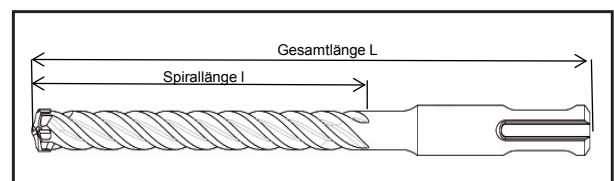
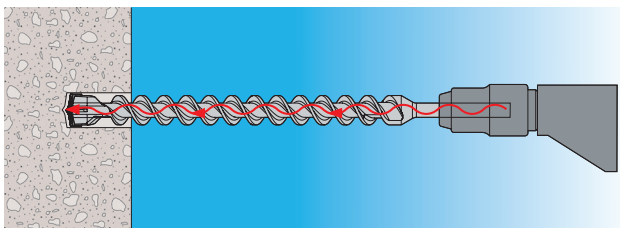
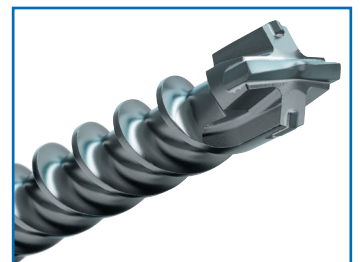


Technisches Datenblatt

Seite: 1/3

PHBMAX 4-Schneider-Hammerbohrer SDS-Max

- Schnelles Eindringen in härtesten Beton
- Für Beton, Mauerwerk, Naturstein
- Erhebliche Reduzierung der Vibrationen durch Spiralkonstruktion (KVS)
- Symmetrische 4-Schneider Kopfkonstruktion (eine Hauptschneide, zwei Nebenschneiden)
- Zentrische Führung im Bohrloch garantiert runde und gerade Löcher (ab 16 mm Ø)
- Minimierte Reibung im Bohrloch – maximierte Lebensdauer
- Schnellste Bohrmehlabfuhr durch die groß dimensionierten Bohrmehlnuten des Doppelförderwendels
- Dynamische Kernverstärkung für maximale Energieübertragung
- Für moderne Bohrhämmer der Klasse über 5 kg
- Bei Verwendung von Bohrern mit Längen über 450 mm mind. 150 mm tief vorbohren
- Mit SDS-max Aufnahme oder 2-Nut-Verriegelung
- **Hinweis:** Ø 12 – 15 mm 2-Schneider, ab Ø 16 mm 4-Schneider
- Stahl: 34CrNiMo6 Stahlqualität (Chrom-Nickel-Moylbdän Stahl)
- Härte: 50 +/- 5 HRC
- Oberfläche: grau, kugelgestrahlt, rostschutzbehandelt



Informationen

Art.-Nr.	Typ	VE	Duchmesser	Schneidenlänge [l]	Gesamtlänge [L]
05102401	PHBMAX 12340	1	12 mm	200 mm	340 mm
05102402	PHBMAX 12690	1	12 mm	550 mm	690 mm
05102403	PHBMAX 14340	1	14 mm	200 mm	340 mm
05102404	PHBMAX 14540	1	14 mm	400 mm	540 mm
05102405	PHBMAX 16340	1	16 mm	200 mm	340 mm
05102406	PHBMAX 16540	1	16 mm	400 mm	540 mm
05102407	PHBMAX 16920	1	16 mm	800 mm	920 mm
05102408	PHBMAX 161320	1	16 mm	1.200 mm	1.320 mm

Technisches Datenblatt

Seite: 2/3

PHBMAX 4-Schneider-Hammerbohrer SDS-Max

Art.-Nr.	Typ	VE	Duchmesser	Schneidenlänge [l]	Gesamtlänge [L]
05102409	PHBMAX 18340	1	18 mm	200 mm	340 mm
05102410	PHBMAX 18540	1	18 mm	400 mm	540 mm
05102411	PHBMAX 18920	1	18 mm	800 mm	920 mm
05102412	PHBMAX 181320	1	18 mm	1.200 mm	1.320 mm
05102413	PHBMAX 20320	1	20 mm	200 mm	320 mm
05102414	PHBMAX 20520	1	20 mm	400 mm	520 mm
05102415	PHBMAX 20920	1	20 mm	800 mm	920 mm
05102416	PHBMAX 22320	1	22 mm	200 mm	320 mm
05102417	PHBMAX 22520	1	22 mm	400 mm	520 mm
05102418	PHBMAX 22920	1	22 mm	800 mm	920 mm
05102419	PHBMAX 25520	1	25 mm	400 mm	520 mm
05102420	PHBMAX 25920	1	25 mm	800 mm	920 mm
05102421	PHBMAX 28570	1	28 mm	450 mm	570 mm
05102422	PHBMAX 28920	1	28 mm	800 mm	920 mm
05102423	PHBMAX 30570	1	30 mm	450 mm	570 mm
05102424	PHBMAX 32370	1	32 mm	250 mm	370 mm
05102425	PHBMAX 32570	1	32 mm	450 mm	570 mm
05102426	PHBMAX 32920	1	32 mm	800 mm	920 mm
05102427	PHBMAX 35370	1	35 mm	250 mm	370 mm
05102428	PHBMAX 35570	1	35 mm	450 mm	570 mm
05102429	PHBMAX 35920	1	35 mm	800 mm	920 mm
05102430	PHBMAX 40570	1	40 mm	450 mm	570 mm
05102431	PHBMAX 45570	1	45 mm	450 mm	570 mm
05102432	PHBMAX 50570	1	50 mm	450 mm	570 mm
05102433	PHBMAX 52570	1	52 mm	450 mm	570 mm

Technisches Datenblatt

Seite: 3/3

PHBMAX 4-Schneider-Hammerbohrer SDS-Max

Anwendungs- und Sicherheitshinweise:

Allgemeine Hinweise

Um Verletzungen zu vermeiden, ist immer eine entsprechende Schutzausrüstung zu tragen.

Hartmetall ist nicht druck-, aber schlagempfindlich (vgl. z. B. Glas). Bei der Benutzung und dem Transport sind Hammerbohrer, insbesondere die Bohrköpfe, vor externen Schlägen zu schützen.

Nachschleifen von Hartmetallplatten bei Hammerbohrern ist nicht zu empfehlen.

Die Verschleißfestigkeit der heutigen Hartmetallplatten ist sehr hoch und repräsentiert eine lange Lebensdauer.

Wartung und Instandhaltung vor dem Einsetzen in die Maschine ist der Bohrschaft zu säubern und anschließend mit Bohrfett zu schmieren (ca. 0,5 -1,0 g).

Dies ist insbesondere bei der Erstbenutzung der Werkzeuge zu beachten.

Somit werden eine einwandfreie Funktion der Werkzeugaufnahme und ein minimaler Verschleiß des Aufnahmeschaftes gewährleistet.

Hammerbohrer sind vorwiegend verwendbar in Beton, Mauerwerk, Naturstein etc.

Sie sind nicht geeignet für Materialien wie z. B. Bitumen, Kunststoff, Leim, Klebstoffe und Metall.

Allgemeine Arbeitshinweise:

Der Bohrhammer muss geradlinig und mit kontinuierlichem Vorschub geführt werden. Seitlicher Druck ist zu vermeiden.

Nur rundlaufende Werkzeuge verwenden. Bohrer nicht gewaltsam verbiegen.

Bohren mit Längen >- 450 mm:

Zur besseren Führung dieser Bohrer auf mindestens 150 mm mit einem Bohrer gleichen Durchmessers vorbohren. Ab einer Lochtiefe von 150 mm sollte regelmäßig gelüftet werden, um das Bohrmehl zu entfernen. Dies ist besonders wichtig, wenn senkrecht nach unten gebohrt wird. Andernfalls besteht die Gefahr eines Bohrmehlstaues und Verklemmen des Bohrers im Bohrloch.

Bohren in Beton bzw. armierten Beton:

In der Regel ist Beton durch Armierungseisen verstärkt. Beim Anbohren von Eisenarmierungen aus ungünstigem Winkel besteht für die Hartmetallplatte Bruchgefahr.

Vorgehensweise:

Beim Auftreffen auf Eisenarmierungen Rotation stoppen. Auf die Armierung aufsetzen, mit leichtem Andruck und geringer Drehzahl arbeiten.