söhne) oder Funkenstrecken sein.

Die Messspannung des Prüfgerätes steigt bei dieser Messfunktion kontinuierlich an, maximal bis zur gewählten Grenzspannung. Der Messvorgang wird über die Taste **ON/START** gestartet und läuft selbstständig ab bis eins der folgende Ereignisse eintritt:

- gewählte Grenzspannung wird erreicht,
 - eingestellter Grenzstrom wird erreicht,
- oder
- Eintritt eines Durchbruches (bei Funkenstrecken).

Folgende drei Vorgehensweisen bei der Isolationsmessung mit Rampenfunktion werden unterschieden:

Überprüfen von Überspannungsbegrenzern oder Varistoren bzw. Ermitteln deren Ansprechspannung:

- Wahl der Maximalspannung so, dass die zu erwartende Durchbruchsspannung des Messobjektes etwa im zweiten Drittel der Maximalspannung liegt (ggf. Datenblatt des Herstellers beachten).
- Wahl der Grenzstromstärke nach Erfordernis bzw. Angaben im Datenblatt des Herstellers (Kennlinie des Messobjektes).

Ermittlung der Ansprechspannung von Funkenstrecken:

- Wahl der Maximalspannung so, dass die zu erwartende Durchbruchsspannung des Messobjektes etwa im zweiten Drittel der Maximalspannung liegt (ggf. Datenblatt des Herstellers beachten).
- Wahl der Grenzstromstärke nach Erfordernis im Bereich 5 ... 10 μA (bei größeren Grenzströmen ist hierbei das Ansprechverhalten zu instabil, so dass es zu fehlerhaften Messergebnissen kommen kann).

Aufspüren von Schwachstellen in der Isolation:

- Wahl der Maximalspannung so, dass diese die zulässige Isolationsspannung des Messobjektes nicht übersteigt; kann davon ausgegangen werden, dass ein Isolationsfehler bereits bei deutlich kleinerer Spannung auftritt, sollte die Maximalspannung entsprechend kleiner gewählt werden (mindestens jedoch größer als die zu erwartende Durchbruchsspannung) – die Steigung der Rampe ist dadurch geringer (Erhöhung der Messgenauigkeit).
- Wahl der Grenzstromstärke nach Erfordernis im Bereich 5 ... 10 μA (vgl. Einstellung bei Funkenstrecken).

11.3 Beurteilung der Messwerte

Damit die in den DIN VDE-Bestimmungen geforderten Grenzwerte des Isolationswiderstandes nicht unterschritten werden, muss der Messfehler des Gerätes berücksichtigt werden. Aus den Tabellen in Kap. 27.1 können Sie die erforderlichen Mindestanzeigewerte für Isolationswiderstände ermitteln. Die Werte berücksichtigen den maximalen Fehler (bei Nenngebrauchsbedingungen) des Gerätes. Zwischenwerte können Sie interpolieren.

12 RCD – Prüfen von Fehlerstromschutzeinrichtungen

12.1 Allgemein

Fehlerstromschutzeinrichtungen (RCDs) werden zum Schutz durch automatische Abschaltung der Stromversorgung bei indirektem Berühren eingesetzt. Die Wirksamkeit dieser Maßnahme ist durch Besichtigen und Messen zu überprüfen. Dabei ist nachzuweisen, dass eine Abschaltung spätestens bei Erreichen des Bemessungsdifferenzstroms $I_{\Delta N}$ erfolgt und der vereinbarte Grenzwert der zulässigen Berührungsspannung nicht überschritten wird.

Der **PROFITEST PRIME** bietet die Möglichkeit, wechsel-, puls- und gleichstromsensitive Fehlerstromschutzeinrichtungen mit unverzögerter (Typ allgemein), kurzzeitverzögerter (Typ G) oder zeitverzögerter Auslösung (Typ **S**) zu überprüfen.

Nachstehende Tabelle gibt einen Überblick über das Ansprechverhalten unterschiedlicher RCD-Typen.

Fehlerstromarten

	AC	A	F	F – audio	F – EV	B/B+	A – EV	B/B+ MI
Sinus 	X	X	X	X	X	X	X	X
Halbwelle 	—	X	X	X	X	X	X	X
DC 	—	—	—	—	—	X	—	X
+ 6 mA DC	—	—	—	—	X	—	X	X

Folgende Messfunktionen stehen zur Auswahl:

- $U_{\Delta N}$: Messung der Berührungsspannung
- RCD I_F : Auslösestrommessung mit ansteigendem Prüfstrom
- RCD $I_{\Delta N}$: Auslösezeitmessung mit konstantem Prüfstrom
- RCD $I_F \triangleleft + I_{\Delta N}$: Gleichzeitige Messung von Auslösezeit und -strom mit ansteigendem Prüfstrom

Beachten Sie bei der Auswahl der Messfunktion Kap. 25 „Technische Kennwerte“ auf Seite 104.

Angaben zu Statusinformationen können Sie Kap. 24 entnehmen.



Hinweis

DC Fehlerstromgenerierung

Alle drei Sonden sind hier erforderlich ((1)L, (2)N, (3)PE). Bei AC-Stromgenerierung oder Halbwellenstrom genügen 2 Sonden (1(L), 3(PE)).

12.2 Messung der Berührungsspannung und Auslösezeitprüfung mit Nennfehlerstrom

Messfunktion wählen



RCD $I_F \triangleleft$

RCD $I_{\Delta N}$

RCD $I_F \triangleleft + I_{\Delta N}$

12.2.1 Allgemein

Jede der 3 Auslöseprüfungen, die auf den folgenden Seiten beschrieben werden, beginnt zur Sicherheit mit der Berührungsspannungsmessung bevor die eigentliche Auslöseprüfung gestartet wird. Unter Limits muss hierzu die jeweils maximal zulässige Berührungsspannung U_L vorgegeben werden, die nicht überschritten werden darf. Ist die anliegende Berührungsspannung $U_{\Delta N}$ größer als der Grenzwert U_L , erfolgt eine Sicherheitsabschaltung.

Messverfahren

Zur Ermittlung der bei Nennfehlerstrom auftretenden Berührungsspannung $U_{\Delta N}$ misst das Gerät mit einem Strom, der nur ca. 1/3 des Nennfehlerstromes beträgt. Dadurch wird verhindert, dass dabei der RCD-Schutzschalter auslöst.

Der besondere Vorteil dieses Messverfahrens liegt darin, dass Sie an jeder Steckdose die Berührungsspannung einfach und schnell messen können, ohne dass der RCD-Schutzschalter auslöst.

Die sonst übliche und umständliche Messmethode, die Wirksamkeit der RCD-Schutzeinrichtung an einer Stelle zu prüfen und nachzuweisen, dass alle anderen zu schützenden Anlagenteile über den PE-Leiter mit dieser Messstelle niederohmig und zuverlässig verbunden sind, kann entfallen.



Achtung!

Um Datenverlust bei Datenverarbeitungsanlagen zu vermeiden, sichern Sie vorher Ihre Daten und schalten am besten alle Verbraucher ab.

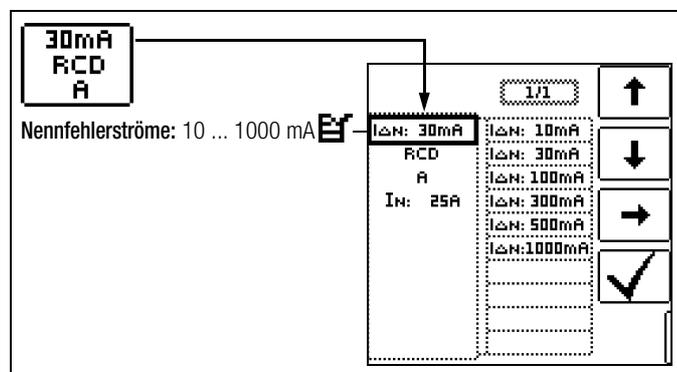
12.2.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

12.2.3 Parameter

Der für die Berührungsspannung relevante Parameter **Nennfehlerstrom $I_{\Delta N}$** lässt sich in nachfolgendem Untermenü einstellen:

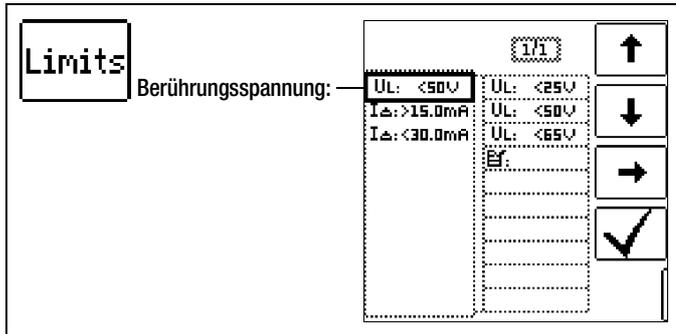


Limits

Das Prüfgerät bietet die Möglichkeit der Anzeige des Überschreitens der maximal zulässigen Berührungsspannung U_L .

U_L kann hierzu parametrisiert werden.

Ist die anliegende Berührungsspannung $U_{\Delta N}$ größer als der Grenzwert U_L , erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Die LED U_L/RL leuchtet rot.



12.2.4 RCD $I_{\Delta N}$ – Messung der Auslösezeit mit Nennstrom

Messanschlüsse

Messung mit Voll- und Halbwelle:

Sonde 1(L)

Sonde 3(PE)

Messung mit Gleichstrom:

Sonde 1(L)

Sonde 2(N)

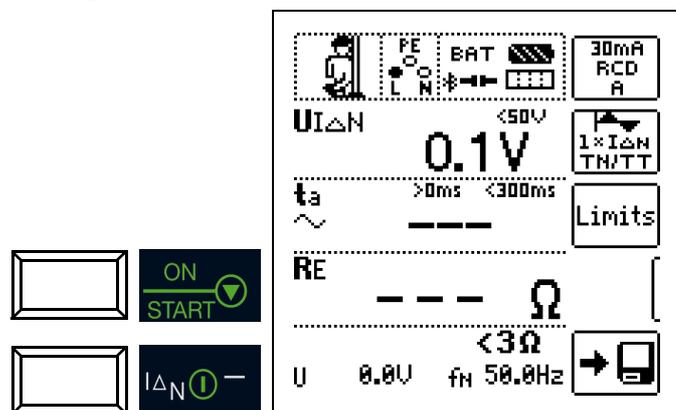
Sonde 3(PE)

Beachten Sie bei der Durchführung der Messung die Hinweise in Kap. 12.8.

Messablauf

- Stellen Sie die Parameter ein.
- Start der **Berührungsspannungsmessung:**
Drücken Sie die Taste **ON/START**.
 - Anzeige der Messwerte: $U_{\Delta N}$, RE, U, f.
- Start der **Berührungsspannungsmessung und Auslöseprüfung:**
Drücken Sie die Taste **$I_{\Delta N}$** .
 - Der Prüfstrom wird ausgegeben.
 - Ende der Messung: Auslösen der Fehlerstromschutzeinrichtung oder Erreichen des Endwerts.
 - Anzeige der Messwerte: $U_{\Delta N}$, t_a , RE, U, f.

Messung starten



Die Messung kann durch Drücken von **ON/START** bzw. **$I_{\Delta N}$** oder **ESC** abgebrochen werden.

Folgende Messwerte werden angezeigt:

- $U_{\Delta N}$: Berührungsspannung bezogen auf den Nennfehlerstrom
- t_a : Auslösezeit
- RE: Erdschleifenwiderstand
- U: Spannung an den Messspitzen vor Beginn der Auslöseprüfung; Anzeige UN, wenn die Spannung U_{max} . 10% von der Nennspannung abweicht.
- f: Frequenz der Spannung an den Messspitzen vor Beginn der Auslöseprüfung; Anzeige f_N , wenn die Frequenz f_{max} . 1% von der Nennfrequenz abweicht.

Auslöseprüfung mit Nennfehlerstrom

Die Auslöseprüfung ist für jeden RCD-Schutzschalter nur an einer Messstelle erforderlich.

Wird während des Messvorgangs die Berührungsspannung $U_{\Delta N} > U_L$, dann erfolgt eine Sicherheitsabschaltung.

Unbeabsichtigtes Auslösen des RCDs durch Vorströme in der Anlage

Eventuell auftretende Vorströme können gemäß Kap. 18 auf Seite 70 mithilfe eines Zangenstromwandlers ermittelt werden. Sind die Vorströme in der Anlage recht groß oder wurde ein zu hoher Prüfstrom für den Schalter gewählt, so kann es zum Auslösen des RCD-Schalters während der Prüfung der Berührungsspannung kommen.

Nachdem Sie die Berührungsspannung gemessen haben, können Sie mit dem Gerät prüfen, ob der RCD-Schutzschalter bei Nennfehlerstrom innerhalb seiner eingestellten Grenzwerte auslöst.

Unbeabsichtigtes Auslösen des RCDs durch Ableitströme im Messkreis

Bei der Messung der Berührungsspannung mit 30% des Nennfehlerstroms, löst ein RCD-Schalter normalerweise nicht aus. Durch bereits vorhandene Ableitströme im Messkreis, z. B. durch angeschlossene Verbraucher mit EMV-Beschaltung z. B. Frequenzumrichter, PCs, kann trotzdem die Abschaltgrenze überschritten werden.

Grenzwerte für dauernd zulässige Berührungsspannungen

Die Grenze für die dauernd zulässige Berührungsspannung beträgt bei Wechselspannung $U_L = 50$ V (internationale Vereinbarung). Für besondere Anwendungsfälle sind niedrigere Werte vorgeschrieben (z. B. medizinische Anwendungen $U_L = 25$ V).



Achtung!

Wenn die Berührungsspannung zu hoch ist oder der RCD-Schutzschalter nicht auslöst, dann ist die Anlage zu reparieren (z. B. zu hoher Erdungswiderstand, defekter RCD-Schutzschalter usw.)!

Drehstromanschlüsse

Bei Drehstromanschlüssen muss zur einwandfreien Kontrolle der RCD-Schutzeinrichtung die Auslöseprüfung in Verbindung mit einem der drei Außenleiter (L1, L2 und L3) ausgeführt werden.

Induktive Verbraucher

Werden bei der Abschaltprüfung eines RCDs induktive Verbraucher mit abgeschaltet, so kann es beim Abschalten zu Spannungsspitzen im Kreis kommen. Das Prüfgerät zeigt dann evtl. keinen Messwert (---) an. Schalten Sie in diesem Fall alle Verbraucher vor der Auslöseprüfung ab. In extremen Fällen kann eine der Sicherungen im Prüfgerät auslösen und/oder das Prüfgerät beschädigt werden.

12.3 RCD I_F – Prüfen von Fehlerstromschutzeinrichtungen durch Auslösestrommessung mit ansteigendem Prüfstrom

Messfunktion wählen



12.3.1 Allgemein

Dieses Prüfgerät bietet die Möglichkeit, Fehlerstromschutzeinrichtungen des Typs B mit glattem Gleichstrom zu prüfen.

Nach DIN EN 61557-6 ist deren Prüfung in beiden Stromrichtungen durchzuführen.

Weitere Fehlerstromschutzeinrichtungen können Sie unter dem Parameter Prüfling auswählen, andere Kurvenformen stellen Sie unter dem Parameter Prüfung ein.

Messprinzip

Der Auslösestrom von Fehlerstromschutzeinrichtungen wird mit Hilfe der Einspeisung eines ansteigenden Prüfstroms gemessen.

12.3.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

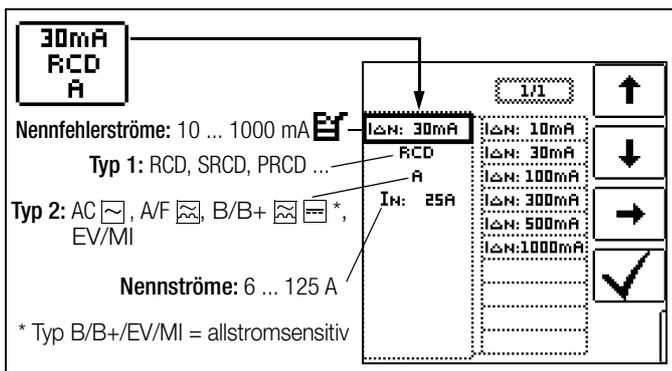
12.3.3 Parameter

Die Parameter der Messung lassen sich in nachfolgend beschriebenen Untermenüs einstellen:

Parameter Prüfling

Folgende Kennwerte des Prüflings sind parametrierbar:

- I_{ΔN}: Nennfehlerstrom
- Art der Fehlerstromschutzeinrichtung, z. B. RCD, RCD-S
- Charakteristik, z. B. Typ AC, Typ B
- I_N: Nennstrom

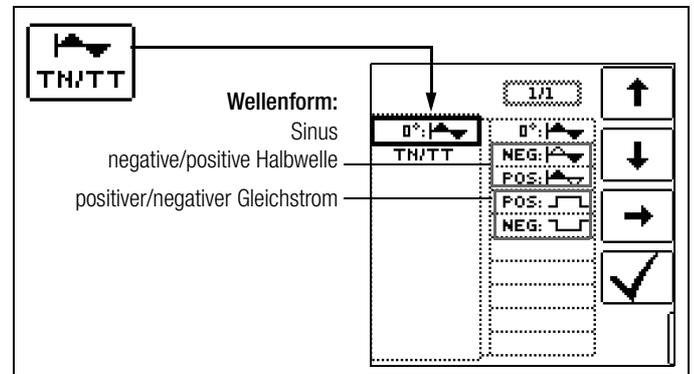


Parameter Prüfung

Die Art des Prüfstroms ist einstellbar. Von dieser Einstellung werden Start- und Endwert der Funktion bestimmt, siehe dazu auch Kap. 25 „Technische Kennwerte“ auf Seite 104.

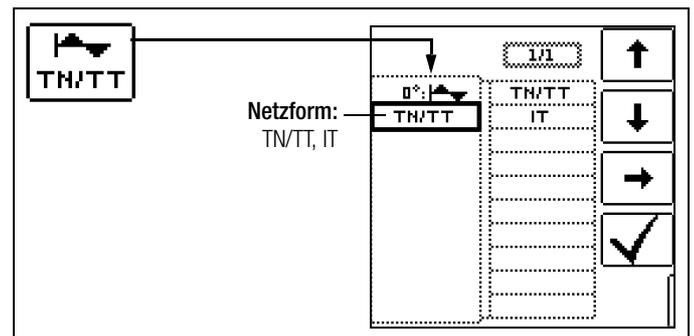
Folgende Möglichkeiten stehen zur Auswahl:

- Vollwelle 0°
- Positive Halbwelle
- Negative Halbwelle
- Positiver Gleichstrom
- Negativer Gleichstrom.



Zur Protokollierung ist auch die Netzform einstellbar:

- TN/TT
- IT



Limits

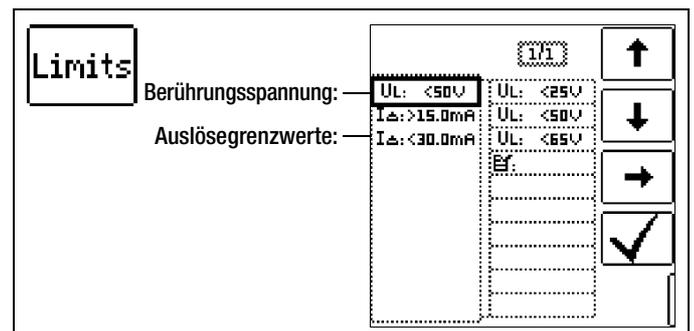
Das Prüfgerät bietet die Möglichkeit der Anzeige des Unter- und Überschreitens von Grenzwerten.

Folgende Grenzwerte können parametrierbar werden:

- U_L: Maximal zulässige Berührungsspannung
- I_{Δ>}: Mindestauslösestrom
- I_{Δ<}: Maximaler Auslösestrom.

Ist die Berührungsspannung U_{ΔN} größer als der Grenzwert U_L, erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Die LED U_L/R_L leuchtet rot.

Liegt der Messwert des Auslösestroms I_Δ außerhalb der definierten Grenzen, leuchtet die LED RCD FI rot.



12.3.4 Messung RCD I_{ΔN}

Anschluss

Messung mit Voll- und
Halbwelle:
Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



Messung
mit Gleichstrom:

Sonde 1(L)
Sonde 2(N)
Sonde 3(PE)



Hinweis

Halbwellenprüfung: Die Prüfung erfolgt mit ansteigendem Prüfstrom mit bis zu $1,4 \times I_{\Delta N}$.
Eine Einstellung des Auslösestromfaktors hat keine Auswirkung.

Beachten Sie bei der Durchführung der Messung die Hinweise in Kap. 12.8.

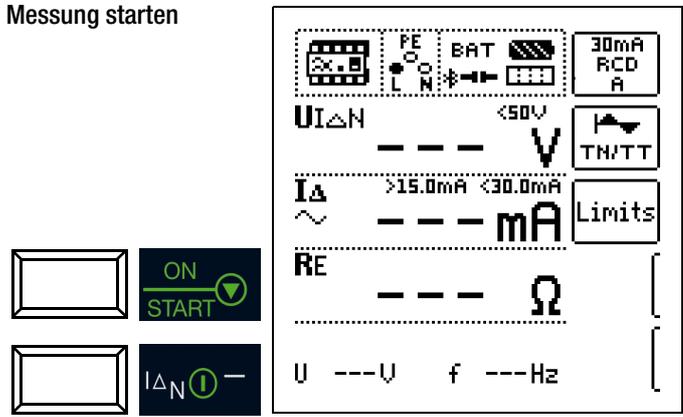
Messablauf

- ◇ Stellen Sie die Parameter ein.
- ◇ Start der Berührungsspannungsmessung:
Drücken Sie die Taste **ON/START**.
- Anzeige der Messwerte: U_{IΔN}, RE, U, f.
- ◇ Start der Berührungsspannungsmessung und Auslöseprüfung: Drücken Sie die Taste **I_{ΔN}**
- Der Prüfstrom wird ausgegeben.
- Ende der Messung: Auslösen der Fehlerstromschutzeinrichtung oder Erreichen des Endwerts
- Anzeige der Messwerte: U_{IΔN}, I_Δ, RE, U, f.

Folgende Messwerte werden angezeigt:

- U_{IΔN}: Berührungsspannung bezogen auf den Nennfehlerstrom
- I_Δ: Auslösefehlerstrom
- RE: Erdschleifenwiderstand
- U: Spannung an den Messspitzen vor Beginn der Auslöseprüfung;
Anzeige **UN**, wenn die Spannung U_{max}. 10% von der Nennspannung abweicht
- f: Frequenz der anliegenden Spannung;
Anzeige **fn**, wenn die Frequenz f_{max}. 1% von der Nennfrequenz abweicht

Messung starten



Die Messung kann durch Drücken von **ON/START** bzw. **I_{ΔN}** oder **ESC** abgebrochen werden.

12.4 RCD $I_{\Delta N}$ – Prüfen von Fehlerstromschutzeinrichtungen durch Auslösezeitmessung mit konstantem Prüfstrom

Messfunktion wählen



12.4.1 Allgemein

Mit dieser Messfunktion lassen sich Überprüfungen von Fehlerstromschutzeinrichtungen mit sinusförmigen Prüfstrom gemäß DIN EN 61557-6 durchführen.

Weitere Kurvenformen können Sie unter dem Parameter Prüfung einstellen.

Messprinzip

Ein in seiner Höhe konstanter Prüfstrom wird eingespeist und die Zeit bis zur Auslösung bzw. die Haltezeit bei Nicht-Auslösung gemessen.

12.4.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

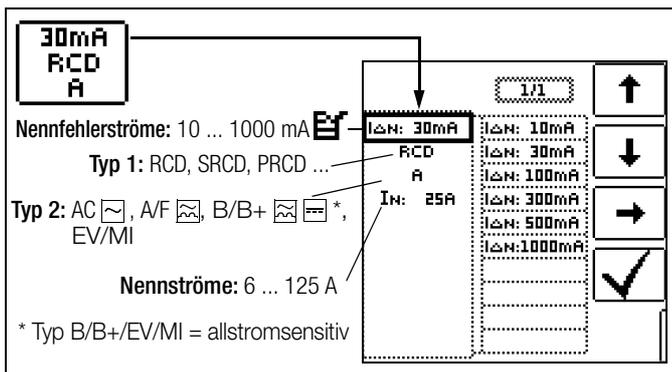
12.4.3 Parameter

Die Parameter der Messung lassen sich in nachfolgend beschriebenen Untermenüs einstellen:

Parameter Prüfung

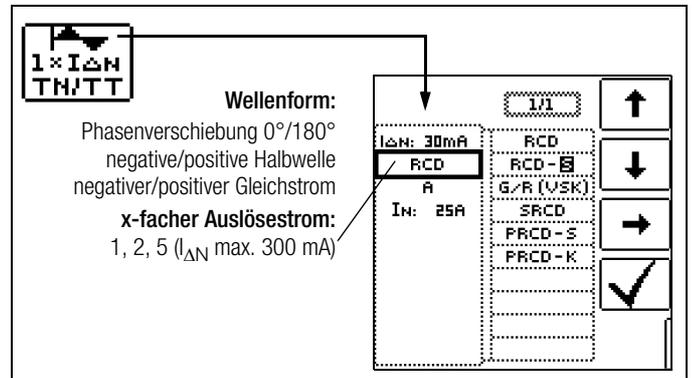
Folgende Kennwerte des Prüflings sind parametrierbar:

- $I_{\Delta N}$: Nennfehlerstrom
- Art der Fehlerstromschutzeinrichtung, z. B. RCD, RCD-S
- Charakteristik, z. B. Typ AC, Typ B
- I_N : Nennstrom



Als Signalform des auszugebenden Prüfstroms stehen zur Auswahl:

- Vollwelle 0°
- Vollwelle 180°
- Positive Halbwelle
- Negative Halbwelle
- Positiver Gleichstrom
- Negativer Gleichstrom.

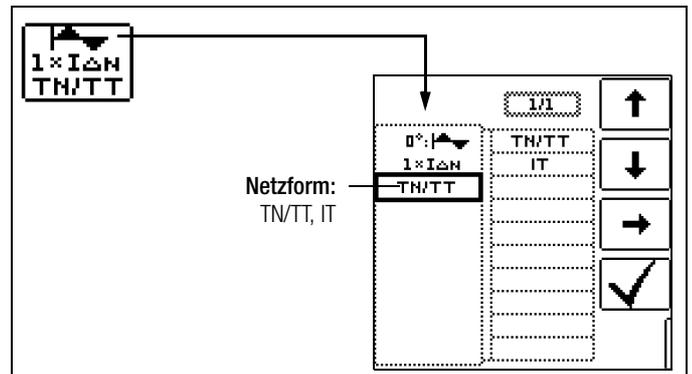


Die Auswahlmöglichkeiten des Auslösestromfaktors sind:

- 0,5 x $I_{\Delta N}$ + 1 x $I_{\Delta N}$: Nicht-Auslöseprüfung mit halbem Nennfehlerstrom (Dauer: 1s) mit anschließender Auslöseprüfung mit Nennfehlerstrom
- 1 x $I_{\Delta N}$: Auslöseprüfung mit Nennfehlerstrom
- 2 x $I_{\Delta N}$: Auslöseprüfung mit 2-fachem Nennfehlerstrom
- 5 x $I_{\Delta N}$: Auslöseprüfung mit 5-fachem Nennfehlerstrom

Zur Protokollierung ist auch die Netzform einstellbar:

- TN/TT
- IT



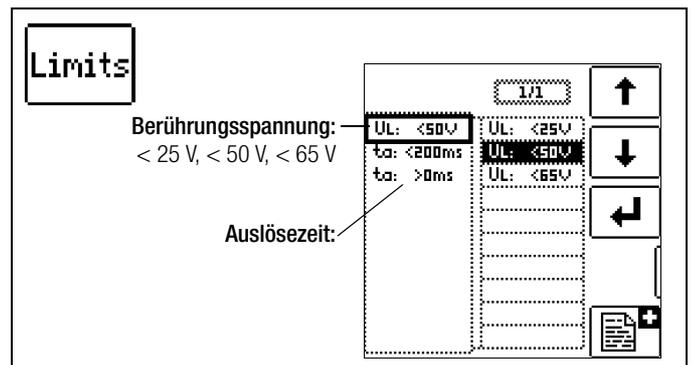
Limits

Das Prüfgerät bietet die Möglichkeit der Anzeige des Unter- und Überschreitens von Grenzwerten.

Folgende Grenzwerte können parametrierbar werden:

- U_L : Maximal zulässige Berührungsspannung
- $t_{a>}$: Mindestauslösezeit
- $t_{a<}$: Maximale Auslösezeit.

Ist die Berührungsspannung $U_{\Delta N}$ größer als der Grenzwert U_L , erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Die LED U_L/RL leuchtet rot. Liegt der Messwert der Auslösezeit t_a außerhalb der definierten Grenzen, leuchtet die LED $RCD FI$ rot.



12.4.4 Messung RCD I Δ N

Anschluss

Messung mit Voll- und
Halbwelle:

Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)

Messung mit Gleich-
strom:

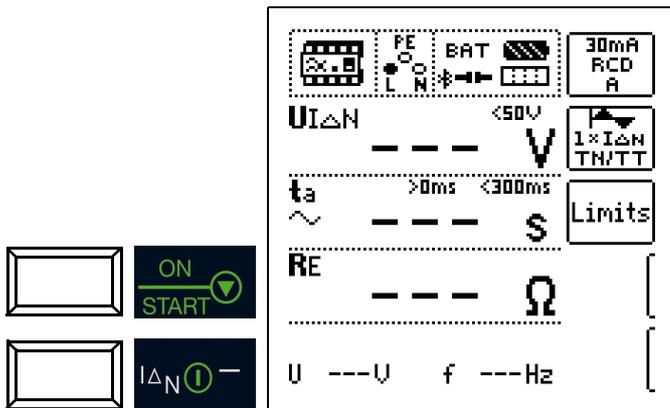
Sonde 1(L)
Sonde 2(N)
Sonde 3(PE)

Beachten Sie bei der
Durchführung der Mes-
sung die Hinweise in Kap. 12.8.



Messablauf

- ⇒ Stellen Sie die Parameter ein.
- ⇒ Start der Berührungsspannungsmessung:
Drücken Sie die Taste ON/START.
- Anzeige der Messwerte: $U_{I\Delta N}$, RE, U, f.
- ⇒ Start der Berührungsspannungsmessung und Auslöseprüfung:
Drücken Sie die Taste I Δ N.
- Der Prüfstrom wird ausgegeben.
- Ende der Messung: Auslösen der Fehlerstromschutz-
einrichtung oder Erreichen des Endwerts.
- Anzeige der Messwerte: $U_{I\Delta N}$, ta, RE, U, f.



Die Messung kann durch Drücken von ON/START bzw. I Δ N oder ESC
abgebrochen werden.

Folgende Messwerte werden angezeigt:

- $U_{I\Delta N}$: Berührungsspannung bezogen auf den Nennfehlerstrom
- ta: Auslösezeit
- RE: Erdschleifenwiderstand
- U: Spannung an den Messspitzen vor Beginn der Auslöseprüfung;
Anzeige U_N , wenn die Spannung U_{max} . 10% von der
Nennspannung abweicht.
- f: Frequenz der anliegenden Spannung;
Anzeige f_N , wenn die Frequenz f_{max} . 1% von der Nennfre-
quenz abweicht.

12.5 RCD $I_{F\Delta}$ + $I_{\Delta N}$ – Prüfen von Fehlerstromschutzrichtungen durch gleichzeitige Messung von Auslösestrom und Auslösezeit mit ansteigendem Prüfstrom

Messfunktion wählen



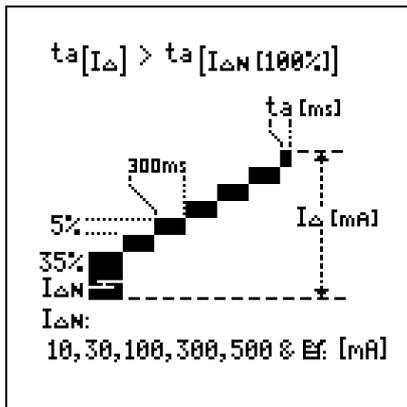
RCD $I_{F\Delta}$ + $I_{\Delta N}$

12.5.1 Allgemein

Der Vorteil dieser Messfunktion gegenüber den Einzelmessungen von $I_{\Delta N}$ und t_a ist die gleichzeitige Messung von Abschaltzeit und Abschaltstrom durch stufenförmig ansteigenden Prüfstrom, wobei der RCD nur ein einziges mal ausgelöst werden muss.

Die intelligente Rampe wird zwischen Stromanfangswert (35% $I_{\Delta N}$) und Stromendwert (130% $I_{\Delta N}$) in zeitliche Abschnitte zu je 300 ms unterteilt. Hieraus ergibt sich eine Stufung, wobei jede Stufe einem konstanten Prüfstrom entspricht, der maximal 300 ms lang fließt, sofern keine Auslösung stattfindet.

Als Ergebnis wird der Auslösestrom als auch die Auslösezeit gemessen und angezeigt.



Messprinzip

Ein stufenförmig ansteigender Prüfstrom wird im Bereich von 0,35 ... 1,3 X $I_{\Delta N}$ eingespeist. Die Zeit bis zur Auslösung und der Auslösestrom werden gleichzeitig gemessen.

12.5.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

12.5.3 Parameter

Die Parameter der Messung lassen sich in nachfolgend beschriebenen Untermenüs einstellen:

Parameter Prüfling

Folgende Kennwerte des Prüflings sind parametrierbar:

- $I_{\Delta N}$: Nennfehlerstrom
- Art der Fehlerstromschutzrichtung, z. B. RCD, RCD-S
- Charakteristik, z. B. Typ AC, Typ B
- I_N : Nennstrom
- Netzform: TN/TT, IT; Angabe erfolgt zur Protokollierung

30mA RCD A
 Nennfehlerströme: 10 ... 1000 mA Ef
 Typ 1: RCD, SRCD, PRCD ...
 Typ 2: AC , A/F , B/B+ *, EV/MI
 Nennströme: 6 ... 125 A
 * Typ B/B+/EV/MI = allstromsensitiv
 $I_{\Delta N}$: 30mA
 RCD A
 I_N : 25A
 TN/TT
 $I_{\Delta N}$: 10mA, 30mA, 100mA, 300mA, 500mA, 1000mA

Limits

Das Prüfgerät bietet die Möglichkeit der Anzeige des Unter- und Überschreitens von Grenzwerten.

Folgende Grenzwerte können parametrierbar werden:

- U_L : Maximal zulässige Berührungsspannung
- $t_a >$: Mindestauslösezeit
- $t_a <$: Maximale Auslösezeit
- $I_{\Delta} >$: Mindestauslösestrom
- $I_{\Delta} <$: Maximaler Auslösestrom.

Ist die anliegende Berührungsspannung $U_{i\Delta N}$ größer als der Grenzwert U_L , erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Die **LED UL/RL** leuchtet rot.

Liegt die Auslösezeit t_a und/oder der Auslösestrom I_{Δ} außerhalb der definierten Grenzen, leuchtet die **LED RCD FI** rot.

Limits
 Berührungsspannung: U_L : <50V, <25V, <50V, <65V
 Auslösezeit: t_a : <0ms, >300ms
 Auslösestrom: I_{Δ} : >15.0mA, <30.0mA

12.5.4 Messung RCD $I_{\Delta N}$ + $I_{\Delta N}$

Anschluss

Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)

Beachten Sie bei der Durchführung der Messung die Hinweise in Kap. 12.8.



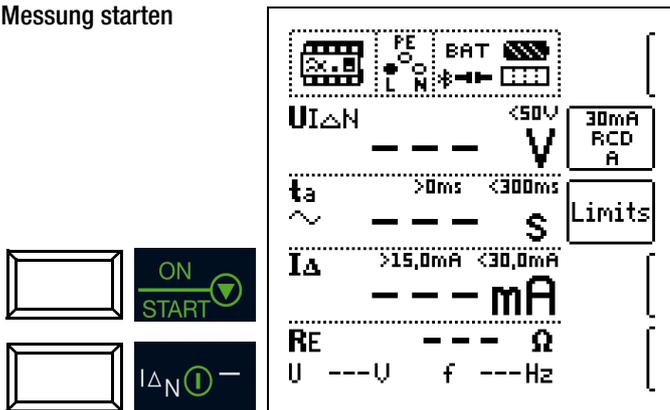
Messablauf

- ⇨ Stellen Sie die Parameter ein.
- ⇨ Start der Berührungsspannungsmessung:
Drücken Sie die Taste **ON/START**.
- Anzeige der Messwerte: $U_{\Delta N}$, RE, U, f.
- ⇨ Start der Berührungsspannungsmessung und Auslöseprüfung:
Drücken Sie die Taste **$I_{\Delta N}$** .
- Der Prüfstrom wird ausgegeben.
- Ende der Messung: Auslösen der Fehlerstromschutzeinrichtung oder Erreichen des Endwertes.
- Anzeige der Messwerte: $U_{\Delta N}$, t_a , I_{Δ} , RE, U, f.

Folgende Messwerte werden angezeigt:

- $U_{\Delta N}$: Berührungsspannung bezogen auf den Nennfehlerstrom
- t_a : Auslösezeit
- I_{Δ} : Auslösestrom
- RE: Erdschleifenwiderstand
- U: Spannung an den Messspitzen vor Beginn der Auslöseprüfung;
Anzeige **UN**, wenn die Spannung U_{max} 10% von der Nennspannung abweicht
- f: Frequenz der anliegenden Spannung;
Anzeige **fn**, wenn die Frequenz f_{max} 1% von der Nennfrequenz abweicht.

Messung starten



Die Messung kann durch Drücken von **ON/START** bzw. **$I_{\Delta N}$** oder **ESC** abgebrochen werden.

12.6 Spezielle Prüfungen von Anlagen bzw. RCD-Schutzschaltern

12.6.1 Prüfen von Anlagen bzw. RCD-Schutzschaltern mit ansteigendem Fehlerstrom (Gleichstrom) für RCDs vom Typ B/B+ und EV/MI

Messfunktion wählen



Allgemein

Gemäß VDE 0413-6 muss nachgewiesen werden, dass bei glattem Gleichstrom der Auslösefehlerstrom höchstens den zweifachen Wert des Bemessungsfehlerstroms $I_{\Delta N}$ annimmt. Dazu muss ein kontinuierlich ansteigender Gleichstrom, beginnend mit dem 0,2-fachen des Bemessungsfehlerstroms $I_{\Delta N}$, angelegt werden. Steigt der Strom linear an, darf der Anstieg den 2-fachen Wert von $I_{\Delta N}$ innerhalb von 5 s nicht übersteigen.

Die Überprüfung mit geglättetem Gleichstrom muss in beiden Richtungen des Prüfstroms möglich sein.

12.6.2 Prüfen von RCD-Schutzschaltern mit $5 \cdot I_{\Delta N}$

Die Messung der Auslösezeit erfolgt hier mit 5-fachem Nennfehlerstrom.

Hinweis

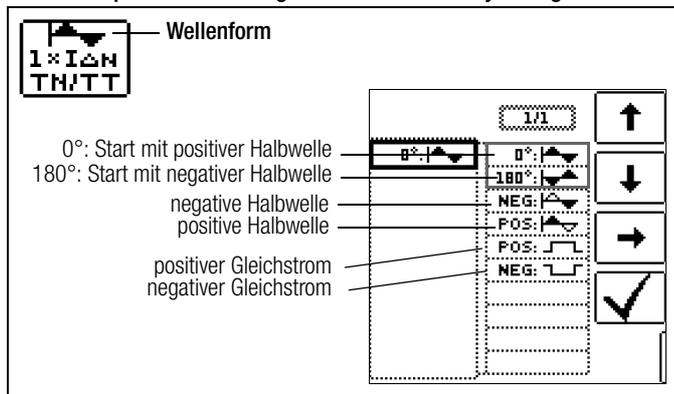
Messungen mit 5-fachem Nennfehlerstrom werden für die Fertigungsprüfung von RCD-Schutzschalter **S** und **G** gefordert. Darüber hinaus werden diese beim Personenschutz angewandt.

Sie haben die Möglichkeit die Messung bei der **positiven Halbwelle** „0°“ oder bei der **negativen Halbwelle** „180°“ (Einstellung Vollwelle) zu starten.

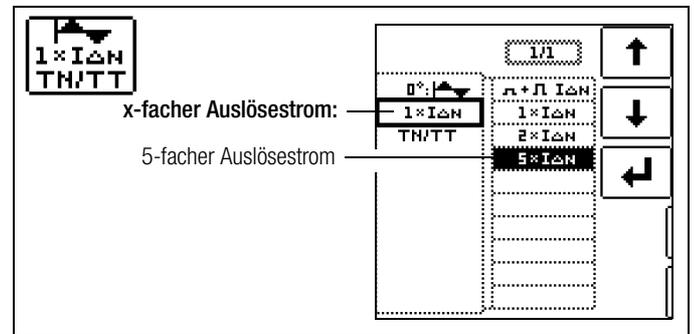
Nehmen Sie beide Messungen vor. Die längere Abschaltzeit ist das Maß für den Zustand des geprüften RCD-Schutzschalters. Beide Werte müssen < 40 ms sein.

Parameter einstellen

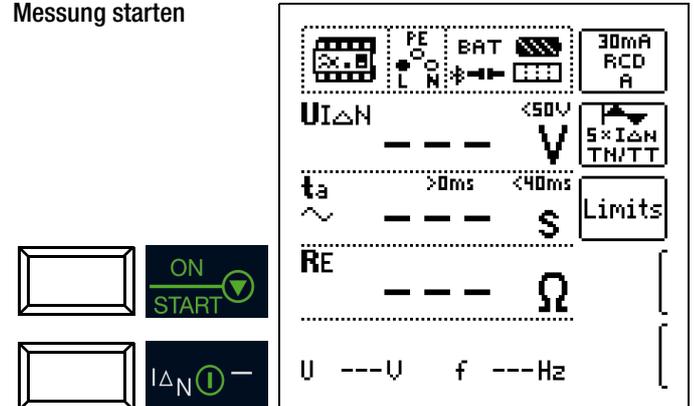
– Start mit positiver oder negativer Halbwelle der jeweiligen Vollwelle



Parameter einstellen – 5-facher Nennfehlerstrom



Messung starten



12.6.3 Prüfen von RCD-Schutzschaltern, die für pulsierende Gleichfehlerströme geeignet sind

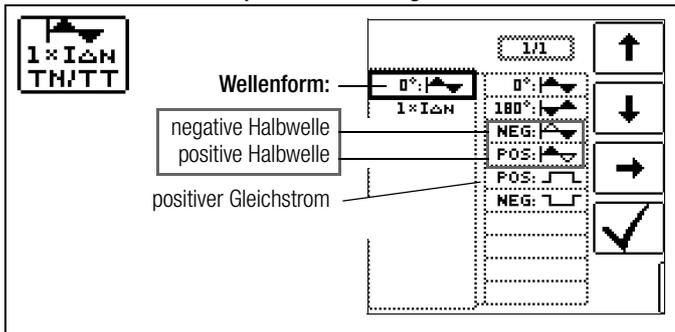
Messfunktion wählen



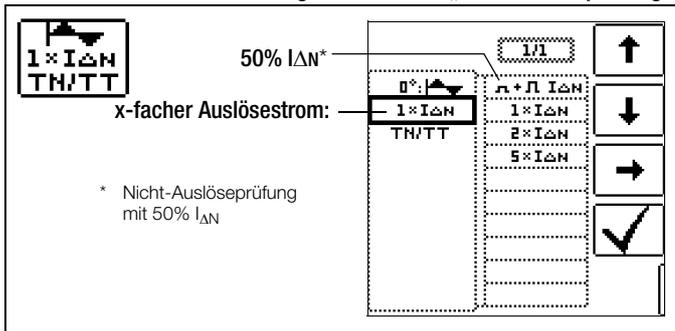
Allgemein

Hierzu können die RCD-Schutzschalter mit positiven oder negativen Halbwellen geprüft werden. Die Auslösung erfolgt normgerecht mit 1,4-fachem Nennstrom.

Parameter einstellen – positive oder negative Halbwelle

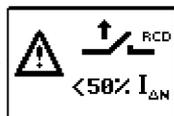


Parameter einstellen – Prüfung mit und ohne „Nichtauslöseprüfung“



Nicht-Auslöseprüfung

Falls der RCD beim 1 s dauernden Nichtauslösetest mit 50% $I_{\Delta N}$ zu früh, d. h. vor der eigentlichen Auslöseprüfung auslöst, erscheint das nebenstehende Pop-Up:



Hinweis

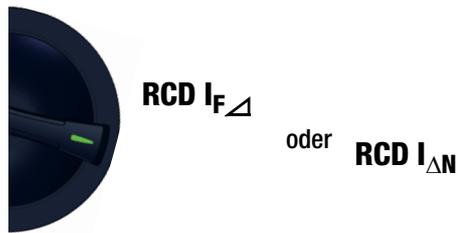
Nach DIN EN 50178 (VDE 160) müssen bei Betriebsmitteln > 4 kVA, die glatte Gleichfehlerströme erzeugen können (z. B. Frequenzumrichter) RCD-Schutzschalter Typ B (allstromsensitiv) verwendet werden. Für die Prüfungen von diesen Schutzschaltern ist eine Prüfung nur mit pulsierenden Gleichfehlerströmen ungeeignet. Hier muss auch mit glattem Gleichfehlerstrom geprüft werden.

Hinweis

Bei der Fertigungsprüfung von RCD-Schaltern wird mit positiven und negativen Halbwellen gemessen. Wird ein Stromkreis mit pulsierendem Gleichstrom belastet, so kann die Funktion des RCD-Schutzschalters mit dieser Prüfung durchgeführt werden, um sicherzustellen, dass der RCD-Schalter durch den pulsierenden Gleichstrom nicht in die Sättigung gefahren wird und somit nicht mehr auslöst.

12.6.4 Anlagen mit selektiven RCD-Schutzschaltern vom Typ RCD-S

Messfunktion wählen



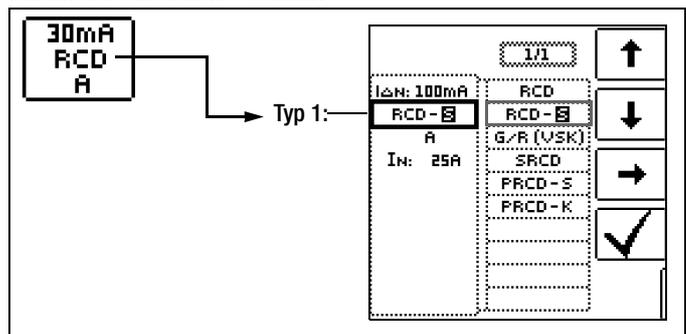
Allgemein

In Anlagen in denen zwei in Serie geschaltete RCD-Schutzschalter eingesetzt werden, die im Fehlerfall nicht gleichzeitig auslösen sollen, verwendet man selektive RCD-Schutzschalter. Diese haben ein verzögertes Ansprechverhalten und werden mit dem Symbol \square gekennzeichnet.

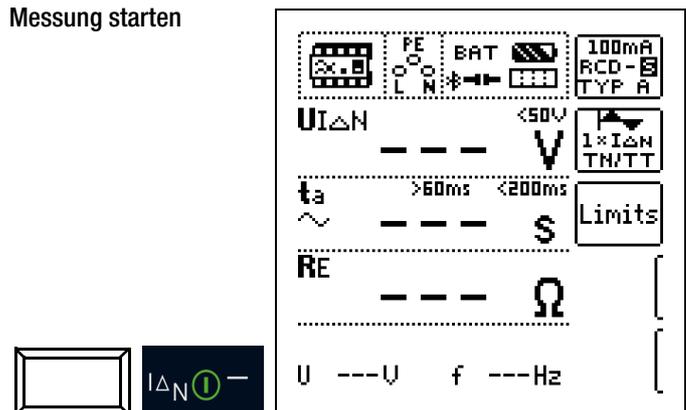
Messverfahren

Das Messverfahren entspricht dem für normale RCD-Schutzschalter (siehe Kapitel 12.3 auf Seite 43 und 12.4 auf Seite 45). Werden selektive RCD-Schutzschalter verwendet, dann darf der Erdungswiderstand nur halb so groß sein wie der beim Einsatz von normalen RCD-Schutzschaltern. Das Gerät zeigt aus diesem Grunde den doppelten Wert der gemessenen Berührungsspannung an.

Parameter einstellen – selektiv



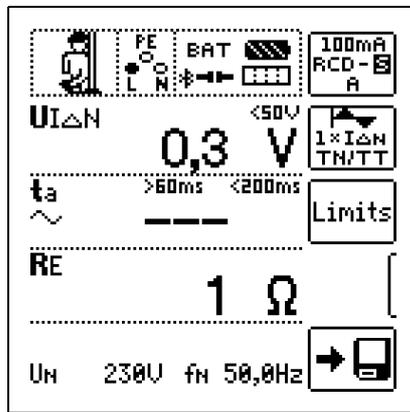
Messung starten



Auslöseprüfung

- Drücken Sie die Taste $I_{\Delta N}$. Der RCD-Schutzschalter wird ausgelöst. Im Anzeigefeld werden blinkende Balken und danach die Auslösezeit t_a und der Erdungswiderstand R_E angezeigt.

Die Auslöseprüfung ist für jeden RCD-Schutzschalter nur an einer Messstelle erforderlich.

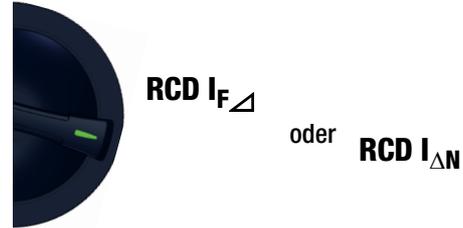


Messverfahren

Je nach Messverfahren können gemessen werden:

- die Auslösezeit t_A bei Auslöseprüfung mit Nennfehlerstrom $I_{\Delta N}$ (der PRCD-K muss bereits bei halbem Nennstrom auslösen)
- der Auslösestrom I_{Δ} bei Prüfung mit steigendem Fehlerstrom I_F

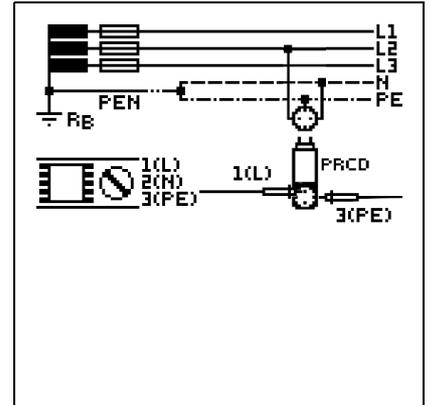
Messfunktion wählen



Hinweis

Selektive RCD-Schutzschalter haben ein verzögertes Abschaltverhalten. Durch die Vorbelastung bei der Messung der Berührungsspannung wird das Abschaltverhalten kurzzeitig (bis zu 30 s) beeinflusst. Um die Vorbelastung, durch die Messung der Berührungsspannung zu eliminieren, ist vor der Auslöseprüfung eine Wartezeit notwendig. Nach dem Starten des Messablaufes (Auslöseprüfung) werden für ca. 30 s blinkende Balken dargestellt. Auslösezeiten bis 1000 ms sind zulässig. Durch nochmaliges Drücken der Taste $I_{\Delta N}$ wird die Auslöseprüfung sofort durchgeführt.

Anschluss



12.6.5 PRCDs mit nichtlinearen Elementen vom Typ PRCD-K

Allgemein

Der PRCD-K ist eine, als Schnurzwischengerät allpolig (L/N/PE) schaltende, ortsveränderliche Differenzstromeinrichtung mit elektronischer Fehlerstromauswertung. Zusätzlich ist im PRCD-K eine Unterspannungsauslösung und Schutzleiterüberwachung integriert.

Der PRCD-K hat eine Unterspannungsauslösung und muss deshalb an Netzspannung betrieben werden, die Messungen sind nur im eingeschalteten Zustand (PRCD-K schaltet allpolig) durchzuführen.

Begriffe (aus DIN VDE 0661)

Ortsveränderliche Schutzeinrichtungen sind Schutzschalter, die über genormte Steckvorrichtungen zwischen Verbrauchergeräte und eine fest installierte Steckdose geschaltet werden können. Eine wiederanschließbare, ortsveränderliche Schutzeinrichtung ist eine Schutzeinrichtung, die so gebaut ist, dass sie den Anschluss an bewegliche Leitungen erlaubt.

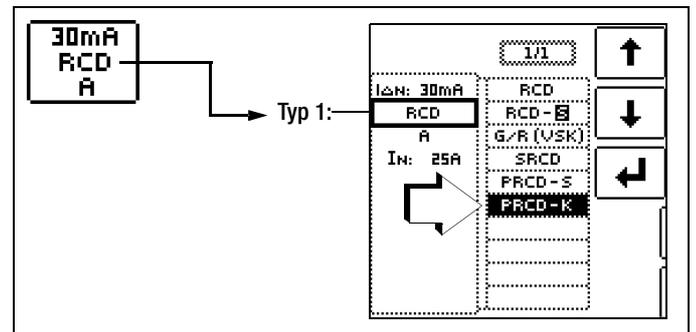
Bitte beachten Sie, dass bei ortsveränderlichen RCDs in der Regel ein nichtlineares Element im Schutzleiter eingebaut ist, das bei einer $U_{I\Delta}$ -Messung sofort zu einer Überschreitung der höchstzulässigen Berührungsspannung führt ($U_{I\Delta}$ größer 50 V).

Ortsveränderliche RCDs, die kein nichtlineares Element im Schutzleiter besitzen, müssen gemäß Kap. 12.6.6 auf Seite 52 geprüft werden.

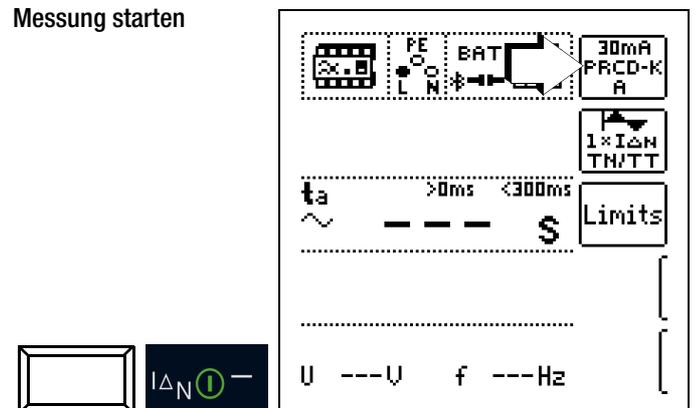
Zweck (aus DIN VDE 0661)

Die ortsveränderlichen Schutzeinrichtungen (PRCDs) dienen dem Schutz von Personen und Sachen. Durch sie kann eine Schutzpegelerhöhung der in elektrischen Anlagen angewendeten Schutzmaßnahmen gegen elektrischen Schlag im Sinne von DIN VDE 0100-410 erreicht werden. Sie sind so zu gestalten, dass sie durch einen unmittelbar angebaute Stecker an der Schutzvorrichtung bzw. über einen Stecker mit kurzer Zuleitung betrieben werden.

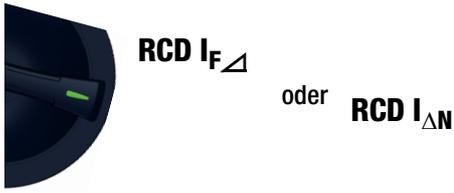
Parameter einstellen – PRCD mit nicht linearen Elementen



Messung starten



Messfunktion wählen



Allgemein

RCD-Schutzschalter der Serie SCHUKOMAT, SIDOS oder solche, die elektrisch baugleich mit diesen sind, müssen nach entsprechender Parameterauswahl geprüft werden.

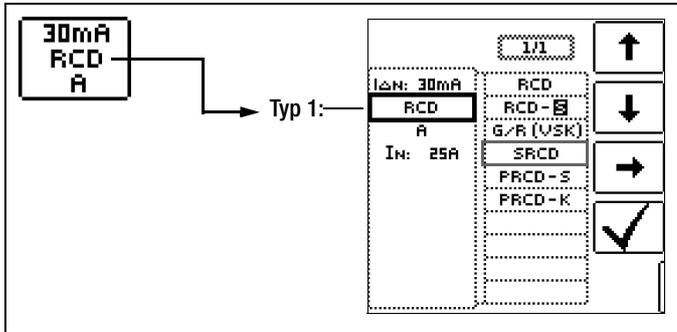
Bei RCD-Schutzschaltern dieser Typen findet eine Überwachung des PE-Leiters statt. Dieser ist mit in den Summenstromwandler einbezogen. Bei einem Fehlerstrom von L nach PE ist deshalb der Auslösestrom nur halb so hoch, d. h. der RCD muss bereits beim halben Nennfehlerstrom $I_{\Delta N}$ auslösen.

Die Baugleichheit von ortsveränderlichen RCDs mit SRCDS kann durch Messung der Berührungsspannung $U_{I\Delta N}$ überprüft werden. Wird eine Berührungsspannung $U_{I\Delta N}$ in einer ansonsten intakten Anlage am PRCD > 70 V angezeigt, so liegt mit großer Wahrscheinlichkeit ein PRCD mit nichtlinearem Element vor.

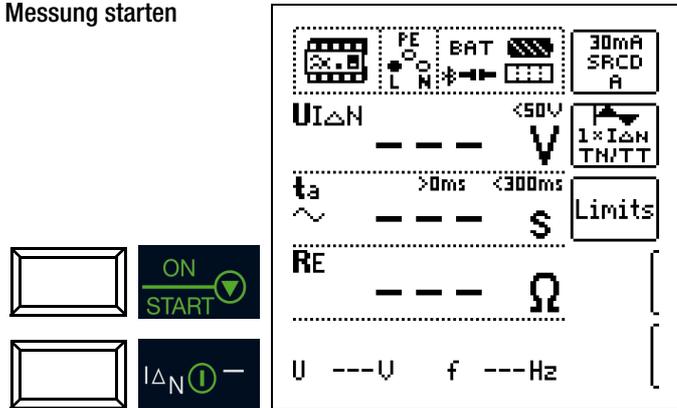
PRCD-S

PRCD-S (Portable Residual Current Device – Safety) ist eine spezielle ortsveränderliche Schutzeinrichtung mit Schutzleitererkennung bzw. Schutzleiterüberwachung. Das Gerät dient dem Schutz von Personen vor Elektrounfällen im Niederspannungsbe- reich (130 ... 1000 V). Ein PRCD-S muss für den gewerblichen Einsatz geeignet sein und wird wie ein Verlängerungskabel zwischen einen elektrischen Verbraucher – i. d. R. ein Elektrowerk- zeug – und einer Steckdose installiert.

Parameter einstellen – SRCD / PRCD



Messung starten



Messfunktion wählen

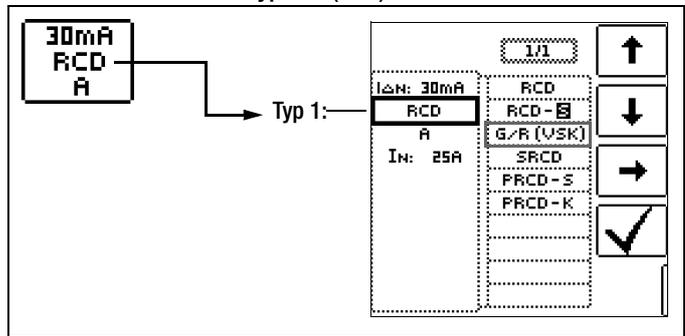


Allgemein

Mithilfe des Prüfgerätes ist es möglich, neben den üblichen und selektiven RCD-Schutzschaltern die speziellen Eigenschaften eines G-Schalters zu überprüfen.

Der G-Schalter ist eine österreichische Besonderheit und ent- spricht der Gerätenorm ÖVE/ÖNORM E 8601. Durch seine höhere Stromfestigkeit und Kurzzeitverzögerung werden Fehl- auslösungen minimiert.

Parameter einstellen – Typ G/R (VSK)



Berührungsspannung und Auslösezeit können mittels G/R-RCD- Schalter-Einstellung gemessen werden.



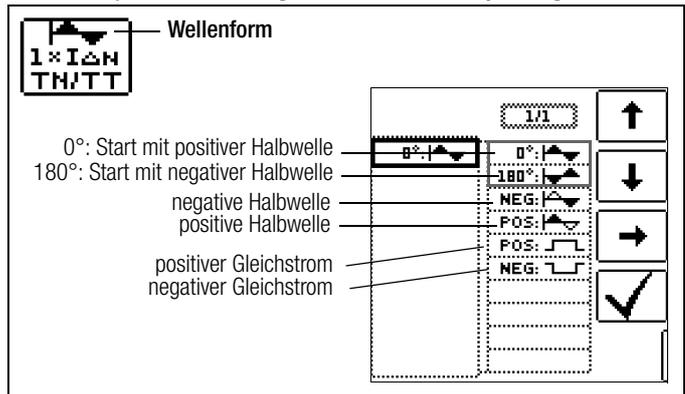
Hinweis

Bei der Messung der Auslösezeit bei Nennfehlerstrom ist darauf zu achten, dass bei G-Schaltern Auslösezeiten von bis zu 1000 ms zulässig sind. Stellen Sie den ent- sprechenden Grenzwert ein.

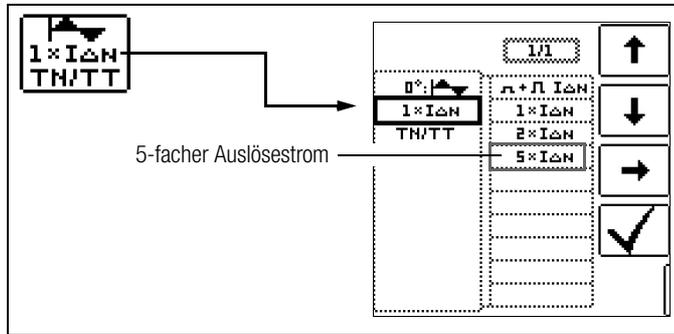
- Stellen Sie anschließend im Menü 5 x $I_{\Delta N}$ ein (wird bei der Auswahl von G/R automatisch eingestellt) und wiederholen Sie die Auslöseprüfung beginnend mit der positiven Halbwelle 0° und der negativen Halbwelle 180° (Einstellung Vollwelle). Die längere Abschaltzeit ist das Maß für den Zustand des ge- prüften RCD-Schutzschalters.

Parameter einstellen

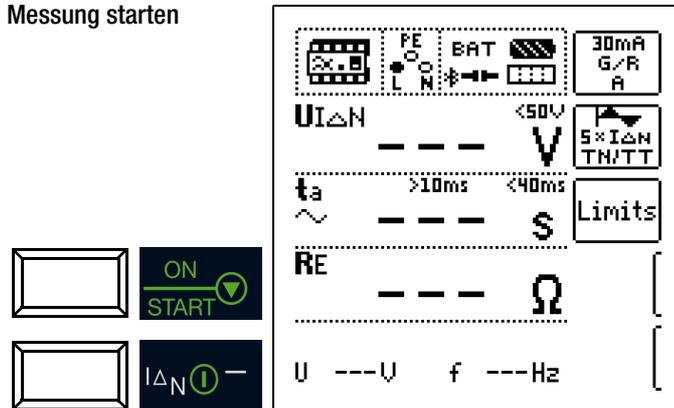
– Start mit positiver oder negativer Halbwelle der jeweiligen Vollwelle



Parameter einstellen – 5-facher Nennfehlerstrom



Messung starten



Die Auslösezeit muss in beiden Fällen zwischen **10 ms** (Mindestverzögerungszeit des G-Schalters!) und **40 ms** liegen.

G-Schalter mit anderen Nennfehlerströmen messen Sie mit der entsprechenden Parametereinstellung im Menüpunkt $I_{\Delta N}$. Auch hier müssen Sie den Grenzwert entsprechend einstellen.



Hinweis

Die Parametereinstellung RCD **S** für selektive Schalter ist für G-Schalter nicht geeignet.

12.6.8 Prüfen von Fehlerstrom (RCD-) Schutzschaltungen in TN-S-Netzen

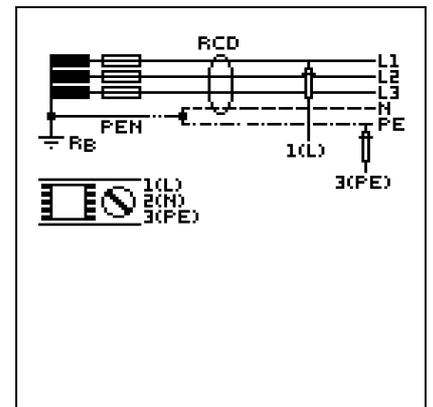
Allgemein

Ein RCD-Schalter kann nur in einem TN-S-Netz (PE und N getrennt verlegt) eingesetzt werden. In einem TN-C-Netz würde ein RCD-Schalter nicht funktionieren, da der PE nicht am RCD-Schalter vorbei geführt ist, sondern direkt in der Steckdose mit dem N-Leiter verbunden ist. So würde ein Fehlerstrom durch den RCD-Schalter zurückfließen und keinen Differenzstrom erzeugen, der zum Auslösen des RCD-Schalters führt.

Die Anzeige der Berührungsspannung wird in der Regel ebenfalls 0,1 V sein, da der Nennfehlerstrom von 30 mA zusammen mit dem niedrigen Schleifenwiderstand eine sehr kleine Spannung ergibt:

$$U_{I\Delta N} = R_E \cdot I_{\Delta N} = 1\Omega \cdot 30\text{mA} = 30\text{mV} = 0,03\text{V}$$

Anschluss



12.7 Prüfen von 6 mA Fehlerstrom-Schutzeinrichtungen RDC-DD / RCMB

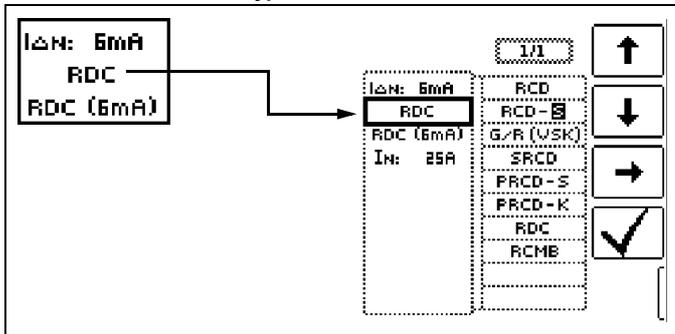
Die DIN VDE 0100-722 (Errichtungsbestimmung für Ladeeinrichtungen der Elektromobilität) sieht vor, dass jede Steckdose zum Laden eines E-Fahrzeuges mit einer separaten Fehlerstromschutzeinrichtung FI/RCD abgesichert werden muss.

Des Weiteren ist ein zusätzlicher Schutz bei mehrphasigem Laden von glatten Gleichfehlerströmen vorgeschrieben. Dieser kann entweder mit einem RCD/FI vom Typ B, einem RDC-DD (Residual Direct Current – Detecting Device) oder einem RCMB (Residual Current Monitoring Module) ausgeführt werden.

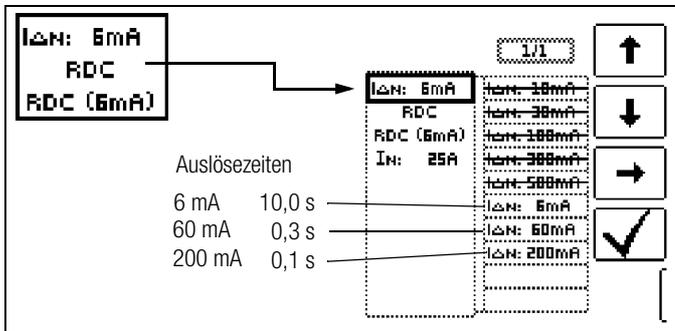
Messfunktion wählen



Parameter einstellen – Typ RDC



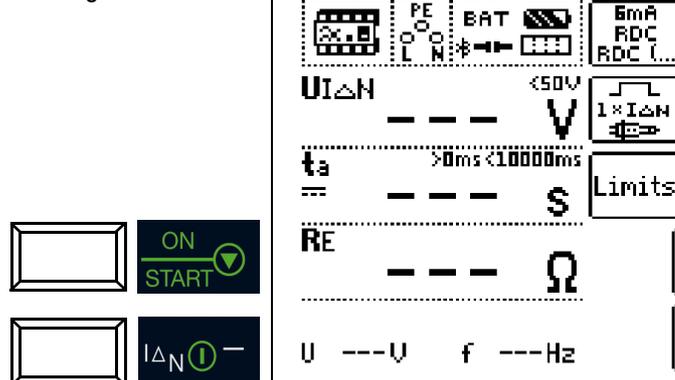
Parameter einstellen – Auslösezeit



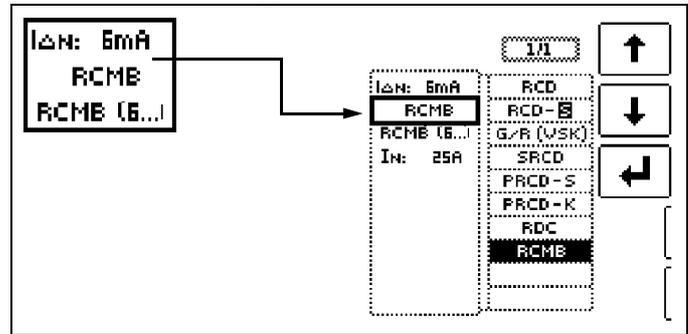
Hinweis

Die Überprüfung des RDC-DD erfolgt mit den Nennfehlerströmen 6 bis 200 mA.

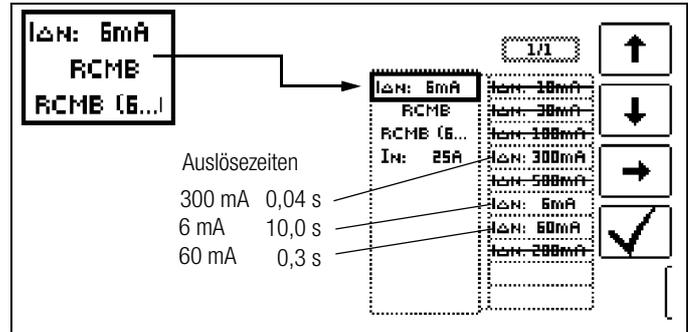
Messung starten



Parameter einstellen – Typ RCMB



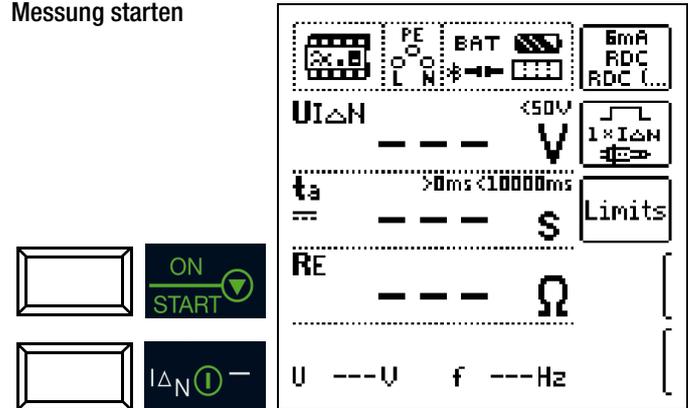
Parameter einstellen – Auslösezeit



Hinweis

Die Überprüfung des RCMB erfolgt mit den Nennfehlerströmen 6 bis 300 mA.

Messung starten



12.8 Hinweise zur Messung

12.8.1 Allgemein

- TN-System: Auf Grund des niedrigen Schutzleiterwiderstands sind die Messwerte der Berührungsspannung $U_{I\Delta N}$ sehr niedrig.
- Ableitströme hinter der Fehlerstromschutzeinrichtung können das Messergebnis beeinflussen und zu Fehlauflösungen führen.
- Wird der Neutralleiter als Sonde verwendet, ist die Verbindung zwischen Sternpunkt und Erde vorab zu prüfen. Eine möglicherweise vorhandene Spannung zwischen Neutralleiter und Erde kann die Messung beeinflussen.
- Der Erderwiderstand darf die Herstellerangaben nicht übersteigen.
- Die Messung kann von anderen Erdungseinrichtungen beeinflusst werden.
- Betriebsmittel hinter der Fehlerstromschutzeinrichtung, z. B. umlaufende Maschinen, können die Auslösezeit wesentlich verlängern.
- Beachten Sie die in Ihrem Land gültigen Grenzwerte für die Berührungsspannung. Diese können in Abhängigkeit der Anwendung variieren.
- Werden bei der Auslöseprüfung induktive Verbraucher abgeschaltet, können auftretende Spannungsspitzen eine Messung unmöglich machen: Messwertanzeige „---“. Diese können auch zur Auslösung der Prüfgerätesicherungen und zur Beschädigung des Prüfgeräts führen.
- Beachten Sie bei der Auslösezeitmessung auch die netzformabhängigen Abschaltzeiten. Die voreingestellten Grenzwerte wurden gemäß den gültigen Herstellernormen für Fehlerstromschutzeinrichtungen entnommen.

12.8.2 Fehlerstromschutzeinrichtungen spezieller Bauart

Bei Fehlerstromschutzeinrichtungen spezieller Bauart sind besondere Bedingungen zu berücksichtigen:

Selektive Fehlerstromschutzeinrichtungen (Kennzeichen: **S**):

- Um eine korrekte Überprüfung des Auslöseverhaltens zu gewährleisten, ist eine Wartezeit, während der die Vorbelastung durch die Messung der Berührungsspannung $U_{I\Delta N}$ abgebaut wird, notwendig. Diese wird durch eine 30 s dauernde Anzeige von blinkenden Balken im Feld t_a bei der Auslösezeitmessung RCD $I_{\Delta N}$ signalisiert. Durch ein wiederholtes Drücken der Taste $I_{\Delta N}$ lässt sich die Wartezeit umgehen.

PRCD-K

Bei Einstellung dieses Typs ist eine Berührungsspannungsmessung nicht möglich. Die Messwerte $U_{I\Delta N}$ und RE sind deshalb ausgeblendet.

PRCD-Ks haben zudem einen gegensinnig verdrahteten Schutzleiter. Eine Auslösung ist deshalb bereits ab $0,25 \times I_{\Delta N}$ möglich.

RCBO

Mit der Funktion RCBO ist es möglich, FI-LS zu prüfen.

12.8.3 Voreinstellungen

Auslösezeitgrenzen RCD $I_{\Delta N}$, RCD IF + $I_{\Delta N}$

Signalform	Faktor $I_{\Delta N}$	allgemein		kurzzeitverzögert		selektiv	
		$t_a >$	$t_a <$	$t_a >$	$t_a <$	$t_a >$	$t_a <$
Sinus 	0,5	0 ms	300 ms	10 ms	300 ms	130 ms	500 ms
	1	0 ms	300 ms	10 ms	300 ms	130 ms	500 ms
	2	0 ms	150 ms	10 ms	150 ms	60 ms	200 ms
	5	0 ms	40 ms	10 ms	40 ms	50 ms	150 ms
Halbwelle 	0,5	0 ms	300 ms	10 ms	300 ms	130 ms	500 ms
	1	0 ms	300 ms	10 ms	300 ms	130 ms	500 ms
DC 	1	0 ms	300 ms	10 ms*	300 ms*	130 ms	500 ms

* im Prüfgerät gesperrt

Auslösestromgrenzen RCD IF, RCD IF + $I_{\Delta N}$

	$I_{\Delta} >$	$I_{\Delta} <$
Sinus 	$\frac{1}{2} \times I_{\Delta N}^{1)}$	$1 \times I_{\Delta N}^{1)}$
Halbwelle 	$0,35 \times I_{\Delta N}^{1)}$	$1,4 \times I_{\Delta N}^{1)}$
DC 	$\frac{1}{2} \times I_{\Delta N}$	$2 \times I_{\Delta N}$
Typ EV, MI DC 	3 mA	6 mA

¹⁾ PRCD-K und SRCD: als Grenzwert für Nichtauslöseprüfung und Auslöseprüfung wird der jeweils halbe Wert des angegebenen Faktors eingestellt

13 ZLOOP – Prüfen der Abschaltbedingungen von Überstrom-Schutzeinrichtungen, Messen der Netz- oder Schleifenimpedanz und Ermitteln des Kurzschlussstromes

13.1 Allgemein

Das Prüfen von Überstrom-Schutzeinrichtungen umfasst Besichtigen und Messen. Zum Messen verwenden Sie den **PROFITEST PRIME**.

Messverfahren

Der **PROFITEST PRIME** ermöglicht je nach Kontaktierungsart die Messung der Netzimpedanz Z_{L-N} oder die Messung der Schleifenimpedanz Z_{L-PE} .

Die Schleifenimpedanz Z wird gemessen und der Kurzschlussstrom I_k wird ermittelt, um zu prüfen, ob die Abschaltbedingungen der Schutzeinrichtungen eingehalten werden.

Die Schleifenimpedanz ist der Widerstand der Stromschleife (EVU-Station – Außenleiter – Schutzleiter) bei einem Körperchluss (leitende Verbindung zwischen Außenleiter und Schutzleiter). Der Wert der Schleifenimpedanz bestimmt die Größe des Kurzschlussstromes. Der Kurzschlussstrom I_k darf einen nach DIN VDE 0100 festgelegten Wert nicht unterschreiten, damit die Schutzeinrichtung einer Anlage (Sicherung, Sicherungsautomat) sicher abschaltet.

Aus diesem Grund muss der gemessene Wert der Schleifenimpedanz kleiner sein als der maximal zulässige Wert.

Tabellen über die zulässigen Anzeigewerte für die Schleifenimpedanz sowie die Kurzschlussstrom-Mindestanzeigewerte für die Nennströme verschiedener Sicherungen und Schalter finden Sie in den Hilfe-Seiten sowie im Kap. 27 ab Seite 113. In diesen Tabellen ist der maximale Gerätefehler gemäß VDE 0413 berücksichtigt. Siehe auch Beurteilung der Messwerte in den folgenden Kapiteln.

Bei Netzennennspannung von:

120V (-0%)

230V (-0%)

400V (-0%)

690V (-0%)

beträgt der Prüfstrom $\geq 10 A$ AC/DC.



ZLOOP AC/DC

Tritt während dieser Messung eine gefährliche Berührungsspannung (> U_L) auf, dann erfolgt eine Sicherheitsabschaltung.

Aus der gemessenen Schleifenimpedanz **ZLOOP** und der Netzspannung errechnet das Mess- und Prüfgerät den Kurzschlussstrom I_k . Bei Netzspannungen, die innerhalb der Nennspannungsbereiche für die Netz-Nennspannungen 120 V, 230 V, 400 V oder 690 V liegen, wird der Kurzschlussstrom auf diese Nennspannungen bezogen. Liegt die Netzspannung außerhalb dieser Nennspannungsbereiche, dann errechnet das Gerät den Kurzschlussstrom I_k aus der anliegenden Netzspannung und der gemessenen Schleifenimpedanz **ZLOOP**.

Anzeige von U_{L-N} (U_N / f_N)

Liegt die gemessene Spannung im Bereich von $\pm 10\%$ um die jeweilige Netzennennspannung von 120 V, 230 V, 400 V oder 690 V, so wird jeweils die entsprechende Netzennennspannung angezeigt. Bei Messwerten außerhalb der $\pm 10\%$ -Toleranzgrenze wird jeweils der tatsächliche Messwert angezeigt.

Hinweis

Die Schleifenimpedanz sollte je Stromkreis an der entferntesten Stelle gemessen werden, um die maximale Schleifenimpedanz der Anlage zu erfassen.

Hinweis

Beachten Sie die nationalen Vorschriften, z. B. die Notwendigkeit der Messung über RCD-Schalter hinweg in Österreich.

Drehstromanschlüsse

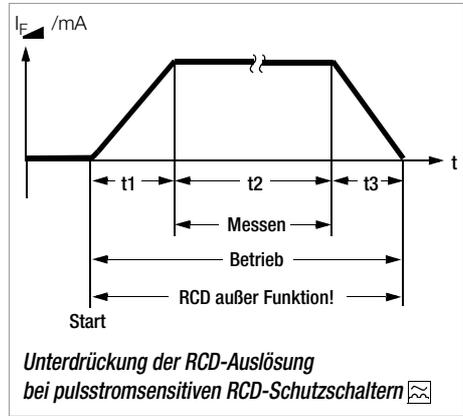
Bei Drehstromanschlüssen muss zur einwandfreien Kontrolle der Überstrom-Schutzeinrichtung die Messung der Schleifenimpedanz mit allen drei Außenleitern (L1, L2, und L3) gegen den Schutzleiter PE ausgeführt werden.

13.1.1 Messungen mit Unterdrückung der RCD-Auslösung

Die Prüfgeräte der Serie **PROFITEST PRIME** ermöglichen die Messung der Schleifenimpedanz in TN-Netzen mit RCD-Schaltern vom Typ A und F (10/30/100/300/500/1000 mA Nennfehlerstrom).

Das Prüfgerät erzeugt hierzu einen Gleichstrom, der den magnetischen Kreis des RCD-Schalters in Sättigung bringt.

Mit dem Prüfgerät wird dann ein Messstrom überlagert, der nur Halbwellen der gleichen Polarität besitzt. Der RCD-Schalter kann diesen Messstrom dann nicht mehr



erkennen und löst folglich während der Messung nicht mehr aus.

Die Messleitungen vom Gerät zu den Sonden ist in Vierleitertechnik ausgeführt. Die Widerstände der Anschlussleitungen und der Sonden werden bei einer Messung automatisch kompensiert und gehen nicht in das Messergebnis ein.



Hinweis

Eine Schleifenimpedanzmessung, die nach dem Verfahren der Unterdrückung der RCD-Auslösung erfolgt, ist nur mit RCDs vom Typ A und F möglich.



Hinweis

Vormagnetisierung

Für die Messung mit Vormagnetisierung ist der Einsatz der Sonden 1(L), 2(N), 3(PE) erforderlich.

Weitere Möglichkeiten zur Unterdrückung der RCD-Auslösung:



ZLOOP AC/DC



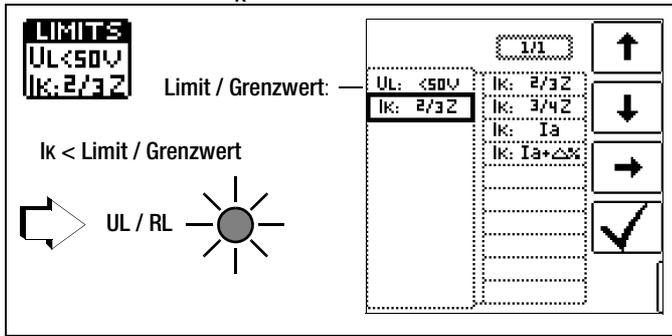
ZLOOP AC/DC



Achtung!

Bei der Schleifenimpedanzmessung muss immer damit gerechnet werden, dass ein vorgeschalteter RCD auslösen kann! Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen (z. B. Datensicherung, angeschlossene Verbraucher evtl. vor der Prüfung abschalten usw.) sind zu treffen.

13.1.2 Einstellungen zur Kurzschlussstrom-Berechnung – Parameter I_k



Der Kurzschlussstrom I_k dient zur Kontrolle der Abschaltung einer Überstrom-Schutzeinrichtung. Damit eine Überstrom-Schutzeinrichtung rechtzeitig auslöst, muss der Kurzschlussstrom I_k größer als der Auslösestrom/Abschaltstrom I_a sein (siehe Tabelle 6 Kap. 27.1). Die über die Taste „Limits“ wählbaren Varianten bedeuten:

- Ik: Ia** zur Berechnung des I_k wird der angezeigte Messwert von **ZLOOP** ohne jegliche Korrekturen übernommen
- Ik: Ia+Δ%** zur Berechnung des I_k wird der angezeigte Messwert von **ZLOOP** um die Betriebsmessunsicherheit des Prüfgeräts korrigiert
- Ik: 2/3 Z** zur Berechnung des I_k wird der angezeigte Messwert von **ZLOOP** um alle möglichen Abweichungen korrigiert (in der VDE 0100-600 werden diese detailliert als $Z_{s(m)} \leq 2/3 \times U_0/I_a$ definiert)
- Ik: 3/4 Z** $Z_{s(m)} \leq 3/4 \times U_0/I_a$

Z Schleifenimpedanz

Ik Kurzschlussstrom

U Spannung an den Messspitzen; Anzeige „ U_N “, wenn Spannung U_{max} . 10% von der Nennspannung abweicht

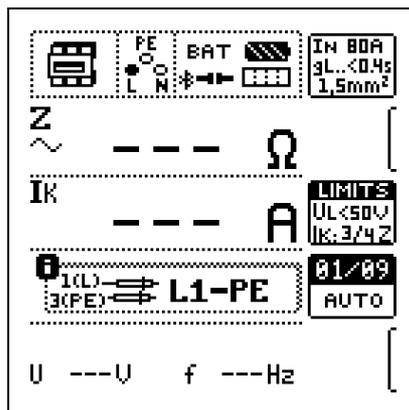
f Frequenz der anliegenden Spannung;
Anzeige „ f_N “, wenn die Frequenz f_{max} . 1% von der Nennfrequenz abweicht

Ia Auslösestrom
(siehe Datenblätter der Leitungsschutzschalter/Sicherungen)

$\Delta\%$ Eigenabweichung des Prüfgeräts

13.1.3 Sonderfall Messung ohne Grenzwerte

Sind keine Grenzwerte vorgegeben, ist eine manuelle Bewertung erforderlich.

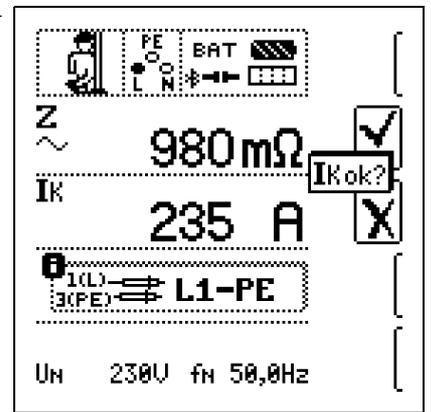


Der Prüfer wird aufgefordert, die Messwerte selbst zu beurteilen und über die Softkeytasten zu bestätigen oder zu verwerfen.

Messung bestanden:
Taste

Messung nicht bestanden:
Taste

Erst nach Ihrer Beurteilung kann der Messwert gespeichert werden.



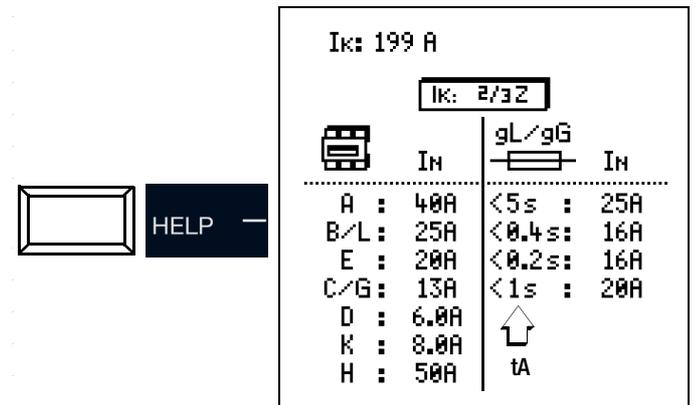
13.1.4 Beurteilung der Messwerte

Aus der Tabelle in Kap. 27.1.4 können Sie die maximal zulässigen Schleifenimpedanzen **ZLOOP** ermitteln, die unter Berücksichtigung der maximalen Betriebsmessabweichung des Gerätes (bei normalen Messbedingungen) angezeigt werden dürfen. Zwischenwerte können Sie interpolieren.

Aus der Tabelle in Kap. 27.1.3 können Sie, aufgrund des gemessenen Kurzschlussstromes, den maximal zulässigen Nennstrom des Schutzmittels (Sicherung bzw. Schutzschalter) für Nennspannung 230 V, unter Berücksichtigung des maximalen Gebrauchsfehlers des Gerätes, ermitteln (entspricht DIN VDE 0100-600).

13.1.5 Tabelle „zulässige Sicherungen“ aufrufen

Nach Durchführen der jeweiligen Messung werden die zulässigen Sicherungstypen auf Anforderung durch die Taste **HELP** angezeigt. Die Tabelle zeigt den maximal zulässigen Nennstrom in Abhängigkeit von Sicherungstyp und Abschaltbedingungen.



Legende:

Ia Abschaltstrom

Ik Kurzschlussstrom

In Nennstrom

tA Auslösezeit

Messfunktion wählen



ZLOOP AC/DC

13.2.1 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

13.2.2 Parameter

IN 16A
TYP: B
1,5mm²

Nennströme: 2 ... 160 A,  9999 A

Auslösecharakteristika:
A, B/L, C/G, D, E, H, K, GL/GG & Faktor

Durchmesser*: 1,5 ... 70 mm²
NYM-J

Kabeltypen*: NY... - H07...

Anzahl Adern*: 2 ... 10-adrig

IN: 2,0A
IN: 3,0A
IN: 4,0A
IN: 6,0A
IN: 8,0A
IN: 10A
IN: 13A
IN: 16A
IN: 20A
IN: 25A

* Parameter, die nur der Protokollierung dienen, und keinen Einfluss auf die Messung haben

LIMITS
UL: <50V
IK: 2/3Z

Berührungsspannung: UL: <50V

UL: <25V
UL: <50V
UL: <65V

Sinus (Vollwelle) Einstellung für Stromkreise ohne RCD

LIMITS
UL: <50V
IK: 2/3Z

Parameter **IK** siehe Kap. 13.1.2 auf Seite 57.

L1-PE

Wahl der Polung

Halbautomatische Messung
Parameter **AUTO** siehe auch Kap. 8.6

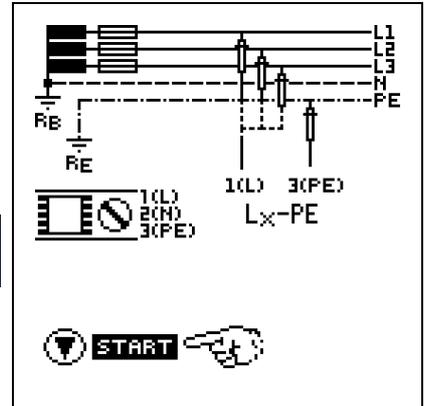
Hinweis
Die Auswahl des Bezugs **Lx-PE** oder **AUTO** ist nur für die Protokollierung relevant.

L1-PE
L2-PE
L3-PE
L1-H
L2-H
L3-H
L1-L2
L2-L3
L1-L3
AUTO

 **Achtung!**

Bei der Schleifenimpedanzmessung muss immer damit gerechnet werden, dass ein vorgeschalteter RCD auslösen kann! Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen (z. B. Datensicherung, angeschlossene Verbraucher evtl. vor der Prüfung abschalten usw.) sind zu treffen.

Anschluss



Messung starten

Z
~ --- Ω

IK >120A
--- A

LIMITS
UL: <50V
IK: 2/3Z

01/09
AUTO

U ---U f ---Hz

1(L) 2(N) 3(PE) → L1-PE



Messwert speichern

Z
~ **697 mΩ**

IK >120A
330 A

LIMITS
UL: <50V
IK: 2/3Z

01/09
AUTO

U_N 230V f_N 50.0Hz

1(L) 2(N) 3(PE) → L1-PE

13.2.4 Hinweise

Beurteilung der Messwerte

Siehe Kap. 13.1.4 auf Seite 57.

Sicherungstabelle aufrufen

Siehe Kap. 13.1.5 auf Seite 57.

13.3 ZLOOP DC+ – Messen der Schleifenimpedanz

Messfunktion wählen



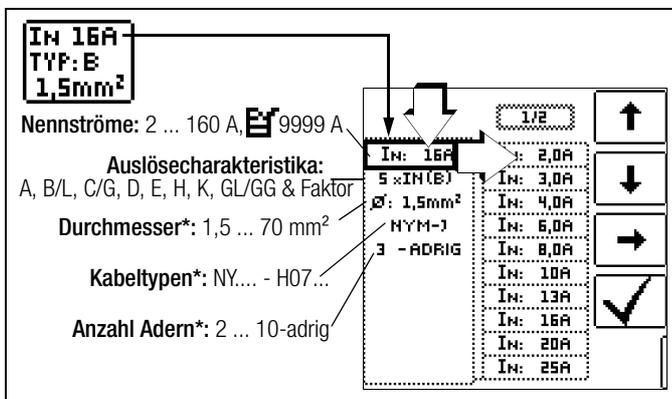
13.3.1 Allgemein

Die Messung mit Halbwellen plus DC ermöglicht es, Schleifenimpedanzen in Anlagen zu messen, die mit RCD-Schutzschaltern [nur für Typ A, F] ausgerüstet sind.

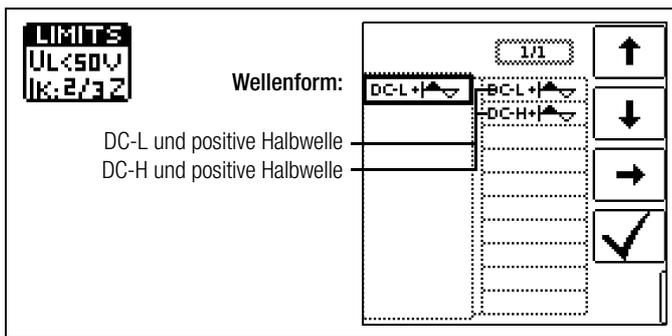
Bei der DC Messung mit Halbwellen können Sie zwischen zwei Varianten wählen:

- DC-L+** : geringerer Vormagnetisierungsstrom, aber dafür schnellere Messung möglich
- DC-H+** : höherer Vormagnetisierungsstrom und dafür größere Sicherheit hinsichtlich der RCD-Nichtauslösung.

13.3.2 Parameter

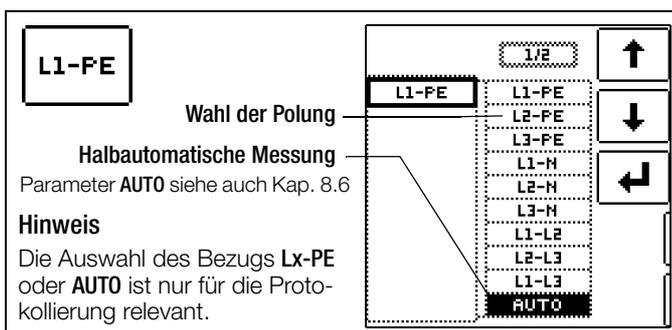


* Parameter, die nur der Protokollierung dienen, und keinen Einfluss auf die Messung haben



LIMITS
UL<50V
IK: 2/32

Parameter **IK** siehe Kap. 13.1.2 auf Seite 57.

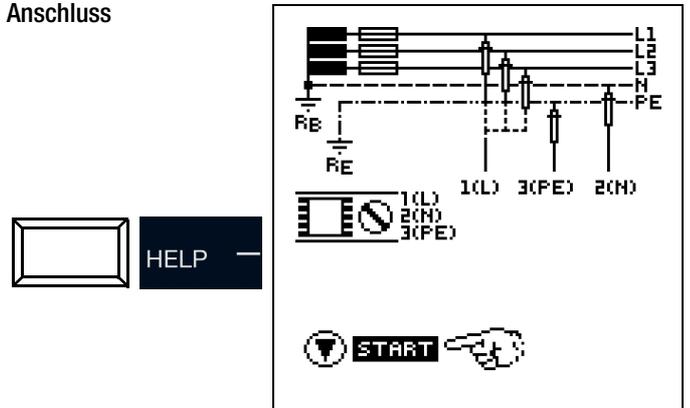


13.3.3 Messung ZLOOP DC+

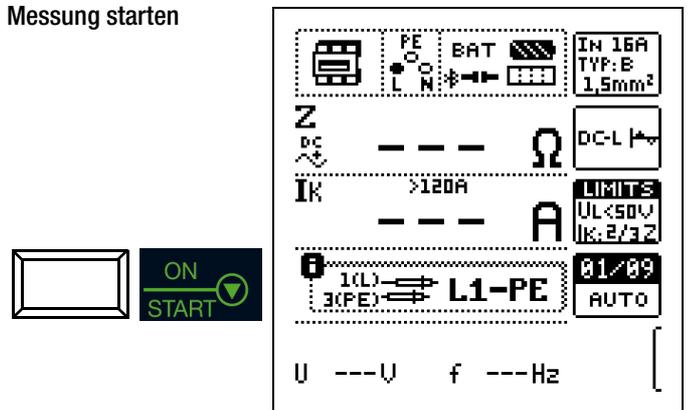
! Achtung!

Bei der Schleifenimpedanzmessung muss immer damit gerechnet werden, dass ein vorgeschalteter RCD auslösen kann! Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen (z. B. Datensicherung, angeschlossene Verbraucher evtl. vor der Prüfung abschalten usw.) sind zu treffen.

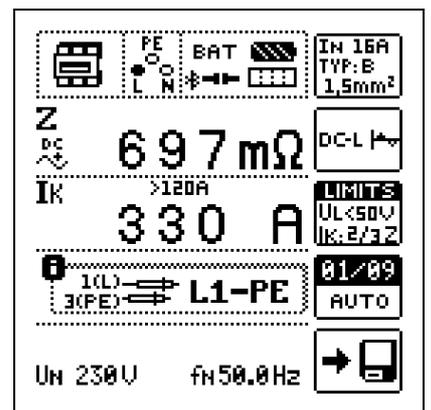
Anschluss



Messung starten



Messwert speichern



13.3.4 Hinweise

Beurteilung der Messwerte

Siehe Kap. 13.1.4 auf Seite 57.

Sicherungstabelle aufrufen

Siehe Kap. 13.1.5 auf Seite 57.

13.4 ZLOOP – Messen der Schleifenimpedanz

Messfunktion wählen



ZLOOP AC/DC

13.4.1 Allgemein

Diese Funktion ermöglicht die Messung von Schleifenimpedanzen ZL-PE ohne RCD-Auslösung [Typ A, F, B] durch ein kombiniertes Messverfahren.

- 1) Messung von **ZL-N** mit vollem Prüfstrom
- 2) Messung von **RN-PE** mit reduziertem Prüfstrom

13.4.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

13.4.3 Parameter

IN 16A
TYP: B
1,5mm²

Nennströme: 2 ... 160 A,  9999 A

Auslösecharakteristika:
A, B/L, C/G, D, E, H, K, GL/GG & Faktor

Durchmesser*: 1,5 ... 70 mm²

Kabeltypen*: NY... - H07...

Anzahl Adern*: 2 ... 10-adrig

IN: 16A **I₁: 2,0A**

5 x IN(I_B) **I₂: 3,0A**

Ø: 1,5mm² **I₃: 4,0A**

NYM-J **I₄: 5,0A**

3 - ADRIG **I₅: 8,0A**

I₆: 10A

I₇: 13A

I₈: 16A

I₉: 20A

I₁₀: 25A

* Parameter, die nur der Protokollierung dienen, und keinen Einfluss auf die Messung haben

LIMITS
UL < 50V
IK: 2/3/2

Berührungsspannung: **UL: < 50V**

UL: < 25V

UL: < 50V

UL: < 65V

Parameter IK siehe Kap. 13.1.2 auf Seite 57.

LIMITS
UL < 50V
IK: 2/3/2

L1-PE

Wahl der Polung

Halbautomatische Messung
Parameter AUTO siehe auch Kap. 8.6

Hinweis
Die Auswahl des Bezugs Lx-PE oder **AUTO** ist nur für die Protokollierung relevant.

L1-PE **L1-PE**

L2-PE

L3-PE

AUTO

13.4.4 Messung ZLOOP

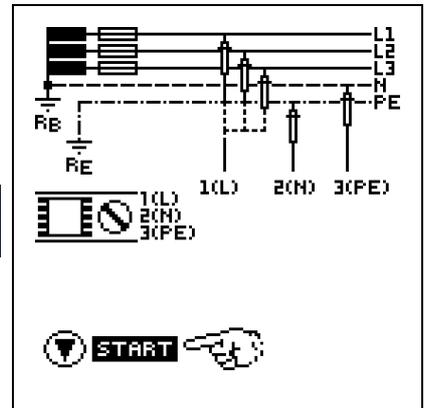


Achtung!

Bei der Schleifenimpedanzmessung muss immer damit gerechnet werden, dass ein vorgeschalteter RCD auslösen kann! Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen (z. B. Datensicherung, angeschlossene Verbraucher evtl. vor der Prüfung abschalten usw.) sind zu treffen.

Anschluss

- Sonde 1(L) --> Netz L
- Sonde 2(N) --> Netz PE
- Sonde 3(PE) --> Netz N



Hinweis

Vor der Messung muss der korrekte RCD-Typ (vor allem IΔN) eingestellt werden, ansonsten löst der RCD während des Messvorgangs aus.

Messung starten



IN 16A
TYP: B
1,5mm²

30mA
RCD
TYP A

LIMITS
UL < 50V
IK: 2/3/2

01/03
AUTO

L1-PE

U --- U f --- Hz

Messwert speichern

IN 16A
TYP: B
1,5mm²

30mA
RCD
TYP A

LIMITS
UL < 50V
IK: 2/3/2

01/03
AUTO

697 mΩ

330 A

L1-PE

U_N 230V f_N 50.0Hz

13.4.5 Hinweise

Beurteilung der Messwerte

Siehe Kap. 13.1.4 auf Seite 57.

Sicherungstabelle aufrufen

Siehe Kap. 13.1.5 auf Seite 57.

13.5 ZLOOP – Messen der Schleifenimpedanz

Messfunktion wählen



ZLOOP AC/DC

13.5.1 Allgemein

Diese Funktion ermöglicht die Messung von Schleifenimpedanzen ZL-PE ohne RCD-Auslösung [Typ A, F] durch Verwendung eines reduzierten Prüfstroms in Abhängigkeit der Kenndaten des installierten RCDs.

13.5.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

13.5.3 Parameter

* Parameter, die nur der Protokollierung dienen, und keinen Einfluss auf die Messung haben

Parameter **IK** siehe Kap. 13.1.2 auf Seite 57.

Hinweis
Die Auswahl des Bezugs Lx-PE oder **AUTO** ist nur für die Protokollierung relevant.

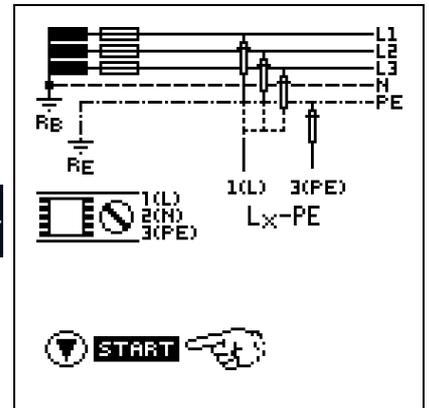
13.5.4 Messung ZLOOP



Achtung!

Bei der Schleifenimpedanzmessung muss immer damit gerechnet werden, dass ein vorgeschalteter RCD auslösen kann! Entsprechende Sicherheitsvorkehrungen (z. B. Datensicherung, angeschlossene Verbraucher evtl. vor der Prüfung abschalten usw.) sind zu treffen.

Anschluss



Hinweis

Vor der Messung muss der korrekte RCD-Typ (vor allem $I_{\Delta N}$) eingestellt werden, ansonsten löst der RCD während des Messvorgangs aus.

Messung starten



Messwert speichern

13.5.5 Hinweise

Beurteilung der Messwerte

Siehe Kap. 13.1.4 auf Seite 57.

Sicherungstabelle aufrufen

Siehe Kap. 13.1.5 auf Seite 57.

14 Ures – Messung der Restspannung

Messfunktion wählen



14.1 Allgemeines

Die Vorschrift EN 60204 fordert, dass an jedem berührbaren aktiven Teil einer Maschine, an welchem während des Betriebs eine Spannung von mehr als 60 V anliegt, nach dem Abschalten der Versorgungsspannung die Restspannung innerhalb von 5 s auf einen Wert von 60 V oder weniger abgesunken sein muss.

Mit dem Prüfgerät erfolgt die Prüfung auf Spannungsfreiheit durch eine Spannungsmessung, bei der die Entladezeit t_u gemessen wird wie folgt:

Bei Spannungseinbrüchen von mehr als 5% (innerhalb von 0,7 s) der aktuellen Netzspannung wird die Stoppuhr gestartet und nach 5 s die aktuelle Unterspannung durch **Ures** angezeigt und durch die rote **LED UL/RL** signalisiert.

Nach 30 s wird die Funktion beendet und mittels der Taste ESC können die Daten von Ures und t_u gelöscht und die Funktion hierdurch erneut gestartet werden.

Messprinzip

Es wird die Zeit nach Abschaltung der Spannungsversorgung bis zur Unterschreitung einer Spannungsschwelle gemessen.

Bei Spannungseinbrüchen von mehr als 5% innerhalb von 0,7 s wird die Messung gestartet.

14.2 Hilfsfunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

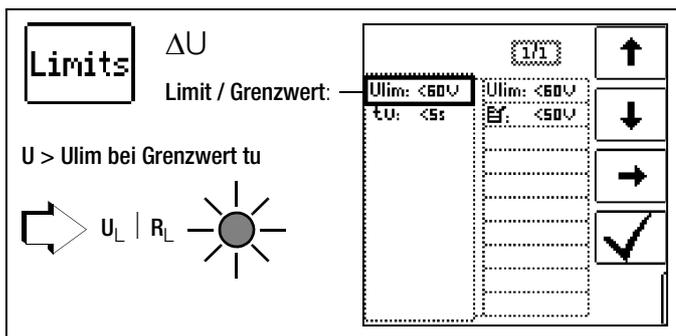
Die Hilfsfunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

14.3 Parameter

Limits

Das Untermenü Limits bietet die Möglichkeit der Parametrierung der Grenzwerte für Spannungsschwelle und Entladezeit.

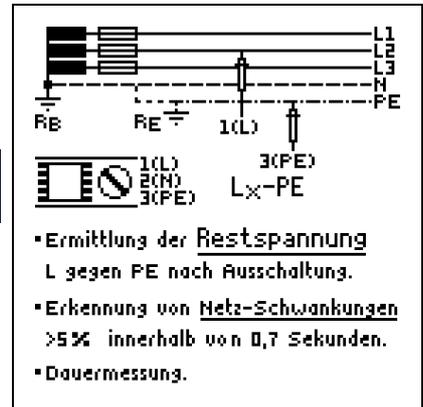
Ist bei Erreichen der Entladezeitgrenze die gemessene Spannung größer als die eingestellte Spannungsschwelle, leuchtet die **LED UL/RL** rot.



14.4 Messung Ures

Anschluss

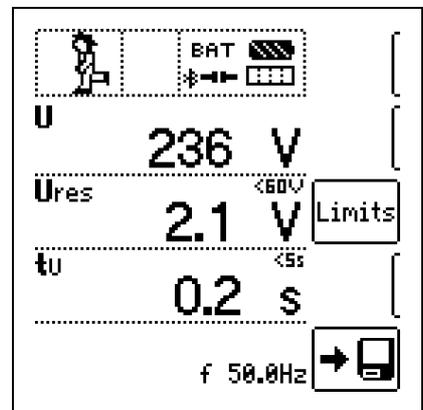
Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



Die Messung ist ständig aktiv, d. h. Spannungseinbrüche werden automatisch – ohne Drücken einer Taste – erkannt.

Folgende Messwerte werden angezeigt:

- **U**: Aktuelle Spannung an den Messsonden
- **Ures**: Restspannung
- **tu**: Entladezeit
- **f**: Frequenz der gemessenen Spannung



Die Messung der Restspannung erfolgt bei Nichtunterschreitung der Spannungsschwelle spätestens nach Ablauf der eingestellten Zeit.

Im Fehlerfall wird die Messung nach 30 s beendet.

Das Rücksetzen der Messwerte mit anschließendem Neustart sowie ein Abbruch der Messung erfolgt nach Drücken der Taste **ESC**.

Eine Speicherung des Messwerts ist nach der Messung per Soft-key möglich.



Hinweis

- Nach DIN EN 60204-1:2006 gelten folgende Grenzen:
- Restspannung: 60 V
 - Entladezeit nach Ausschalten der Versorgungsspannung: 5 s
 - Entladezeit bei Freilegung von Leitern: 1 s

15 IMD – Prüfen von Isolationsüberwachungsgeräten

Messfunktion wählen



IMD

15.1 Allgemein

Isolationsüberwachungsgeräte (IMD – Insulation Monitoring Device), Isolationsfehlersuchgeräte (IFL – Insulation Fault Locator) und Einrichtungen zur Isolationsfehlersuche (EDS – Earthfault Detection System) werden in IT-Systemen, z. B. in der E-Mobility bei DC-Ladung an Ladesäulen, zur Überwachung des Isolationswiderstands eingesetzt. Wird der geforderte Isolationswiderstand unterschritten, erfolgt eine Meldung. Mit dem Prüfgerät **PROFITEST PRIME** haben Sie die Möglichkeit, die Ansprechempfindlichkeit zu überprüfen.

Messprinzip

Durch das Einbringen verschiedener Widerstände zwischen Außen- und Schutzleiter wird ein einpoliger Isolationsfehler simuliert und ein Ansprechen des IMDs herbeigeführt. Die Zeit bis zur Auslösung wird manuell erfasst und das Ansprechverhalten beurteilt. Der Einstellbereich der Prüf Widerstände beträgt 15 kOhm... 2,51 MOhm in 65 Stufen.

15.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

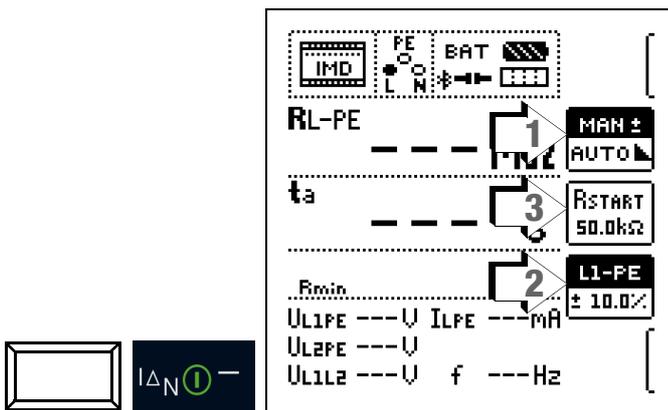
15.3 Parameter

Die Parameter der Messung lassen sich in nachfolgend beschriebenen Untermenüs einstellen:

Messablauf (1)

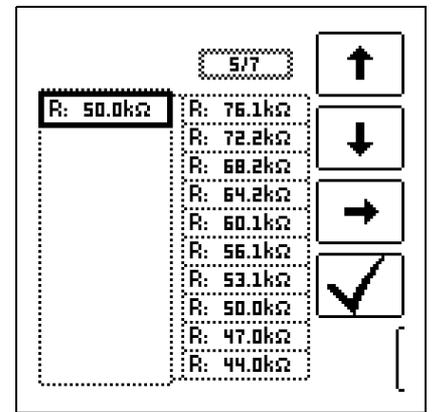
Es gibt zwei Möglichkeiten, die Prüfung durchzuführen:

- **MAN:** Der Widerstand wird manuell durch Drücken von Softkeytasten geändert
- **AUTO:** Die Widerstandsänderung erfolgt automatisch nach 2 s, beginnend bei **RSTART**



Widerstand RSTART (3)

Zur Einstellung des Widerstands **RSTART**, mit dem die Messung beginnt, stehen zahlreiche Parameter zur Verfügung.

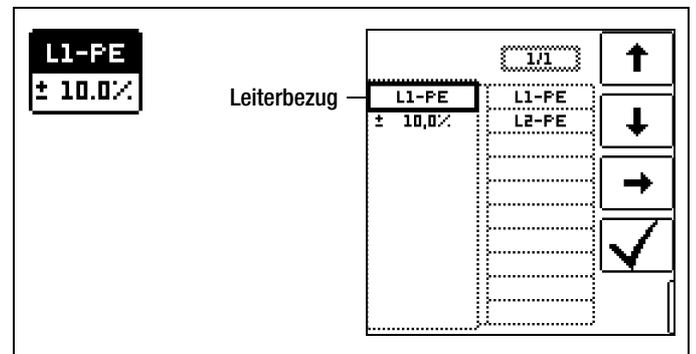


Leiterbezug/ Widerstandsbereich (2)

- **Leiterbezug:** Zur Protokollierung des Messpunkts ist der entsprechende Leiterbezug wählbar.
- **Widerstandsbereich:** Für die Überprüfung der Widerstandsanzeige des IMDs ist ein Wertebereich einstellbar.

Die Parametrierung erfolgt prozentual in Bezug auf den aktuell durch das Prüfgerät eingebrachten Widerstand.

Unterer und oberer Grenzwert werden in der Messansicht angezeigt.



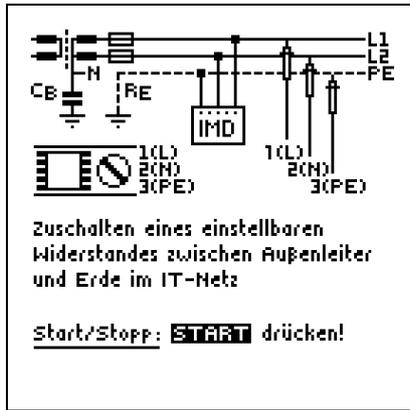
15.4 Messung IMD

Anschluss:

L1: Sonde 1(L)

L2: Sonde 2(N)

PE: Sonde 3(PE)



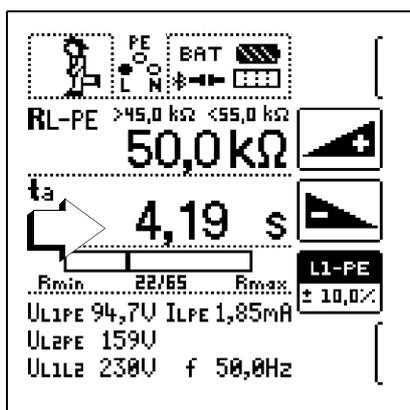
Folgende Messwerte werden angezeigt:

- **RL-PE**: Aktiver Prüf Widerstand mit oberem und unterem Grenzwert
- **ta**: Ansprechzeit (= Zeit, in welcher der aktuelle Widerstand bis zum Anhalten der Messung zugeschaltet ist)
- **Rmin - Rmax**: Statusanzeige des aktuellen Widerstands bezogen auf die Anzahl der möglichen Widerstände
- **UL1-PE**: Aktuelle Spannung an den Messspitzen zwischen Außenleiter L1 und Schutzleiter PE
- **UL2-PE**: Aktuelle Spannung an den Messspitzen zwischen Außenleiter L2 und Schutzleiter PE
- **UL1-L2**: Aktuelle Spannung an den Messspitzen zwischen den Außenleitern L1 und L2
- **IL-PE**: Prüfstrom, der durch den aktiven Widerstand fließt
- **f**: Frequenz der anliegenden Spannung

Berücksichtigen Sie bei der Einstellung des Prüfstroms, dass ein zu hoher Prüfstrom empfindliche Anlagenteile beschädigen kann.

Messablauf:

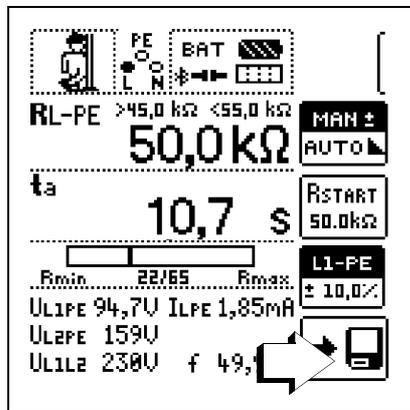
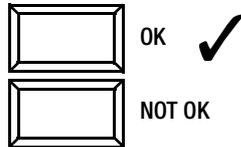
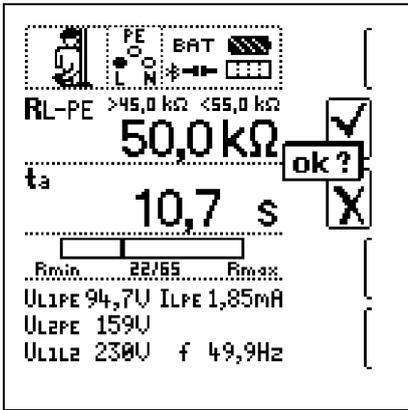
- Stellen Sie die Parameter ein.
- Start: Drücken Sie die Taste **ON/START**.
- Ein Widerstand wird zwischen Außen- und Schutzleiter eingebracht und die Zeitmessung wird gestartet
- **Manuelle Prüfung MAN + -**: Drücken Sie die Softkeytasten und zur Erhöhung bzw. Erniedrigung des Prüf Widerstands **RL-PE**
- **Automatische Prüfung AUTO**: Der Widerstandswert wird automatisch geändert.
- Bei jeder Widerstandsänderung wird die Auslösezeit **ta** neu gestartet.
- Zum Leiterbezugswechsel: **IΔN** drücken.
- Ende der Messung: Drücken Sie **ON/START**, sobald der IMD eine Unterschreitung des Isolationswiderstands signalisiert.
- Anzeige der Messwerte
- Beurteilungsabfrage: Messung **ok**?
- Beurteilung **NOT OK**: LED **UL/ RL** leuchtet rot.
- Speichern: Durch Drücken der Softkeytaste.



Die Messung kann durch Drücken von **ON/START** oder **ESC** abgebrochen werden.

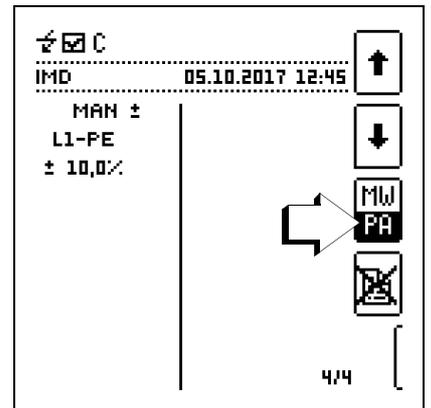
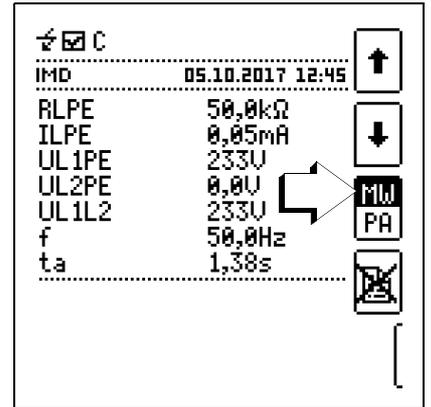
15.5 Beurteilung

Damit die Messung beurteilt werden kann, muss diese gestoppt werden. Dies gilt für die manuelle wie für die automatische Messung. Hierzu drücken Sie die Taste **ON/START** oder **ESC**. Die Stoppuhr wird angehalten und der Beurteilungs-Bildschirm eingeblendet.



15.6 Aufruf gespeicherter Messwerte

Erst nach Ihrer Bewertung kann der Messwert gespeichert und damit ins Messprotokoll aufgenommen werden, siehe auch Kapitel 23.4.



Über die nebenstehende Taste (MW: Messwert/PA: Parameter) können Sie sich die Einstellparameter zu dieser Messung anzeigen lassen.



16 RCM – Prüfen von Differenzstrom-Überwachungsgeräten

Messfunktion wählen



RCM

16.1 Allgemein

Differenzstrom-Überwachungsgeräte RCMs (**R**esidual **C**urrent **M**onitor) werden zur Überwachung von Differenzströmen eingesetzt. Sie messen und zeigen den aktuell vorhandenen Strom an und melden im Fehlerfall, z. B. auf Grund eines Isolationsfehlers, das Überschreiten einer Alarmschwelle. Im Gegensatz zu Fehlerstromschutzeinrichtungen schalten RCMs den Stromkreis nicht direkt ab. Dies ist nur indirekt durch Ansteuerung externer Schaltgeräte möglich. Das Prüfgerät **PROFITEST PRIME** bietet die Möglichkeit, das Ansprechverhalten von RCMs zu überprüfen.

Messprinzip

Ein in seiner Höhe konstanter Prüfstrom wird eingespeist und die Alarmfunktion kontrolliert. Wird das Überschreiten der Alarmschwelle durch den RCM signalisiert, ist die Zeitmessung zur Ermittlung der Ansprechzeit manuell zu stoppen.

Die Berührungsspannung wird bei Ausgabe eines Prüfstroms unterhalb der Auslösegrenze gemessen und anschließend auf den Nennwert des Fehlerstroms der Fehlerstromschutzeinrichtung hochgerechnet.

Zur Protokollierung wird das Ansprechverhalten anschließend beurteilt.

16.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

16.3 Parameter

Die Parameter der Messung lassen sich in nachfolgend beschriebenen Untermenüs einstellen:

Parameter Prüfung

Folgende Kennwerte des Prüflings sind parametrierbar:

- $I_{\Delta N}$: Nennfehlerstrom
- Signalform:
 - Vollwelle 0°
 - Vollwelle 180°
 - Positive Halbwelle
 - Negative Halbwelle
 - Positiver Gleichstrom
 - Negativer Gleichstrom
- Auslösestromfaktor:
 - $0,5 \cdot I_{\Delta N}$: Nicht-Auslöseprüfung mit halbem Nennfehlerstrom (Dauer: 10 s)
 - $1 \cdot I_{\Delta N}$: Auslöseprüfung mit Nennfehlerstrom (Dauer: 10 s)
- Charakteristik, z. B. Typ AC, Typ B
- I_N : Nennstrom
- Netzform

Parameter RCM

30mA
1/2 I_{ΔN}

Nennfehlerströme: 10 ... 1000 mA
Wellenform: 0°
x-facher Auslösestrom: 1/2 * I_{ΔN}
Typ: A, B *
Nennströme: 6 ... 125 A
Netzform: TN/TT, IT

1/1

↑

↓

→

✓

* Typ B = allstromsensitive

Limits

Folgender Wert ist parametrierbar:

- U_L : Maximal zulässige Berührungsspannung

Ist die anliegende Berührungsspannung $U_{I\Delta N}$ größer als der Grenzwert U_L , erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Die LED **UL/ RL** leuchtet rot.

Limits

Berührungsspannung: < 25 V, < 50 V, < 65 V

UL: < 50V

UL: < 25V

UL: < 50V

UL: < 65V

1/1

↑

↓

→

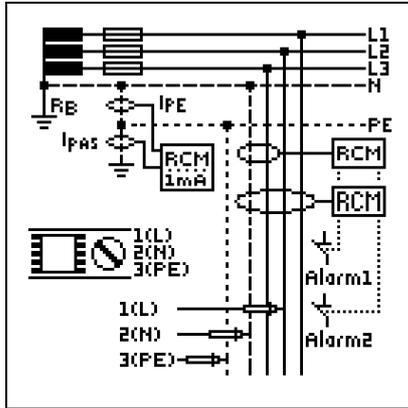
✓

16.4 Messung RCM

Anschluss



Messung mit Voll- und
Halbwelle:
Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



Messung mit Gleich-
strom:

Sonde 1(L)
Sonde 2(N)
Sonde 3(PE)

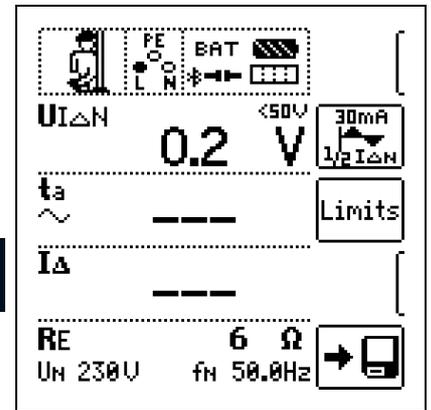
Prüfmethoden

- Ist nur ein RCM eingebaut – kein RCD – kann die Prüfeinrichtung zwischen Netz und Erde angelegt werden.
- Einsatz eines RCM in Kombination mit einem RCD:
 - Ein Auslösen des RCDs ist erlaubt, wenn das Prüfgerät zwischen Netz und Erde angeschlossen wird
 - Ein Auslösen des RCD ist nicht erlaubt, wenn:
 - das Prüfgerät zwischen vorgeschalteter Leitung und nachgeschaltetem Neutralleiter angeschlossen wird
 - das Prüfgerät zwischen vorgeschalteter Leitung 1 und nachgeschalteter Leitung 2 angeschlossen wird
 - das Prüfgerät zwischen Leitung und Erde bei nachgeschaltetem RCD angeschlossen wird
 - das Prüfgerät nur an zusätzlichen Leitungen durch den Differenzstromwandler angeschlossen wird
 - das Prüfgerät zur Prüfung richtungsselektiver RCMs in IT-Systemen angeschlossen wird. Der Anschluss muss auf der Lastseite erfolgen
- Werden RCMs in Kombination mit elektronischen Geräten wie Frequenzumrichtern, Konvertern ohne galvanische Trennung etc. eingesetzt, so ist es im Allgemeinen notwendig, die Anlage an mehreren Stellen zu prüfen, beispielsweise oberhalb des Frequenzumrichters, in DC-Zwischenkreisen des Frequenzumrichters und hinter dem Frequenzumrichter.

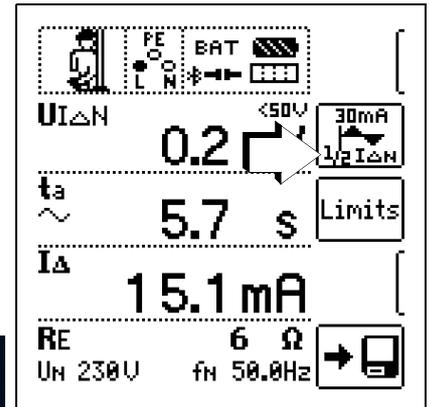
Messablauf

- Stellen Sie die Parameter ein.
- Zum Start der Berührungsspannungsmessung:
Drücken Sie die Taste **ON/START**.
- Folgende Messwerte werden angezeigt: $UI_{\Delta N}$, R_E , U , f .
- Zum Start der Nichtansprech-/Ansprechprüfung:
Drücken Sie die Taste $I_{\Delta N}$.
- Der Prüfstrom wird ausgegeben.
- Am Ende der Messung:
Drücken Sie die Taste $I_{\Delta N}$, sobald der RCM anspricht.
- Folgende Messwerte werden angezeigt: $UI_{\Delta N}$, t_a , I_{Δ} , R_E , U , f .
- Bewerten Sie die Beurteilungsabfrage „Messung OK?“
- Falls die Beurteilung mit „NOT OK“ bewertet wird:
LED UL/ RL leuchtet rot.
- Zum Speichern drücken Sie die entsprechende Softkeytaste.

Berührungsspannung messen



Nichtauslöseprüfung mit $1/2 \times I_{\Delta N}$ und 10 s

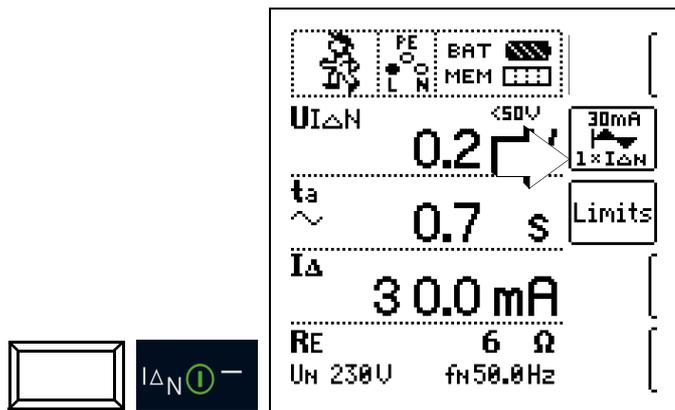


Nach Ablauf von 10 s darf kein Fehlerstrom signalisiert werden. Anschließend muss die Messung bewertet werden. Bei Bewertung mit „**NOT OK**“ (falls Fehleralarm) erfolgt eine Fehler-Signalisierung über die rot leuchtende **LED UL/RL**.

Erst nach Ihrer Bewertung kann der Messwert gespeichert und damit ins Messprotokoll aufgenommen werden.

Auslöseprüfung mit $1 \times I_{\Delta N}$

– Messung von Signal-Ansprechzeit (Stoppuhrfunktion) mit dem vom Prüfgerät erzeugten Fehlerstrom



Die Messung muss unmittelbar nach der Signalisierung des Fehlerstroms manuell über ON/START oder I Δ N gestoppt werden, um die Auslösezeit zu dokumentieren.

Bei Bewertung mit „NOT OK“ erfolgt eine Fehlersignalisierung über die rot leuchtende LED UL/ RL.

Erst nach Ihrer Bewertung kann der Messwert gespeichert und damit ins Messprotokoll aufgenommen werden.

Die Messung kann durch Drücken von ON/START bzw. I Δ N oder ESC abgebrochen werden.

Folgende Messwerte werden angezeigt:

- UI Δ N: Berührungsspannung bezogen auf den Nennfehlerstrom
- ta: Ansprechzeit (= Zeit bis manueller Stopp der Auslöseprüfung erfolgt)
- I Δ : Auslösestrom
- RE: Erdschleifenwiderstand
- U: Aktuelle Spannung an den Messspitzen; Anzeige „UN“, wenn Spannung U max. 10% von Nennspannung abweicht
- f: Frequenz der anliegenden Spannung; Anzeige „fN“, wenn Frequenz f max. 1% von Nennfrequenz abweicht

16.5 Hinweise zur Messung

- Eine eventuell vorhandene Spannung zwischen Schutzleiter und Erde kann die Messung der Berührungsspannung beeinflussen.
- Eine Spannung zwischen Neutral- und Schutzleiter kann die Berührungsspannungsmessung beeinflussen. Wird der Neutralleiter als Sonde verwendet, ist vor Beginn der Messung deshalb die Verbindung Verteilersternpunkt – Erde zu überprüfen.
- Ableitströme im Stromkreis hinter dem RCM können die Messung beeinflussen.
- Der Widerstand des Erders muss bei der Berührungsspannungsmessung innerhalb der Herstellergrößen liegen.
- Potenzialfelder anderer Erdungseinrichtungen können die Ermittlung der Berührungsspannung beeinflussen.
- In besonderen Bereichen gelten reduzierte Berührungsspannungsgrenzwerte: 25 V AC oder 60 V DC.

17 IL – Ableitstrom

Messfunktion wählen

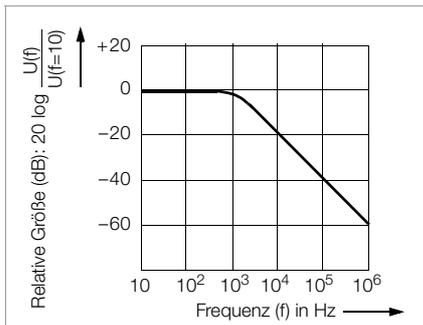


17.1 Allgemein

Die IL-Messung ermöglicht je nach Kontaktierungsart u. A. die Messung von Berührungsströmen. An berührbaren, leitfähigen Teilen, die nicht mit dem Schutzleitersystem verbunden sind, muss der Strom gemessen werden, der bei Berührung über den Anwender zur Erde fließen kann.

Messprinzip

Die IL-Messung arbeitet nach dem direkten Messverfahren, d. h. die Strommessung erfolgt über einen 2 kOhm-Widerstand gegen das Erdpotential. Die 3(PE)-Sonde ist mit dem Schutzleitersystem zu verbinden, mit der 1(L)-Sonde werden die zu prüfenden leitfähigen Flächen abgetastet. Die Strommessung erfolgt echteffektiv, dabei wird eine Frequenzbewertung durch einen definierten Frequenzgang der Messeinrichtung durchgeführt (siehe nebenstehendes Diagramm). Die Messfunktion ist eine Dauermessung.



Hinweis

Das Prüfgerät verfügt über eine Sicherheitsabschaltung bei Fremdspannungen. Siehe Messablauf.

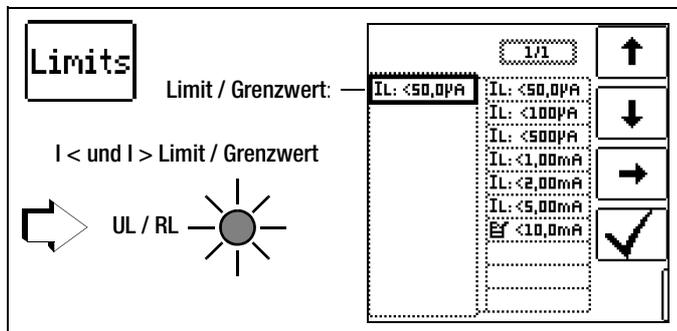
17.2 Hilfsfunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden. Die Hilfsfunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

17.3 Parameter

Die Parameter der Messung lassen sich in nachfolgend beschriebenen Untermenüs einstellen:

Folgende Kennwerte sind parametrierbar:
„IL“ in den Grenzen 0,01 mA ... 10,0 mA

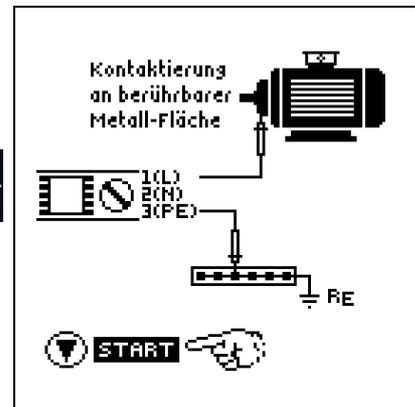


Die Vorgabe von Grenzwerten führt zu einer automatischen Bewertung am Ende der Messung.

17.4 Messung IL

Anschluss

Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



Messablauf



Achtung!

Das zu messende Teil muss spannungsfrei sein! Prüfen Sie das zu messende Teil im Zweifelsfall auf Spannungsfreiheit, bevor Sie mit der IL-Messung beginnen.

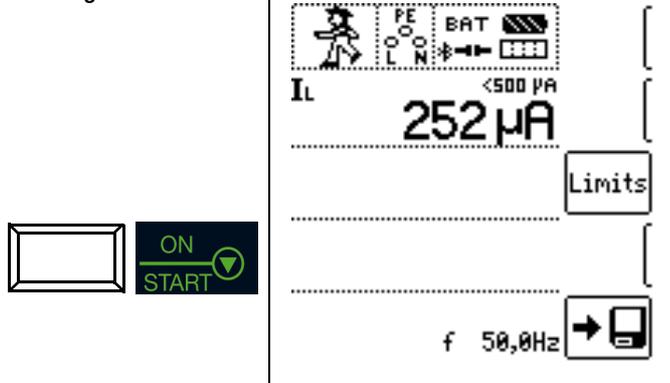
Das Prüfgerät verfügt über eine Schutzvorrichtung: Beim Start und während der laufenden Strommessung ist eine Fremdspannungserkennung aktiv. Werden an den Sonden 1(L) und 3(PE) Fremdspannungen $> 60 V_{eff}$ erkannt, erfolgt eine Sicherheitsabschaltung. Bei einer Sicherheitsabschaltung erscheint das Pop-up:



Führen Sie die nachfolgenden Schritte in der angegebenen Reihenfolge durch, damit die Fremdspannungserkennung zum Start der Messung aktiv ist.

- Stellen Sie die Parameter ein.
- Schließen Sie die Sonden an.
- Zum Start der Strommessung: Drücken Sie die Taste **ON/START**.
- Die Messwerte werden angezeigt.
- Zum Speichern drücken Sie die entsprechende Softkeytaste.

Messung starten



18 IL/AMP – Strommessung mit Zangenstromsensor

Messfunktion wählen



18.1 Allgemein

Vor-, Ableit- und Ausgleichsströme können Sie mithilfe spezieller Zangenstromsensoren messen, die Sie hierzu über die Funktionsbuchse (12) anschließen. Zangenstromsensoren mit anderen Anschlüssen (4 mm-Sicherheitsstecker) können über den Adapter Z506J angeschlossen werden. Die Leckstromzange **PROFITEST CLIP** unterstützt in Verbindung mit dem **PROFITEST PRIME** einen Messbereich von 0,20 mA ... 9,99 mA.

18.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

Achtung!

Gefahr durch hohe Spannungen!

Verwenden Sie nur die als Zubehör angegebenen Zangenstromsensoren der Gossen Metrawatt GmbH. Andere Zangenstromsensoren sind auf der Sekundärseite möglicherweise nicht durch eine Bürde abgeschlossen. Gefährlich hohe Spannungen können in diesem Fall den Anwender und das Prüfgerät gefährden.

Achtung!

Maximale Eingangsspannung am Prüfgerät!

Messen Sie keine größeren Ströme, als für den Messbereich der jeweiligen Zange maximal angegeben ist. Die maximale Eingangsspannung an der Funktionsbuchse des Prüfgeräts darf 1 V nicht überschreiten!

Achtung!

Lesen und beachten Sie unbedingt die **Bedienungsanleitungen** der Zangenstromsensoren und die darin beschriebenen Sicherheitshinweise besonders in Bezug auf die zugelassene **Messkategorie**.

18.3 Parameter

In Abhängigkeit von dem jeweils eingestellten Messbereich am Zangenstromsensor muss der Parameter Wandlerübersetzung entsprechend am Prüfgerät eingestellt werden.

Messbereich am Zangenstromsensor wählen

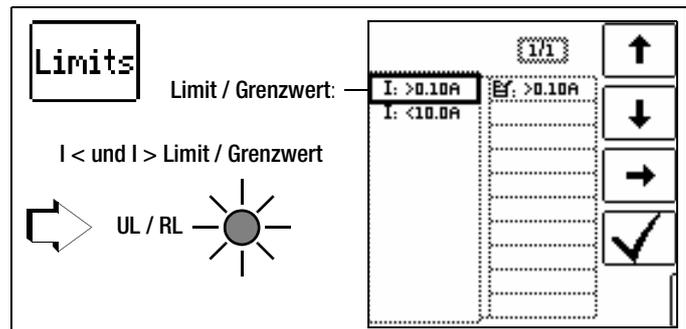
Prüfgerät	Zangen				Prüfgerät
	Parameter Wandlerübersetzung	PROFITEST CLIP	Schalter METRAFLEX P300 ¹⁾	Messbereich PROFITEST CLIP	
100:1 1 V/10 mA	100 mV/mA	—	0,1...25 mA	—	0,2 ... 9,99 mA
1:1 1 V / A	—	3 A (1 V/A)	—	3 A	5 ... 999 mA
1:10 100 mV / A	—	30 A (100 mV/A)	—	30 A	0,05 ... 10 A
1:100 10 mV / A	—	300 A (10 mV/A)	—	300 A	0,5 ... 100 A

¹⁾ anschließbar über den Adapter Z506J

Prüfgerät	Zange Z3512A ¹⁾		Prüfgerät
	Schalter	Messbereich	
1:1 1 V / A	1 A / x 1	1 A	5 ... 999 mA
1:10 100 mV / A	10 A / x 10	10 A	0,05 ... 10 A
1:100 10 mV / A	100 A / x 100	100 A	0,5 ... 100 A

¹⁾ anschließbar über den Adapter Z506J

Limits

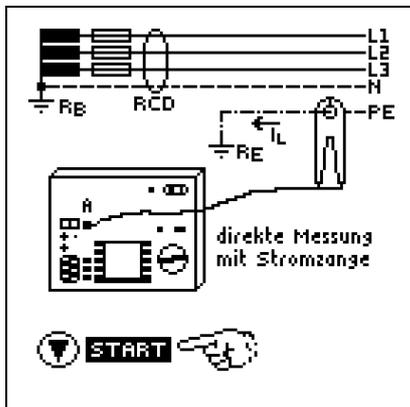


Die Vorgabe von Grenzwerten führt zu einer automatischen Bewertung am Ende der Messung.

18.4 Messung IL/AMP

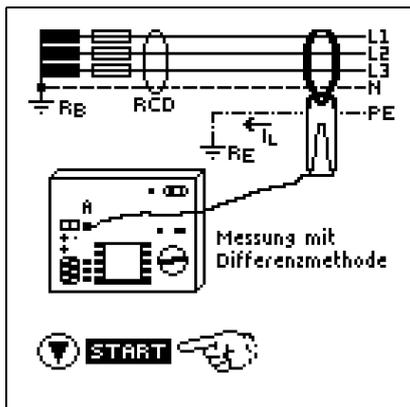
Anschluss

Direkte Messung



Anschluss

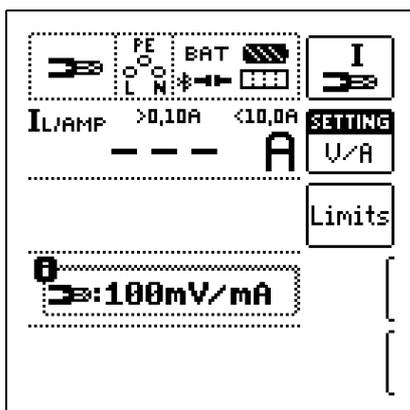
Differenzmethode



Messablauf

- ⇨ Schließen Sie den Zangenstromsensor an.
- ⇨ Stellen Sie die Parameter ein.
- ⇨ Zum Start der Zangenstrommessung:
Drücken Sie die Taste ON/START.
- Die Messwerte werden angezeigt.
- ⇨ Zum Speichern drücken Sie die entsprechende Softkeytaste.

Messung starten



19 T %r.H. – Messung von Temperatur und relativer Luftfeuchtigkeit

Messfunktion wählen

T %r.H.



19.1 Allgemein

Mit dieser Messfunktion lassen sich die Umgebungsbedingungen Temperatur und relative Luftfeuchtigkeit mit dem Sensor Z506G als Zubehör messen.



19.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

19.3 Parameter

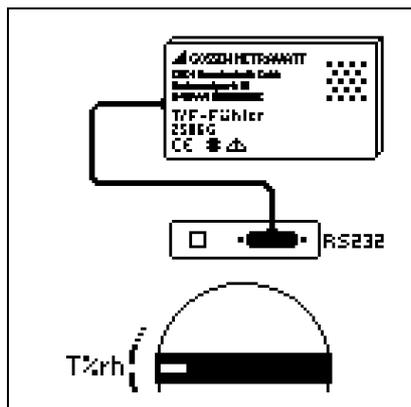
Per Softkey lässt sich die Temperatur wahlweise in °C oder °F anzeigen.



19.4 Messung T %r.H.

Anschluss

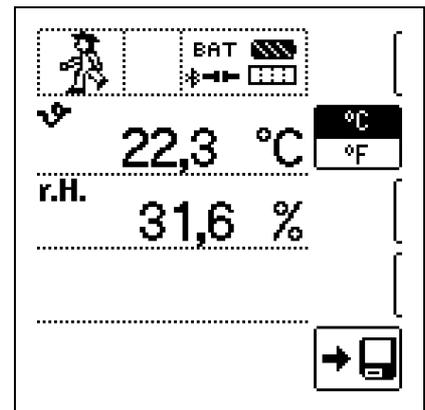
Der Anschluss erfolgt an Buchse (5): RS-232-Schnittstelle



Messablauf

- Schließen Sie den T/F-Sensor Z506G an.
- Die Messwerte werden angezeigt.
- Zum Speichern drücken Sie die entsprechende Softkeytaste.

Messwert speichern



Folgende Messwerte werden angezeigt:

- **θ**: Temperatur, [°C/°F]
- **r.H.**: Relative Luftfeuchtigkeit (relative Humidity), [%]

Zu beachten:

- Die automatische Abschaltung des Prüfgeräts ist in dieser Funktion nicht aktiv.
- Die RS-232-Schnittstelle ist nicht für die Kommunikation mit einem PC vorgesehen.
- In dieser Messfunktion ist die Überwachung der Messeingänge der Sonden für die Basis-Messfunktionen (Sonden für 1(L), 2(N) und 3(PE) bzw. L1, L2 und L3) nicht aktiv. Eine gleichzeitige Spannungsmessung bzw. Feststellung von Spannungsfreiheit ist in dieser Funktion nicht möglich.

20 Extra – Sonderfunktionen

Schalterstellung EXTRA wählen

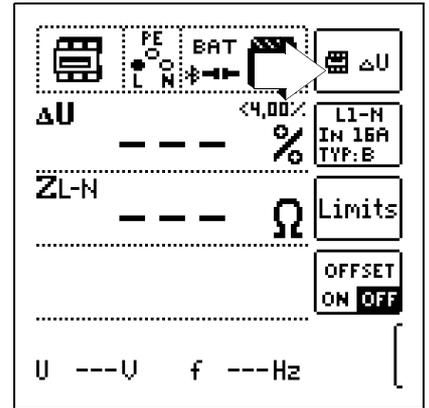


Übersicht der Sonderfunktionen

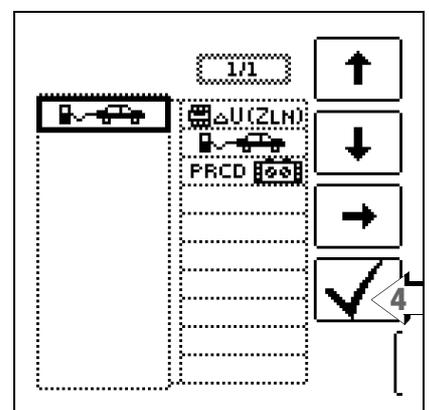
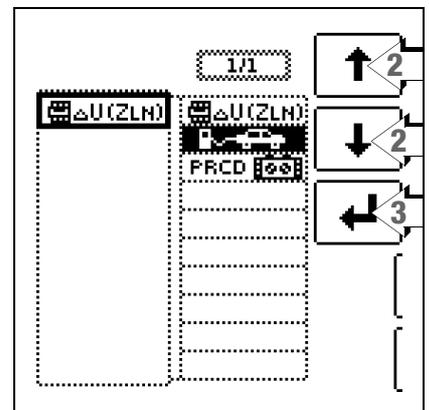
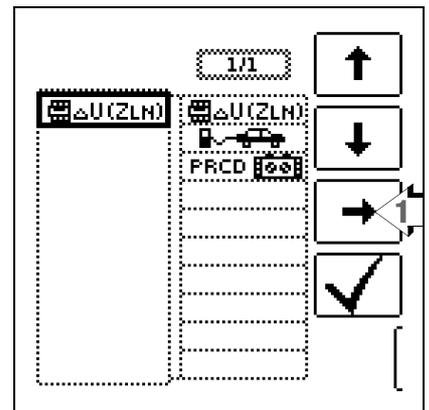
Softkey-Taste	Bedeutung / Sonderfunktion	Kapitel/Seite
	Spannungsfallmessung Funktion ΔU	Kap. 20.1 Seite 74
	Protokollierung von Ladesäulenprüfungen (Überprüfung der Betriebszustände eines Elektrofahrzeugs an E-Ladesäulen nach IEC 61851)	Kap. 20.2 Seite 76
	Protokollierung von Fehler-simulationen an PRCDS mit dem Adapter PROFITEST PRCDF	Kap. 20.3 Seite 77

Auswahl der Sonderfunktionen

Durch Drücken der obersten Softkey-Taste gelangen Sie zur Liste der Sonderfunktionen. Wählen Sie die gewünschte Funktion über ihr Symbol aus.



Beispiel Auswahl PRCDF-Test



20.1 ΔU –Messung des Spannungsfalls

20.1.1 Allgemein

Für den reibungslosen Betrieb elektrischer Geräte muss sichergestellt sein, dass eine ausreichend hohe Versorgungsspannung zur Verfügung steht. Um dies zu gewährleisten, dürfen Verluste, die bedingt durch vorhandene Leitungsimpedanzen, in Form von Spannungsfällen an Leitungen entstehen, bestimmte Grenzwerte nicht übersteigen. Es ist deshalb notwendig, den Spannungsfall, der vom Schnittpunkt zwischen Verteilungsnetz und Verbraucheranlage bis zum Verbraucher vorhanden ist, zu überprüfen.

Messprinzip

Durch das Einbringen eines Widerstands wird das Netz belastet und dadurch ein Spannungseinbruch erzeugt. Diese Netzspannungsabsenkung und der sich einstellende Strom werden gemessen und damit die Netzimpedanz bestimmt.

Mit nachfolgender Formel lässt sich anschließend der absolute Spannungsfall berechnen:

$$\Delta U_{\text{abs}} = (Z - Z_{\text{OFFSET}}) \cdot I_N \text{ [V]}$$

ΔU_{abs} : absoluter Spannungsfall

Z: Netzimpedanz

(Außenleiter – Neutraleiter, Außenleiter – Außenleiter)

ZOFFSET: Netzimpedanz des Übergabepunktes

I_N : Nennstrom der Stromkreisabsicherung

Dieser wird, um den relativen Spannungsfall zu erhalten, auf die vorhandene Nennspannung bezogen:

$$\Delta U = 100 \cdot \Delta U_{\text{abs}} / U_N \text{ [%]}$$

20.1.2 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

20.1.3 Parameter

Die Parameter der Messung lassen sich in nachfolgend beschriebenen Untermenüs einstellen:

Parameter Stromkreis

- Messpunkt, z. B. L1-N
- I_N : Nennstromstärke der vorgeschalteten Sicherung
- Auslösecharakteristik, z. B. 5 X IN (B) (der maximale Auslösestrom ist zusätzlich angegeben)
- Leitungsquerschnitt
- Leitungsart
- Anzahl der Adern

Parameter

Hinweis: Bei Änderung des Nennstroms I_N mit vorhandenem ΔU_{OFFSET} wird der Offsetwert automatisch angepasst.

Limits

Das Prüfgerät ermöglicht die Anzeige von Grenzwertüberschreitungen. Ist der gemessene Spannungsfall größer als der eingestellte Grenzwert, leuchtet die **LED UL/ R** rot.

Zur Einstellung stehen verschiedene Festparameter zur Auswahl, die in Bezugnahme auf verschiedene Normen angegeben sind. Die Liste lässt sich mithilfe der Editierfunktion **EF** erweitern. Diese ist verfügbar, sobald sich der Cursor in der Spalte der Auswahlparameter befindet.

Grenzwerte

DIN Grenzwert nach DIN 18015-1: $\Delta U < 3\%$
zwischen Messeinrichtung und Verbraucher

VDE Grenzwert nach DIN VDE 0100-520:
 $\Delta U \leq 3\%$ bei Beleuchtungsanlagen
 $\Delta U \leq 5\%$ bei anderen elektrischen Verbrauchsmitteln
jeweils zwischen Verteilnetz (öffentlichen Energieversorgungsnetz) und Verbraucher
(hier einstellbar bis 10%)

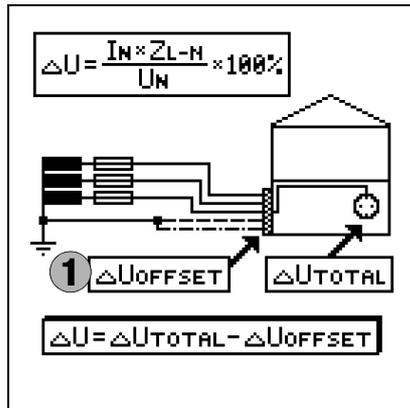
20.1.4 Messung ZOFFSET

Allgemein

Die Funktion ZOFFSET bietet die Möglichkeit, die Netzimpedanz des Übergabepunktes als Offsetwert abzuspeichern und bei den folgenden Spannungsfallmessungen zu berücksichtigen.

Anschluss

Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



Messablauf

- Aktivieren Sie durch Drücken der entsprechenden Softkey-Taste die Funktion **ZOFFSET**



– Folgende Werte werden eingeblendet: „ $\Delta U_{\text{OFFSET}} 0.00\%$
 $Z_{\text{OFFSET}} 0.00 \Omega$ “

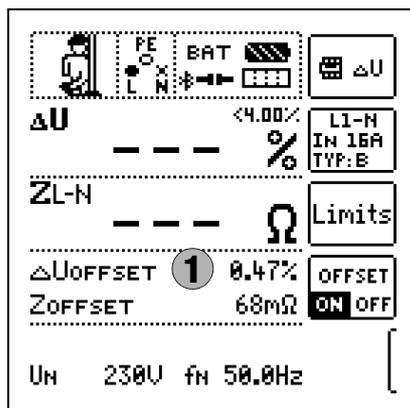
- Schließen Sie die Messsonden an den Übergabepunkt (Messeinrichtung/Zähler) an.
- Starten Sie die Messung durch Drücken der Taste I_{AN} .

Zunächst ertönt ein Intervall-Warnton und ein blinkender Hinweis wird eingeblendet, um zu verhindern, dass ein bereits gespeicherter Offsetwert aus Versehen gelöscht wird.



- Starten Sie durch nochmaliges Drücken der Auslösetaste die Offsetmessung oder brechen Sie diese durch Drücken der Taste ∇ ON/START (hier = ESC) ab.

- Z_{OFFSET} wird gemessen und ΔU_{OFFSET} berechnet.
- Wertanzeige



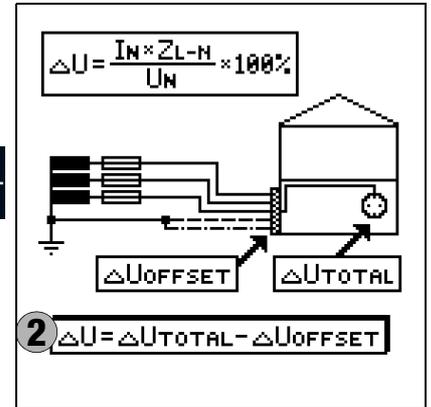
Zu beachten

- Bei Änderung des Nennstroms I_N wird ΔU_{OFFSET} automatisch angepasst
- Der ermittelte Wert Z_{OFFSET} wird bei Deaktivierung der Funktion gelöscht
- Erscheint eine Fehlermeldung, so bleibt der zuletzt ermittelte, gültige Wert erhalten.
- Der Widerstand der Sondenleitungen muss auf Grund der verwendeten Vierleitertechnik nicht einkalibriert werden.

20.1.5 Messung ΔU

Anschluss

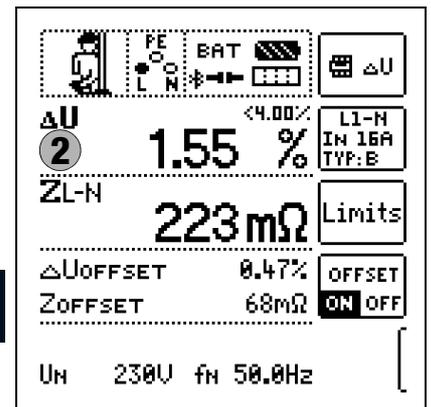
Sonde 1(L)
Sonde 3(PE)



Messablauf

- Schließen Sie die Messsonden an.
- Stellen Sie die Parameter ein.
- Zum Start der Spannungsfallmessung: Drücken Sie die Taste ON/START.
- Bei Bedarf: Abbruch der Messung: drücken Sie ON/START oder ESC.
- Die Messung wird durchgeführt.
- Die Messwerte werden angezeigt.
- Zum Speichern drücken Sie die entsprechende Softkeytaste.

Messung mit OFFSET starten



Folgende Messwerte werden angezeigt:

- ΔU : Relativer Spannungsfall
- Z : Netzimpedanz
- U : Aktuelle Spannung an den Messspitzen; Anzeige „ U_N “, wenn die Spannung U max. 10% von der Nennspannung abweicht.
- f : Frequenz der anliegenden Spannung; Anzeige „ f_N “, wenn die Frequenz f max. 1% von der Nennfrequenz abweicht.

Bei aktivierter Funktion ZOFFSET:

- ΔU_{OFFSET} : Relativer Spannungsfall am Übergabepunkt
- Z_{OFFSET} : Netzimpedanz am Übergabepunkt

20.2 E-Mobility – Überprüfung der Betriebszustände eines Elektrofahrzeugs an E-Ladesäulen nach IEC 61851

Eine Ladestation ist ein zum Laden von Elektrofahrzeugen vorgesehenes Betriebsmittel gemäß IEC 61851, das als wesentliche Elemente die Steckvorrichtung, einen Leitungsschutz, eine Fehlerstrom-Schutzeinrichtung (RCD), einen Leistungsschalter sowie eine Sicherheits-Kommunikationseinrichtung (PWM) enthält. Abhängig vom Einsatzort können ggf. noch weitere Funktions-einheiten wie Netzanschluss und Zählung hinzukommen.

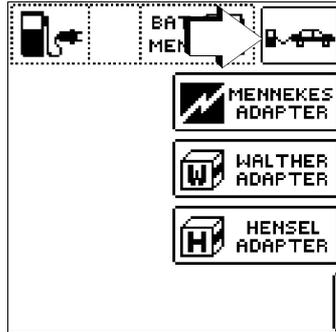


PRO-TYPII (Z525A)

Eine Prüfung der E-Ladesäule erfolgt mit dem Prüfadapter PRO-TYPII (Z525A).

Auswahl des Adapters (Prüfbox)

Nach Auswahl der Ladesäule im EXTRA-Menü kann durch Drücken auf das Ladesäulensymbol rechts oben der Adapter gewählt werden. Ein erneuter Druck auf dieselbe Taste ruft wieder das EXTRA-Auswahlmenü auf.



Simulation der Betriebszustände nach IEC 61851 mit der Prüfbox von MENNEKES

(Status A – E)

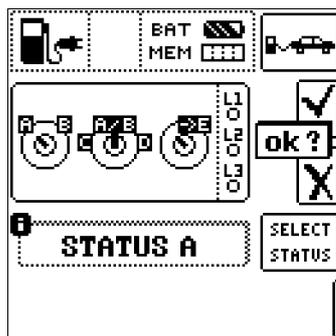
Die MENNEKES Prüfbox dient ausschließlich zur Simulation der unterschiedlichen Betriebszustände eines fiktiv angeschlossenen Elektrofahrzeuges an einer Ladeeinrichtung. Die Einstellungen zu den simulierten Betriebszuständen sind der Bedienungsanleitung der Prüfbox zu entnehmen.

Am **Prüfgerät** können die simulierten Betriebszustände als Sichtprüfung gespeichert und in dem Protokollierprogramm dokumentiert werden.

Den jeweils zu prüfenden Betriebszustand (Status) wählen Sie über die Taste **SECLECT STATUS** am Prüfgerät.

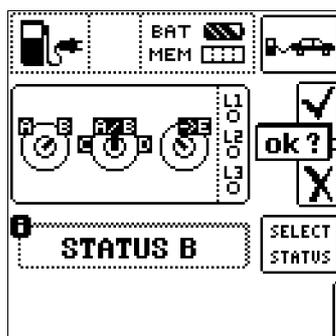
Status A – Ladeleitung nur mit Ladepunkt verbunden

- CP-Signal wird eingeschaltet,
- Spannung zwischen PE und CP beträgt 12 V.



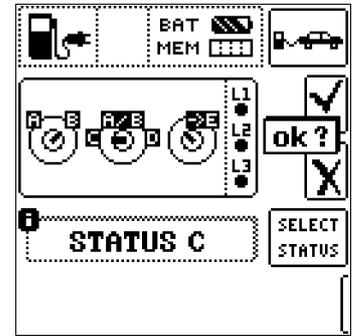
Status B – Ladeleitung mit Ladepunkt und Fahrzeug verbunden

- Ladeleitung wird am Ladepunkt und im Fahrzeug verriegelt,
- Noch keine Ladebereitschaft am Fahrzeug,
- Spannung zwischen PE und CP +9 V / -12 V.



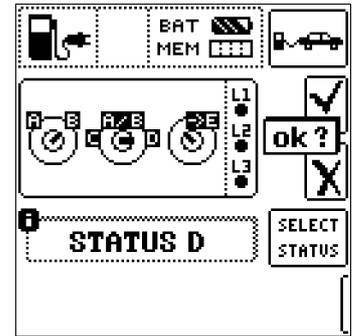
Status C – Nicht gasendes Fahrzeug erkannt

- Ladebereitschaft vom Fahrzeug / Leistung wird zugeschaltet,
- Spannung zwischen PE und CP +6 V / -12 V.



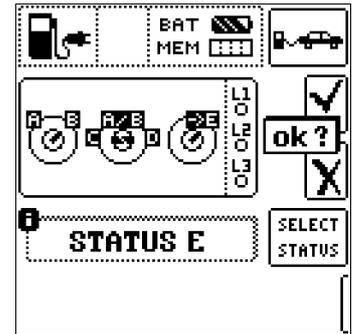
Status D – Gasendes Fahrzeug erkannt

- Ladebereitschaft vom Fahrzeug / Leistung wird zugeschaltet,
- Spannung zwischen PE und CP +3 V / -12 V.



Status E – Leitung wird beschädigt

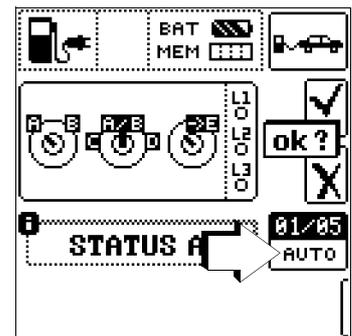
- Kurzschluss zwischen PE und CP,
- Ladeleitung wird am Ladepunkt entriegelt,
- Spannung zwischen PE und CP +0 V.



Halbautomatischer Wechsel der Betriebszustände (Status)

Alternativ zum manuellen Statuswechsel über das Parametermenü der Softkey-Taste **SECLECT STATUS** am Prüfgerät ist eine schnelle und komfortable Umschaltung zwischen den Status möglich. Hierzu müssen Sie den Statusparameter **AUTO** auswählen. Nach jedem Beantworten und Speichern einer Sichtprüfung wird automatisch zum nächsten Status umgeschaltet, wobei die Tasteneinblendung **01/05 A/E** entspricht (01 = A, 02 = B, 03 = C, 04 = D, 05 = E).

Ein Überspringen von Statusvarianten ist durch Drücken der Taste **I_{AN}** am Prüfgerät oder der entsprechenden Taste an der optionalen Sonde I-SK4/12 möglich.



20.3 PRCD – Prüfabläufe zur Protokollierung von Fehlersimulationen an PRCDs mit dem Adapter PROFITEST PRCD

Folgende Funktionen sind bei Anschluss des Prüfgeräts an den Prüfadapter **PROFITEST PRCD** möglich:

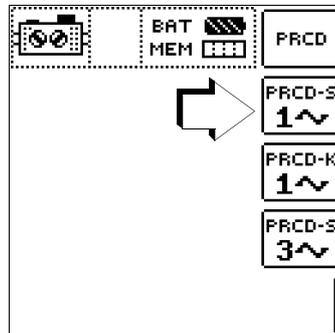
- Drei Prüfabläufe sind voreingestellt:
 - PRCD-S (1-phasig/3-polig)
 - PRCD-K (1-phasig/3-polig)
 - PRCD-S (3-phasig/5-polig)
- Das Prüfgerät führt halbautomatisch durch sämtliche Prüfschritte:
 - 1-phasige PRCDs:
 - PRCD-S: 11 Prüfschritte
 - PRCD-K: 4 Prüfschritte
 - 3-phasige PRCDs:
 - PRCD-S: 18 Prüfschritte
- Jeder Prüfschritt wird durch den Anwender beurteilt und bewertet (OK/nicht OK) für eine spätere Protokollierung.
- Messen des Schutzleiterwiderstands des PRCDs durch die Funktion **RLo** am Prüfgerät. Beachten Sie, dass es sich bei der Schutzleitermessung um eine modifizierte RLO-Messung mit Rampenverlauf für PRCDs handelt, siehe Kapitel 10.1.7.
- Messen des Isolationswiderstands des PRCDs durch die Funktion **Riso** am Prüfgerät, siehe Kapitel 11.
- Auslöseprüfung mit Nennfehlerstrom durch die Funktion I_F am Prüfgerät, siehe Kapitel 12.3.
- Messung der Auslösezeit durch die Funktion $I_{\Delta N}$ am Prüfgerät, siehe Kapitel 12.4.
- Varistorprüfung beim PRCD-K: Messung über ISO-Rampe, siehe Kapitel 11.2.



Achtung!

Lesen Sie vor dem Anschluss des **PROFITEST PRIME** an den PRCD-Adapter unbedingt die Bedienungsanleitung zum **PROFITEST PRCD**.

20.3.1 Auswahl des zu prüfenden PRCDs



Nach Auswahl des PRCD-Eintrags im EXTRA-Menü kann durch Drücken auf das Adaptersymbol rechts oben der gewünschte Adapter gewählt werden. Ein erneuter Druck auf dieselbe Taste ruft wieder das EXTRA-Auswahlmenü auf.

20.3.2 Parametereinstellungen

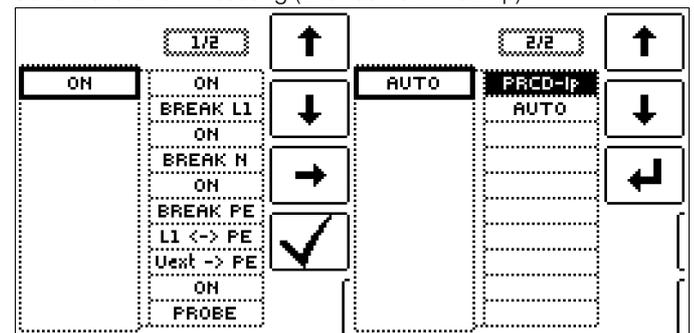
Bedeutung der Symbole für die jeweilige Fehlersimulation

Schalterstellung	Symbole beim PROFITEST PRIME	Bedeutung der Symbole	
PROFITEST PRCD	Parameter-einstell. Menü-anzeige		
	ON	1~ON	1-phasigen PRCD aktivieren
	ON	3~ON	3-phasigen PRCD ist aktivieren
	BREAK Lx		Leitertrennung
	Lx <-> PE Lx <-> N		Leitertausch zwischen Außenleiter und PE oder Neutralleiter
PE-U _{EXT}	Uext -> PE	PE-U _{EXT}	PE an Phase
	PROBE		Taste ON am PRCD mit Sonde kontaktieren
	PRCD-Ip		Schutzleiterstrommessung mit Zangenstromwandler
—	AUTO	AUTO	Halbautomatischer Wechsel der Fehlersimulationen

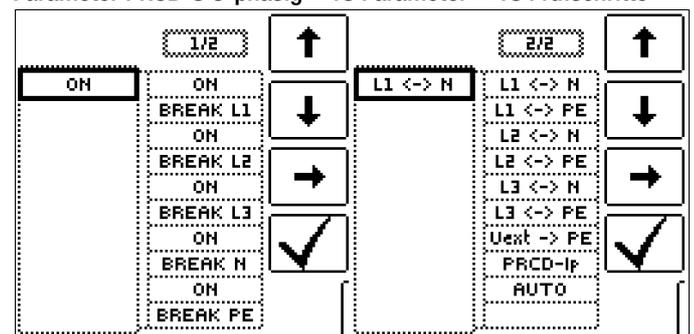
Parameter PRCD-S 1-phasig – 11 Parameter = 11 Prüfschritte

Die Parameter für die Fehlersimulationen repräsentieren zusammen mit den notwendigen Zwischenschritten zur PRCD-Aktivierung (=ON) die 11 möglichen Prüfschritte:

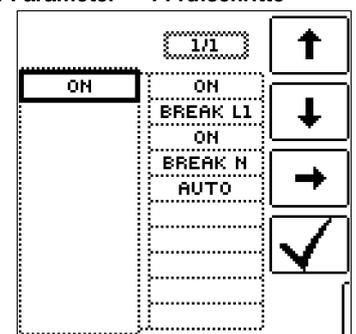
Unterbrechung (BREAK...), Leitertausch (L1 <-> PE), PE an Phase (Uext -> PE), Kontaktierung der Taste ON, Schutzleiterstrommessung (Bild rechts: PRCD-Ip).



Parameter PRCD-S 3-phasig – 18 Parameter = 18 Prüfschritte



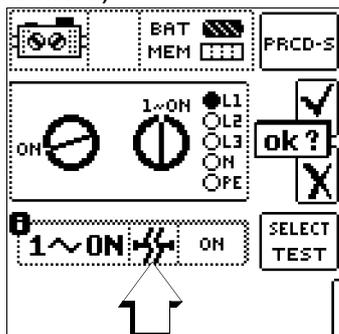
Parameter PRCD-K 1-phasig – 4 Parameter = 4 Prüfschritte



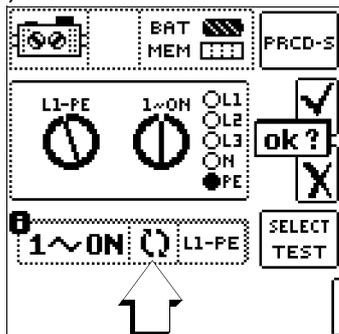
20.3.3 Prüfablauf PRCD-S (1-phasig) – 11 Prüfschritte

Auswahlbeispiele

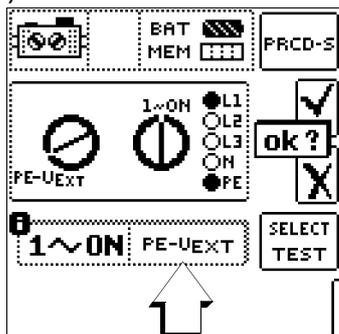
Simulation Unterbrechung (Schritte 1 bis 6)



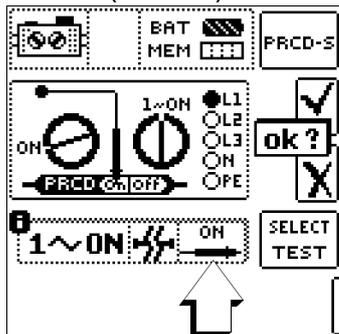
Simulation Leitertausch (Schritt 7)



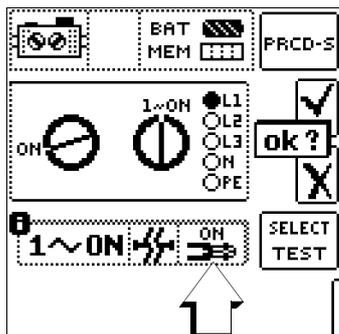
Simulation PE an Phase (Schritt 8)



Mit Sonde Taste ON am PRCD kontaktieren (Schritt 10)



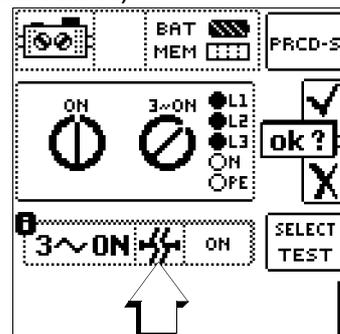
Messung des Schutzleiterstroms mithilfe eines Zangenstromwandlers (Schritt 11)



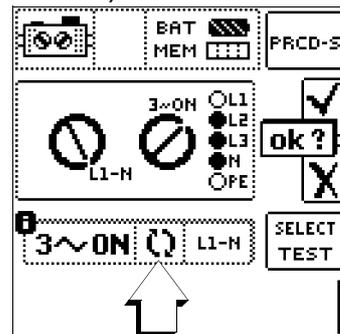
20.3.4 Prüfablauf PRCD-S (3-phasig) – 18 Prüfschritte

Auswahlbeispiele

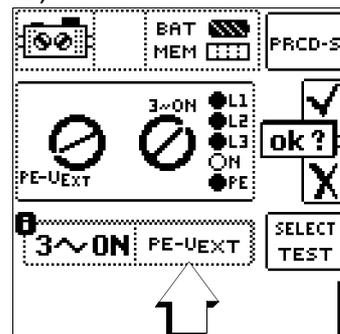
Simulation Unterbrechung (Schritte 1 bis 10)



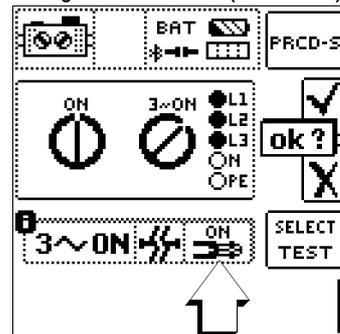
Simulation Leitertausch (Schritte 11 bis 16)



Simulation PE an Phase (Schritte 17)

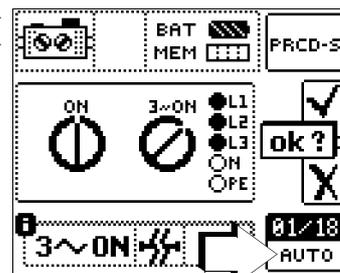


Messung des Schutzleiterstroms über Zangenstromwandler (Schritte 18)



Halbautomatischer Wechsel der Fehlersimulationen (Status)

Alternativ zum manuellen Wechsel zwischen den Fehlersimulationen über das Parametermenü am Prüfgerät ist eine schnelle und komfortable Umschaltung zwischen den Fehlersimulationen möglich. Hierzu müssen Sie den Statusparameter **AUTO** auswählen. Nach jedem Beantworten und Speichern einer Sichtprüfung wird automatisch zur nächsten Fehlersimulation umgeschaltet. Ein Überspringen von Fehlersimulationen ist durch Drücken der Taste I_{AN} am Prüfgerät oder der entsprechenden Taste an der optionalen Sonde I-SK4/12 möglich.



21 HV AC – Prüfen auf Spannungsfestigkeit (mit PROFITEST PRIME AC)

Messfunktion wählen



Achtung Hochspannung!

Beachten Sie unbedingt die Sicherheitshinweise im Kap. 3.1 und Kap. 3.2 sowie die Checkliste auf Seite 12.

21.1 Allgemein

Die elektrische Ausrüstung einer Maschine muss zwischen den Leitern aller Stromkreise und dem Schutzleitersystem mindestens 1 s lang einer Prüfspannung standhalten, die das 2-fache der Bemessungsspannung der Ausrüstung oder 1000 V- beträgt, je nachdem, welcher Wert der jeweils Größere ist. Die Prüfspannung muss der Frequenz des Versorgungssystems entsprechen und von einem Transformator mit einer Mindest-Bemessungsleistung von 500 VA erzeugt werden. Für die verschiedenen Prüfaufgaben sind die Betriebsarten Standardablauf, Dauerbetrieb und Puls-Brennbetrieb wählbar.



Achtung!

Bei der Prüfung auf Spannungsfestigkeit mittels HV AC darf das Prüfgerät nicht selbst als Prüfling verwendet werden.



Achtung!

Vor Arbeitsbeginn sind Prüfgerät, Hochspannungskabel und Hochspannungspistolen und Zubehör auf einwandfreien Zustand zu überprüfen, siehe auch Kap. 3.2 auf Seite 12.



Achtung!

Warnlampen (Signallampenkombination Z506B) können evtl. ausfallen (z. B. Beschädigungen der Lampeneinsätze, des Anschlusskabels). Daher ist vom Prüfer grundsätzlich immer sicherzustellen, dass sich im potentiellen Gefahrenbereich der durchzuführenden Prüfung bzw. im potentiellen Gefahrenbereich des Prüflings keine weiteren Personen aufhalten (z. B. durch geeignete Absperrmaßnahmen).



Achtung!

Überwachung der Messeingänge

In der Messfunktion HV AC – Prüfen auf Spannungsfestigkeit ist die Überwachung der Messeingänge der Sonden für die Basis-Messfunktionen (Sonden für 1(L), 2(N) und 3(PE) bzw. L1, L2 und L3) nicht aktiv.

Eine gleichzeitige Spannungsmessung bzw. Feststellung von Spannungsfreiheit ist in dieser Funktion nicht möglich. Stellen Sie vor Durchführung der Hochspannungsprüfung die Spannungsfreiheit des zu prüfenden Stromkreises bzw. der betreffenden Anlagenteile sicher (Messfunktion U – Messen von Spannung und Frequenz, siehe Kapitel 9)!



Hinweis

Überprüfen der Messleitungen

Sollte sich die Messung im Bereitschaftszustand der Hochspannungsprüfeinrichtung (Prüfgerät einschaltbereit, rote Signalleuchte leuchtet) trotz Betätigen beider Hochspannungspistolen nicht starten lassen, so liegt vermutlich eine Unterbrechung bei den Messleitungen vor.

Messprinzip

Die Prüfung auf Spannungsfestigkeit erfolgt durch Ausgabe einer netzfrequenten Wechselspannung (im Wesentlichen sinusförmige Schwingungsform mit einer Frequenz 45 ... 65 Hz) in Höhe von 200 V ... 2,5 kV. Der Prüfstrom beträgt nach DIN EN 61439-1 mindestens 100 mA, der Kurzschlussstrom, den der Hochspannungstransformator (Nennleistung mindestens 500 VA) mindestens liefern muss beträgt 200 mA.

Zum Schutz des Prüfbjcktes kann eine Strombegrenzung und die Anstiegszeit bis zum Erreichen der ausgewählten Prüfspannung eingestellt werden.

Im Falle eines Kurzschlusses bzw. Durchschlages infolge eines Isolationsfehlers am Prüfbjckte bricht die Messung bei Erreichen des eingestellten Abschaltstromes ab und die Höhe der erreichten Prüfspannung wird angezeigt.

Folgende Betriebsarten sind wählbar:

- Standardablauf, für die normgerechte Prüfung auf Spannungsfestigkeit
- Dauerbetrieb, für Langzeitprüfungen bzw. zur Fehlersuche
- Puls-Brennbetrieb, zur Fehlersuche

Anwendung

Die Hochspannungsprüfeinrichtung das **PROFITEST PRIME AC** ist bestimmt zum schnellen und sicheren Durchführen von Prüfungen auf Spannungsfestigkeit an elektrischen und elektronischen Ausrüstungen und Systemen von Maschinen nach DIN VDE 0113/EN 60204-1.

Alle für ein Abnahmeprotokoll erforderlichen Werte können Sie mit diesem Gerät messen.

21.1.1 Hilfefunktion

Durch Drücken der Taste **HELP** lassen sich Darstellungen und Angaben zur Messung einblenden.

Die Hilfefunktion wird nach Drücken der Taste **ESC** verlassen.

21.2 Anschluss

Zum Anschluss der Signallampenkombination, des NOT-AUS-Schalters sowie der Hochspannungspistolen siehe Kap. 5.2 auf Seite 16.

Optische Signalisierung – LED HV TEST

Die rote LED Achtung oberhalb des Schüsselschalters signalisiert durch Leuchten, dass die Schalterstellung HV gewählt wurde und damit das Anschlussfeld **HV TEST** aktiv ist und wann HV-Prüfspannung an den Buchsen für die Hochspannungspistolen anliegt.

- Dauerleuchten: betriebsbereit und einschaltbereit
- Blinken: Prüfung aktiv, Hochspannung liegt an



Achtung!

In der Schalterstellung **HV** ist eine Fremdspannungserkennung an den Sonden 1(L), 2(N), (PE) nicht möglich.

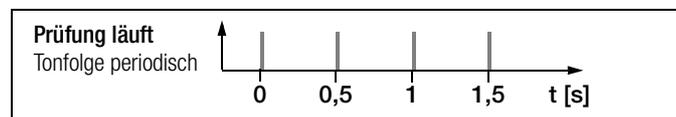
Optische Signalisierung – SIGNAL PROFITEST PRIME AC

Die anzuschließende Signallampenkombination (Zubehör Z506B) signalisiert folgende Zustände:

- grün: Hochspannung liegt nicht an, LCD: 
- rot: Hochspannung bereit, Gefahr! LCD: 

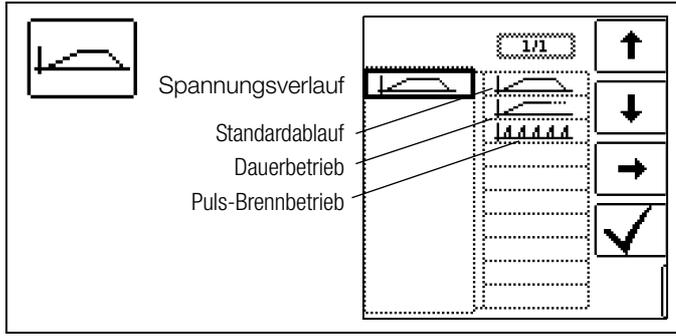
Akustische Signalisierung – periodischer Warnton

Während des Prüfablaufs – die Hochspannung liegt an – erfolgt eine akustische Signalisierung. Im Puls-Brennbetrieb ist die Tonfolge höher als in den beiden anderen Spannungsverläufen.

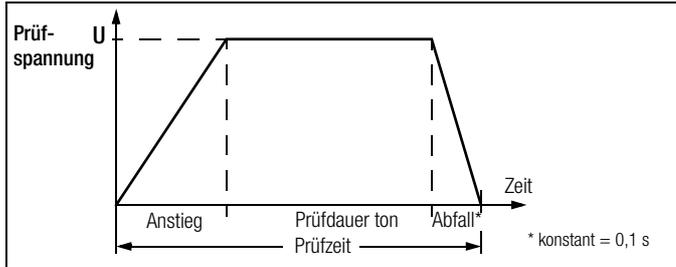


21.3 Parameter

Hier werden zunächst der gewünschte Spannungsverlauf und anschließend die zugehörigen Parameter eingegeben.



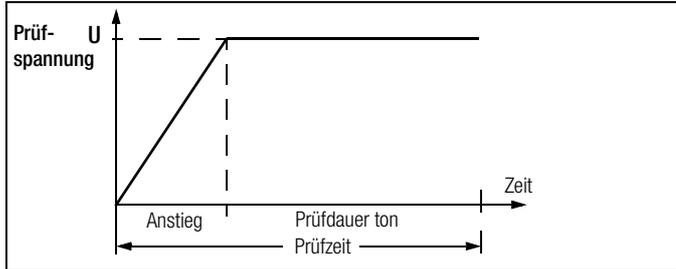
Standardablauf



Nach Ablauf der eingestellten Anstiegszeit t_{\uparrow} liegt solange die vorgegebene Prüfspannung U an, bis die eingestellte Prüfdauer ton abgelaufen ist.

Der Abschaltstrom I_{LIM} ist zwischen 1 mA und 200 mA einstellbar. Wird dieser Wert überschritten, so wird die Prüfspannung innerhalb von 0,5 ms abgeschaltet.

Dauerbetrieb

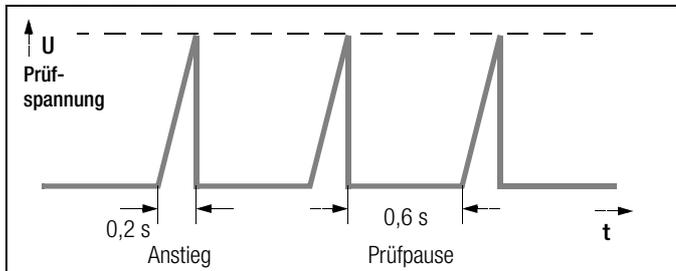


Nach Ablauf der eingestellten Anstiegszeit t_{\uparrow} liegt solange die vorgegebene Prüfspannung U an, solange die Hebel der Hochspannungspistolen gedrückt bleiben.

Für die Prüfdauer ton ist Dauerbetrieb „>>>“ eingestellt.

Der Abschaltstrom I_{LIM} ist zwischen 1 mA und 200 mA einstellbar. Wird dieser Wert überschritten, so wird die Prüfspannung innerhalb von 0,5 ms abgeschaltet.

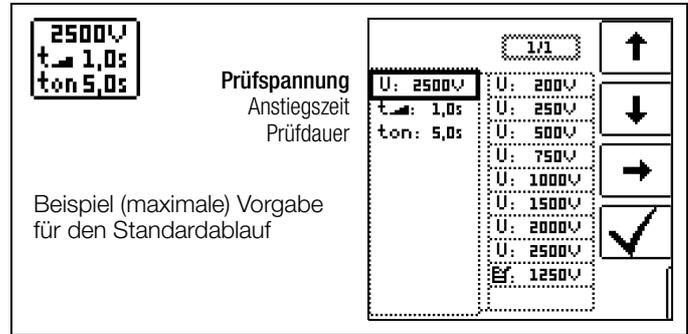
Puls-Brennbetrieb



Zur Fehlersuche (Überschlagstelle) empfehlen wir, den Puls-Brennbetrieb zu wählen.

Für die Prüfdauer ton ist Dauerbetrieb „>>>“ eingestellt.

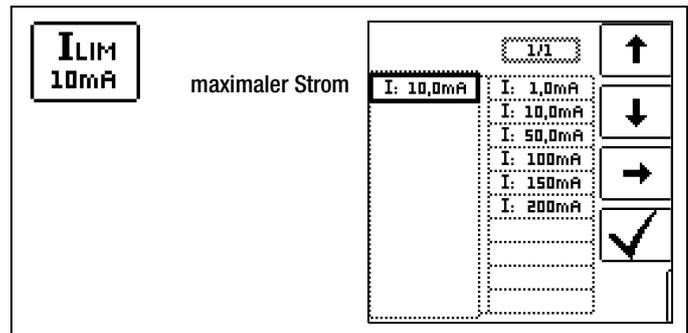
In der Betriebsart Puls-Brennbetrieb ist der Abschaltstrom I_{LIM} fest auf ca. 125 mA eingestellt. Wird dieser Wert überschritten, so wird die Prüfspannung innerhalb von 0,5 ms abgeschaltet. Nach ca. 0,6 s wird die Prüfspannung innerhalb von $t_{\uparrow} = 0,2$ s zyklisch von 0 V auf den eingestellten Endwert hochgefahren oder bei Erreichen des Abschaltstromes wieder abgeschaltet.



Prüfspannung U: Höhe der Prüfspannung.
Eingabegrenzen: 200 V ... 2500 V

Anstiegszeit t_{\uparrow} : Zeit, in der die Prüfspannung auf den eingestellten Wert ansteigt.
Eingabegrenzen: 0,1 s ... 99,9 s
(gilt nicht für den Puls-Brennbetrieb, hier ist 0,2 s fest eingestellt)

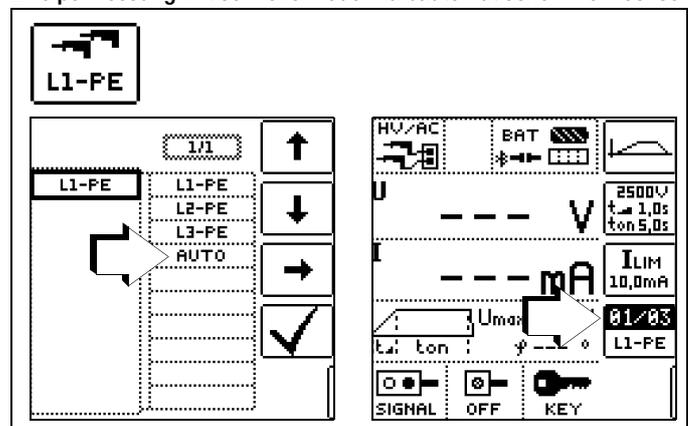
Prüfdauer ton: Zeit, in der die Prüfspannung ansteht.
Eingabegrenzen: 1 s ... 120 s
(gilt nicht für die Funktion Dauerbetrieb oder den Puls-Brennbetrieb, hier ist jeweils Dauer- messung „ton >>>“ eingestellt)



I_{LIM} : Maximaler Strom, der fließen darf, bevor die Hochspannung abgeschaltet wird.
Eingabegrenzen: 1 ... 200 mA
(gilt nicht für den Puls-Brennbetrieb)

Eine Aufstellung über sämtliche Eingabegrenzen und Normwerte finden Sie im Kapitel 25.

Zweipolmessung mit schnellem oder halbautomatischem Polwechsel



Zum schnellen Polwechsel oder zum halbautomatischen Polwechsel im Speicherbetrieb siehe Kap. 8.6.

21.4 Funktionstest (Prüfungsvorbereitung)

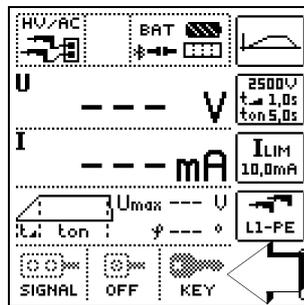
Führen Sie den folgenden Funktionstest in der angegebenen Reihenfolge durch.

- ◇ Stellen Sie sicher, dass das Prüfgerät mit dem Versorgungsnetz verbunden ist und der **Netzschalter auf EIN** steht. Im Akkubetrieb ist keine Prüfung auf Spannungsfestigkeit möglich.
- * Die Stromversorgung (Hilfsversorgung) muss den Angaben im Kapitel Stromversorgung (siehe Seite 108) entsprechen.

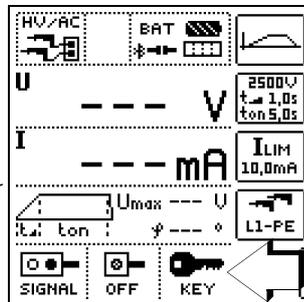
Schlüsselschalter und Signaleinrichtungen testen

Jeweils nach Wahl der Drehschalterposition **HV** und anschließendem ersten Start der Spannungsprüfung wird ein automatischer Selbsttest der Signallampen durchgeführt, siehe Kap. 6.

- ◇ Stellen Sie den Schlüsselschalter auf „**Symbol Schloss offen**“.
- ◇ Stellen Sie den Funktionsdrehschalter in die Stellung **HV**.
- Die LED HV TEST leuchtet, sofern der Funktionsdrehschalter in Stellung HV steht und die Hochspannungsprüfeinrichtung aktiv ist.
- ◇ Stellen Sie den Schlüsselschalter auf „**Symbol Schloss geschlossen**“.
- Weder die Signallampe „grün“ noch „rot“ dürfen aufleuchten.
- Die Symbole **SIGNAL** für Signallampenkombination, **OFF** für NOT-AUS-Schalter und **KEY** für Schlüsselschalter erscheinen in der Fußzeile der LCD grau gerastert.



- ◇ Stellen Sie den Schlüsselschalter auf „**Symbol Schloss offen**“.
- Die LED HV TEST leuchtet, sofern der Funktionsdrehschalter in Stellung HV steht Hochspannungsprüfeinrichtung aktiv ist.
- Die Signallampe „grün“ muss leuchten
- LCD: 
- Die Symbole **SIGNAL** für Signallampenkombination, **OFF** für NOT-AUS-Schalter und **KEY** für Schlüsselschalter müssen in der Fußzeile der LCD im Vollton erscheinen.

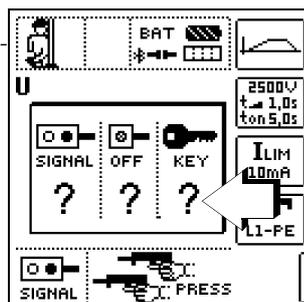


Fehlerfall

Sofern ein Symbol nur grau gerastert erscheint, ist die Signallampenkombination oder der NOT-AUS-Schalter nicht angeschlossen, der NOT-AUS-Schalter gedrückt oder der Schlüsselschalter steht nicht in Position „offen“. Auch ein Defekt an der Signallampenkombination bzw. am Not-Aus-Schalter oder eine fehlerhafte Netzversorgung lassen die entsprechenden Symbole grau gerastert erscheinen.

Damit ist das Prüfgerät nicht einschaltbereit.

Bei Drücken der Taste **ON/START** wird in diesem Fall die folgende Fehlermeldung eingeblendet:



Hinweis

Der Not-Aus-Schalter, die Signallampenkombination und die Netzversorgung werden während des Betriebes permanent überwacht.

Die Betätigung des Not-Aus-Schalters, Defekte an den Sicherheitseinrichtungen oder Störungen an der Netzversorgung führen zur sofortigen Abschaltung der Hochspannungseinrichtung bzw. lassen das Starten der Prüfung nicht zu.

Auch weitere interne Schutzmechanismen (z. B. Temperaturüberwachung) sorgen permanent für die Sicherheit des Anwenders und den Schutz des Gerätes vor Beschädigung.

Spannungsprüfung starten (Testlauf)

Achtung!

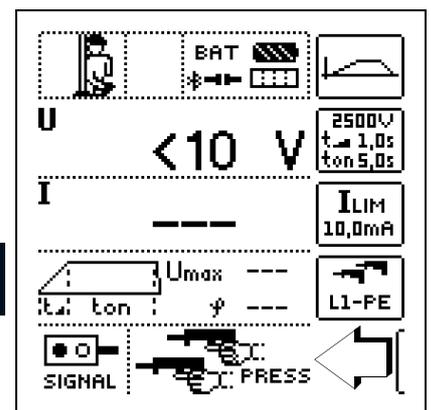
Starten Sie die Prüfung auf Spannungsfestigkeit nur bei ordnungsgemäßer Signalisierung durch die angeschlossene Signaleinrichtung für HV-Betrieb. Beachten Sie die Sicherheitshinweise in Kap. 3.2 auf Seite 12.

Stellen Sie zunächst den Zustand „**betriebsbereit**“ der Hochspannungsprüfeinrichtung des Prüfgerätes her:

- ◇ Stellen Sie den Schlüsselschalter auf „**Symbol Schloss offen**“.
- ◇ Stellen Sie den Funktionsdrehschalter in die Stellung **HV** (siehe auch Kapitel Schlüsselschalter und Signaleinrichtung testen, Kap. 21.4 Seite 81).
- Die Hochspannungsprüfeinrichtung wird aktiv. Die LED HV TEST und die Signallampe „grün“ müssen leuchten. Die Symbole **SIGNAL** für Signallampenkombination, **OFF** für NOT-AUS-Schalter und **KEY** für Schlüsselschalter müssen in der Fußzeile der LCD im Vollton erscheinen.
- Die Hochspannungsprüfeinrichtung des Prüfgerätes ist nun im Zustand „**betriebsbereit**“.
- ◇ Starten Sie den Testlauf durch Drücken der Taste **ON/START**.

Hinweis

Betätigen Sie nicht die Abzugshebel der Hochspannungspistolen. Bei gleichzeitig betätigten oder blockierten Pistolen erscheint ein Popup auf dem Display und die Prüfung kann nicht gestartet werden.



Nach Drücken der Taste ON/START

- Die Signallampe „rot“ muss leuchten, LCD: 
- Die Hochspannungspistolen werden auf dem Display eingeblendet und fordern mit **PRESS** zum Drücken auf.
- Das nebenstehende Symbol wird solange von links nach rechts und umgekehrt gespiegelt bis die Messung durch Drücken der Hochspannungspistolen endgültig gestartet wird.

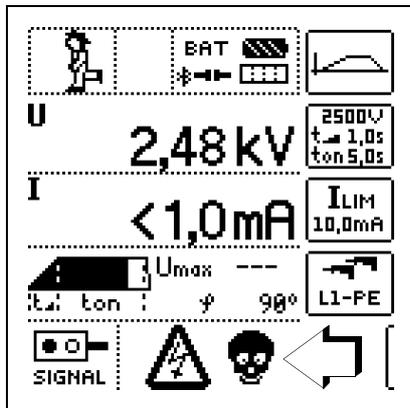




Achtung Hochspannung!

Berühren Sie **nicht** die Prüfspitzen und **nicht** den Prüfling während der Prüfung auf Spannungsfestigkeit!
Es liegt eine **lebensgefährliche Hochspannung** von bis zu **2,5 kV** an den Prüfspitzen der Hochspannungspistolen an!

- Betätigen Sie die Hochspannungspistolen jeweils bis zum Anschlag und halten Sie diese fest.



Während der Spannungsprüfung

- Das nebenstehende Symbol **RUN** ist ständig aktiv.
- Die LED **HV TEST** blinkt.
- Die beiden Hochspannungswarnsymbole werden auf dem Display eingeblendet und im Wechsel invers dargestellt.
- Ein periodischer Warnton begleitet die Messung.
- Die aktuelle Prüfspannung **U** wird angezeigt.
- Die aktuelle Position im Spannungsverlauf wird durch das gefüllte Trapez angezeigt.



- Lassen Sie die Abzugshebel (Schalter) wieder los. Spätestens nach der eingestellten Prüfdauer **ton** würde sich die Prüfspannung automatisch abschalten.

Testen der Abschaltfunktion

Die Abschaltfunktion wird bei einem Testlauf der Spannungsprüfung durchgeführt.

- Stellen Sie als **Spannungsverlauf** den **Standardablauf** ein.



Achtung!

Stellen Sie keinen anderen Spannungsverlauf ein!

- Stellen Sie als **Prüfspannung U** einen typischen Wert ein. Empfehlung: **1000 V**.
- Stellen Sie als **Anstiegszeit t** einen typischen Wert ein. Empfehlung: **5,0 s**.
- Stellen Sie als **Prüfdauer ton** einen typischen Wert ein. Empfehlung: **10,0 s**.
- Stellen Sie als Maximalstrom **ILIM** einen typischen Wert ein. Empfehlung: **100 mA**.
- Starten Sie den Testlauf der Spannungsprüfung. Siehe „Spannungsprüfung starten (Testlauf)“ auf Seite 81.
- Betätigen Sie die Hochspannungspistolen bis zum Anschlag und halten Sie diese fest.



Achtung Hochspannung!

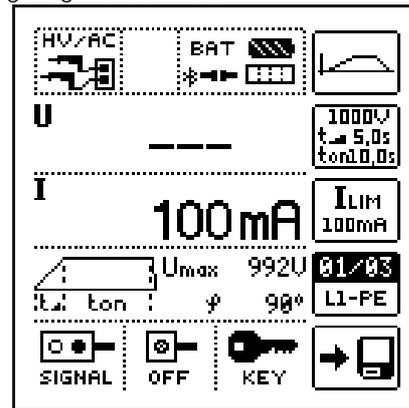
Berühren Sie **nicht** die Prüfspitzen der Hochspannungspistolen während der Spannungsprüfung!
Es liegt eine **lebensgefährliche Hochspannung** von bis zu **2,5 kV** an den Prüfspitzen der Hochspannungspistolen an!

- Lassen Sie die Rampe bis zur eingestellten Nennspannung hochlaufen.

- Schließen Sie beide Hochspannungspistolen kurz.
 - Das Gerät muss sofort abschalten. Die Prüfung wird beendet.
 - Die Signallampe „grün“ muss leuchten, „rot“ darf nicht mehr leuchten.
 - Auf dem Display erscheint das folgende Popup „Fail“ und ein kurzer tiefer Signalton ertönt:



- Löschen Sie das Popup durch Drücken der Taste **ESC**.
 - Das Display zeigt nun die Werte der abgebrochenen Prüfung. Überprüfen Sie, dass die zuvor für die Prüfung eingestellten Parameterwerte identisch angezeigt werden. Die folgende Grafik zeigt, was für die empfohlenen Parameterwerte angezeigt werden muss:



Achtung!

Schaltet das Gerät nicht ab, liegt ein Gerätefehler oder ein Defekt an den Hochspannungspistolen vor! Schalten Sie das Gerät aus und sichern Sie es gegen Wiederinbetriebnahme. Nehmen Sie die Hochspannungspistolen außer Betrieb. Lassen Sie Gerät und Hochspannungspistolen überprüfen (siehe „Reparatur- und Ersatzteil-Service Kalibrierzentrum“ und Mietgeräteservice“ auf Seite 127).

21.5 Prüfablauf



Achtung!

Versichern Sie sich **vor dem Start der Prüfung**,

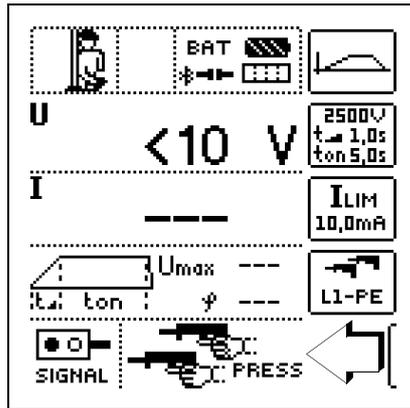
- dass die Messleitungen komplett ausgelegt sind,
- dass sämtliche Zugänge zum Gefahrenbereich geschlossen sind und alle Personen den Gefahrenbereich verlassen haben, bevor die Prüfanlage **einschaltbereit** gemacht wird.

Stellen Sie zunächst den Zustand „betriebsbereit“ der Hochspannungsprüfeinrichtung des Prüfgerätes her.

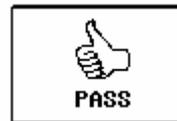
- Stellen Sie den Schlüsselschalter auf „**Symbol Schloss offen**“.
- Stellen Sie den Funktionsdrehesalter in die Stellung **HV** (siehe auch Kapitel Schlüsselschalter und Signaleinrichtung testen, Kap. 21.4 Seite 81).
 - Die Hochspannungsprüfeinrichtung wird aktiv. Die LED HV TEST und die Signallampe „grün“ müssen leuchten. Die Symbole **SIGNAL** für Signallampenkombination, **OFF** für NOT-AUS-Schalter und **KEY** für Schlüsselschalter müssen in der Fußzeile der LCD im Vollton erscheinen.
 - Die Hochspannungsprüfeinrichtung des Prüfgerätes ist nun im Zustand „betriebsbereit“.
- Überprüfen Sie die Prüfparameter.
- Starten Sie die Prüfung durch Drücken der Taste **ON/START**. Betätigen Sie nicht die Abzugshebel der Hochspannungspistolen. Bei gleichzeitig betätigten oder blockierten Pistolen erscheint ein

Popup auf dem Display und die Prüfung kann nicht gestartet werden.

Das Prüfgerät schaltet vom Zustand „betriebsbereit“ in den Zustand „einschaltbereit“. Die rote Signallampe leuchtet, LCD: 



Auf dem Display wird das folgende Popup eingeblendet und ein kurzer hoher Signalton erfolgt:



Im Falle einer bestandenen/erfolgreichen Prüfung bleibt das Gerät im Zustand „einschaltbereit“ – die rote Signallampe leuchtet weiterhin, LCD: 

Eine Wiederholung der Prüfung bzw. eine weitere Prüfung auf Spannungsfestigkeit mit den bereits eingestellten Parametern ist so durch erneutes Durchziehen der Pistolen möglich. Das Popup wird durch das Bedienen der Pistolenabzüge automatisch gelöscht.

Die Prüfung startet somit erneut mit demselben Ablauf, einschließlich Rampenanstieg wie zuvor. Die Signalisierung erfolgt gleichermaßen.

Zum Sichten bzw. zum Speichern der Messwerte in der Datenbank muss das Popup „PASS“ durch Drücken der Taste **ESC** gelöscht werden.

Die Messwerte werden dann sichtbar und die Speichertaste zum Abspeichern der Messwerte wird freigegeben. 

Nach dem Speichern schaltet das Gerät automatisch in den Zustand „betriebsbereit“ zurück – die rote Signallampe erlischt, die grüne Signallampe leuchtet wieder, LCD: 

Für eine weitere bzw. neue Prüfung muss die Prüfung wieder durch Drücken der Taste **ON/START** gestartet werden. Ggf. müssen die Parameter vorher angepasst werden.

Nicht bestandene Prüfung

Das Prüfobjekt hat der Prüfung auf Spannungsfestigkeit unter Einhaltung der eingestellten Parameter zu Nennprüfspannung, Prüfdauer und Maximalstrom in der Betriebsart **Standardablauf** nicht standgehalten. Bei mindestens einem der Parameter wurde der Grenzwert verletzt.

Wurde die Prüfung in der Betriebsart **Dauerbetrieb** durchgeführt, so wurde der Maximalstrom überschritten bzw. ein Durchschlag erkannt.

- Maximalstrom überschritten / Durchschlag
- Prüfdauer nicht eingehalten
- Nennspannung nicht erreicht

Der geprüfte Anlagenteil / das Prüfobjekt erfüllt nicht die Anforderungen nach DIN VDE 0113 / EN 60204-1 / IEC 204-1.

Auf dem Display erscheint das folgende Popup „Fail“ und ein kurzer tiefer Signalton:



Im Falle einer nicht bestandenen Prüfung schaltet das Gerät automatisch in den Zustand „betriebsbereit“ zurück – die rote Signallampe erlischt, die grüne Signallampe leuchtet wieder, LCD: 

Für eine weitere bzw. neue Prüfung muss die Prüfung wieder durch Drücken der Taste **ON/START** gestartet werden. Ggf. müssen die Parameter vorher angepasst werden.



Achtung Hochspannung!

Berühren Sie **nicht** die Prüfspitzen und **nicht** den Prüfling während der Prüfung auf Spannungsfestigkeit! Es liegt eine **lebensgefährliche Hochspannung** von bis zu **2,5 kV** an den Prüfspitzen der Hochspannungspistolen an!

- ↪ Führen Sie die Hochspannungspistolen zum Prüfling.
- ↪ Betätigen Sie die Abzugshebel beider Hochspannungspistolen, jedoch nur bis zum Druckpunkt bis die Prüfspitzen freigegeben werden.
- ↪ Kontaktieren Sie die Stromkreise.
- ↪ Drücken Sie die Abzugshebel der Hochspannungspistolen bis zum Anschlag durch.
 - Die Hochspannung wird jetzt auf die Prüfspitzen geschaltet.
 - Die Prüfung läuft, bis die eingestellte Anstiegszeit und die Prüfdauer abgelaufen sind oder bis die Abzugshebel wieder gelöst werden bei der Messung mit Rampenfunktion.
 - Die Prüfzeit (Anstehen der Hochspannung vom Anstieg bis zum Abfall) wird akustisch signalisiert und optisch durch die blinkende LED am Prüfgerät.
- ↪ Zum anschließenden Prüfen benachbarter Stromkreise lassen Sie die Abzugshebel wieder los, kontaktieren den nächsten Stromkreis und drücken die Abzugshebel erneut bis zum Anschlag durch. Die Prüfung beginnt erneut. Kam es bei der Prüfung zu einem Durchschlag bzw. wurde der eingestellte Abschaltstrom erreicht, so muss die Prüfung erneut gestartet werden.



Hinweis

Dauert die Zeit bis zur nächsten Prüfung länger als ca. 30 s, so wird von einschaltbereit zurück zu betriebsbereit geschaltet – die Signallampenkombination wechselt von rot nach grün –, die Prüfung muss erneut gestartet werden (Sicherheitsabschaltung).

Bewertung der Prüfung

Eine erfolgreich bzw. nicht erfolgreich durchlaufene Hochspannungsprüfung wird jeweils durch ein entsprechendes Popup und einen kurzen Signalton signalisiert.

Bestandene Prüfung

Das Prüfobjekt hat der Prüfung auf Spannungsfestigkeit unter Einhaltung der eingestellten Parameter zu Nennprüfspannung, Prüfdauer und Maximalstrom in der Betriebsart Standardablauf standgehalten.

Der geprüfte Anlagenteil / das Prüfobjekt erfüllt die Anforderungen nach DIN VDE 0113 / EN 60204-1 / IEC 204-1.

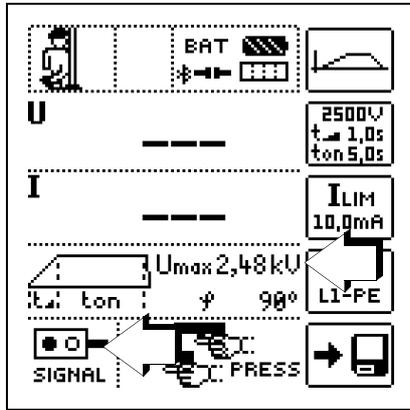
Messwerte speichern

Nach dem Prüfablauf (vollständiger Ablauf der Prüfung mit erfolgreichem bzw. nicht erfolgreichem Prüfergebnis) bleiben die letzten Messwerte **U_{max}**, **I** und φ im Display gespeichert. Hierzu ist vorher das entsprechende Popup zum Prüfergebnis durch Drücken der Taste **ESC** gelöscht werden.

Sofern die Prüfung mit einem sinnvollen Prüfergebnis beendet wurde, können die aktuellen Messwerte mit der Speichertaste in der Datenbank abgespeichert werden.



Durch Auslösen einer weiteren Prüfung werden die Messwerte im Display überschrieben.



Vorzeitiger Abbruch der Prüfung

Ein vorzeitiges Beenden der Prüfung ist jederzeit möglich:

- durch Drücken des **NOT-AUS**-Schalters
- durch Abschalten des Schlüsselschalters „**Symbol Schloss geschlossen**“
- durch Drücken der Taste **ON/START**
- durch Abschalten der Netzversorgung



Hinweis

zur Durchbruchspannung

Wird vor Erreichen der gewählten Prüfspannung der eingestellte Abschaltstrom **I_{LIM}** überschritten, so wird die zu diesem Zeitpunkt gemessene Prüfspannung **U** und der Strom **I_{LIM}** im Display angezeigt und gespeichert.

Stand-By-Betrieb

Durch Loslassen des Abzugshebels einer oder beider Hochspannungspistolen – Hochspannung liegt nicht mehr an – schaltet die Hochspannungsprüfeinrichtung in den Zustand „einschaltbereit“. Eine weitere Prüfung ist möglich, indem die beiden Abzugshebel erneut gedrückt werden. Der Zustand „einschaltbereit“ bleibt bis zum Ablauf von jeweils 30 s bestehen (Anwender-Untätigkeits-Timeout). Wird innerhalb dieser Zeit kein Abzugshebel betätigt, erfolgt nach 30 s ein Abbruch der Prüfung.

21.5.1 Beenden der Prüfung auf Spannungsfestigkeit

- ⇨ Lassen Sie einen oder beide Abzugshebel der Hochspannungspistolen los. Hochspannung liegt nicht mehr an. Die Hochspannungsprüfeinrichtung schaltet in den Zustand „einschaltbereit“, siehe auch Kapitel Stand-By-Betrieb.
- ⇨ Drücken Sie anschließend die Taste **ON/START** zum Beenden der Prüfung, falls diese nicht bereits automatisch beendet wurde (Durchschlag bzw. Abschaltstrom erreicht, grüne Signallampe leuchtet bereits).
- ⇨ Die Anzeige der Signallampenkombination wechselt von rot nach grün, LCD: .
- ⇨ Bei Verlassen der Prüfanlage ist der Betriebszustand „Außer Betrieb“ (Signallampen AUS) herzustellen. Drehen Sie hierzu den Schlüsselschalter in die Stellung „**Symbol Schloss geschlossen**“.
- ⇨ Ziehen Sie den Schlüssel des Schlüsselschalters in Stellung „**Symbol Schloss geschlossen**“ ab und sichern Sie das Gerät vor unberechtigtem Betrieb.

21.5.2 Einstellbereiche der Parameter und Normwerte nach DIN VDE

Parameter	untere Grenze	Normwert	obere Grenze	Besondere Einstellung
Prüfdauer	0,5 s	1 s	120 s	Dauermessung
Prüfspannung	200 V	1 kV bzw. 2 x U _N **	2,5 kV	
Abschaltstrom I _{MAX}	0,2 mA	—	200 mA	Pulsbrennbetrieb
Anstiegszeit	100 ms	1 s *	99,9 s	

* empfohlen

** der jeweils größere Wert ist anzuwenden

22 AUTO – Prüfsequenzen (Automatische Prüfabläufe)

Messfunktion wählen

Auto



In der Drehschalterstellung **AUTO** werden alle im Gerät vorhandenen Prüfsequenzen angezeigt.

22.1 Allgemein

Aufbau von Prüfsequenzen

Soll nacheinander immer wieder die gleiche Abfolge von Prüfungen mit anschließender Protokollierung durchgeführt werden, wie dies z. B. bei Normen vorgeschrieben ist, empfiehlt sich der Einsatz von Prüfsequenzen.

Mithilfe von Prüfsequenzen können aus den manuellen Einzelmessungen automatische Prüfabläufe zusammengestellt werden.

Eine Prüfsequenz besteht aus bis zu 200 Einzelschritten, die nacheinander abgearbeitet werden.

Es wird grundsätzlich zwischen drei Arten von Einzelschritten unterschieden:

- **Hinweis (Prüfschritt „Sichtprüfung“):** der Prüfablauf wird durch Einblendung eines Hinweises als Pop-Up für den Prüfer unterbrochen. Erst nach Bestätigung des Hinweises wird der Prüfablauf fortgesetzt.
Beispiel Hinweis vor der Isolationswiderstandsmessung:
„Trennen Sie das Gerät vom Netz!“
- **Besichtigung, Erprobung und Protokollierung:** der Prüfablauf wird durch Einblendung einer Bestanden/Nicht-Bestanden-Bewertung unterbrochen, Kommentar und Ergebnis der Bewertung werden in der Datenbank abgespeichert
- **Messung (Prüfschritt „benutzerbewertete Messung“):** Messung wie bei den Einzelmessungen der Prüfgeräte mit Speicherung und Parametrisierung

Erstellen von Prüfsequenzen mit IZYTRONIQ

Die Prüfsequenzen werden (ab Firmware-Version 1.2.0) mithilfe des Programms **IZYTRONIQ** am PC erstellt und anschließend zum Prüfgerät übertragen. Es können beliebig viele Prüfsequenzen erstellt und auf dem PC in **IZYTRONIQ** gespeichert werden. An das Prüfgerät können maximal 10 ausgewählte Prüfsequenzen übertragen werden.

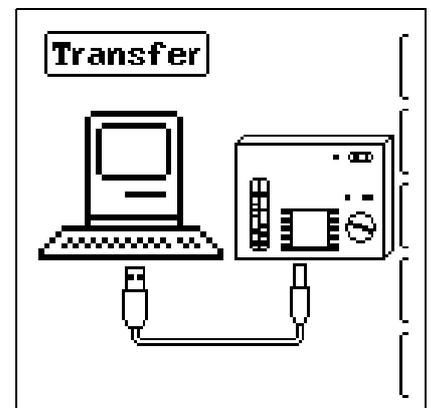
Eine Rückübertragung von Prüfsequenzen vom Prüfgerät zum PC ist nicht vorgesehen, da diese ausschließlich am PC erstellt, verwaltet und gespeichert werden.

Allgemeine Hinweise zur Erstellung von Prüfsequenzen finden Sie auch in der Online-Hilfe zur **IZYTRONIQ**.

22.2 Erstellen und übertragen von Prüfsequenzen mit IZYTRONIQ (Schritt für Schritt Anleitung)

- Verbinden Sie das Prüfgerät über USB mit dem PC.
- Schalten Sie das Prüfgerät ein.
- Wählen Sie „ORTSFESTE OBJEKTE“  an.
- Wählen Sie hier das Menü „SEQUENZEN“ .
- Wählen Sie das Symbol „HINZUFÜGEN“  an. Das Feld „NEUE SEQUENZ ERSTELLEN“ wird eingeblendet. Geben Sie die Parameter „SEQUENZNAME“, „PRÜFUNGSART“ und „NORM“ ein und wählen Sie „FÜR GERÄT“ Ihr aktuell angeschlossenes Gerät an. Bestätigen Sie durch Anwahl von „HINZUFÜGEN“.
- Speichern Sie die Einstellungen mit  ab.
- Wählen Sie den neuen Eintrag aus und anschließend Sequenzeditor  an. Das Editiermenü mit „SCHRITTAUSWAHL“ und „DESIGNFORTSCHRITT“ öffnet sich.
- Wählen Sie das in der „SCHRITTAUSWAHL“ angezeigte Prüfgerät aus. „Sichtprüfung“, „Benutzerbewertete Messung“ und „Hinweis“ werden eingeblendet.
- Durch ziehen von „Sichtprüfung“ in das Feld „DESIGNFORTSCHRITT“ öffnet sich der „PRÜFSCHRITT: SICHTPRÜFUNG“ im linken unteren Fenster. Hier müssen die Parameter bzw. Details zum jeweiligen Prüfschritt eingegeben werden.
- Speichern Sie die Einstellungen mit  ab.
- Durch ziehen von „Benutzerbewertete Messung“ in das Feld „DESIGNFORTSCHRITT“ öffnet sich der „PRÜFSCHRITT: Hinweis“ im linken unteren Fenster. Hier müssen die Name und Hinweistext eingegeben werden.
- Speichern Sie die Einstellungen mit  ab.
- Durch ziehen von „Hinweis“ in das Feld „DESIGNFORTSCHRITT“ öffnet sich der „PRÜFSCHRITT: SICHTPRÜFUNG“ im linken unteren Fenster. Hier müssen die Parameter bzw. Details zum jeweiligen Prüfschritt eingegeben werden.
- Speichern Sie die Einstellungen mit  ab.
- Wiederholen Sie die Prüfschritte sooft, bis die Prüfsequenz vollständig ist.
- Speichern Sie die Einstellungen mit  ab.
- Wählen Sie erneut „ORTSFESTE OBJEKTE“  an.
- Wählen Sie hier die Funktion „EXPORTIEREN“  an. Der Exportassistent öffnet sich.
- Wählen Sie das gewünschte Prüfgerät aus und setzen Sie einen Haken bei „SEQUENZEN“. Wählen Sie „EXPORTIEREN“ aus. Das Menü „SEQUENZEN EXPORTIEREN (MAX10)“ öffnet sich.
- Markieren Sie hier die zu exportierenden Sequenzen und wählen das Symbol „ZUM PRÜFGERÄT EXPORTIEREN“  an.

Während der Übertragung der Prüfsequenzen wird ein Fortschritts-Bargraph am PC eingeblendet und die nebenstehende Darstellung auf dem Display des Prüfgeräts.



Anschließend erscheint eine Information auf dem PC über den erfolgreichen Export durch **IZYTRONIQ** zum Prüfgerät.

Hinweis

Alle zuvor im Prüfgerät abgelegten Prüfsequenzen werden gelöscht. Es werden immer nur die Prüfsequenzen im Prüfgerät gespeichert, die zuletzt zusammenhängend aus **IZYTRONIQ** importiert wurden.

Bitte beachten Sie, dass die ins Prüfgerät geladenen Prüfsequenzen durch folgende Aktionen im Prüfgerät gelöscht werden:

- durch Empfang neuer Prüfsequenzen vom PC
- durch Rücksetzen auf Werkseinstellungen (Schalterstellung SETUP → Taste GOME SETTING)
- durch Firmware-Update
- durch Wechsel der Anwendersprache (Schalterstellung SETUP → Taste CULTURE)
- durch Löschen der gesamten Datenbank im Prüfgerät

Prüfsequenzen parametrieren

Die Parametrierung von Messungen erfolgt ebenfalls am PC. Die Parameter können aber noch während des Prüfablaufs vor Start der jeweiligen Messung im Prüfgerät verändert werden.

Nach einem wiederholten Start des Prüfschrittes werden wieder die in der **IZYTRONIQ** definierten Parametereinstellungen geladen.

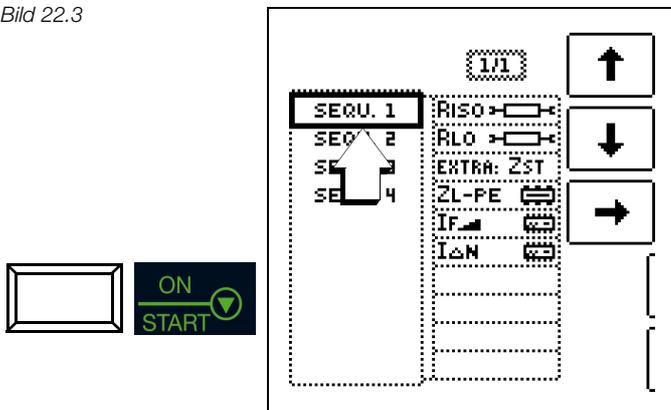
Hinweis

Eine Plausibilitätsprüfung der Parameter wird im Programm **IZYTRONIQ** nicht durchgeführt. Testen Sie daher die neu erstellte Prüfsequenz zunächst am Prüfgerät, bevor Sie diese in Ihrer Datenbank dauerhaft ablegen.

Grenzwerte werden z. Zt. nicht in der **IZYTRONIQ** festgelegt, sondern müssen während des automatischen Prüfablaufs angepasst werden.

Prüfsequenz am Prüfgerät auswählen und starten

Bild 22.3



Mit der Taste **ON/START** wird die ausgewählte Prüfsequenz (hier: SEQU.1) gestartet.

Bei Ausführung eines Prüfschrittes der Art Messung wird der von den Einzelmessungen bekannte Bildschirmaufbau angezeigt. Statt des Speicher- und Akkusymbols wird in der Kopfzeile die aktuelle Prüfschrittnummer dargestellt (hier: Schritt 01 von 06), siehe Bild 22.4. Nach zweimaligem Drücken der Taste „Speichern“ wird der nächste Prüfschritt eingeblendet.

Hinweise zu automatischen Prüfabläufen bei Spannungsprüfungen mit dem Prüfgerät PROFITEST PRIME AC

- ⇨ Vergewissern Sie sich vor Ausführung eines automatischen Prüfablaufs zur Durchführung von Spannungsprüfungen, dass Sie alle Sicherheitsvorkehrungen getroffen haben (siehe Kap. 3.1 und Kap. 3.2).

- ⇨ Stellen Sie vor Ausführung eines automatischen Prüfablaufs die Betriebsbereitschaft der Hochspannungsprüfeinrichtung des Prüfgerätes her (Zustand „**betriebsbereit**“, siehe Kap. 21.5 Seite 82).
- ⇨ Führen Sie einen Funktionstest bzw. einen Testlauf im manuellen Betrieb (Schalterstellung HV) durch (siehe Kap. 21.4 Seite 81).
- ⇨ Der Schlüsselschalter muss sich in Position „**Symbol Schloss offen**“ befinden.
- ⇨ Führen Sie jetzt die Spannungsprüfung innerhalb eines automatischen Prüfablaufs durch. Je nach eingestellter Prüfsequenz können vor und nach Ausführung der Spannungsprüfung mit der Hochspannungsprüfeinrichtung andere Messfunktionen der Basismessfunktionen des Prüfgerätes ausgeführt werden.

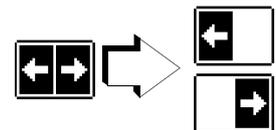
Parameter und Grenzwerte einstellen

Parameter und Grenzwerte können auch während des Ablaufs einer Prüfsequenz bzw. vor Start der jeweiligen Messung geändert werden. Die jeweilige Änderung greift nur in den aktiven Prüfablauf ein und wird nicht gespeichert.

Überspringen von Prüfschritten

Zum Überspringen von Prüfschritten bzw. Einzelmessungen gibt es zwei Möglichkeiten:

- Anwahl der Prüfsequenz, Wechsel mithilfe des Cursors in die rechte Spalte Prüfschritte, Auswahl des x-ten Prüfschritts und drücken der Taste **ON/START**.
- Innerhalb einer Prüfsequenz wird durch Drücken der Navigationstaste Cursor links-rechts das Navigationsmenü aufgerufen. Mit den jetzt getrennt eingeblendeten Cursorstasten kann zum vorherigen oder nächsten Prüfschritt gesprungen werden. Mit **ESC** kann das Navigationsmenü wieder verlassen und der aktuelle Prüfschritt wieder aufgerufen werden.

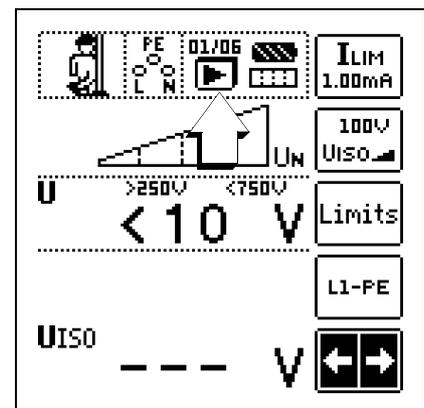


Prüfsequenz abbrechen oder beenden

Eine aktive Sequenz wird durch **ESC** mit anschließender Bestätigung abgebrochen.

Nach Ablauf des letzten Prüfschritts wird „Sequenz beendet“ eingeblendet. Durch Bestätigen dieser Meldung wird wieder das Ausgangsmenü „Liste der Prüfsequenzen“ angezeigt.

Bild 22.4



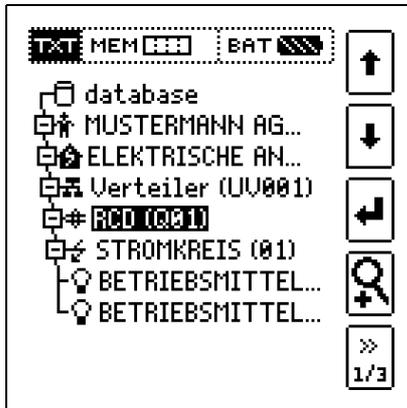
23 Datenbank

23.1 Anlegen von Verteilerstrukturen allgemein

Im Prüfgerät **PROFITEST PRIME** kann eine komplette Verteilerstruktur mit Stromkreis- bzw. RCD-Daten angelegt werden. Diese Struktur ermöglicht die Zuordnung von Messungen zu den Stromkreisen verschiedener Verteiler, Gebäude und Kunden.

Zwei Vorgehensweisen sind möglich:

- Vor Ort bzw. auf der Baustelle: Verteilerstruktur im Prüfgerät anlegen.
Es kann eine Verteilerstruktur im Prüfgerät mit maximal 30000 Strukturelementen angelegt werden, die im Flash-Speicher des Prüfgerätes gesichert wird.



oder

- Erstellen und Speichern einer vorliegenden Verteilerstruktur mithilfe des **Protokollierprogramms IZYTRONIQ**.



Hinweise zur IZYTRONIQ

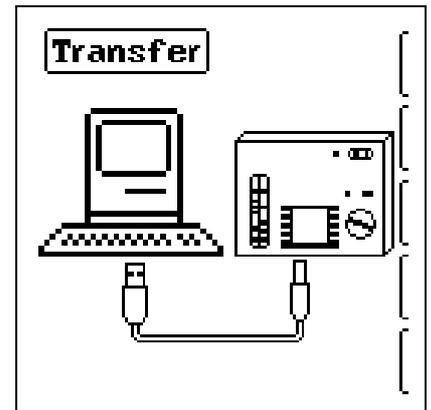
Zur Installation und Anwendung lesen Sie bitte die Online-Hilfe zum PC-Programm.

23.2 Übertragung von Verteilerstrukturen

Folgende Übertragungen sind möglich:

- Übertragung einer Verteilerstruktur vom PC an das Prüfgerät.
- Übertragung einer Verteilerstruktur einschließlich der Messwerte vom Prüfgerät zum PC.

Zur Übertragung von Strukturen und Daten zwischen Prüfgerät und PC müssen beide über ein USB-Schnittstellenkabel verbunden sein.



Während der Übertragung von Strukturen und Daten erscheint die folgende Darstellung auf dem Display.

23.3 Verteilerstruktur im Prüfgerät anlegen

Übersicht über die Bedeutung der Symbole zur Strukturerstellung

Symbole		Bedeutung
Hauptebene	Unterebene	
Speichermenü Seite 1 von 3		
↑		Cursor OBEN: blättern nach oben
↓		Cursor UNTEN: blättern nach unten
↵	☐	ENTER: Auswahl bestätigen + → - in untergeordnete Ebene wechseln (Verzeichnisbaum aufklappen) oder - → + in übergeordnete Ebene wechseln (Verzeichnisbaum schließen)
🔍		Einblenden der vollständigen Strukturbezeichnung (max. 63 Zeichen) oder Identnummer (25 Zeichen) in einem Zoomfenster
	TXT ID	Temporäres Umschalten zwischen Strukturbezeichnung und Identnummer.
	TXT ID	Diese Tasten haben keinen Einfluss auf die Haupt-einstellung im Setup-Menü siehe DB-MODE Seite 20.
	🔍	Ausblenden des Zoomfensters
	1/3	Seitenwechsel zur Menüauswahl

Symbole	Bedeutung
	Speichermenü Seite 2 von 3
	Strukturelement hinzufügen
	Auswahl: Cursortasten OBEN/UNTEN und ↵ Um dem ausgewählten Strukturelement eine Bezeichnung hinzuzufügen siehe auch Editiermenü folgende Spalte.
Prüfgerät	IZY-TRO-NIQ
	STANDORTBAUM
	Liegenschaft
	Gebäude
	Ebene
	Raum
	E-BAUM – Elektrischer Baum
	Kunde
	Elektrische Anlage
	Maschine
	Verteiler
	Stromkreis
	RCD
	RCM
	RCBO
	IMD
	Betriebsmittel
	PA-Schiene
	PA-Leiter
	Erder
	Messpunkt

Symbole	Bedeutung
EDIT	weitere Symbole siehe Editiermenü unten
	Angewähltes Strukturelement löschen
	Messdaten einblenden, sofern für dieses Strukturelement eine Messung durchgeführt wurde.
	Bearbeiten des angewählten Strukturelements
	Speichermenü Seite 3 von 3
	Nach Identnummer suchen > Vollständige Identnummer eingeben
	Nach Text suchen > Vollständigen Text (ganzes Wort) eingeben
	Nach Identnummer oder Text suchen
	Weitersuchen
	Editiermenü
	Cursor LINKS: Auswahl eines alphanumerischen Zeichens
	Cursor RECHTS: Auswahl eines alphanumerischen Zeichens
	ENTER: einzelne Zeichen übernehmen
<input checked="" type="checkbox"/>	Eingabe bestätigen
←	Cursor nach links
→	Cursor nach rechts
	Zeichen löschen
	Umschaltung zwischen alphanumerischen Zeichen:
A	✓ ABCDEFGHIJK Großbuchstaben LMNOPQRSTUUV XYZ ↵ ↔
a	✓ abcdefghijk Kleinbuchstaben lmnopqrstuvw xyz ↵ ↔
0	✓ 0123456789+ Ziffern -*/=:,;_(<>) .!? ↵ ↔
@	✓ @#A000U0€\$% Sonderzeichen &#ááááííóóúú ñ Ñæ ↵ ↔

Symbolik Verteilerstruktur / Baumstruktur

Messsymbol Haken hinter einem Strukturelementsymbol bedeutet: sämtliche Messungen zu diesem Element wurden bestanden
Messsymbol x: mindestens eine Messung wurde nicht bestanden
kein Messsymbol: es wurde noch keine Messung durchgeführt



Bauelement wie im Windows Explorer:

+ : Unterobjekte vorhanden, mit ↵ einblenden
 - : Unterobjekte werden angezeigt, mit ↵ ausblenden

23.3.1 Strukturerstellung (Beispiel für den Stromkreis)

Nach Anwahl über die Taste **MEM** finden Sie auf drei Menüseiten (1/3, 2/3 und 3/3) alle Einstellmöglichkeiten zur Erstellung einer Baumstruktur. Die Baumstruktur besteht aus Strukturelementen, im Folgenden auch Objekte genannt.

Position zum Hinzufügen eines neuen Objekts wählen

Benutzen Sie die Tasten ↑↓, um die gewünschten Strukturelemente anzuwählen.

Mit ↵ wechseln Sie in die Unterebene.

Mit >> blättern Sie zur nächsten Seite.

Neues Objekt anlegen

Drücken Sie die Taste  zur Erstellung eines neuen Objekts.

Neues Objekt aus Liste auswählen

Wählen Sie ein gewünschtes Objekt aus der Liste über die Tasten ↑↓ aus und bestätigen dies über die Taste ↵.

Bezeichnung eingeben

Geben Sie eine Bezeichnung ein und quittieren diese anschließend durch Eingabe von ✓.

Hinweis

Bestätigen Sie die unten voreingestellten oder geänderten Parameter, ansonsten wird die neu angelegte Bezeichnung nicht übernommen und abgespeichert.

Parameter für Stromkreis einstellen

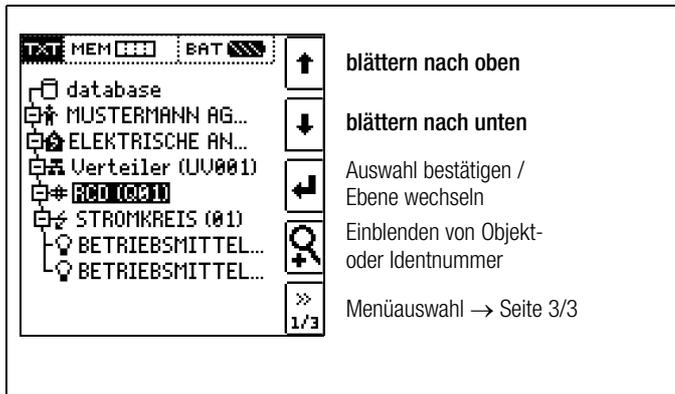
Z. B. müssen hier für den ausgewählten Stromkreis die Nennstromstärken eingegeben werden. Die so übernommenen und abgespeicherten Messparameter werden später beim Wechsel von der Strukturdarstellung zur Messung automatisch in das aktuelle Messmenü übernommen.

Hinweis

Über Strukturerstellung geänderte Stromkreisparameter bleiben auch für Einzelmessungen (Messungen ohne Speicherung) erhalten.

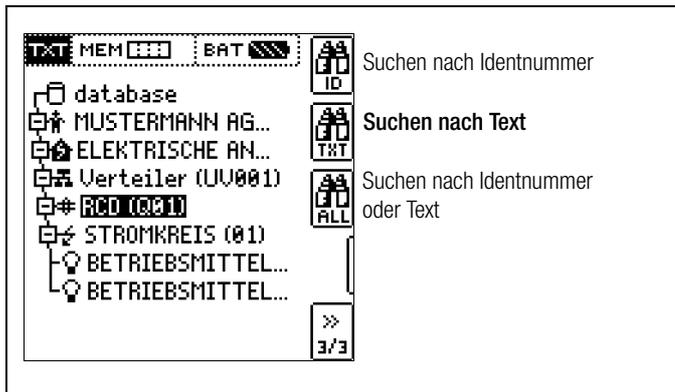
Ändern Sie im Prüfgerät die von der Struktur vorgegebenen Stromkreisparameter, so führt dies beim Abspeichern zu einem Warnhinweis.

23.3.2 Suche von Strukturelementen

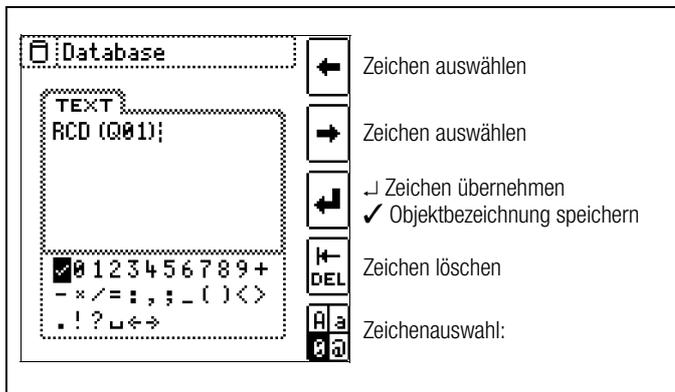


Die Suche beginnt unabhängig vom aktuell markierten Objekt immer bei **database**.

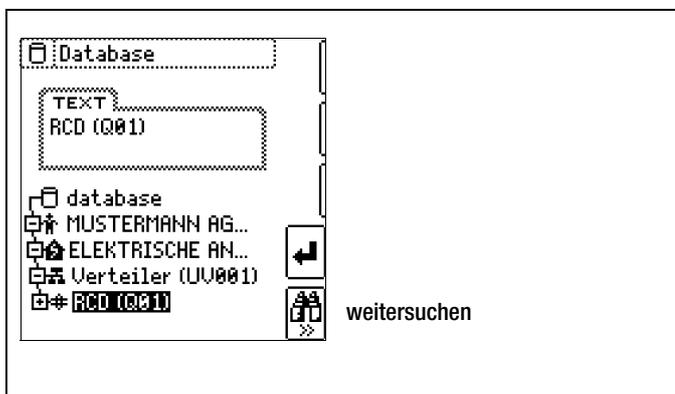
Wechseln Sie zur Seite 3/3 im Datenbankmenü



Nach Auswahl der Textsuche

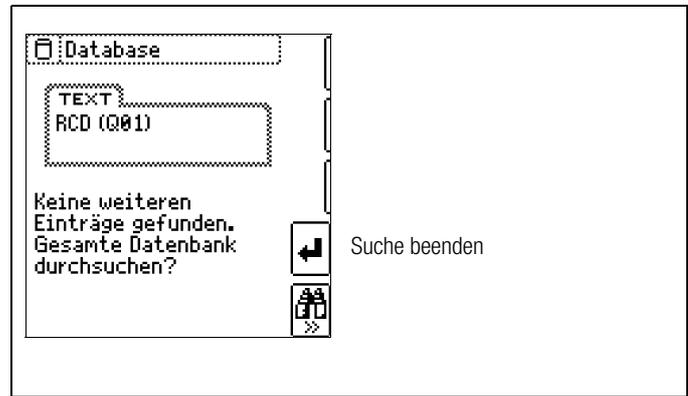


und Eingabe des gesuchten Textes (nur genaue Übereinstimmung wird gefunden, keine Wildcards, case sensitive)



wird die gefundene Stelle angezeigt.

Weitere Stellen werden durch Anwahl des nebenstehenden Icons gefunden.



Werden keine weiteren Einträge gefunden, so wird obige Meldung eingeblendet.

23.4 Datenspeicherung und Protokollierung

Messung vorbereiten und durchführen

Zu jedem Strukturelement können Messungen durchgeführt und gespeichert werden. Dazu gehen Sie in der angegebenen Reihenfolge vor:

- Stellen Sie die gewünschte Messung am Drehrad ein.
- Starten Sie mit der Taste **ON/START** oder **IA N** die Messung. Am Ende der Messung wird der Softkey „→ Diskette“ eingeblendet.
- Drücken Sie **kurz** die Taste „Wert Speichern“.



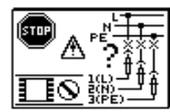
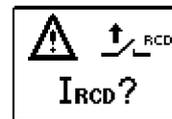
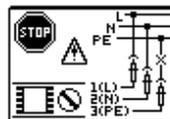
Die Anzeige wechselt zum Speichermenü bzw. zur Strukturdarstellung.

- Navigieren Sie zum gewünschten Speicherort, d. h. zum gewünschten Strukturelement/Objekt, an dem die Messdaten abgelegt werden sollen.
- Sofern Sie einen Kommentar zur Messung eingeben wollen, drücken Sie die nebenstehende Taste und geben Sie eine Bezeichnung über das Menü „EDIT“ ein wie im Kap. 23.3.1 beschrieben.
- Schließen Sie die Datenspeicherung mit der Taste „STORE“ ab.



Speichern von Fehlermeldungen (Pop-ups)

Wird eine Messung aufgrund einer Fehlers ohne Messwert beendet, so kann diese Messung zusammen mit dem Pop-up über die Taste „Wert Speichern“ abgespeichert werden. Statt des Pop-up-Symbols wird der entsprechende Text in der Protokollierungssoftware ausgegeben. Dies gilt nur für eine begrenzte Auswahl von Pop-ups, siehe unten. In der Datenbank des Prüfgeräts selbst ist weder Symbol noch Text abrufbar.



Alternatives Speichern

- Durch **langes** Drücken der Taste „Wert Speichern“ wird der Messwert an der zuletzt eingestellten Stelle im Strukturdiagramm abgespeichert, ohne dass die Anzeige zum Speichermenü wechselt.





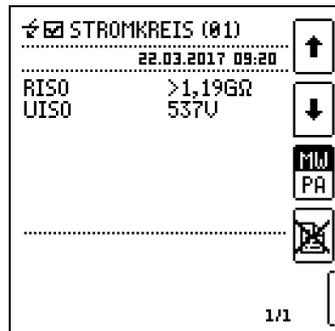
Hinweis

Sofern Sie die Parameter in der Messansicht ändern, werden diese nicht für das Strukturelement übernommen. Die Messung mit den veränderten Parametern kann trotzdem unter dem Strukturelement gespeichert werden, wobei die geänderten Parameter zu jeder Messung mitprotokolliert werden.

Aufruf gespeicherter Messwerte

- ↪ Wechseln Sie zur Verteilerstruktur durch Drücken der Taste **MEM** und zum gewünschten Stromkreis über die Cursorstasten.
- ↪ Wechseln Sie auf die Seite 2 durch Drücken nebenstehender Taste: 
- ↪ Blenden Sie die Messdaten ein durch Drücken nebenstehender Taste: 

Pro LCD-Darstellung wird jeweils eine Messung mit Datum und Uhrzeit sowie ggf. Ihrem Kommentar eingeblendet. Beispiel: Isolationsmessung.



Hinweis

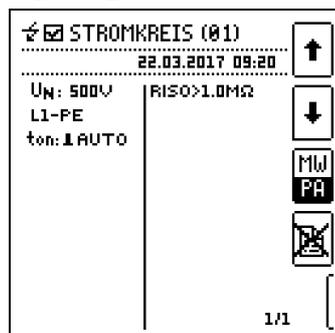
Ein Haken in der Kopfzeile bedeutet, dass diese Messung bestanden ist. Ein Kreuz bedeutet, dass diese Messung nicht bestanden wurde.

- ↪ Blättern zwischen den Messungen ist über die nebenstehenden Tasten möglich. 
- ↪ Sie können die Messung über die nebenstehende Taste löschen. 

Ein Abfragefenster fordert Sie zur Bestätigung der Löschung auf.



Über die nebenstehende Taste (MW: Messwert/PA: Parameter) können Sie sich die Einstellparameter zu dieser Messung anzeigen lassen.



- ↪ Blättern zwischen den Parametern ist über die nebenstehenden Tasten möglich. 

Datenauswertung und Protokollierung mit dem Protokollierprogramm

Sämtliche Daten inklusive Verteilerstruktur können mit dem Protokollierprogramm auf den PC übertragen und ausgewertet werden. Hier sind nachträglich zusätzliche Informationen zu den einzelnen Messungen eingebbar. Auf Tastendruck wird ein Protokoll über sämtliche Messungen innerhalb einer Verteilerstruktur erstellt oder die Daten in eine EXCEL-Tabelle exportiert.



Hinweis

Beim Drehen des Funktionsdrehhalters wird die Datenbank verlassen. Die zuvor in der Datenbank eingestellten Parameter werden nicht in die Messung übernommen.

23.4.1 Einsatz von Barcode-Lesegeräten

Suche nach einem bereits erfassten Barcode

Der Ausgangspunkt (Schalterstellung und Menü) ist beliebig.

- ↪ Scannen Sie den Barcode Ihres Objekts ab. Der gefundene Barcode wird invers dargestellt.
- ↪ Mit ENTER wird dieser Wert übernommen.



Hinweis

Ein bereits selektiertes/ausgewähltes Objekt wird bei der Suche nicht berücksichtigt.

Allgemeines Weitersuchen

Unabhängig davon, ob ein Objekt gefunden wurde oder nicht, kann über diese Taste weitergesucht werden: 

- Objekt gefunden: weitersuchen unterhalb des zuvor gewählten Objekts
- kein weiteres Objekt gefunden: die gesamte Datenbank wird auf allen Ebenen durchsucht

Einlesen eines Barcodes zum bearbeiten

Sofern Sie sich im Menü zur alphanumerischen Eingabe befinden, wird ein über ein Barcode-Leser eingescannter Wert direkt übernommen.

Einsatz eines Barcodedruckers (Zubehör)

Ein Barcodedruckermöglicht folgende Anwendungen:

- Ausgabe von Identnummern für Objekte als Barcode verschlüsselt; zum schnellen und komfortablen Erfassen bei Wiederholungsprüfungen
- Ausgabe von ständig vorkommenden Bezeichnungen wie z. B. Prüfobjekttypen als Barcodes verschlüsselt in eine Liste, um diese bei Bedarf für Kommentare einlesen zu können.

24 Funktionalität der Sonden, Signalisierungen durch LEDs und LCD-Symbole

Funktionalität der Sonden

Sonde	Drehschalterstellung	Funktion
Standard	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RCD IF  , RCD I _{ΔN} , RCD IF  +I _{ΔN} , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  , ZLOOP  , IMD, RCM, IL, IL/AMP, ΔU, kWh, AUTO	Messen
Aktive Sonde „I-SK“	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RCD IF  , RCD I _{ΔN} , RCD IF  +I _{ΔN} , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  , ZLOOP  , IMD, RCM, IL, IL/AMP, ΔU, kWh, AUTO ¹⁾	Messen und Steuern
HV-Pistolen	HV ¹⁾	Messen

¹⁾ In der Drehschalterstellung „AUTO“ sind die Tastenfunktionen deaktiviert.

Folgende Informationen werden signalisiert:

Netzanschlüsse, Ladezustand, Speicherbelegung, Bluetooth-Funktionen, Messfunktionen und -status, Potenzialdifferenzen

Fehlerquittierung

Auftretende Fehler werden durch Fehlerpopups angezeigt und müssen durch folgende Tasten quittiert werden:

Am Prüfgerät: durch die Taste **ESC**

An der Sonde I-SK4/12-PROFITEST-PRIME (Z506T/U):

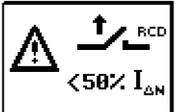
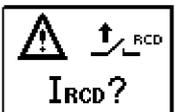
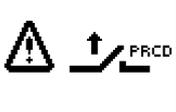
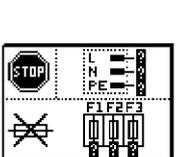
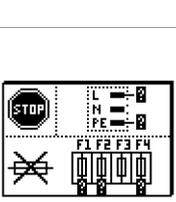
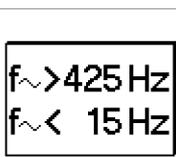
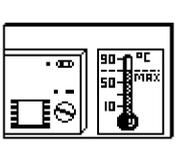
durch die Tasten ,  oder 

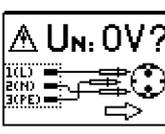
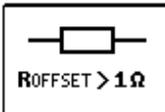
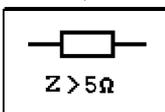
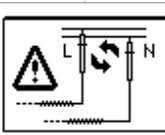
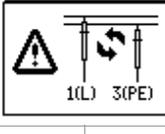
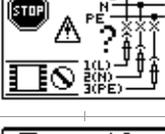
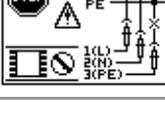
	Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
LED-Signalisierungen			
MAINS NETZ	leuchtet grün	RCD IF  , RCD I _{ΔN} , RCD IF  +I _{ΔN} , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , IMD, RCM, ΔU	Korrekturer Anschluss, Netzspannung vorhanden, Messung freigegeben
	blinkt grün	RCD IF  , RCD I _{ΔN} , RCD IF  +I _{ΔN} , ZLOOP DC+  , ZLOOP  ,  , IMD, RCM, ΔU	Sondenanschluss 2(N) nicht angeschlossen, Messung freigegeben
	leuchtet gelb	RCD IF  , RCD I _{ΔN} , RCD IF  +I _{ΔN} , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , Ures, IMD, RCM, ΔU	Netzspannung 65 V bis 253 V gegen PE, 2 unterschiedliche Phasen liegen an (Netz ohne N-Leiter), Messung freigegeben
	blinkt gelb	RCD IF  , RCD I _{ΔN} , RCD IF  +I _{ΔN} , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , IMD, RCM, ΔU	Sondenanschlüsse 1(L) und 2(N) sind mit den Außenleitern verbunden
	leuchtet rot	RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , IL, IL/AMP	Fremdspannung liegt an, Messung gesperrt
	blinkt rot	RCD IF  , RCD I _{ΔN} , RCD IF  +I _{ΔN} , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , IMD, RCM, ΔU	Keine Netzspannung PE unterbrochen RCD hat ausgelöst
BATT	leuchtet grün	alle	Akku ist vollständig geladen
	blinkt grün		– Blinkt schnell: Schnellladen (nur „Laden“: bis 90%) – Blinkt langsam: Erhaltungsladen („Laden“: ab 90%)
	leuchtet gelb		Akkubetrieb und nicht vollständig geladen
	leuchtet rot		– Akku leer – Akku defekt

	Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
LED-Signalisierungen			
UL/RL	leuchtet rot	RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  , Ures, IL, IL/AMP, ΔU	- Grenzwertunter- bzw. -überschreitung
		RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , RCM	- Grenzwert Berührungsspannung UL überschritten
		IMD, RCM, PRCD, E-Mobility	- Bewertung „NOT OK“
RCD FI	leuchtet rot	RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  , RCD IF 	- RCD IF  : Der RCD hat außerhalb der vorgegebenen Auslösestromgrenzen ausgelöst oder nicht ausgelöst - RCD IΔ _N : Der RCD hat außerhalb der vorgegebenen Auslösezeitgrenzen ausgelöst oder nicht ausgelöst - RCD IF  + IΔ _N : Grenzwertunter- oder überschreitung von Auslösestrom oder -zeit oder Nicht-Auslösung
Basis- mess- funktio- nen	leuchtet rot	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, Auto, Setup	Basismessfunktionen aktiv
	aus	OFF, T% r.H., HV, Laden	Basismessfunktionen nicht aktiv Mögliche Ursachen: - Messfunktion T% r.H. aktiv - HV-Messfunktion aktiv - Funktion „Laden“ aktiv - Gerät ist deaktiviert - Spannungsversorgung fehlt
HV (PROFITEST PRIME AC)	leuchtet rot	HV	Messfunktion HV ist ausgewählt. Basismessfunktionen sind deaktiviert.
	blinkt rot	HV	Messfunktion HV ist aktiv. Hochspannung liegt an. Basismessfunktionen sind deaktiviert.
	aus	OFF, U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, T% r.H., Extra, Auto, Setup, Laden	Messfunktion HV ist nicht aktiv. Mögliche Ursachen: - Basismessfunktionen sind aktiv - Funktion „Laden“ aktiv - Gerät ist deaktiviert - Spannungsversorgung fehlt

	Zustand	Drehshalterstellung	Funktion / Bedeutung
Statusleiste: Netzanschlusskontrolle – Einphasensystem			
	wird ein-geblendet		Anschluss wurde noch nicht erkannt
	wird ein-geblendet		Anschluss OK
	wird ein-geblendet		L und N sind vertauscht, Neutralleiter N führt Phase
	wird ein-geblendet	RLO 0,2A, RLO 25A, RISO , RISO , RCD IF , RCD IΔN, RCD IF +IΔN,	keine Netzverbindung
	wird ein-geblendet	ZLOOP , DC+ , ZLOOP , ,	Neutralleiter N unterbrochen
	wird ein-geblendet	IMD, RCM, IL, IL/AMP, ΔU, Setup	Schutzleiter PE unterbrochen, Neutralleiter N und/oder Außenleiter L führen Phase
	wird ein-geblendet		Außenleiter L unterbrochen, Neutralleiter N führt Phase
	wird ein-geblendet		Außenleiter L und Schutzleiter PE vertauscht
	wird ein-geblendet		L und N sind mit den Außenleitern verbunden
Statusleiste: Netzanschlusskontrolle – Dreiphasensystem			
	wird ein-geblendet		Rechtsdrehfeld
	wird ein-geblendet		Linksdrehfeld
	wird ein-geblendet		Leiterschluss zwischen den Außenleitern L1 und L2
	wird ein-geblendet		Leiterschluss zwischen den Außenleitern L1 und L3
	wird ein-geblendet		Leiterschluss zwischen den Außenleitern L2 und L3
	wird ein-geblendet	U – U3~	Außenleiter L1 wird nicht erkannt
	wird ein-geblendet		Außenleiter L2 wird nicht erkannt
	wird ein-geblendet		Außenleiter L3 wird nicht erkannt
	wird ein-geblendet		Sonde L1 an Neutralleiter N angeschlossen
	wird ein-geblendet		Sonde L2 an Neutralleiter N angeschlossen
	wird ein-geblendet		Sonde L3 an Neutralleiter N angeschlossen

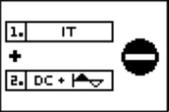
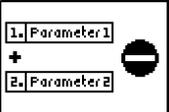
	Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
Statusleiste: Anzeige von Ladezustand, Speicherbelegung und Bluetoothfunktion			
Status Akku			
	wird ein-geblendet	U, RLO 0,2A, RLO 25A,	Ladezustand Akku ≥ 80%
	wird ein-geblendet	RISO , RISO , RCD IF , RCD IΔ _N , RCD IF +IΔ _N ,	Ladezustand Akku ≥ 50%
	wird ein-geblendet	ZLOOP , DC+ , ZLOOP , ,	Ladezustand Akku ≥ 30%
	wird ein-geblendet	Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP,	Ladezustand Akku ≥ 15%
	wird ein-geblendet	ΔU, E-Mobility, PRCD, HV-AC, HV-DC, Setup	Ladezustand Akku ≥ 0%
Status Memory			
	wird ein-geblendet		Speicherbelegung ≥ 100%
	wird ein-geblendet		Speicherbelegung ≥ 87,5%
	wird ein-geblendet	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO , RISO ,	Speicherbelegung ≥ 75%
	wird ein-geblendet	RCD IF , RCD IΔ _N , RCD IF +IΔ _N ,	Speicherbelegung ≥ 62,5%
	wird ein-geblendet	ZLOOP , DC+ , ZLOOP , ,	Speicherbelegung ≥ 50%
	wird ein-geblendet	Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP,	Speicherbelegung ≥ 37,5%
	wird ein-geblendet	ΔU, E-Mobility, PRCD,	Speicherbelegung ≥ 25%
	wird ein-geblendet	HV-AC, HV-DC, Setup	Speicherbelegung ≥ 12,5%
	wird ein-geblendet		Speicherbelegung ≥ 0%
Status intelligente Sonde			
	wird ein-geblendet		Das Symbol wird an Stelle von „BAT“ eingeblendet, sobald eine intelligente Sonde I-SK4/12 angeschlossen ist.
Status Bluetooth			
	wird ein-geblendet	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO , RISO ,	Bluetooth-Verbindung getrennt; Anzeige erfolgt nach Aktivierung der Bluetooth-Funktion in Setup
	wird ein-geblendet	RCD IF , RCD IΔ _N , RCD IF +IΔ _N , ZLOOP , DC+ , ZLOOP , ,	Bluetooth-Verbindung hergestellt
		Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, ΔU, E-Mobility, PRCD, HV-AC, HV-DC, Setup	

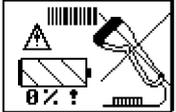
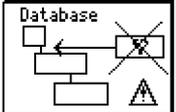
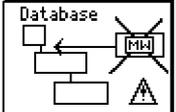
Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
Akkutest		
	wird ein-geblendet	<p>U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO , RISO , RCD IF , RCD IΔN, RCD IF +IΔN, ZLOOP , DC+ , ZLOOP , , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup</p> <p>Die Akkuspannung ist zu gering. Zuverlässige Messungen sowie Messwertspeicherung nicht mehr möglich.</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇨ Akku aufladen oder bei Ende der Lebensdauer ersetzen. ⇨ Prüfgerät mit Hilfsversorgung betreiben.
Fehlermeldungen — LCD-Piktogramme		
	RCD IF  , RCD I Δ N, RCD IF  +I Δ N, ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  ,	Spannung an den Sonden 1(L), 2(N), 3(PE) außerhalb des zulässigen Bereichs. Messung nicht möglich. ⇨ Netzanschluss überprüfen
	RLO 0,2A, RCD I Δ N	RCD löst zu früh aus oder ist defekt ⇨ Anlage auf Vorströme überprüfen
	ZLOOP  , ZLOOP  ,  ,	RCD löst zu früh aus oder ist defekt. ⇨ Verwenden Sie die Messfunktion ZLOOP DC+  oder ⇨ Eingestellten Nennprüfstrom des RCDs überprüfen (ZLOOP  , )
	RCD IF  , RCD I Δ N, RCD IF  +I Δ N	RCD hat während der Berührungsspannungsmessung ausgelöst. ⇨ Eingestellten Nennstrom des RCDs prüfen
	RLO 0,2A RCD IF  , RCD I Δ N, RCD IF  +I Δ N	Der PRCD hat ausgelöst. ⇨ Schlechte Kontaktierung oder PRCD defekt
	RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD I Δ N, RCD IF  +I Δ N, ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , IMD, RCM, Extra, Auto	Der Messpfad ist gestört. ⇨ Messleitungen 1(L), 2(N), 3(PE) auf korrekten Anschluss prüfen. ⇨ Sicherungen F1, F2 und F3 überprüfen. Defekte Sicherung tauschen. Beachten Sie die Hinweise zum Tauschen der Sicherung im Kap. 26.4! Die Spannungsmessbereiche sind auch nach dem Ausfall der Sicherungen weiter in Funktion.
	RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD I Δ N, RCD IF  +I Δ N, ZLOOP  , RCM, IL Extra, Auto	Der Messpfad ist gestört. ⇨ Messleitungen 1(L), 3(PE) auf korrekten Anschluss prüfen. ⇨ Sicherungen F1, F2 und F4 überprüfen. Defekte Sicherung tauschen. Beachten Sie die Hinweise zum Tauschen der Sicherung im Kap. 26.4! Die Spannungsmessbereiche sind auch nach dem Ausfall der Sicherungen weiter in Funktion.
	RCD IF  , RCD I Δ N, RCD IF  +I Δ N, ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , IMD, RCM, Extra, Auto	Netzfrequenz am Prüfling außerhalb des zulässigen Bereichs ⇨ Netzanschluss und Kontaktierung überprüfen
	RCD IF  , RCD I Δ N, RCD IF  +I Δ N, ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , IMD, RCM, Extra, Auto, HV	Temperatur im Prüfgerät zu hoch ⇨ Warten bis sich das Prüfgerät abgekühlt hat.

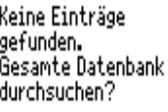
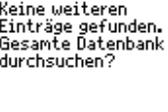
Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
	RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  IL, IL/AMP	Fremdspannung an den Sonden 1(L), 2(N) und 3(PE) vorhanden. ⇨ Spannungsfreiheit am Messobjekt herstellen.
	RISO  , RISO 	Überspannung bzw. Überlastung des internen Messspannungsgenerators ⇨ Spannungsfreiheit am Messobjekt herstellen.
	RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , IMD, RCM	Kein Netzanschluss erkannt. ⇨ Anschluss und Kontaktierung der Sonden 1(L), 2(N) und 3(PE) am Messobjekt überprüfen.
	RLO 0,2A	Wartezeit bei Änderung der Prüfstromrichtung
	RLO 0,2A	Bei Messung mit wechselnder Polarität weichen die Ergebnisse der Einzelmessungen RLO+ und RLO- um mehr als 10% voneinander ab: OFFSET-Messung nicht sinnvoll ⇨ Kontaktierung und Anlage überprüfen OFFSET-Messung von RLO+ und RLO- weiterhin möglich
	RLO 0,2A	R _{OFFSET} > 9,99 Ω: OFFSET-Messung nicht sinnvoll ⇨ Kontaktierung und Anlage überprüfen
	RLO 25A	R _{OFFSET} > 1 Ω: OFFSET-Messung nicht sinnvoll ⇨ Kontaktierung und Anlage überprüfen
	EXTRA → ΔU	Z _{OFFSET} > 5 Ω: OFFSET-Messung nicht sinnvoll ⇨ Kontaktierung und Anlage überprüfen
	EXTRA → ΔU	ΔU _{OFFSET} > ΔU: Offsetwert größer als Messwert an der Verbraucheranlage OFFSET-Messung nicht sinnvoll ⇨ Kontaktierung und Anlage überprüfen
	RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , RCM, ΔU	⇨ Tauschen Sie die Kontaktierung der Messsonden 1(L) und 2(N)
	RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  ,	⇨ Tauschen Sie die Kontaktierung der Messsonden 1(L) und 3(PE)
	RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , IMD, RCM	Netzanschlussfehler ⇨ Netzanschluss überprüfen!
	RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N	Schutzleiter unterbrochen

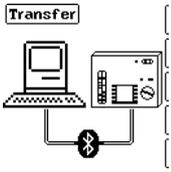
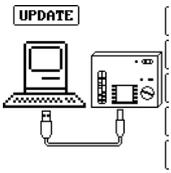
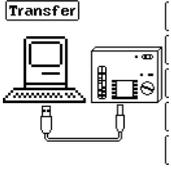
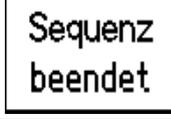
Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
	I _L /AMP	Hinweis: Der Stromzangenübersetzungsfaktor ist nach Änderung am Prüfgerät auch an der Stromzange anzupassen.
	I _L /AMP	Hinweis: Der Stromzangenübersetzungsfaktor ist nach Änderung am Prüfgerät auch an der Stromzange anzupassen.
	I _L /AMP	Hinweis: Der Stromzangenübersetzungsfaktor ist nach Änderung am Prüfgerät auch an der Stromzange anzupassen.
	I _L /AMP	Hinweis: Der Stromzangenübersetzungsfaktor ist nach Änderung am Prüfgerät auch an der Stromzange anzupassen.
	I _L /AMP	Hinweis: Der Stromzangenübersetzungsfaktor ist nach Änderung am Prüfgerät auch an der Stromzange anzupassen.
	I _L /AMP	Hinweis: Der Stromzangenübersetzungsfaktor ist nach Änderung am Prüfgerät auch an der Stromzange anzupassen.
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , ZLOOP DC+ Δ	Widerstand im N-PE-Pfad zu groß. ⇨ Messaufbau überprüfen!
	RLO 25A	Die Netzspannung der Hilfsversorgung ist außerhalb des zulässigen Bereichs. ⇨ Messung nicht durchführbar, Netzanschluss überprüfen! ⇨ Netzstecker drehen und erneut starten
	RLO 25A, HV	Die Netzspannung der Hilfsversorgung fehlt/ ist zu niedrig. ⇨ Messung nicht durchführbar, Netzanschluss überprüfen!
	RLO 25A, HV	Die Netzfrequenz der Hilfsversorgung ist außerhalb des zulässigen Bereichs. ⇨ Messung nicht durchführbar, Netzanschluss überprüfen!
	RLO 25A	Der maximale Prüfstrom wurde überschritten. ⇨ Verwenden Sie nur die zugelassen Messsonden Z506T, Z506U,....
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , RCD IF Δ +I Δ _N , ZLOOP Δ , DC+ Δ , ZLOOP Δ , Δ , IMD, RCM	Interne Hardwareversionen stimmen nicht überein. Abhilfe: 1) Aus-/Einschalten oder 2) Akku komplett laden ⇨ Wenn diese Fehlermeldung weiterhin angezeigt wird, Prüfgerät an die GMC-I Service GmbH senden.

Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
Prüfung auf Spannungsfestigkeit — LCD-Piktogramme		
	HV	Messung nicht freigegeben. <ul style="list-style-type: none"> Überprüfen Sie: <ul style="list-style-type: none"> die Anschlüsse von Signallampenkombination und NOT-Aus, die Position des Schlüsselschalters.
	HV	HV-Messfunktionen sind nicht verfügbar. HV-Messfunktionen stehen nur bei den Varianten PROFITEST PRIME AC und PROFITEST PRIME DC zur Verfügung.
	HV	Bestandene Spannungsprüfung. Das Prüfobjekt hat der Prüfung auf Spannungsfestigkeit unter Einhaltung der eingestellten Parameter standgehalten.
	HV	Nicht bestandene Spannungsprüfung. Das Prüfobjekt hat der Prüfung auf Spannungsfestigkeit unter Einhaltung der eingestellten Parameter nicht standgehalten. Bei mindestens einem der Parameter wurde der Grenzwert verletzt.
	HV	Spannungsprüfung nicht freigegeben <ul style="list-style-type: none"> Überprüfen Sie: <ul style="list-style-type: none"> ob die Abzugshebel beider Hochspannungspistolen vollständig gelöst sind, ob sich beide Messleitungen der Hochspannungspistolen in einem einwandfreien Zustand befinden und alle Anschlüsse korrekt gesteckt sind.
Eingabeplausibilitätsprüfung — Kontrolle der Parameterkombinationen — LCD-Piktogramme		
		Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich.
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , RCD IF Δ +I Δ _N	Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich. DC nicht bei Typ A, F
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , RCD IF Δ +I Δ _N	Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich.
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , RCD IF Δ +I Δ _N	Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich. Typ B, B+ und EV nicht bei G/R, SRCD oder PRCD
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , RCD IF Δ +I Δ _N	Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich. DC nicht bei G/R, SRCD oder PRCD
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , RCD IF Δ +I Δ _N	Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich. 1/2 Prüfstrom nicht mit DC
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , RCD IF Δ +I Δ _N	Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich. 180 Grad nicht bei RCD-S, G/R, SRCD, PRCD
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , RCD IF Δ +I Δ _N	Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich. Die intelligente Rampe ist nicht mit den RCD-Typen RCD-S und G/R möglich.
	RCD IF Δ , RCD I Δ _N , RCD IF Δ +I Δ _N	Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich. Im IT-Netz ist keine Messung mit Halbwelle oder DC möglich.

Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
	RCD IF \triangle , RCD I Δ _N , RCD IF \triangle +I Δ _N	Messung ist mit gewählter Einstellung nicht möglich. Im IT-Netz ist keine Messung mit Halbwelle oder DC möglich.
	RCD IF \triangle , RCD I Δ _N , RCD IF \triangle +I Δ _N	Die von Ihnen gewählten Parameter sind in Kombination mit anderen bereits eingestellten Parametern nicht sinnvoll. Die gewählten Parameter werden nicht übernommen. Abhilfe: Geben Sie andere Parameter ein.

Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
Datenbank- und Eingabeoperationen — LCD-Piktogramme		
 Die Messparameter unterscheiden sich von den Objektdaten. Soll die Datenbank angepasst werden?	RCD IF Δ , RCD I Δ_N , RCD IF Δ +I Δ_N , ZLOOP A_7 , DC+ A_7 , ZLOOP A_7 , μL , IMD, RCM	Die in der Datenbank für das Objekt hinterlegten Parameter unterscheiden sich von den eingestellten Stromkreisparametern. <input checked="" type="checkbox"/> : Die Messwerte werden gespeichert und die Parameter in der Datenbank angepasst. <input checked="" type="checkbox"/> : Die Messwerte werden gespeichert. Die Datenbankparameter bleiben unverändert.
 TXT = ? Abc...123 !	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO Γ , RISO Δ , RCD IF Δ , RCD I Δ_N , RCD IF Δ +I Δ_N , ZLOOP A_7 , DC+ A_7 , ZLOOP A_7 , μL , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Bitte geben Sie eine alphanumerische Bezeichnung ein.
	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO Γ , RISO Δ , RCD IF Δ , RCD I Δ_N , RCD IF Δ +I Δ_N , ZLOOP A_7 , DC+ A_7 , ZLOOP A_7 , μL , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Barcodescanner auf Grund zu geringer Akkuspannung außer Betrieb.
	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO Γ , RISO Δ , RCD IF Δ , RCD I Δ_N , RCD IF Δ +I Δ_N , ZLOOP A_7 , DC+ A_7 , ZLOOP A_7 , μL , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Barcode nicht erkannt, falsche Syntax.
		Der Strom über die RS232-Schnittstelle ist zu hoch. Der Barcodescanner ist nicht geeignet.
	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO Γ , RISO Δ , RCD IF Δ , RCD I Δ_N , RCD IF Δ +I Δ_N , ZLOOP A_7 , DC+ A_7 , ZLOOP A_7 , μL , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	An dieser Stelle können keine Daten eingegeben werden.
	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO Γ , RISO Δ , RCD IF Δ , RCD I Δ_N , RCD IF Δ +I Δ_N , ZLOOP A_7 , DC+ A_7 , ZLOOP A_7 , μL , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Messwertspeicherung ist an dieser Stelle nicht möglich.

Zustand	DrehSchalterstellung	Funktion / Bedeutung
	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Der Datenspeicher ist voll. Speichern Sie die Daten auf einem PC und löschen Sie anschließend die Datenbank direkt am Prüfgerät oder durch Importieren einer leeren Datenbank.
	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Messung/ Prüfschritt löschen. YES: Löschen wird durchgeführt. NO: Löschvorgang wird abgebrochen.
	Setup	Datenbank löschen? Erscheint nach Änderung der Sprache oder bei Auswahl „GOME-Settings“: Rücksetzen auf Werkseinstellungen. YES: Löschen wird durchgeführt. NO: Löschvorgang wird abgebrochen.
		Die angelegte Struktur ist zu groß für den Gerätespeicher. Die Datenübertragung wird abgebrochen.
	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Das gesuchte Objekt konnte nicht gefunden werden.
	U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Das gesuchte Objekt konnte nicht gefunden werden.
	Setup	Bluetooth-Verbindung konnte nicht hergestellt werden.
	Setup	Bluetooth-Verbindung hergestellt.
	Setup	Geben Sie zur Herstellung der Bluetooth-Verbindung am anderen Gerät die PIN des Prüfgeräts ein.

	Zustand	Drehschalterstellung	Funktion / Bedeutung
		Setup	Datenübertragung per Bluetooth-Verbindung läuft
		U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Update wird per USB-Verbindung durchgeführt
		U, RLO 0,2A, RLO 25A, RISO  , RISO  , RCD IF  , RCD IΔ _N , RCD IF  +IΔ _N , ZLOOP  , DC+  , ZLOOP  ,  , Ures, IMD, RCM, IL, IL/AMP, Extra, HV, Auto, Setup	Datenübertragung per USB-Verbindung läuft
		Auto	Die Prüfsequenz enthält eine Messung, die nicht verarbeitet werden kann. Der Prüfschritt wird übersprungen.
		Auto	Die Prüfsequenz wurde erfolgreich durchlaufen.
		Auto	Es sind keine Prüfsequenzen hinterlegt.
		Auto	Der aktuelle Schritt der Sequenz konnte nicht ausgeführt werden. Der Schritt wird übersprungen. Die Sequenz kann fortgesetzt werden.
		Auto	Es sind keine Prüfsequenzen hinterlegt.

25 Technische Kennwerte

Funktion	Messgröße	Anzeigebereich	Auflösung	Eingangs-impedanz/ Prüfstrom	Messbereich	Nennwerte	Betriebsmess-unsicherheit	Eigen-unsicherheit	Anschlüsse			Stromzange	Sonstige
									1(L)	2(N)	3(PE)		
U	U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V	5 MΩ	2,0 ... 99,9 Veff 100 ... 999 Veff		±(2% v.M.+5D) ±(2% v.M.+1D)	±(1% v.M.+5D) ±(1% v.M.+1D)	●		●		
	U _{3~}	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V		2,0 ... 99,9 Veff 100 ... 999 Veff		±(3% v.M.+5D) ±(3% v.M.+1D)	±(2% v.M.+5D) ±(2% v.M.+1D)	●	●	●		
	f	DC; 15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz		DC, 15,4 ... 420 Hz		±(0,2% v.M.+1D)	±(0,1% v.M.+1D)	●		●		
RLO 0,2 A	RLO	0,00 ... 9,99 Ω 10,0 ... 99,9 Ω 100 ... 199 Ω	0,01 Ω 0,1 Ω 1 Ω	I ≥ 200 mA DC I < 260 mA DC	0,10 ... 5,99 Ω 6,00 ... 99,9 Ω	U _q = 4,5 V	±(4% v.M.+2D)	±(2% v.M.+2D)	●		●		PRCD-Adapter
	ROFFSET	0,00 ... 9,99 Ω	0,01 Ω	I ≥ 200 mA DC I < 260 mA DC	0,10 ... 5,99 Ω 6,00 ... 9,99 Ω								
RLO 25 A	RLO	1 m ... 999 mΩ 1,00 ... 9,99 Ω 10,0 ... 20,0 Ω	1 mΩ 0,01 Ω 0,1 Ω	I ≥ 25 A AC ¹⁾ I < 25 A AC ¹⁾	10 mΩ ... 50 mΩ 51 mΩ ... 20,0 Ω	U _q < 8,8 V AC	±(4% v.M.+2D)	±(2% v.M.+2D)	●		●		
	ROFFSET	1 m ... 999 mΩ	1 mΩ	I ≥ 25 A AC ¹⁾	10 mΩ ... 50 mΩ 51 mΩ ... 999 mΩ								
RISO	RISO	1 ... 999 kΩ 1,00 ... 9,99 MΩ 10,0 ... 49,9 MΩ	1 kΩ 0,01 MΩ 0,1 MΩ	I _K < 1,6 mA (für U _{ISO} = 15 V...1,00 kV)	50 ... 999 kΩ 1,00 ... 49,9 MΩ	U _N = 50 V I _N = 1 mA	±(5% v.M.+10D) ±(5% v.M.+2D)	±(3% v.M.+10D) ±(3% v.M.+1D)	●		●		
		1 ... 999 kΩ 1,00 ... 9,99 MΩ 10,0 ... 99,9 MΩ	1 kΩ 0,01 MΩ 0,1 MΩ		50 ... 999 kΩ 1,00 ... 99,9 MΩ	U _N = 100 V I _N = 1 mA	±(5% v.M.+10D) ±(5% v.M.+2D)	±(3% v.M.+10D) ±(3% v.M.+1D)					
		1 ... 999 kΩ 1,00 ... 9,99 MΩ 10,0 ... 99,9 MΩ 100 ... 200 MΩ	1 kΩ 0,01 MΩ 0,1 MΩ 1 MΩ		50 ... 999 kΩ 1,00 ... 200 MΩ	U _N = 250 V I _N = 1 mA	±(5% v.M.+10D) ±(5% v.M.+2D)	±(3% v.M.+10D) ±(3% v.M.+1D)					
		1 ... 999 kΩ 1,00 ... 9,99 MΩ 10,0 ... 99,9 MΩ 100 ... 999 MΩ 1,00 ... 1,20 GΩ	1 kΩ 0,01 MΩ 0,1 MΩ 1 MΩ 0,01 GΩ		50 ... 999 kΩ 1,00 ... 499 MΩ 500 MΩ ... 1,20 GΩ	U _N = 325 V U _N = 500 V U _N = 1000 V I _N = 1 mA	±(5% v.M.+10D) ±(5% v.M.+2D) ±(10% v.M.+2D)	±(3% v.M.+10D) ±(3% v.M.+1D) ±(6% v.M.+1D)					
	U U _{ISO}	10 ... 999 V– 1,00 ... 1,19 kV	1 V 0,01 kV		25 V ... 1,19 kV	U _N = 50/100/250/ 325/500/1000 V DC	±(3% v.M.+1D)	±(1,5% v.M.+1D)					
RISO	U U _{ISO}	10 ... 999 V– 1,00 ... 1,19 kV	1 V 0,01 kV	I _K < 1,6 mA	25 V ... 1,19 kV	U _N = 50/100/250/ 325/500/1000 V	±(3% v.M.+1D)	±(1,5% v.M.+1D)	●		●		
RCD IF	U _{IΔN}	0,0 ... 70,0 V	0,1 V	0,33 · I _{ΔN} I _{ΔN} = 10 mA...1000 mA	5,0 ... 70,0 V		+ (1% v.M.+1D) ... + (10% v.M.+1D)	+ (1% v.M.+1D) ... + (9% v.M.+1D)					
	R _E	10 ... 999 Ω 1,00 ... 6,51 kΩ	1 Ω 0,01 kΩ	I _{ΔN} = 10 mA · 1,05	Rechenwert aus R _E = U _{IΔN} / I _{ΔN}	U _{IΔN} = 25/50/65 V				●	● ²⁾	●	
		3 ... 999 Ω 1,00 ... 2,17 kΩ	1 Ω 0,01 kΩ	I _{ΔN} = 30 mA · 1,05									
		1 ... 651 Ω	1 Ω	I _{ΔN} = 100 mA · 1,05									
		0,3 ... 99,9 Ω 100 ... 217 Ω	0,1 Ω 1 Ω	I _{ΔN} = 300 mA · 1,05									
		0,2 ... 9,9 Ω 10 ... 130 Ω	0,1 Ω 1 Ω	I _{ΔN} = 500 mA · 1,05									
0,2 ... 9,9 Ω 10 ... 65 Ω	0,1 Ω 1 Ω	I _{ΔN} = 1000 mA · 1,05											
I _Δ	3,0 ... 99,9 mA 100 ... 999 mA 1,00 ... 2,50 A	0,1 mA 1 mA 0,01 A	(0,3 ... 1,3) x I _{ΔN} (0,3 ... 1,4) x I _{ΔN} (0,2 ... 2,5) x I _{ΔN} I _{ΔN} = 10 mA ... 1000 mA	3,0 mA ... 2,50 A	U _N = 120/230/400 V f _N = 16,7/50/60/ 200/400 Hz	±(5% v.M.+3D)	±(3,5% v.M.+2D)						
U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V	5 MΩ	2,0 ... 99,9 V 100 ... 440 V	I _{ΔN} = 10/30/100/ 300/500/1000 mA	±(2% v.M.+5D) ±(2% v.M.+1D)	±(1% v.M.+5D) ±(1% v.M.+1D)						
f	15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz		15,4 ... 420 Hz		±(0,2% v.M.+1D)	±(0,1% v.M.+1D)						

Funktion	Messgröße	Anzeigebereich	Auflösung	Eingangs-impedanz/Prüfstrom	Messbereich	Nennwerte	Betriebsmessunsicherheit	Eigenunsicherheit	Anschlüsse							
									1(L)	2(N)	3(PE)	Stromzange	Sonstige			
RCD I _{ΔN}	U _{IΔN}	0,0 ... 70,0 V	0,1 V	0,33 · I _{ΔN} I _{ΔN} = 10 mA ... 1000 mA	5,0 ... 70,0 V		+1% v.M.+1D ... +10% v.M.+1D	+1% v.M.+1D ... +9% v.M.+1D								
	R _E	10 ... 999 Ω 1,00 ... 6,51 kΩ	1 Ω 0,01 kΩ	I _{ΔN} = 10 mA · 1,05	Rechenwert aus R _E = U _{IΔN} / I _{ΔN}	U _{IΔN} = 25/50/65 V				●	● ²⁾	●			PRCD-Adapter	
		3 ... 999 Ω 1,00 ... 2,17 kΩ	1 Ω 0,01 kΩ	I _{ΔN} = 30 mA · 1,05												
		1 ... 651 Ω	1 Ω	I _{ΔN} = 100 mA · 1,05												
		0,3 ... 99,9 Ω 100 ... 217 Ω	0,1 Ω 1 Ω	I _{ΔN} = 300 mA · 1,05												
		0,2 ... 9,9 Ω 10 ... 130 Ω	0,1 Ω 1 Ω	I _{ΔN} = 500 mA · 1,05												
		0,2 ... 9,9 Ω 10 ... 65 Ω	0,1 Ω 1 Ω	I _{ΔN} = 1000 mA · 1,05												
	I _T			0,5x: 0,95 · 0,5 · I _{ΔN} 1x: 1,05 · I _{ΔN} 1,4x: 1,47 · I _{ΔN} 2x: 2,1 · I _{ΔN} 5x: 5,25 · I _{ΔN}		U _N = 120/230/400 V f _N = 16,7 ³⁾ /50/ 60/200/400 Hz	(0,5·I _{ΔN}) -10%...+0%	(0,95·0,5·I _{ΔN}) ±3,5%								
	t _a	0 ... 999 ms	1 ms	5) 0,5x, 1x, 2x, 5x	0 ... 999 ms				±4 ms	±3 ms						
	U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V	5) 0,5x, 1x 1x	2,0 ... 99,9 V 100 ... 440 V	I _{ΔN} = 10/30/100/ 300/500/1000 mA			±(2% v.M.+5D) ±(2% v.M.+1D)	±(1% v.M.+5D) ±(1% v.M.+1D)						
f	15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz	I _{ΔN} = 10 mA ... 1000 mA	15,4 ... 420 Hz				±(0,2% v.M.+1D)	±(0,1% v.M.+1D)							
RCD IF + I _{ΔN}	U _{IΔN}	0,0 ... 70,0 V	0,1 V	0,33 · I _{ΔN} I _{ΔN} = 10 mA ... 1000 mA	5,0 ... 70,0 V		+1% v.M.+1D ... +10% v.M.+1D	+1% v.M.+1D ... +9% v.M.+1D								
	R _E	10 ... 999 Ω 1,00 ... 6,51 kΩ	1 Ω 10 Ω	I _{ΔN} = 10 mA · 1,05	Rechenwert aus R _E = U _{IΔN} / I _{ΔN}	U _{IΔN} = 25/50/65 V				●		●			PRCD-Adapter	
		3 ... 999 Ω 1,00 ... 2,17 kΩ	1 Ω 0,01 kΩ	I _{ΔN} = 30 mA · 1,05												
		1 ... 651 Ω	1 Ω	I _{ΔN} = 100 mA · 1,05												
		0,3 ... 99,9 Ω 100 ... 217 Ω	0,1 Ω 1 Ω	I _{ΔN} = 300 mA · 1,05												
		0,2 ... 9,9 Ω 10 ... 130 Ω	0,1 Ω 1 Ω	I _{ΔN} = 500 mA · 1,05												
		0,2 ... 9,9 Ω 10 ... 65 Ω	0,1 Ω 1 Ω	I _{ΔN} = 1000 mA · 1,05												
	t _a	0 ... 999 ms	1 ms		0 ... 999 ms	U _N = 120/230/400 V f _N = 16,7/50/60/ 200/400 Hz			±4 ms	±3 ms						
	I _Δ	3,0 ... 99,9 mA 100 ... 999 mA 1,00 ... 1,30 A	0,1 mA 1 mA 0,01 A	(0,3 ... 1,3) x I _{ΔN}	3,0 mA ... 1,30 A				±(5% v.M.+3D)	±(3,5% v.M.+2D)						
	U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V	I _{ΔN} = 10 mA ... 1000 mA	2,0 ... 99,9 V 100 ... 440 V	I _{ΔN} = 10/30/100/ 300/500/1000 mA AC			±(2% v.M.+5D) ±(2% v.M.+1D)	±(1% v.M.+5D) ±(1% v.M.+1D)						
f	15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz		15,4 ... 420 Hz				±(0,2% v.M.+1D)	±(0,1% v.M.+1D)							
ZLOOP AC/DC 	Z	0 ... 999 mΩ 1,00 ... 9,99 Ω	1 mΩ 0,01 Ω	≥ 10 A AC/DC bei U=120V (-0%) U=230V (-0%) U=400V (-0%) U=690V (-0%) U=850V DC (-0%)	50 ... 999 mΩ 1,00 ... 5,00 Ω ³⁾		±(10% v.M.+10D) ±(6% v.M.+4D)	±(5% v.M.+10D) ±(3% v.M.+3D)								
	Ik	0,0 ... 9,9 A 10 ... 999 A 1,00 ... 9,99 kA 10,0 ... 50,0 kA	0,1 A 1 A 0,01 kA 0,1 kA		Rechenwert aus Ik = U/Z	U _N = 120/230 V 400/690 V AC U _N = 850 V DC f _N = DC/16,7/50/ 60/200/400 Hz	Rechenwert aus Ik = U/Z	Rechenwert aus Ik = U/Z								
	U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V		2,0 ... 99,9 V 100 ... 440 V			±(2% v.M.+5D) ±(2% v.M.+1D)	±(1% v.M.+5D) ±(1% v.M.+1D)							
	f	DC; 15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz		DC; 15,4 ... 420 Hz				±(0,2% v.M.+1D)	±(0,1% v.M.+1D)						
ZLOOP DC+ 	Z	0 ... 999 mΩ 1,00 ... 9,99 Ω 10,0 ... 29,9 Ω	1 mΩ 0,01 Ω 0,1 Ω	≥ 10 A AC bei U=120V (-0%) U=230V (-0%) U=400V (-0%) und 0,5 A DC (DC-L) 2,5 A DC (DC-H)	250 ... 999 mΩ 1,00 ... 5,00 Ω		±(18% v.M.+30D) ±(10% v.M.+5D)	±(6% v.M.+50D) ±(6% v.M.+5D)								
	Ik	0,0 ... 9,9 A 10 ... 999 A 1,00 ... 9,99 kA 10,0 ... 50,0 kA	0,1 A 1 A 0,01 kA 0,1 kA		Rechenwert aus Ik = U/Z	U _N = 120/230 V 400 V f _N = 16,7/50/60/ 200/400 Hz	Rechenwert aus Ik = U/Z	Rechenwert aus Ik = U/Z								
	U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V		2,0 ... 99,9 V 100 ... 440 V			±(2% v.M.+5D) ±(2% v.M.+1D)	±(1% v.M.+5D) ±(1% v.M.+1D)							
	f	15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz		15,4 ... 420 Hz				±(0,2% v.M.+1D)	±(0,1% v.M.+1D)						
ZLOOP Z+RLo 	Z	0,00 ... 9,99 Ω 10,0 ... 99,9 Ω	0,01 Ω 0,1 Ω	I _{LN} ≥ 10 A AC bei U=120V (-0%) U=230V (-0%) U=400V (-0%)	0,50 ... 9,99 Ω 10,0 ... 99,9 Ω		±(10% v.M.+10D) ±(8% v.M.+2D)	±(4% v.M.+5D) ±(1% v.M.+1D)								
	Ik	0,0 ... 9,9 A 10 ... 999 A 1,00 ... 9,99 kA 10,0 ... 50,0 kA	0,1 A 1 A 0,01 kA 0,1 kA		Rechenwert aus Ik = U/Z	U _N = 120/230 V 400 V f _N = 16,7/50/60/ 200/400 Hz	Rechenwert aus Ik = U/Z	Rechenwert aus Ik = U/Z								
	U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V		2,0 ... 99,9 V 100 ... 440 V			±(2% v.M.+5D) ±(2% v.M.+1D)	±(1% v.M.+5D) ±(1% v.M.+1D)							
	f	15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz	I _{NPE} = I _{ΔN} /2	15,4 ... 99,9 Hz 100 ... 420 Hz				±(0,2% v.M.+1D)	±(0,1% v.M.+1D)						

Funktion	Messgröße	Anzeigebereich	Auflösung	Eingangs-impedanz/ Prüfstrom	Messbereich	Nennwerte	Betriebsmessunsicherheit	Eigenunsicherheit	Anschlüsse						
									1(L)	2(N)	3(PE)	Stromzange	Sonstige		
ZLOOP 	Z	0,6 ... 99,9 Ω 100 ... 999 Ω	0,1 Ω 1 Ω	$I_{\Delta N}/2$	10,0 ... 99,9 Ω 100 ... 999 Ω	$U_N = 120/230 V$ 400 V $f_N = 16,7/50/60/200/400 Hz$	$\pm(10\% v.M.+10D)$ $\pm(8\% v.M.+2D)$	$\pm(2\% v.M.+2D)$ $\pm(1\% v.M.+1D)$	●		●				
	Ik	0,10 ... 9,99 A 10,0 ... 99,9 A 100 ... 999 A	0,01 A 0,1 A 1 A		Rechenwert aus $I_k = U/Z$		Rechenwert aus $I_k = U/Z$								
	U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V		2,0 ... 99,9 V 100 ... 440 V		$\pm(2\% v.M.+5D)$ $\pm(2\% v.M.+1D)$	$\pm(1\% v.M.+5D)$ $\pm(1\% v.M.+1D)$							
	f	15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz		15,4 ... 420 Hz		$\pm(0,2\% v.M.+1D)$	$\pm(0,1\% v.M.+1D)$							
Ures	U, Ures	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V	5 MΩ	2,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V		$\pm(2\% v.M.+5D)$ $\pm(2\% v.M.+1D)$	$\pm(1\% v.M.+5D)$ $\pm(1\% v.M.+1D)$	●		●				
	f	DC; 15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz		DC; 15,4 ... 99,9 Hz 100 ... 420 Hz		$\pm(0,2\% v.M.+1D)$	$\pm(0,1\% v.M.+1D)$							
	t _U	0,0 ... 99,9 s	0,1 s		0,4 ... 99,9 s		$\pm(2\% v.M.+2D)$	$\pm(1\% v.M.+1D)$							
IMD	RL-PE ⁶⁾	15,0 ... 99,9 kΩ 100 ... 574 kΩ 2,50 MΩ	0,1 kΩ 1 kΩ 0,01 MΩ		15,0 ... 199 kΩ 200 ... 574 kΩ 2,50 MΩ	$U_{N-IT} = 120/230 V$ 400/690 V $f_N = 16,7/50/60/200/400 Hz$	$\pm 7\%$ $\pm 17\%$ $\pm 3\%$	$\pm 5\%$ $\pm 15\%$ $\pm 2\%$	●	●	●				
	ta	0,00 ... 9,99 s 10,0 ... 99,9 s	0,01 s 0,1 s		0,00 ... 9,99 s 10,0 ... 99,9 s		$\pm(2\% v.M.+2D)$	$\pm(1\% v.M.+1D)$							
	UL1PE, UL2PE, UL1LE	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V		2,0 ... 99,9 V 100 ... 690 V		$\pm(3\% v.M.+5D)$ $\pm(3\% v.M.+1D)$	$\pm(2\% v.M.+5D)$ $\pm(2\% v.M.+1D)$							
	f	15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz		15,4 ... 420 Hz		$\pm(0,2\% v.M.+1D)$	$\pm(0,1\% v.M.+1D)$							
	IL-PE	0,00 ... 9,99 mA 10,0 ... 99,9 mA	0,01 mA 0,1 mA		0,10 ... 9,99 mA 10,0 ... 25,0 mA		$\pm(6\% v.M.+ 2D)$	$\pm(3,5\% v.M.+ 2D)$							
RCM	U _{IΔN}	0,0 ... 70,0 V	0,1 V	$0,33 \cdot I_{\Delta N}$ $I_{\Delta N} = 10 mA \dots$ 1000 mA	5,0 ... 70,0 V	$U_N = 120/230/400 V$ $f_N = 16,7/50/60/200/400 Hz$ $I_{\Delta N} = 10/30/100/300/500/1000 mA$	$\pm(1\% v.M.+1D)$... $\pm(10\% v.M.+1D)$	$\pm(1\% v.M.+1D)$... $\pm(9\% v.M.+1D)$	●	● ²⁾	●				
	RE	10 ... 999 Ω 1,00 ... 6,51 kΩ	1 Ω 0,01 kΩ	$I_{\Delta N} = 10 mA \cdot 1,05$	Rechenwert aus $R_E = U_{I\Delta N} / I_{\Delta N}$										
		3 ... 999 Ω 1,00 ... 2,17 kΩ	1 Ω 0,01 kΩ	$I_{\Delta N} = 30 mA \cdot 1,05$											
		1 ... 651 Ω	1 Ω	$I_{\Delta N} = 100 mA \cdot 1,05$											
		0,3 ... 99,9 Ω 100 ... 217 Ω	0,1 Ω 1 Ω	$I_{\Delta N} = 300 mA \cdot 1,05$											
		0,2 ... 9,9 Ω 10 ... 130 Ω	0,1 Ω 1 Ω	$I_{\Delta N} = 500 mA \cdot 1,05$											
	ta	0,0 ... 10,0 s	0,1 s	0,5 ... 10,0 s	$\pm(2\% v.M.+2D)$		$\pm(1\% v.M.+1D)$								
	I _Δ	0,0 ... 99,9 mA 100 ... 999 mA 1,00 ... 2,50 A	0,1 mA 0,01 mA 0,01 A	$I_{\Delta N} = 10 mA \dots$ 1000 mA  ⁵⁾ 0,5x, 1x  ⁵⁾ 0,5x, 1x  ⁵⁾ 1x	3,0 mA ... 2,50 A		$\pm(5\% v.M.+3D)$	$\pm(3,5\% v.M.+2D)$							
U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V	2,0 ... 99,9 V 100 ... 440 V	$\pm(2\% v.M.+5D)$ $\pm(2\% v.M.+1D)$	$\pm(1\% v.M.+5D)$ $\pm(1\% v.M.+1D)$										
f	15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz	15,4 ... 99,9 Hz 100 ... 420 Hz	$\pm(0,2\% v.M.+1D)$	$\pm(0,1\% v.M.+1D)$										
IL	IL	1 ... 999 μA 1,00 ... 9,99 mA 10,0 ... 16,0 mA	1 μA 0,01 mA 0,1 mA	$R_s = 2 k\Omega \pm 20 \Omega$	15 μA ... 999 μA 1,00 mA ... 9,99 mA 10,0 mA ... 16,0 mA		$\pm(3\% v.M.+ 4D)$	$\pm(2\% v.M.+ 3D)$	●		●				
	f	15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz	15,4 ... 99,9 Hz 100 ... 420 Hz	$\pm(0,2\% v.M.+ 1D)$		$\pm(0,1\% v.M.+ 1D)$								
 ≤1V ₄₎	IL/AMP	0,00 ... 9,99 mA	0,01 mA	337 kΩ	0,20 ... 9,99 mA		$\pm(15\% v.M.+ 4D)$	$\pm(2\% v.M.+ 5D)$				PROFI-TEST CLIP 100mV/mA			
T%r.H.	θ	-99,9 ... 99,9 °C	0,1 °C		-10,0 °C...+50,0 °C		$\pm 2 °C$	$\pm 2 °C$							
	r. H.	0,0 ... 99,9 %	0,1 %		10,0 ... 90,0 %		$\pm 5 \%$	$\pm 5 \%$					T/F-Fühler		
EX-TRA ΔU	Z _{L-N} ZOffset	0 ... 999 mΩ 1,00 ... 9,99 Ω	1 mΩ 0,01 Ω	$\geq 10 A AC/DC$ bei $U=120 V (-0\%)$ $U=230 V (-0\%)$ $U=400 V (-0\%)$ $U=690 V (-0\%)$ $U=850 V DC (-0\%)$	50 ... 999 mΩ 1,00 ... 5,00 Ω	$U_N = 120/230 V$ 400/690 V AC $U_N = 850 V DC$ $f_N = DC/16,7/50/60/200/400 Hz$	$\pm(10\% v.M.+10D)$ $\pm(6\% v.M.+4D)$	$\pm(5\% v.M.+10D)$ $\pm(3\% v.M.+3D)$	●		●				
	ΔU ΔU _{offset}	0,00 ... 9,99%	0,01%		Rechenwert $\Delta U = (I_N \cdot Z_{LN}) / U_N \cdot 100\%$		Rechenwert $\Delta U = (I_N \cdot Z_{LN}) / U_N \cdot 100\%$								
	U	0,0 ... 99,9 V 100 ... 999 V	0,1 V 1 V		2,0 ... 99,9 V 100 ... 725 V AC 100 ... 850 V DC		$\pm(2\% v.M.+5D)$ $\pm(2\% v.M.+1D)$	$\pm(1\% v.M.+5D)$ $\pm(1\% v.M.+1D)$							
	f	DC; 15,0 ... 99,9 Hz 100 ... 999 Hz	0,1 Hz 1 Hz		DC; 15,4 ... 99,9 Hz 100 ... 420 Hz		$\pm(0,2\% v.M.+1D)$	$\pm(0,1\% v.M.+1D)$							

- 1) Bei einer Last von < 50 mΩ:
(Hilfsversorgung 230 V (-0%/+10%), 50 Hz und den mitgelieferten 4 m Sondenleitungen. Die Norm EN 61439-1 fordert für Schutzleiterprüfungen einen Prüfstrom von > 10 A AC. Der Grenzwert beträgt 0,1 Ω.
- 2) nur bei Prüfung mit Gleichstrom notwendig
- 3) abhängig von der max. zulässigen Berührspannung
- 4) Messbereich des Signaleingangs am Prüfgerät UE:
0 ... 1,0 Veff (0 ... 1,4 Vpeak) AC/DC
- 5) Auslöseprüfung erfolgt bei:
- : wie angegeben
- : 0,7/ 1,4 X I_{ΔN}
- : 2 X I_{ΔN}
Max. Prüfstrom: 2,50 A. Alle Angaben sind Effektivwerte.
- 6) Der Widerstandswert RL-PE ist ein Einstellwert, kein Messwert.

Legende: D = Digit, v. M. = vom Messwert

Zusätzlich gilt für PROFITEST PRIME AC (M506C)

Funktion	Messgröße	Anzeigebereich	Auflösung	Eingangs-impedanz/ Prüfstrom	Messbereich	Nennwerte	Betriebsmess-unsicherheit	Eigen-unsicherheit	Anschlüsse					
									1(L)	2(N)	3(PE)	Stromzange	Sonde HV-P	Sonde HV-P
HV	U	10 ... 999 V 1,00 ... 2,55 kV	1 V 10 V	Impedanz gegen Erde: ≥ 1 MΩ (typ. ~ 15 MΩ)	200 ... 999 V 1,00 ... 2,50 kV	1,0/1,5/2,0/2,5 kV	±(5% v.M.+5D) ±(5% v.M.+5D)	±(2,5% v.M.+5D) ±(2,5% v.M.+5D)					●	●
	I	1,0 ... 99,9 mA 100 ... 200 mA	0,1 mA 1 mA		1,0 ... 99,9 mA 100 ... 200 mA		±(7% v.M.+5D) ±(7% v.M.+5D)	±(5% v.M.+5D) ±(5% v.M.+5D)					●	●
	Φ	0 ... 90°	1°		0 ... 90°		±(12% v.M.+10D)	±(10% v.M.+10D)						●

Einflussgrößen und Einflüsseffekte

Kurzbezeichnung	Einflussgröße	U	EN61557-4	EN61557-2	EN61557-3	EN61557-6	EN61557-6
			RLO	Riso	ZLOOP 	RCD If 	RCD IΔN
A	Eigenunsicherheit	U: ±(1%v.MW+5D) für 2,0...99,9 V ±(1%v.MW+1D) für 100...999 V	±(2% v.M. + 2D) für 0,10...5,99 Ω	±(3% v.M. + 10D) für 50 k...999 kΩ ±(3% v.M. + 1D) für 1,00 MΩ...1,20 GΩ	±(5%v.MW+10D) für 50 mΩ...999 mΩ ±(3%v.MW+3D) für 1,00 Ω...5,00 Ω	±(3,5% v.M. + 2D) für 3,0 mA...2,50 A	±3 ms für 5,0 ms...999 ms
E1	Referenzlage ±90°	0%	0%	0%	0%	0%	0%
E2	Versorgungsspannung	0%	1%	1%	1%	1%	1%
E3	Temperatur 0 °C ... +40 °C	0,5%	1%	2,5%	1%	2,5%	5%
E4	Serienstörspannung						
E5	Sondenwiderstände					0%	0%
E6	Phasenwinkel 0°...18°				1%		
E7	Netzfrequenz 99% ... 101% der Nennfrequenz				1%		
E8	Netzspannung 85%... 110% der Nennspannung				1%		
E9	Netzüberschwingungen				1%		
E10	Gleichstromanteil				1%		

 grau schraffierte Bereiche: nicht relevant

Referenzbedingungen

Netzspannung	230 V, Abweichung ≤ 0,1 %
Netzfrequenz	50 Hz, Abweichung ≤ 0,1 %
Frequenz der Messgröße	45 ... 65 Hz
Kurvenform	Sinus (Abweichung zwischen Effektiv- und Gleichrichtwert ≤ 0,1 %)
Netzimpedanzwinkel	cosφ = 1
Sondenwiderstand	< 10 Ω
Hilfsversorgung (Netz)	230 V, Abweichung ≤ 10 %
Hilfsversorgung (Akku)	10,8 V, Abweichung ≤ 10 %
Umgebungstemperatur	+23 °C, Abweichung ≤ ±2 K
Relative Luftfeuchte	40 % ... 60 %
Fremdfeldstärke	< 0,1 A/m
Lastwiderstände	linear, rein ohmsch

Nenngebrauchsbereiche

Spannung Un	
120 V (108 ... 132 V)	
230 V (196 ... 253 V)	
400 V (340 ... 440 V)	
690 V (656 ... 725 V)	
850 V DC (765V...893V)	
Frequenz fn	
16,7 Hz (15,4 ... 18 Hz)	
50 Hz (49,5 ... 50,5 Hz)	
60 Hz (59,4 ... 60,6 Hz)	
200 Hz (190 ... 210 Hz)	
400 Hz (380 ... 420 Hz)	
Kurvenform der Netzspg.	Sinus
Temperaturbereich	0 °C ... + 40 °C
Netzimpedanzwinkel	entsprechend cosφ = 1 ... 0,95

Umgebungsbedingungen

Ladetemperaturen	+10 °C ... + 45 °C
Lagertemperaturen	-20 °C ... + 60 °C
Arbeitstemperaturen	-5 °C ... + 50 °C
Genauigkeit	0 °C ... + 40 °C
Abschaltenschutz	> 75 °C
relative Luftfeuchte	max. 75%, Betauung ist auszuschließen
Höhe über NN	bis zu 2000 m

Überlastbarkeit

Messart	Überlastbarkeit
U, Ures	1100 Veff dauernd
RLO	Elektronischer Schutz verhindert Start der Messung, wenn eine Fremdspannung > 12 V anliegt
RLOHP	Elektronischer Schutz verhindert Start der Messung, wenn eine Fremdspannung > 12 V anliegt. Abbruch der Messung bei Prüfströmen > 31 A. 10 s „Einschaltzeit“, 30 s „Ruhezeit“
Riso 	1200 V DC dauernd
IdN, IF, IdN+IF, RCM	440 V dauernd
ZLOOP 	725 V AC, 893 V DC (begrenzt die Anzahl der Messungen und Pausenzeit, bei Überlastung sperrt ein Thermo-Schalter die Messfunktion)
ZLOOP , ,  I _N /2	440 V (begrenzt die Anzahl der Messungen und Pausenzeit, bei Überlastung sperrt ein Thermo-Schalter die Messfunktion)
IMD	690 V, I _{LPE} < 25 mA dauernd
IL	15 mAeff dauernd, bei Fremdspannungen > 60 V stoppt die Messung
	1 Veff dauernd

Elektromagnetische Verträglichkeit

Produktnorm DIN EN 61326-1:2013
DIN EN 61326-2-2:2013

Störaussendung		Klasse
EN 55011		A
Störfestigkeit	Prüfwert *	Bewertungskriterium
EN 61000-4-2	Kontakt/Luft - 4 kV/8 kV	B
EN 61000-4-3	10 V/m	A
EN 61000-4-4	Netzanschluss - 2 kV	B
EN 61000-4-5	Netzanschluss - 2 kV	B
EN 61000-4-6	Netzanschluss - 3 V	A
EN 61000-4-8	30 A/m	A
EN 61000-4-11	1;250/300 Perioden / 100%	C

* auszugsweise aus EN 61326-1 Tab. 2

Stromversorgung

Netzbetrieb

Hilfsversorgung (Netzanschluss) (85 V ... 264 V
16,7 Hz ... 50 Hz ... 400 Hz
Leistungsaufnahme **PROFITEST PRIME**: < 300 VA
PROFITEST PRIME AC: < 800 VA
Netztrennung
Netzanschlussbuchse mit
Netztrennschalter

Batteriebetrieb

Akkublock 3 x Li-Ionen-Zellen (fest verbaut),
Typ: FEY PA-LN1038.K01.R001
Ladestrom: 1,9 A
Ladespannung: 12,3 V
Ladezeit (Schalterstellung ): 1,5 h
Nenngebrauchsbereich:
9,7 V ... 10,8 V ... 12,3 V
Anzahl der Messungen – bei RLO 0,2 A: ca. 500 Messungen
– bei Riso: ca. 1000 Messungen
Stand-By-Zeit 32 Stunden

Funktionsumfang in Abhängigkeit von der Art der Stromversorgung

Hilfsversorgung (Quelle)	Funktionsumfang				
	Laden	Basis-funktionen	RLO 25A	HV AC	RCD DC 1)
Akkubetrieb	✗	✓	✗	✗	✓ ²⁾
Netzbetrieb 230 V/240 V ±10% 50/60 Hz ±1 Hz	✓	✓	✓	✓	✓
Netzbetrieb 115 V ±10% 50/60 Hz ±1 Hz	✓	✓	✓	✗	✓
Netzbetrieb 85 ... 264 V / 16,7 ... 400 Hz	✓	✓	✗	✗	✓

✓ Funktion verfügbar

✗ Funktion nicht möglich bzw. nicht sinnvoll

¹⁾ Funktionen zu RCD Typ B, B+ und Schleifenmessungen mit DC-Blockierung (Loop+DC)

²⁾ Die Durchführung der Messungen ZLOOP DC+  (DC-H), RCD IF  und RCD IdN mit DC-Prüfstrom wird nur bei einem Akku-Ladezustand ≥ 50% empfohlen.

Schnellladebetrieb

Während des Schnellladevorgangs sind keine Messungen möglich. Dies wird durch die Drehschalterstellung „Laden“ sichergestellt.

Datenschnittstellen

Typ USB-Slave für PC-Anbindung
Typ RS232 für Barcode-Leser und T/F-Fühler
Typ *Bluetooth*[®] für PC-Anbindung

Elektrische Sicherheit

Schutzklasse	I und II nach IEC 61010-1/ DIN EN 61010-1/VDE 0411-1
Nennspannung	230 V
Prüfspannung	5,4 kV 50 Hz (Messanschlüsse Sonde L-N-PE gegen Netz/PE)
Prüfspannung HV AC	Netz/PE/Schlüsselschalter/ /Signallampenkombination extern gegen Hochspannungs-Messanschlüsse: 7,1 kV AC 50 Hz Netz gegen PE: 3,0 kV AC Netz gegen externe Signalleuchten: 3,0 kV AC Impedanz gegen Erde: ≥ 1 MΩ (typ. ~ 15 MΩ)
Messkategorie	Stromversorgung: CAT II 300 V Messkreis Sonden Basis-Messfunk- tionen: 600 V CAT III /300 V CAT IV, (ohne Sicherheitskappen: 600 V CAT II) Messkreis HV: 2500 V/200 mA, Potenzial HV AC: 2,5 kV
Verschmutzungsgrad	2
Sicherheitsabschaltung	bei Fremdspannung und Überhit- zung des Geräts

(Schmelz-) Sicherungen

Netzanschluss	2 x M3.15/250V
Messeingänge	Basis-Messfunktionen: min. Abschaltleistung: 30 kA

F1	F2	F3	F4
1kV/20A	1kV/10A	1kV/2A	1kV/440mA
3-578-319-01	3-578-264-01	3-578-318-01	3-578-317-01

Messeingänge PRIME+AC **Prüfpistolen HV AC: 5 kV/200 mA AC**

Mechanischer Aufbau

Anzeige	Mehrfachanzeige durch Punktmatrix s/w 128 x 128 Pixel, beleuchtet
Schutzart	Geräteanschlüsse: IP40 Koffer geschlossen: IP65 nach DIN EN 60529/VDE 0470-1

Tabellenauszug zur der Bedeutung des IP-Codes

IP XY (1. Ziffer X)	Schutz gegen Eindringen von festen Fremdkörpern	IP XY (2. Ziffer Y)	Schutz gegen Eindringen von Wasser
4	≥ 1,0 mm Ø	0	nicht geschützt

Abmessungen	50 cm x 41 cm x 21cm (B x T x H)
Gewicht	PROFITEST PRIME: 10,15 kg PROFITEST PRIME AC: 15,10kg

26 Wartung und Rekalibrierung

26.1 Firmwarestand und Kalibrierinfo

Siehe Kap. 7.

26.2 Reset-Taste

Falls das System nicht mehr reagiert, drücken Sie kurz die versenkte Taste in der Frontplatte: (13) bei **PROFITEST PRIME**, (18) bei **PROFITEST PRIME AC**. Die jeweilige Position finden Sie in den Bedienübersichten auf den Seiten 2, 3 oder 4. Der Netzschalter muss sich in der Stellung **AUS „0“** befinden. Die Anwendung sollte nur in Notfällen erfolgen, sie führt zum Datenverlust!

26.3 Akkubetrieb und Ladevorgang

Das Prüfgerät verfügt über einen internen Lithium-Ionen-Akku, der in regelmäßigen Abständen geladen werden muss.

Hinweis

Wir empfehlen vor längeren Betriebspausen (z. B. Urlaub), die Akkus vollständig zu laden. Hierdurch verhindern Sie Tiefentladung. Beachten Sie auch die Hinweise „Sicherheitsvorkehrungen Lithium-Ionen-Akku“ auf Seite 11.

Ist die Akkuspannung unter den zulässigen Wert abgesunken, erscheint das nebenstehende Piktogramm. Zusätzlich wird „Low Batt!!!“ zusammen mit einem Akkusymbol eingeblendet. Bei sehr stark entladenen Akkus arbeitet das Gerät nicht. Es erscheint dann auch keine Anzeige.



Achtung!

Die internen Akkus sind vom Anwender nicht austauschbar.

Falls die Akkus bzw. der Akku-Pack längere Zeit (> 1 Monat) nicht verwendet bzw. geladen worden ist (bis zur Tiefentladung):

Beachten Sie, dass die Systemuhr in diesem Fall nicht weiterläuft und bei Wiederinbetriebnahme neu gestellt werden muss.

26.4 Sicherungen

Achtung!

Verwenden Sie nur die **vorgeschriebenen Originalsicherungen!** Sicherungen zu überbrücken bzw. zu reparieren ist unzulässig! Falsche Sicherungen können das Messgerät schwer beschädigen. Nur Originalsicherungen von Gossen Metrawatt GmbH gewährleisten den erforderlichen Schutz durch geeignete Auslösecharakteristika.

26.4.1 Netzanschlusssicherungen*

Die Netzanschlusssicherungen befinden sich in einem Sicherungseinschub zwischen der Kaltgerätebuchse und dem Netztrennschalter.

2 x M3.15/250V



Schmelzsicherung auswechseln

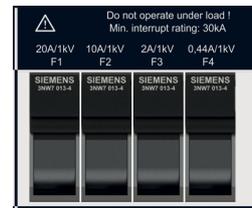
Achtung!

Entfernen Sie vor dem Öffnen des Sicherungsfachdeckels die Netzleitung!

- ⇨ Hebeln Sie den Sicherungseinschub mit einem Schraubendreher oben und unten gleichzeitig auf.
- ⇨ Nehmen Sie die defekte Sicherung(en) heraus und ersetzen Sie diese durch neue Originalsicherungen.
- ⇨ Setzen Sie den Sicherungseinschub mit der neuen Sicherung wieder ein. Dieser muss hörbar einrasten.

26.4.2 Messkreissicherungen

Die Messkreissicherungen befinden sich zwischen Netzanschlusseinheit und den Schnittstellenanschlüssen. Hat aufgrund einer Überlastung eine Sicherung ausgelöst, so erscheint eine entsprechende Fehlermeldung im Anzeigefeld. Die Spannungsmessbereiche des Gerätes sind aber weiterhin in Funktion.



Schmelzsicherung auswechseln

Achtung!

Trennen Sie vor dem Öffnen der Sicherungsfächer das Gerät allpolig vom Messkreis und von der Hilfsversorgung!

- ⇨ Ermitteln Sie anhand der Fehlermeldung und der u. a. Tabelle, welche Sicherung defekt sein könnte.
- ⇨ Beseitigen Sie die Fehlerursache, bevor Sie die entsprechende Sicherung austauschen.
- ⇨ Hebeln Sie das jeweilige Sicherungsfach in eine senkrechte Position. Nehmen Sie die defekte Sicherung(en) mithilfe einer Flachzange heraus und ersetzen Sie diese durch neue.
- ⇨ Bringen Sie den Sicherungshebel wieder in eine horizontale Position.

Verwendete Sicherungen in Abhängigkeit der Messfunktion

Messfunktion	Geräteschutzsicherungen			
	F1	F2	F3	F4
Kennwert >	1kV/20A	1kV/10A	1kV/2A	1kV/440mA
Bestell-Nr. >	3-578-319-01	3-578-264-01	3-578-318-01	3-578-317-01
U				
RLO 0,2A	x	x		x
RLO 25A	x			
RISO 	x	x		x
RISO 	x	x		x
RCD – IF 	x	x	x	
RCD – IΔN	x	x	x	
RCD – IF+ IΔN	x	x	x	
ZLOOP 	x	x		
ZLOOP DC+ 	x	x	x	
ZLOOP 	x	x	x	
ZLOOP 	x	x		
Ures				
IMD	x	x		
RCM	x	x		
IL	x	x		x
$\leq 1V_{\Xi}$				
T, %r.h.				
Extra				
HV				
Auto				
Setup				
				

Hinweis

Die Spannungsmessbereiche sind auch nach dem Ausfall der Sicherungen weiter in Funktion.

26.5 Gehäuse und Prüfspitzen

Eine besondere Wartung des Gehäuses ist nicht nötig. Achten Sie auf eine saubere Oberfläche. Verwenden Sie zur Reinigung ein leicht feuchtes Tuch. Besonders für die Gummischutzflanken empfehlen wir ein feuchtes flusenfreies Mikrofaser Tuch. Vermeiden Sie den Einsatz von Putz-, Scheuer- und Lösungsmitteln.



Achtung!

Schließen Sie eine **Betauung** des Prüfgeräts, der Prüflösungen und des Prüflings unbedingt aus, da durch die Hochspannung Ableitströme an den Oberflächen entstehen können. Auch isolierte Teile können hierdurch Hochspannung führen.

26.6 Messleitungen

Überprüfen Sie die Messleitungen in regelmäßigen Abständen auf mechanische Beschädigungen.



Achtung!

Bereits bei geringsten Beschädigungen der Prüflösungen empfehlen wir, diese umgehend an die GMC-I Service GmbH einzusenden.

26.7 Prüflösungen der Hochspannungspistolen

Die Prüflösungen dürfen unter keinen Umständen mechanisch beschädigt oder geknickt werden, da dies mit einem Verlust des Isoliervermögens verbunden sein kann.

Kontrollieren Sie die Prüflösungen und Hochspannungspistolen vor jeder Inbetriebnahme auf mechanische Beschädigungen.



Achtung!

Bereits bei geringsten Beschädigungen der Prüflösungen und Hochspannungsprüfpistolen empfehlen wir, diese umgehend an die GMC-I Service GmbH einzusenden.

26.8 Austausch der Lampen in der Signallampenkombination (Z506B) beim PROFITEST PRIME AC

Sie können die LEDs in der Signallampenkombination austauschen. Benötigte LED:

Typ Barthelme 52143015 / LED Lampe 12 V/3 W, 350 lm, Sockel BA15d, 20x46 mm

Bitte wenden Sie sich an unser Service Center, siehe Kap. 29 „Reparatur- und Ersatzteil-Service Kalibrierzentrum* und Mietgeräteservice“ auf Seite 127.

Es gibt zwei verschiedene Modelle der Signallampenkombination. Sie lassen sich an den unterschiedlichen Kalotten erkennen: das neuere Modell hat schwarze Deckel auf den farbigen Kalotten (Kappen), das ältere nicht. Der Austausch der LED unterscheidet sich bei den Modellen. Identifizieren Sie Ihr Modell und befolgen Sie die jeweilige Anweisung zum Austausch.



Achtung!

Die grüne Kalotte muss sich immer auf der zum Anschlusskabel gerichteten Seite befinden. Achten Sie darauf, die Kalotten richtig aufzuschrauben.

Modell OHNE schwarze Deckel

- ⇨ Trennen Sie die Signallampenkombination vom Prüfgerät.
- ⇨ Schrauben Sie die rote bzw. grüne Kalotte von der Fassung ab, indem Sie diese entgegen dem Uhrzeigersinn drehen.
- ⇨ Entfernen Sie die defekte LED aus der Fassung: Drücken Sie die LED nach unten und drehen Sie sie gegen den Uhrzeigersinn. Die LED löst sich. Entnehmen Sie die LED.
- ⇨ Setzen Sie eine passende (siehe oben) neue LED ein: Setzen Sie die LED in den Bajonettverschluss ein, drücken Sie die LED nach unten und drehen Sie sie im Uhrzeigersinn.

- ⇨ Schrauben Sie die Kalotte wieder auf die Fassung: Setzen Sie die Kalotte auf die Fassung.
- ⇨ Drehen Sie die Kalotte im Uhrzeigersinn fest (bis zum Anschlag).
- ⇨ Die LED ist ausgetauscht und die Signallampenkombination kann verwendet werden. Testen Sie, ob die Signallampenkombination korrekt leuchtet, bevor Sie sie bei einer Messung einsetzen.

Modell MIT schwarzen Deckeln

- ⇨ Trennen Sie die Signallampenkombination vom Prüfgerät.
- ⇨ Schrauben Sie die rote bzw. grüne Kalotte von der Fassung ab, indem Sie diese entgegen dem Uhrzeigersinn drehen. Der schwarze Abschlussdeckel muss dabei auf der Kalotte aufgesteckt bleiben.
- ⇨ Entfernen Sie die defekte LED aus der Kalotte: Drücken Sie die LED nach unten und drehen Sie sie gegen den Uhrzeigersinn. Die LED löst sich. Entnehmen Sie die LED.
- ⇨ Setzen Sie eine passende (siehe oben) neue LED ein: Setzen Sie die LED in den Bajonettverschluss ein, drücken Sie die LED nach unten und drehen Sie sie im Uhrzeigersinn.
- ⇨ Schrauben Sie die Kalotte wieder auf die Fassung: Setzen Sie die Kalotte auf die Fassung. Dabei müssen die weißen Markierungsstriche an der Fassung und der Kalotte übereinander stehen.
- ⇨ Drehen Sie die Kalotte im Uhrzeigersinn fest (bis zum Anschlag).
- ⇨ Die LED ist ausgetauscht und die Signallampenkombination kann verwendet werden. Testen Sie, ob die Signallampenkombination korrekt leuchtet, bevor Sie sie bei einer Messung einsetzen.

26.9 Temperatur-/Feuchtefühler mit Magnethalterung (optional)

Achten Sie darauf, dass das Anschlusskabel bei Messungen innerhalb von Schaltschränken nicht eingeklemmt wird.

26.10 Rekalibrierung

Die Messaufgabe und Beanspruchung Ihres Messgeräts beeinflussen die Alterung der Bauelemente und kann zu Abweichungen von der zugesicherten Genauigkeit führen.

Bei hohen Anforderungen an die Messgenauigkeit sowie im Baustelleneinsatz mit häufiger Transportbeanspruchung und großen Temperaturschwankungen, empfehlen wir ein relativ kurzes Kalibrierintervall von 1 Jahr. Wird Ihr Messgerät überwiegend im Laborbetrieb und Innenräumen ohne stärkere klimatische oder mechanische Beanspruchungen eingesetzt, dann reicht in der Regel ein Kalibrierintervall von 2-3 Jahren.

Bei der Rekalibrierung* in einem akkreditierten Kalibrierlabor (DIN EN ISO/IEC 17025) werden die Abweichungen Ihres Messgeräts zu rückführbaren Normalen gemessen und dokumentiert. Die ermittelten Abweichungen dienen Ihnen bei der anschließenden Anwendung zur Korrektur der abgelesenen Werte.

Gerne erstellen wir für Sie in unserem Kalibrierlabor DAkkS- oder Werkskalibrierungen. Weitere Informationen hierzu finden Sie auf unserer Website unter:

www.gossenmetrawatt.com (→ Unternehmen → Qualität und Zertifikate → DAkkS-Kalibrierzentrum)

Durch eine regelmäßige Rekalibrierung Ihres Messgerätes erfüllen Sie die Forderungen eines Qualitätsmanagementsystems nach DIN EN ISO 9001.

* Prüfung der Spezifikation oder Justierung sind nicht Bestandteil einer Kalibrierung. Bei Produkten aus unserem Hause wird jedoch häufig eine erforderliche Justierung durchgeführt und die Einhaltung der Spezifikation bestätigt.



Hinweis

Die regelmäßige Kalibrierung des Prüfgerätes sollte in einem Kalibrierlabor erfolgen, das nach DIN EN ISO/IEC 17025 akkreditiert ist.

26.11 Software

Ein Update der internen Prüfgerätesoftware kann mithilfe eines PCs und eines Schnittstellenkabels über die USB-Schnittstelle erfolgen.

Mit Hilfe eines Firmware-Update Tools wird die Firmware mit der gewünschten Softwareversion über die USB-Schnittstelle zum Prüfgerät übertragen. Die zuvor geladene Software wird hierbei überschrieben.

Ein kostenloser Download des **Firmware Update Tools** sowie der aktuellen Firmwareversion steht Ihnen als registrierter Anwender (sofern Sie Ihr Prüfgerät registriert haben) im Bereich **myGMC** unter www.gossenmetrawatt.com zur Verfügung.

Sie finden dort auch eine Bedienungsanleitung zum **Firmware Update Tool**.

Voraussetzung für die Übertragung

- ⇨ Stellen Sie die Verbindung zwischen PC und Prüfgerät her.
- ⇨ Schalten Sie beide Geräte ein.

27 Anhang

27.1 Tabellen zur Ermittlung der maximalen bzw. minimalen Anzeigewerte unter Berücksichtigung der maximalen Betriebsmessunsicherheit des Gerätes

27.1.1 Anzeigewerte RLO

RLO 0,2A		RLO 25A			
Messgröße: RLO		Messgröße: RLO			
Grenzwerte [Ω]	Max. Anzeigewerte [Ω]	Grenzwerte [mΩ]	Max. Anzeigewerte [mΩ]	Grenzwerte [Ω]	Max. Anzeigewerte [Ω]
0,10	0,07	10	7		
0,20	0,17	20	17	2,00	1,90
0,30	0,26	30	26	3,00	2,86
0,40	0,36	40	36	4,00	3,82
0,50	0,46	50	46	5,00	4,78
0,60	0,55	60	55	6,00	5,74
0,70	0,65	70	65	7,00	6,70
0,80	0,74	80	74	8,00	7,66
0,90	0,84	90	84	9,00	8,62
1,00	0,94	100	94	10,0	9,40
2,00	1,90	200	190	11,0	10,3
2,00	1,90	300	286	12,0	11,3
3,00	2,86	400	382	13,0	12,2
4,00	3,82	500	478	14,0	13,2
5,00	4,78	600	574	15,0	14,2
6,00	5,74	700	670	16,0	15,1
7,00	6,70	800	766	17,0	16,1
8,00	7,66	900	862	18,0	17,0
9,00	8,62	1000	940	19,0	18,0
10,0	9,40			20,0	19,2
20,0	19,0				
30,0	28,6				
25,0	23,8				
40,0	38,2				
50,0	47,8				
60,0	57,4				
70,0	67,0				
80,0	76,6				
90,0	86,2				

27.1.2 Anzeigewerte Riso

Riso					
Messgröße: Riso					
Grenzwerte [kΩ]	Min. Anzeigewerte [kΩ]	Grenzwerte [MΩ]	Min. Anzeigewerte [MΩ]	Grenzwerte [GΩ]	Min. Anzeigewerte [GΩ]
50	63	1,00	1,07	1,00	1,07
100	115	2,00	2,12	1,05	1,13
200	220	3,00	3,17	1,10	1,18
300	325	4,00	4,22	1,15	1,23
400	430	5,00	5,27	1,20	1,28
500	535	6,00	6,32		
600	640	7,00	7,37		
700	745	8,00	8,42		
800	850	9,00	9,47		
900	955	10,0	10,7		
		20,0	21,2		
		30,0	31,7		
		40,0	42,2		
		50,0	52,7		
		60,0	63,2		
		70,0	73,7		
		80,0	84,2		
		90,0	94,7		
		100	107		
		200	212		
		300	317		
		400	422		
		500	527		
		600	632		
		700	737		
		800	842		
		900	947		

27.1.3 Anzeigewerte RCD

RCD IF					
Messgröße: $I\Delta_N$				Messgröße: $UI\Delta_N$	
Grenzwerte [mA]	Min. Anzeigewerte [mA]	Grenzwerte [A]	Min. Anzeigewerte [A]	Grenzwerte [V]	Max. Anzeigewerte [V]
3,0	2,8	1,00	0,92	5,0	4,8
4,0	3,8	1,10	1,01	10,0	9,6
5,0	4,7	1,20	1,11	20,0	19,1
6,0	5,7	1,30	1,20	25,0	23,8
7,0	6,6	1,40	1,30	30,0	28,6
8,0	7,6	1,50	1,39	40,0	38,1
9,0	8,5	1,60	1,49	50,0	47,6
10,0	9,2	1,70	1,58	60,0	57,1
20,0	18,7	1,80	1,68	65,0	> 70
30,0	28,2	1,90	1,77	70,0	> 70
40,0	37,7	2,00	1,87		
50,0	47,2	2,10	1,96		
60,0	56,7	2,20	2,06		
70,0	66,2	2,30	2,15		
80,0	75,7	2,40	2,25		
90,0	85,2	2,50	2,34		
100	94				
200	189				
300	284				
400	379				
500	474				
600	569				
700	664				
800	759				
900	854				

RCD $I\Delta_N$			
Messgröße: $UI\Delta_N$		Messgröße: t_a	
Grenzwerte [V]	Max. Anzeigewerte [V]	Grenzwerte [ms]	Max. Anzeigewerte [ms]
5,0	4,8	5,0	1,0
10,0	9,6	6,0	2,0
20,0	19,1	7,0	3,0
25,0	23,8	8,0	4,0
30,0	28,6	9,0	5,0
40,0	38,1	9,9	5,9
50,0	47,6	10,0	6,0
60,0	57,1	20,0	16,0
65,0	> 70	30,0	26,0
70,0	> 70	40,0	36,0
		50	46
		60	56
		70	66
		80	76
		90	86
		100	96
		200	196
		300	296
		400	396
		500	496
		600	596
		700	696
		800	796
		900	896

**Kurzschlussstrom-Mindestanzeigewerte
zur Ermittlung der Nennströme verschiedener Sicherungen und Schalter für Netze mit Nennspannung $U_N=230\text{ V}$**

Nennstrom I_N [A]	Niederspannungssicherungen nach Normen der Reihe DIN VDE 0636 Charakteristik gL, gG, gM				mit Leitungsschutzschalter und Leistungsschalter							
	Abschaltstrom I_A 5 s		Abschaltstrom I_A 0,4 s		Charakteristik B/E (früher L) Abschaltstrom I_A $5 \times I_N (< 0,2\text{ s}/0,4\text{ s})$		Charakteristik C (früher G, U) Abschaltstrom I_A $10 \times I_N (< 0,2\text{ s}/0,4\text{ s})$		Charakteristik D Abschaltstrom I_A $20 \times I_N (< 0,2\text{ s}/0,4\text{ s})$		Charakteristik K Abschaltstrom I_A $12 \times I_N (< 0,1\text{ s})$	
	Grenzwert [A]	Min. Anzeige [A]	Grenzwert [A]	Min. Anzeige [A]	Grenzwert [A]	Min. Anzeige [A]	Grenzwert [A]	Min. Anzeige [A]	Grenzwert [A]	Min. Anzeige [A]	Grenzwert [A]	Min. Anzeige [A]
2	9,2	10	16	17	10	11	20	21	40	42	24	25
3	14,1	15	24	25	15	16	30	32	60	64	36	38
4	19	20	32	34	20	21	40	42	80	85	48	51
6	27	28	47	50	30	32	60	64	120	128	72	76
8	37	39	65	69	40	42	80	85	160	172	96	102
10	47	50	82	87	50	53	100	106	200	216	120	128
13	56	59	98	104	65	69	130	139	260	297	156	167
16	65	69	107	114	80	85	160	172	320	369	192	207
20	85	90	145	155	100	106	200	216	400	467	240	273
25	110	117	180	194	125	134	250	285	500	578	300	345
32	150	161	265	303	160	172	320	369	640	750	384	447
35	173	186	295	339	175	188	350	405	700	825	420	492
40	190	205	310	357	200	216	400	467	800	953	480	553
50	260	297	460	529	250	285	500	578	1000	1,22 k	600	700
63	320	369	550	639	315	363	630	737	1260	1,58 k	756	896
80	440	517									960	1,16 k
100	580	675									1200	1,49 k
125	750	889									1440	1,84 k
160	930	1,12 k									1920	2,59 k

Beispiel

Anzeigewert 90,4 A → nächstkleinerer Wert für Leitungsschutzschalter Charakteristik B aus Tabelle: 85 A → Nennstrom (I_N) des Schutzelementes maximal 16 A

27.1.4 Anzeigewerte ZLOOP

Zloop \overline{A}			
Messgröße: Z			
Grenzwerte [m Ω]	Min. Anzeigewerte [m Ω]	Grenzwerte [Ω]	Min. Anzeigewerte [Ω]
50	35	1,50	1,37
100	80	2,00	1,84
200	170	2,50	2,31
300	260	3,00	2,78
400	350	3,50	3,25
500	440	4,00	3,72
600	530	4,50	4,19
700	620	5,00	4,66
800	710		
900	800		
1000	890		

Zloop DC+ \overline{A}			
Messgröße: Z			
Grenzwerte [m Ω]	Min. Anzeigewerte [m Ω]	Grenzwerte [Ω]	Min. Anzeigewerte [Ω]
250	175	1,50	1,32
300	216	2,00	1,77
400	298	2,50	2,22
500	380	3,00	2,67
600	462	3,50	3,12
700	544	4,00	3,57
800	626	4,50	4,02
900	708	5,00	4,47
1000	870	5,50	4,92
		6,00	5,37
		6,50	5,82
		7,00	6,27
		7,50	6,72
		8,00	7,17
		8,50	7,62
		9,00	8,07
		9,50	8,52

Zloop \overline{A}		Zloop \overline{A}	
Messgröße: Z			
Grenzwerte [Ω]	Min. Anzeigewerte [Ω]	Grenzwerte [Ω]	Min. Anzeigewerte [Ω]
0,50	0,35	0,6	0,4
1,00	0,80	1,0	0,8
2,00	1,70	2,0	1,7
3,00	2,60	3,0	2,6
4,00	3,50	4,0	3,5
5,00	4,40	5,0	4,4
6,00	5,30	6,0	5,3
7,00	6,20	7,0	6,2
8,00	7,10	8,0	7,1
9,00	8,00	9,0	8,0
10,0	9,0	10,0	8,9
11,0	9,9	20,0	17,9
20,0	18,2	30,0	26,9
30,0	27,4	40,0	35,9
40,0	36,6	50,0	44,9
50,0	45,8	60,0	53,9
60,0	55,0	70,0	62,9
70,0	64,2	80,0	71,9
80,0	73,4	90,0	80,9
90,0	82,6	100	90
		200	182
		300	274
		400	366
		500	458
		600	550
		700	642
		800	734
		900	826

27.1.5 Anzeigewerte Ures

Ures			
Messgröße: U		Messgröße: tu	
Grenzwerte [V]	Max. Anzeigewerte [V]	Grenzwerte [s]	Max. Anzeigewerte [s]
5	5,6	1,0	0,7
10	11,1	2,0	1,7
20	22,1	3,0	2,7
30	33,1	4,0	3,7
40	44,1	5,0	4,7
50	55,1	6,0	5,6
60	66,1	7,0	6,6
70	77,1	8,0	7,6
80	88,1	9,0	8,6
90	99,1	10,0	9,6
100	111	20,0	19,4
200	221	30,0	29,2
300	331	40,0	39,0
400	441	50,0	48,8
500	551	60,0	58,6
600	661	70,0	68,4
700	771	80,0	78,2
800	881	90,0	88,0
900	991		

27.1.6 Anzeigewerte RCM

RCM					
Messgröße: $I_{\Delta N}$				Messgröße: ta	
Grenzwerte [mA]	Max. Anzeigewerte [mA]	Grenzwerte [A]	Max. Anzeigewerte [A]	Grenzwerte [s]	Max. Anzeigewerte [s]
3,0	2,5	1,10	1,01	1,0	0,7
6,0	5,4	1,20	1,11	2,0	1,7
10,0	9,2	1,30	1,20	3,0	2,7
20,0	18,7	1,40	1,30	4,0	3,7
30,0	28,2	1,50	1,39	5,0	4,7
40,0	37,7	1,60	1,49	6,0	5,6
50,0	47,2	1,70	1,58	7,0	6,6
60,0	56,7	1,80	1,68	8,0	7,6
70,0	66,2	1,90	1,77	9,0	8,6
80,0	75,7	2,00	1,87	10,0	9,6
90,0	85,2	2,10	1,96		
100	94	2,20	2,06		
200	189	2,30	2,15		
300	284	2,40	2,25		
400	379	2,50	2,34		
500	474				
600	569				
700	664				
800	759				
900	854				
1000	920				

27.1.7 Anzeigewerte HV (PROFITEST PRIME AC)

HV-AC					
Messgröße: U				Messgröße: I	
Grenzwerte [V]	Max. Anzeigewerte [V]	Grenzwerte [kV]	Max. Anzeigewerte [kV]	Grenzwerte [mA]	Max. Anzeigewerte [mA]
10	16	1,00	1,10	10,0	8,8
20	26	1,10	1,21	20,0	18,1
30	37	1,20	1,31	30,0	27,4
40	47	1,30	1,42	40,0	36,7
50	58	1,40	1,52	50,0	46,0
60	68	1,50	1,63	60,0	55,3
70	79	1,60	1,73	70,0	64,6
80	89	1,70	1,84	80,0	73,9
90	100	1,80	1,94	90,0	83,2
100	110	1,90	2,05	100	88,0
200	215	2,00	2,15	110	97,0
300	320	2,10	2,26	120	106
400	425	2,20	2,36	130	115
500	530	2,30	2,47	140	125
600	635	2,40	>2,50	150	134
700	740	2,50	>2,50	160	143
800	845			170	153
900	950			180	162
				190	171
				200	181

27.2 Bei welchen Werten soll/muss ein RCD eigentlich richtig auslösen? Anforderungen an eine Fehlerstromschutzrichtung (RCD)

Allgemeine Anforderungen:

- Die Auslösung muss spätestens bei Fließen des Bemessungsfehlerstroms (Nenn-differenzstroms $I_{\Delta N}$) erfolgen.
- und
- Die maximale Zeit bis zur Auslösung darf nicht überschritten werden.

Erweiterte Anforderungen durch zu berücksichtigende Einflüsse auf den Auslösestrombereich und den Auslösezeitpunkt:

- Art bzw. Form des Fehlerstroms: hieraus ergibt sich ein zulässiger Auslösestrombereich
- Netzform und Netzspannung: hieraus ergibt sich eine maximale Auslösezeit
- Ausführung des RCDs (standard oder selektiv): hieraus ergibt sich eine maximale Auslösezeit

Definitionen der Anforderungen in den Normen

Für Messungen in elektrischen Anlagen gilt die **VDE 0100-600**, die in jedem **Elektroinstallateur**-Auswahlordner zu finden ist. Diese besagt eindeutig: „Die Wirksamkeit der Schutzmaßnahme ist nachgewiesen, wenn die Abschaltung spätestens beim Bemessungsdifferenzstrom $I_{\Delta N}$ erfolgt.“

Auch die **DIN EN 61557-6 (VDE 0413-6)**, als die Vorgabe für den **Messgerätehersteller**, sagt dazu unmissverständlich:

„Mit dem Messgerät muss nachweisbar sein, dass der Auslösefehlerstrom der Fehlerstrom-Schutzrichtung (RCD) kleiner oder gleich dem Bemessungsfehlerstrom ist.“

Kommentar

Das bedeutet für jeden Elektro-Installateur bei den fälligen Schutzmaßnahmen-Prüfungen nach Anlagenänderungen oder Anlagenergänzungen, nach Reparaturen oder beim E-CHECK nach der Berührungsspannungsmessung, dass der Auslösetest je nach RCD spätestens beim Erreichen von 10 mA, 30 mA, 100 mA, 300 mA bzw. 500 mA erfolgt sein muss.

Wie reagiert der Elektro-Installateur, wenn diese Werte überschritten werden? Der RCD fliegt raus!

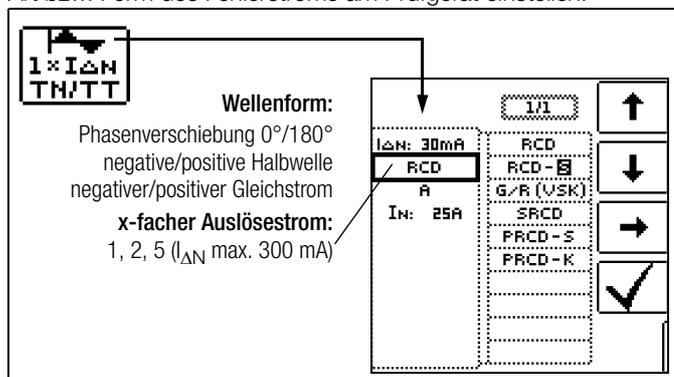
Wenn er relativ neu war, wird er beim Hersteller reklamiert. Und der stellt in seinem Labor fest: der RCD entspricht der Hersteller-norm und ist in Ordnung.

Ein Blick in die Herstellernorm VDE 0664-10/-20/-100/-200 zeigt warum:

Art des Fehlerstroms	Form des Fehlerstroms	Zulässiger Auslösestrombereich
Sinusförmiger Wechselstrom		$0,5 \dots 1 I_{\Delta N}$
Pulsierender Gleichstrom (positive oder negative Halbwellen)		$0,35 \dots 1,4 I_{\Delta N}$
Phasenwinkelgesteuerte Halbwellenströme Phasenwinkel von 90° el Phasenwinkel von 135° el		$0,25 \dots 1,4 I_{\Delta N}$ $0,11 \dots 1,4 I_{\Delta N}$
Pulsierender Gleichstrom überlagert mit glattem Gleichfehlerstrom von 6 mA		$\max. 1,4 I_{\Delta N} + 6 \text{ mA}$
Glatter Gleichstrom		$0,5 \dots 2 I_{\Delta N}$

Da die Stromform eine bedeutende Rolle spielt, ist es wichtig zu wissen, welche Stromform das eigene Prüfgerät nutzt.

Art bzw. Form des Fehlerstroms am Prüfgerät einstellen:



Es ist wichtig, bei seinem Prüfgerät die entsprechende Einstellung vorzunehmen und zu nutzen.

Ähnlich verhält es sich mit den Abschaltzeiten. Die neue **VDE 0100-410**, müsste auch im Auswahlordner vorhanden sein.

Sie gibt Abschaltzeiten, je nach Netzform und Netzspannung, zwischen 0,1 s und 5 s an.

System	50 V < U ₀ ≤ 120 V		120 V < U ₀ ≤ 230 V		230 V < U ₀ ≤ 400 V		U ₀ > 400 V	
	AC	DC	AC	DC	AC	DC	AC	DC
TN	0,8 s		0,4 s	5 s	0,2 s	0,4 s	0,1 s	0,1 s
TT	0,3 s		0,2 s	0,4 s	0,07 s	0,2 s	0,04 s	0,1 s

Normalerweise schalten RCDs schneller ab, aber ... es kann ja passieren, dass ein RCD einmal etwas länger braucht. Und dann ist wieder der Hersteller gefragt.

Bei einem erneuten Blick in die **VDE 0664** entdeckt man die folgende Tabelle:

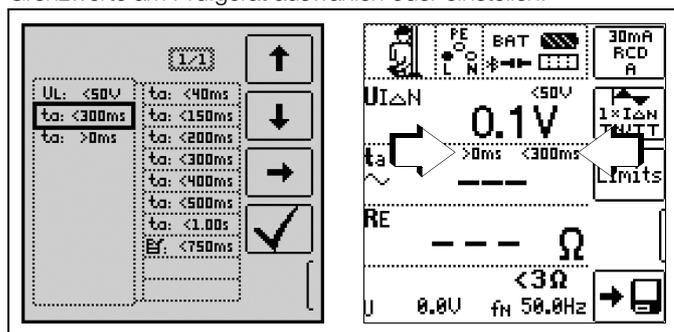
Ausführung	Fehlerstromart	Abschaltzeiten bei			
		$1 \times I_{\Delta N}$	$2 \times I_{\Delta N}$	$5 \times I_{\Delta N}$	500 A
	Wechselfehlerströme	$1 \times I_{\Delta N}$	$2 \times I_{\Delta N}$	$5 \times I_{\Delta N}$	500 A
	pulsierende Gleichfehlerströme	$1,4 \times I_{\Delta N}$	$2 \times 1,4 \times I_{\Delta N}$	$5 \times 1,4 \times I_{\Delta N}$	500 A
	glatte Gleichfehlerströme	$2 \times I_{\Delta N}$	$2 \times 2 \times I_{\Delta N}$	$5 \times 2 \times I_{\Delta N}$	500 A
Standard (unverzögert) bzw. kurzzeitverzögert		300 ms	max. 0,15 s	max. 0,04 s	max. 0,04 s
selektiv		0,13 ... 0,5 s	0,06 ... 0,2 s	0,05 ... 0,15 s	0,04 ... 0,15 s

Hier stechen zwei Grenzwerte ins Auge:

- Standard max. 0,3 s
- Selektiv max. 0,5 s

Ein richtiges Prüfgerät hat alle Grenzwerte vorbereitet bzw. ermöglicht die direkte Eingabe gewünschter Werte und zeigt diese auch an!

Grenzwerte am Prüfgerät auswählen oder einstellen:



Prüfungen elektrischer Anlagen bestehen aus „Besichtigen“, „Erproben“ und „Messen“ und sind deshalb Fachleuten mit entsprechender Berufserfahrung vorbehalten.

Technisch sind im Endeffekt zunächst die Werte aus der VDE 0664 verbindlich.

27.3 Prüfen von elektrischen Maschinen nach DIN EN 60204 – Anwendungen, Grenzwerte

Vergleich der vorgeschriebenen Prüfungen zwischen den Normen

Prüfung nach DIN EN 60204-1	Prüfung nach DIN EN 61557	Messfunktion
Durchgängigkeit des Schutzleitersystems	Teil 4: Widerstand von Erdungsleitern, Schutzleitern und Potenzialausgleichsleitern	RLO
Überprüfung der Impedanz der Fehlerschleife und der Eignung der Überstromschutzeinrichtung	Teil 3: Schleifenwiderstand	ZLOOP
Isolationswiderstandsprüfungen	Teil 2: Isolationswiderstand	RISO 
Prüfen auf Spannungsfestigkeit	Teil 14: Geräte zum Prüfen der Sicherheit der elektrischen Ausrüstung von Maschinen	HV (nur PROFITEST PRIME AC)
Schutz gegen Restspannungen	Teil 14: Geräte zum Prüfen der Sicherheit der elektrischen Ausrüstung von Maschinen	Ures
Funktionsprüfungen	—	—

Durchgehende Verbindung des Schutzleitersystems

Hier wird die durchgehende Verbindung eines Schutzleitersystems durch Einspeisen eines Wechselstroms zwischen 0,2 A und 10 A bei einer Netzfrequenz von 50 Hz überprüft (= Niederohmmessung). Die Prüfung muss zwischen Hauptstromkreis und der PE-Klemme (verschiedene Punkte des Schutzleitersystems) durchgeführt werden.

Schleifenimpedanzmessung

Die Schleifenimpedanz Z_{L-PE} wird gemessen und der Kurzschlussstrom I_K wird ermittelt, um zu prüfen, ob die Abschaltbedingungen der Schutzschaltungen eingehalten werden, siehe Kap. 13. Sollte eine Schleifenmessung nicht möglich sein, z. B. bei Einbau von Frequenzumrichtern, ist eine rechnerische Ermittlung erforderlich.

Isolationswiderstandsmessung

Hierbei werden bei der Maschine alle aktiven Leiter der Hauptstromkreise (L und N bzw. L1, L2, L3 und N) kurzgeschlossen und gegen PE (Schutzleiter) gemessen. Steuerungen, oder Teile der Maschine, die für diese Spannungen (500 V DC) nicht ausgelegt sind, dürfen für die Dauer der Messung vom Messkreis getrennt werden. Der Messwert darf nicht kleiner als 1 M Ω sein. Die Prüfung darf in einzelne Abschnitte aufgeteilt werden. Bei Messungen von Schleifringen etc. ist ein maximaler Widerstand von 50 k Ω erforderlich.

Prüfung auf Spannungsfestigkeit

Die elektrische Ausrüstung einer Maschine muss zwischen den Leitern aller Stromkreise und dem Schutzleitersystem mindestens 1 s lang einer Prüfspannung standhalten, die das 2-fache der Bemessungsspannung der Ausrüstung oder 1000 V~ beträgt, je nachdem, welcher Wert der jeweils Größere ist. Die Prüfspannung muss eine Frequenz von 50 Hz haben.

(Rest-) Spannungsmessungen

Die Vorschrift EN 60204 fordert, dass an jedem berührbaren aktiven Teil einer Maschine, an welchem während des Betriebs eine Spannung von mehr als 60 V anliegt, nach dem Abschalten der Versorgungsspannung die Restspannung innerhalb von 5 s auf einen Wert von 60 V oder weniger abgesunken sein muss. Bei Freilegung von Leitern muss die Restspannung innerhalb von 1 s auf einen Wert kleiner oder gleich 60 V abgesunken sein.

Funktionsprüfung

Die Maschine wird mit Nennspannung betrieben und auf Funktion, insbesondere auf Sicherheitsfunktionen geprüft.

Spezielle Prüfungen

- Puls-Brennbetrieb zur Fehlersuche
- Schutzleiterprüfung mit 25 A-Prüfstrom

Grenzwerte nach DIN EN 60204-1

Messung	Parameter	Querschnitt	Normwert
Schutzleitermessung	Prüfdauer		10 s
	Grenzwert Schutzleiterwiderstand gemäß Leitungsquerschnitt (Außenleiter L) und Charakteristik der Überstromschutzeinrichtung (berechneter Wert)	1,5 mm ²	500 m Ω
		2,5 mm ²	500 m Ω
		4,0 mm ²	500 m Ω
		6,0 mm ²	400 m Ω
		10 mm ²	300 m Ω
		16 mm ²	200 m Ω
		25 mm ² L (16 mm ² PE)	100 m Ω
		35 mm ² L (16 mm ² PE)	100 m Ω
		50 mm ² L (25 mm ² PE)	100 m Ω
70 mm ² L (35 mm ² PE)		100 m Ω	
95 mm ² L (50 mm ² PE)	050 m Ω		
120 mm ² L (70 mm ² PE)	050 m Ω		
Isolationswiderstandsmessung	Nennspannung		500 V DC
	Widerstandsgrenzwert		≥ 1 M Ω
Ableitstrommessung	Ableitstrom		2,0 mA
Schutz gegen Restspannungen	Entladezeit nach Ausschalten der Versorgungsspannung		5 s
	Entladezeit bei Freilegung von Leitern		1 s
Prüfen auf Spannungsfestigkeit	Prüfspannung		2 x U_N oder 1 kV
	Frequenz der Prüfspannung		50 Hz oder 60 Hz
	Prüfdauer		1 s

Charakteristik der Überstromschutzeinrichtungen zur Grenzwertauswahl bei Schutzleiterprüfung

Abschaltzeiten, Charakteristika	Verfügbar bei Querschnitt
Sicherung Abschaltzeit 5 s	alle Querschnitte
Sicherung Abschaltzeit 0,4 s	1,5 mm ² bis einschl. 16 mm ²
Leitungsschutzschalter Charakteristik B $I_a = 5x I_n$ - Abschaltzeit 0,1s	1,5 mm ² bis einschl. 16 mm ²
Leitungsschutzschalter Charakteristik C $I_a = 10x I_n$ - Abschaltzeit 0,1s	1,5 mm ² bis einschl. 16 mm ²
Einstellbarer Leistungsschalter $I_a = 8 x I_n$ - Abschaltzeit 0,1s	alle Querschnitte

**27.4 Wiederholungsprüfungen nach DGUV Vorschrift 3/4
(bisher BGV A3, VBG4, UVV)
– Grenzwerte für elektrische Anlagen und Betriebsmittel**

Grenzwerte nach DIN VDE 0701-0702

Maximal zulässige Grenzwerte des **Schutzleiterwiderstands** bei Anschlussleitungen bis 5 m Länge

Prüfnorm	Prüfstrom	Leerlaufspannung	R _{SL} Gehäuse – Netzstecker
VDE 0701-0702:2008	> 200 mA	4 V < U _L < 24 V	0,3 Ω ¹⁾ + 0,1 Ω ²⁾ je weitere 7,5 m

¹⁾ Für Festanschluss bei Datenverarbeitungsanlagen darf dieser Wert maximal 1 Ω sein (DIN VDE 0701-0702).

²⁾ Gesamter Schutzleiterwiderstand maximal 1 Ω

Minimal zulässige Grenzwerte des Isolationswiderstands

Prüfnorm	Prüfspannung	R _{ISO}			
		SK I	SK II	SK III	Heizung
VDE 0701-0702:2008	500 V	1 MΩ	2 MΩ	0,25 MΩ	0,3 MΩ *

* mit eingeschalteten Heizelementen (wenn Heizleistung > 3,5 kW und R_{ISO} < 0,3 MΩ: Ableitstrommessung erforderlich)

Maximal zulässige Grenzwerte der Ableitströme in mA

Prüfnorm	I _{SL}	I _B	I _{DI}
VDE 0701-0702:2008	SK I: 3,5 1 mA/kW *	0,5	SK I: 3,5 1 mA/kW * SK II: 0,5

* bei Geräten mit einer Heizleistung > 3,5 kW

Anmerkung 1: Geräte, die nicht mit schutzleiterverbundenen berührbaren Teilen ausgestattet sind und die mit den Anforderungen für den Gehäuseableitstrom und, falls zutreffend, für den Patientenableitstrom übereinstimmen, z. B. EDV-Geräte mit abgeschirmtem Netzteil

Anmerkung 2: Fest angeschlossene Geräte mit Schutzleiter

Anmerkung 3: Fahrbare Röntengeräte und Geräte mit mineralischer Isolierung

Legende zur Tabelle

I_B Gehäuse-Ableitstrom (Sonden- oder Berührungsstrom)

I_{DI} Differenzstrom

I_{SL} Schutzleiterstrom

Maximal zulässige Grenzwerte der Ersatz-Ableitströme in mA

Prüfnorm	I _{EA}
VDE 0701-0702:2008	SK I: 3,5 1 mA/kW ¹⁾ SK II: 0,5

¹⁾ bei Geräten mit einer Heizleistung ≥ 3,5 kW

27.5 Liste der Kurzbezeichnungen und deren Bedeutung in der Reihenfolge der Drehschalterstellung

U – Spannungsmessung

f	Frequenz der Netzspannung
f _N	Nennfrequenz
U	an den Prüfspitzen gemessene Spannung während und nach der Isolationsmessung von RISO oder bei der Messung der Restspannung U _{res}
UL-L	Spannung zwischen zwei Außenleitern
UL-N	Spannung zwischen L und N
UL-PE	Spannung zwischen L und PE
U _N	Netz-Nennspannung

RLO – Niederohmiger Widerstand von Schutz-, Erdungs- und Potenzialausgleichsleitern

RLO	Widerstand von Potenzialausgleichsleitern, wird auch als RPE bezeichnet
RLO+	Widerstand von Potenzialausgleichsleitern (+ Pol an PE)
RLO-	Widerstand von Potenzialausgleichsleitern (- Pol an PE)
U _q	Leerlaufspannung
ROFFSET	Offsetwiderstand zur Kompensation von Zuleitungen bei der Niederohmmessung
I _{HIGH}	hoher Prüfstrom von 25 A bei der Niederohmmessung

RISO – Isolationswiderstandsmessung

RISO	Isolationswiderstand
UI _{SO}	Bei Messung von RISO: Prüfspannung, bei Rampenfunktion: Ansprech- oder Durchbruchspannung
U	an den Prüfspitzen gemessene Spannung während und nach der Isolationsmessung von RISO

RCD – Prüfen von Fehlerstromschutzeinrichtungen

I _Δ	Auslösestrom
I _{ΔN}	Nennfehlerstrom
I _N	Nennstrom
I _F 	Ansteigender Prüfstrom (Fehlerstrom)
I _T	Prüfstrom
RCD	RCD-Schalter (Fehlerstrom-Schutzeinrichtung)
PRCD	Portable (ortsveränderlicher) RCD
PRCD-S :	mit Schutzleitererkennung bzw. Schutzleiterüberwachung
PRCD-K:	mit Unterspannungsauslösung und Schutzleiterüberwachung
RCD-S	Selektiver RCD-Schutzschalter
RCBO	kombinierter Fehlerstrom-/ Leitungsschutzschalter (Residual current operated Circuit-Breaker with Overcurrent protection)
RE	Errechneter Erdungs- bzw. Erderschleifenwiderstand
SRCD	Socket (fest installierter) RCD
t _a	Auslösezeit / Abschaltzeit
U _{iΔ}	Berührungsspannung im Augenblick des Auslösens
U _{iΔN}	Berührungsspannung bezogen auf den Nennfehlerstrom I _{ΔN}
UL	Grenzwert für die Berührungsspannung

ZLOOP – Schleifenimpedanzmessung

I _K	Errechneter Kurzschlussstrom (bei Nennspannung)
UL	Grenzwert für die Berührungsspannung

Z	Schleifenimpedanz (Z _{L-N} Netzimpedanz, Z _{L-PE} Schleifenimpedanz)
---	---

U_{res} – Restspannungsmessung

U _{res}	gemessene Restspannung nach der Entladezeit t _u , bei der die Spannung auf kleiner oder gleich 60 V absinkt
------------------	--

IMD – Isolationswächter (Insulation Monitoring Device)

RCM – Differenzstromüberwachungsgerät (Residual Current Monitor)

I_L – Ableitstrommessung

 $\leq 1V \approx - I/L/AMP$ Ableitstrom (Messung mit Zangenstromsensor)

T, %r.h. – Temperatur-/Luftfeuchtemessung

θ	Temperatur in °C oder °F
r. H.	Luftfeuchte in %

HV – Prüfen auf Spannungsfestigkeit HV AC (mit PROFITEST PRIME AC)

I _{LIM}	maximaler Strom, der fließen darf, bevor die Hochspannung abgeschaltet wird (vorzugebender Grenzwert)
I	Abschaltstrom bei der Prüfung auf Spannungsfestigkeit
U _{max}	vorzugebende Prüfspannung bei der Prüfung auf Spannungsfestigkeit
U	aktuelle Prüfspitzenspannung
U _D	Durchbruchspannung
t _▲	Anstiegszeit: Zeit, in der die Prüfspannung auf den Wert U _{max} ansteigt
t _{on}	Prüfdauer bei maximaler Prüfspannung U _{max} (ohne Anstiegszeit t _▲)

Setup – Einstellmenü

U _{Batt}	Akkuspannung (Batteriespannung)
-------------------	---------------------------------

Netzsystem

IT-Netz	Im IT-System sind alle aktiven Teile von Erde getrennt oder ein Punkt ist über eine Impedanz mit Erde verbunden. Die Körper der elektrischen Anlage sind entweder einzeln oder gemeinsam geerdet oder gemeinsam mit der Erdung des Systems verbunden.
TT-Netz	Ein Punkt der Stromquelle ist direkt geerdet (französisch terre terre)
TN-Netz	Im Unterschied zu einem TT-System erfolgt in einem TN-System eine Nullung des Stromkreises mit der Verbraucheranlage (französisch terre neutre)

27.6 Stichwortverzeichnis

A

Abschaltstrom	
bei Durchbruchspannung	84
im Puls-Brennbetrieb	80
Akkus	
Ladezustände	5
Anschluss einer Bluetooth®-Tastatur	21
Automatische Prüfabläufe	85

B

Berührungsspannung	41
Bluetooth	
ein-/ausschalten	21
Position der Anzeige	5
Zustandsanzeigen	95

D

Datensicherung	11
DB-MODE	20
Differenzstrom-Überwachungsgeräte	66

E

Einschaltdauer	
LCD-Beleuchtung	20
Prüfgerät	20
E-Ladesäulen	76
Elektrofahrzeuge	76
Ersatzschlüssel	16

F

Fehlerquittierung	92
Firmwarestand und Kalibrierinfo	22
Firmware-Update	22

G

Galvanische Trennung	12
Grenzwerte	
nach DIN EN 60204-1	121
nach DIN VDE 0701-0702	122
G-Schalter	52

H

Helligkeit und Kontrast einstellen	20
------------------------------------	----

I

IMDs	63
Internetadressen	125
Isolationsüberwachungsgeräte	63

K

Kurzbezeichnungen	123
Kurzschlussstrom-Berechnung	57

L

Ladezustand	95
LED-Signalisierungen	92, 93
Literaturliste	125

M

Messsonden I-SK...	16
--------------------	----

N

Netzanschlusskontrolle – Dreiphasensystem	94
Netzanschlusskontrolle – Einphasensystem	94
Netzennspannung (Anzeige von UL-N)	56
Nicht-Auslöseprüfung	50
Norm	

DIN EN 50178 (VDE 160)	50
DIN EN 60 204	121
DIN VDE 0100	56
DIN VDE 0100-410	51
DIN VDE 0100-600	9, 57
IEC 61851	76
NIV/NIN SEV 1000	9
ÖVE/ÖNORM E 8601	52
ÖVE-EN 1	9

VDE 0413	56
Not-Aus-Schalter	16

P

Parameterverriegelung	24
Plausibilitätsprüfung	24
Polwechsel	26
PRCD	
Auslöseprüfung Typ PRCD-K	51
Auslöseprüfung Typ PRCD-S	52
Protokollierung von Fehlersimulationen an PRCDs mit dem Adapter PROFITEST PRCD	77
Prüfbox von MENNEKES	76
Prüfen	
nach DGUV Vorschrift 3	122
von elektrischen Maschinen	121
Prüfsequenzen	85

R

RCD-S	50
RCMs	66
Restspannungsprüfung	62

S

Schlüsselschalter	16
Schnittstellen	
Bluetooth konfigurieren	21
SCHUKOMAT	52
Schutzmaßnahmen	
Neutralleiter	12
PELV-Kreise	12
Personen	12
Steuerstromkreise	12
TN-Netze	12
Umrichter	12
Sicherheitsvorkehrungen Lithium-Ionen-Akku	11
Sicherung	
Messkreis	110
Netzanschluss	110
SIDOS	52
Signalgeber	
akustisch (Tonfolgen)	79
Signallampen extern	16, 17
Signallampentest	17
Spannungsausfall	12
Spannungsfall-Messung	74
Spannungsprüfung	
Symbole Bedienerführung	13
Speicher	
Belegungsanzeige	5
Speicherbelegung	95
Sprache der Bedienerführung (CULTURE)	20
SRCD	52
Strombegrenzung bei Überschlag	12
Symbole	11

U

Übersicht der Sonderfunktionen	73
--------------------------------	----

W

Werkseinstellungen (GOME SETTING)	20
-----------------------------------	----

Z

Zangenstromsensor	
Messbereiche	70

27.7 Literaturliste

Rechtsgrundlagen			
Betriebs Sicherheits Verordnung (BetrSichV) Vorschriften der Unfallversicherungsträger UVVs			
Titel	Information Regel / Vorschrift	Herausgeber	Auflage/ Bestell-Nr.
Betriebs Sicherheits Verordnung (BetrSichV)	BetrSichV		2015
Elektrische Anlagen und Betriebsmittel	DGUV Vorschrift 3 (bisher BGV A3)	DGUV (bisher HVBG)	2005

VDE-Normen			
Deutsche Norm	Titel	Ausgabe Datum	Verlag
DIN VDE 0100-410	Errichten von Niederspannungsanlagen – Teil 410 Schutzmaßnahmen: Schutz gegen elektrischen Schlag	2007-06	Beuth-Verlag GmbH
DIN VDE 0100-530	Errichten von Niederspannungsanlagen – Teil 530: Auswahl und Errichtung elektrischer Betriebsmittel-, Schalt- und Steuergeräte	2011-06	Beuth-Verlag GmbH
DIN VDE 0100-600	Errichten von Niederspannungsanlagen – Teil 6: Prüfungen	2008-06	Beuth-Verlag GmbH
DIN EN 61557 VDE 0413	Elektrische Sicherheit in Niederspannungsnetzen bis AC 1000 V und DC 1500 V – Geräte zum Prüfen, Messen oder Überwachen von Schutzmaßnahmen	2007-12	Beuth-Verlag GmbH
DIN VDE 0105-100	Betrieb von elektrischen Anlagen – Teil 100: Allgemeine Festlegungen	2015-10	Beuth-Verlag GmbH
DIN EN 61851-1 VDE 0122-1	Elektrische Ausrüstung von Elektro-Straßenfahrzeugen - Konduktive Ladesysteme für Elektrofahrzeuge – Teil 1: Allgemeine Anforderungen	2013-04	Beuth-Verlag GmbH

Weiterführende deutschsprachige Literatur			
Titel	Autoren	Verlage	Auflage/ Bestell-Nr.
Prüfung ortsfester und ortsveränderlicher Geräte	Bödeker, K. Lochthofen, M.	HUSS-MEDIEN GmbH Berlin www.elektropraktiker.de	9. Auflage 2016
DIN VDE 0100 richtig angewandt	Schmolke, H.	VDE Verlag GmbH www.vde-verlag.de	VDE-Schriftenreihe Band 106 7. Auflage 2016
Schutz gegen elektr. Schlag DIN VDE 0100-410	Hörmann, W. Schröder, B.	VDE Verlag GmbH www.vde-verlag.de	VDE-Schriftenreihe Band 140 4. Auflage 2010
VDE-Prüfung nach BetrSichV, TRBS und DGUV-Vorschrift 3 (BGV A3)	Henning, W.	Beuth-Verlag GmbH www.beuth.de	VDE-Schriftenreihe 43 Auflage 2015
Merkbuch für den Elektrofachmann	Gossen Metrawatt GmbH	www.gossenmetrawatt.com	Bestell-Nr. 3-337-038-01
de Jahrbuch 2014 Elektrotechnik für Handwerk und Industrie	Behrends, P.; Bonhagen, S.	Hüthig & Pflaum Verlag München/Heidelberg www.elektro.net	ISBN 978-3-8101-0350-5
Elektroinstallation für die gesamte Ausbildung	Hübscher, Jagla, Klaue, Wickert	Westermann Schulbuchverlag GmbH www.westermann.de	ISBN 978-3-14-221630-0 4. Auflage 2014
Praxis Elektrotechnik	Klaus Tkotz, Thomas Käppel, Klaus Ziegler, Peter Braukhoff, Bernd Feustel	Europa-Lehrmittel www.europa-lehrmittel.de	ISBN 978-3-8085-3266-9 13. Auflage 2015
Fachkunde Elektrotechnik		Europa-Lehrmittel www.europa-lehrmittel.de	ISBN 978-3-8085-3435-9 30. Auflage 2016

27.7.1 Internetadressen für weiterführende Informationen

Internetadresse	
www.dguv.de	DGUV-Informationen, -Regeln und -Vorschriften durch die Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung e.V.
www.beuth.de	VDE-Bestimmungen, DIN-Normen, VDI-Richtlinien durch den Beuth-Verlag GmbH
www.bgetem.de	BG-Informationen, -Regeln und -Vorschriften durch die gewerblichen Berufsgenossenschaften z. B. BG ETEM (Berufsgenossenschaft der Energie Textil Elektro Medienerzeugnisse)
www.zveh.de	Zentralverband des Elektrohandwerks

28 Rücknahme und umweltverträgliche Entsorgung

Bei dem **Gerät** handelt es sich um ein Produkt der Kategorie 9 nach ElektroG (Überwachungs- und Kontrollinstrumente). Dieses Gerät fällt unter die WEEE Richtlinie. Im Übrigen weisen wir darauf hin, dass der aktuelle Stand hierzu im Internet bei www.gossen-metrawatt.com unter dem Suchbegriff WEEE zu finden ist.

Nach WEEE 2012/19/EU und ElektroG kennzeichnen wir unsere Elektro- und Elektronikgeräte mit dem nebenstehenden Symbol nach DIN EN 50419. Diese Geräte dürfen nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden. Bezüglich der Altgeräte-Rücknahme wenden Sie sich bitte an unseren Service, Anschrift siehe Kapitel 29.



Entsorgung des Lithium-Ionen-Akkus

Sofern der in Ihrem Gerät eingesetzte Akku nicht mehr leistungsfähig ist, muss dieser ordnungsgemäß nach den gültigen nationalen Richtlinien entsorgt werden.



Achtung!

Der Austausch des Akkus darf nur durch die GMC-I Service GmbH vorgenommen werden. Ansonsten erlischt die Garantie.

Nach ElektroG sind wir verpflichtet, für den Fall der Entsorgung des Prüfgeräts, den sicheren Ausbau des eingesetzten Akkus zu beschreiben:

- 1 Ziehen Sie zuerst sämtliche Leitungen (insbesondere Mess- und Versorgungsleitungen) von der Frontplatte ab.
- 2 Drehen Sie die 17 Torxschrauben der Frontplatte mit einem Schraubendreher heraus (die 4 Kreuzschlitzschrauben können verbleiben).
- 3 Trennen Sie den Steckeranschluss des Akkus (1) durch Entfernen der 5-poligen Flachbandleitung von der Platine, siehe Bild unten.
Achten Sie hierbei darauf, dass der Akku bei Ausbau und Entsorgung nicht kurzgeschlossen wird.
- 4 Durchtrennen Sie die beiden Kabelbinder (2).
- 5 Entsorgen Sie den Akku vorschriftsmäßig oder senden Sie diesen an die GMC-I Service GmbH zur kostenlosen Rücknahme, Anschrift siehe Kapitel 29.

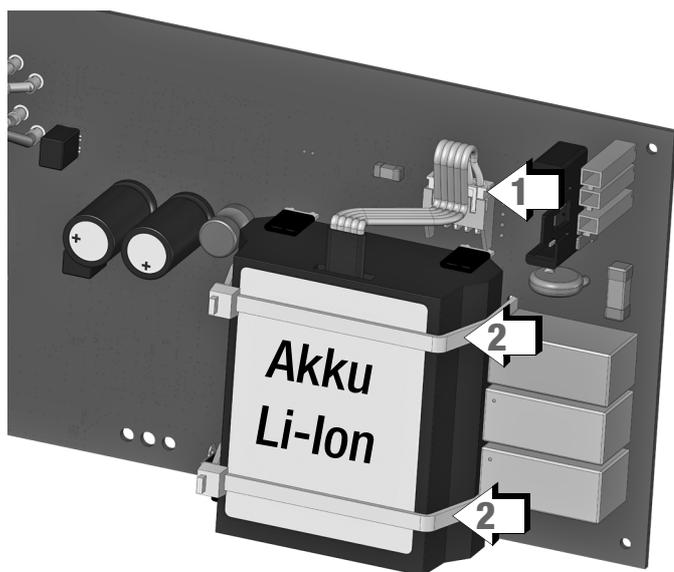


Bild: Ausbau des Lithium-Ionen-Akkus

29 Reparatur- und Ersatzteil-Service Kalibrierzentrum* und Mietgeräteservice

Bitte wenden Sie sich im Bedarfsfall an:

GMC-I Service GmbH
Service-Center
Beuthener Straße 41
90471 Nürnberg • Germany
Telefon +49 911 817718-0
Telefax +49 911 817718-253
E-Mail service@gossenmetrawatt.com
www.gmci-service.com

Diese Anschrift gilt nur für Deutschland.
Im Ausland stehen unsere jeweiligen Vertretungen
oder Niederlassungen zur Verfügung.

* **DAkKS-Kalibrierlaboratorium für elektrische Messgrößen D-K-15080-01-01
akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025**

Akkreditierte Messgrößen: Gleichspannung, Gleichstromstärke, Gleichstrom-
widerstand, Wechselspannung, Wechselstromstärke, Wechselstrom-Wirkleistung,
Wechselstrom-Scheinleistung, Gleichstromleistung, Kapazität, Frequenz und Tem-
peratur

Kompetenter Partner

Die Gossen Metrawatt GmbH ist zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001.

Unser DAkKS-Kalibrierlabor ist nach DIN EN ISO/IEC 17025 bei
der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH unter der Nummer D-
K-15080-01-01 akkreditiert.

Vom **Prüfprotokoll** über den **Werks-Kalibrierschein** bis hin zum
DAkKS-Kalibrierschein reicht unsere messtechnische Kompetenz.
Ein kostenloses **Prüfmittelmanagement** rundet unsere Angebots-
palette ab.

Ein **Vor-Ort-DAkKS-Kalibrierplatz** ist Bestandteil unserer Service-
Abteilung. Sollten bei der Kalibrierung Fehler erkannt werden,
kann unser Fachpersonal Reparaturen mit Original-Ersatzteilen
durchführen.

Als Kalibrierlabor kalibrieren wir natürlich herstellerunabhängig.

Serviceleistungen

- Hol- und Bringdienst
- Express-Dienste (sofort, 24h, weekend)
- Inbetriebnahme und Abrufdienst
- Geräte- bzw. Software-Updates auf aktuelle Normen
- Ersatzteile und Instandsetzung
- Helpdesk
- DAkKS-Kalibrierlabor nach DIN EN ISO/IEC 17025
- Serviceverträge und Prüfmittelmanagement
- Mietgeräteservice
- Altgeräte-Rücknahme

30 Produktsupport

Bitte wenden Sie sich im Bedarfsfall an:

Gossen Metrawatt GmbH
Hotline Produktsupport
Telefon D 0900 1 8602-00
A/CH +49 911 8602-0
Telefax +49 911 8602-709
E-Mail support@gossenmetrawatt.com

31 Schulung

Für den optimalen Einsatz des Gerätes empfehlen wir eine Schu-
lung der Anwender.

Seminare mit Praktikum finden Sie auf unserer Website:

<http://www.gossenmetrawatt.com>

▲ Schulungen in Nürnberg

Gossen Metrawatt GmbH
Bereich Schulung
Telefon +49 911 8602-935
Telefax +49 911 8602-724
E-Mail training@gossenmetrawatt.com

© Gossen Metrawatt GmbH
Erstellt in Deutschland • Änderungen / Irrtümer vorbehalten • Eine PDF-Version finden Sie im Internet

Alle Handelsmarken, eingetragenen Handelsmarken, Logos, Produktbezeichnungen und Firmennamen sind das Eigentum ihrer jeweiligen Besitzer.
All trademarks, registered trademarks, logos, product names, and company names are the property of their respective owners.

 **GOSSEN METRAWATT**

Gossen Metrawatt GmbH
Südwestpark 15
90449 Nürnberg • Germany

Telefon+49 911 8602-111
Telefax +49 911 8602-777
E-Mail info@gossenmetrawatt.com
www.gossenmetrawatt.com