



TUBE 150++



Anwendungsgebiete

High-End GLT TUBE Made in Germany, nachhaltig und zu 90% recycelbar:

- Für alle industriellen Bereiche wie Produktions-, Logistik- und Lagerhallen, Messehallen
- Büros, Schulen, Hotels
- Öffentliche Gebäude, Parkhäuser, Parkgaragen, Grossmärkte

Produktvorteile GLT TUBE 150++

Höchste Qualität bei maximaler Stromersparnis:

- Zweiseitig gesockelte LED Retrofit-Lampe in geeigneten Leuchten, Fixturen und Armaturen nach internationaler Norm IEC EN 62776.
- Bis zu 80% Energieersparnis.
- Niedrigster CO₂ Carbon Footprint auf dem Markt, Reduzierung des CO₂-Ausstoßes um 75%.
- Lange Lebensdauer > 50.000 Stunden (L70 = 130.000 Stunden).
- Das Hochleistungsnetzteil und der Überspannungsschutz sind in der GLT TUBE integriert.
- Samsung LEDs.
- CE-Konformität der Leuchte bleibt erhalten.
- Umrüstung als Miete, Kauf oder Leasing möglich.

Zweiseitig gesockelte LED-Retrofitlampe, die als Ersatz für zweiseitig gesockelte Leuchtstofflampen verwendet werden kann, ohne eine innere Veränderung der Leuchte zu erfordern (KVG/VVG-Leuchte).

Zweiseitig gesockelte LED-Konversionslampe, die als Ersatz für eine andere Lampenart verwendet werden kann, die eine Veränderung der Leuchte erfordert (EVG-Leuchte). Hier wird von einer Elektrofachkraft mittels des mitgelieferten GLT Konversions-Kits das Vorschaltgerät überbrückt.

Nachhaltigkeit

GLT TUBES - ressourcenschonend und wirtschaftlich:

- Environmental Product Declaration (EPD) nach internationalen Normen ISO 14025 und EN 15804, LED-Leuchtmittel zur Messung und Bewertung der Energie- und Umweltauswirkungen einer Beleuchtung. Baustein für Nachhaltigkeitsstrategien von Unternehmen.
- Made in Germany - Entwicklung und Produktion ausschließlich in Deutschland.
- Alle Komponenten austauschbar und reparierbar.
- GLT-Mehrweg-System - wir nehmen Ihre alten GLT TUBES wieder zurück.



Produktdaten I GLT TUBE 150 ++

Zertifizierung:	CE, ENEC 05 DEKRA, EPD
Photobiologische Schutzklasse:	0 (unbedenklich)
IK Schutzgrad:	10
Umgebungstemperatur:	-40°C bis zu +70°C
Schaltzyklen bis zum Ausfall:	> 1.000.000
Gewährleistung:	3 Jahre
Sockel/Fassung:	G13/T8
Abdeckung:	Milky, Diffuse, Clear
Länge:	150 cm
Nettogewicht:	427 g
Abmessung:	151,3 cm x 2,8 cm Ø

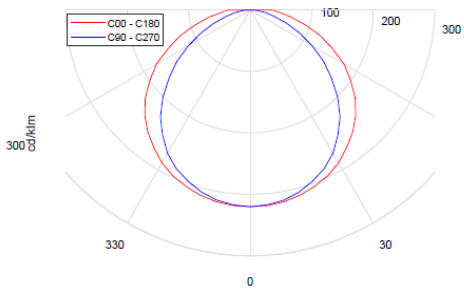
Lichttechnische Eigenschaften

Abstrahlwinkel:	90°, 120°, 150°
Lichtstrom (Lumen):	2.300 lm - 3.000 lm
Farbtemperatur:	3.000K, 4.000K, 5.000K
Farbwiedergabeindex:	Ra 92 - Ra 94
L70 (70% Lichtstärke):	L70 = 130.000 Stunden

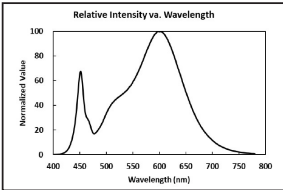
Elektrische Daten

Eingangsspannung:	230 Volt
Leistung:	17 W
Netzteil:	integriertes Hochleistungsnetzteil
Betriebsfrequenz:	50 - 60 Hz
Lebensdauer:	>50.000 Stunden
Leistungsfaktor:	>95
Energieverbrauch:	16,8 kWh/1.000 h

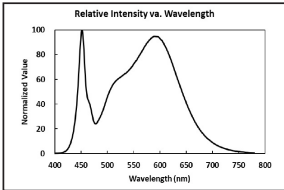
Lichtverteilung



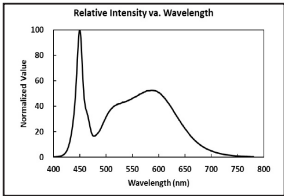
Lichtspektrum 3.000K



Lichtspektrum 4.000K



Lichtspektrum 5.000K



Artikel-Nr.	Bezeichnung	Abdeckung	Farbtemperatur	Lichtstrom	EPREL-Nr.	Energieeffizienz
1001150230202003	GLT TUBE 150 M 3K+	Milky 120°	3.000K	2.500 lm	1386048	A I G C
1001150240203003	GLT TUBE 150 M 4K++	Milky 120°	4.000K	3.000 lm	1369463	A I G B
1001150250203003	GLT TUBE 150 M 5K++	Milky 120°	5.000K	3.000 lm	1380171	A I G B
1001150530202003	GLT TUBE 150 D 3K+	Diffuse 150°	3.000K	2.300 lm	1386060	A I G D
1001150540203003	GLT TUBE 150 D 4K++	Diffuse 150°	4.000K	2.800 lm	1385995	A I G B
1001150550203003	GLT TUBE 150 D 5K++	Diffuse 150°	5.000K	2.800 lm	1386021	A I G B
1001150140203003	GLT TUBE 150 C 4K++	Clear 90°	4.000K	3.000 lm	1386015	A I G B
1001150150203003	GLT TUBE 150 C 5K++	Clear 90°	5.000K	3.000 lm	1386038	A I G B

Die Leuchte erfüllt die grundlegenden Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien und des Produktsicherheitsgesetzes und trägt die CE-Kennzeichnung, ENEC 05 DEKRA und EPD. Bei Anwendung der Leuchte in chemisch belasteten Umgebungsatmosphären, unter erhöhten Umgebungstemperaturen oder hoher bzw. kondensierender Luftfeuchtigkeit halten Sie bitte Rücksprache mit Ihrem Berater.

05_GLT TUBE 150_DE_01.05.2024_V6.0 - Abbildungen ähnlich, technische Änderungen vorbehalten