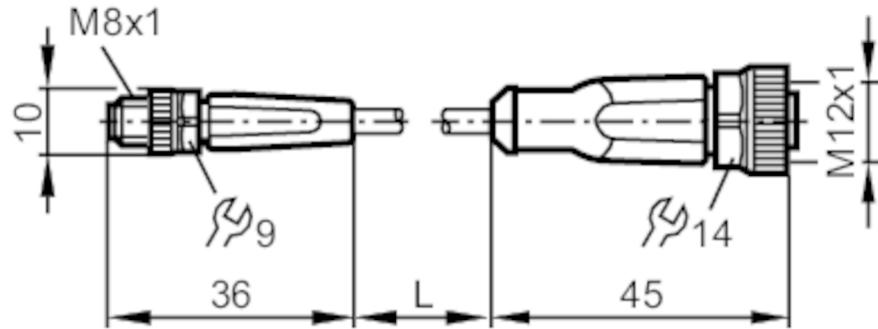


EVC516



Verbindungskabel

VDOGH030MSS0015H03STGF030MSS



Einsatzbereich

Besondere Eigenschaft	silikonfrei; halogenfrei; Vergoldete Kontakte; Schleppketteneignung
Silikonfrei	ja

Elektrische Daten

Betriebsspannung	[V]	< 50 AC / < 60 DC
Schutzklasse		III
Strombelastbarkeit gesamt	[A]	3

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	[°C]	-25...90
Hinweis zur Umgebungstemperatur		cULus: ...75
Umgebungstemperatur bewegt	[°C]	-25...90
Hinweis zur Umgebungstemperatur bewegt		cULus: ...75
Schutztart	IP 65; IP 67; IP 68; IP 69K	

Verbindungskabel

VDOGH030MSS0015H03STGF030MSS

Mechanische Daten

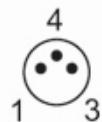
Gewicht	[g]	393,8
Werkstoffe		Gehäuse: TPU orange; Dichtung: FKM
Werkstoff Überwurfmutter		Messing, vernickelt / Messing, vernickelt
Schleppketteneignung		ja
	Biegeradius bei flexilem Einsatz	min. 10 x Kabeldurchmesser
Schleppketteneignung	Verfahrgeschwindigkeit	max. 3,3 m/s bei 5 m horizontaler Verfahrlänge und max. Beschleunigung von 5 m/s ²
	Biegezyklen	> 5 Mio.
	Torsionsbeanspruchung	± 180 °/m

Bemerkungen

Hinweise	Bitte beachten Sie den Technischen Hinweis unter "Downloads"
Verpackungseinheit	1 Stück

Elektrischer Anschluss - Stecker

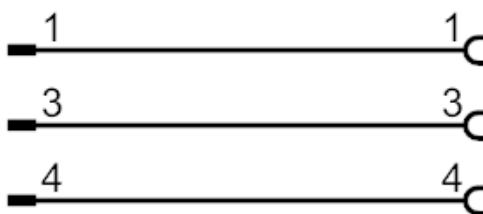
Steckverbindung: 1 x M8, gerade; Arretierung: Messing, vernickelt; Kontakte: vergoldet; Anzugsdrehmoment: 0,3...0,5 Nm



Elektrischer Anschluss

Kabel: 15 m, PUR, halogenfrei, schwarz, Ø 4,3 mm; 3 x 0,34 mm² (42 x Ø 0,1 mm)

Anschluss



Elektrischer Anschluss - Buchse

Steckverbindung: 1 x M12, gerade; Arretierung: Messing, vernickelt; Kontakte: vergoldet; Anzugsdrehmoment: 0,6...1,5 Nm

EVC516



Verbindungsleitung

VDOGH030MSS0015H03STGF030MSS

