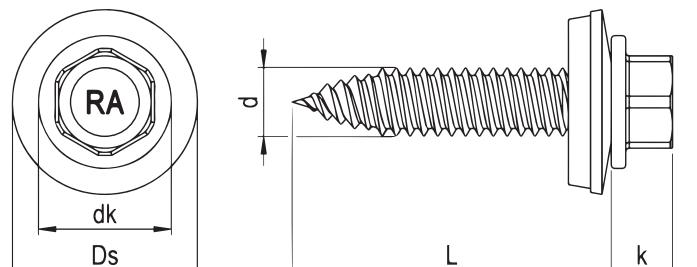
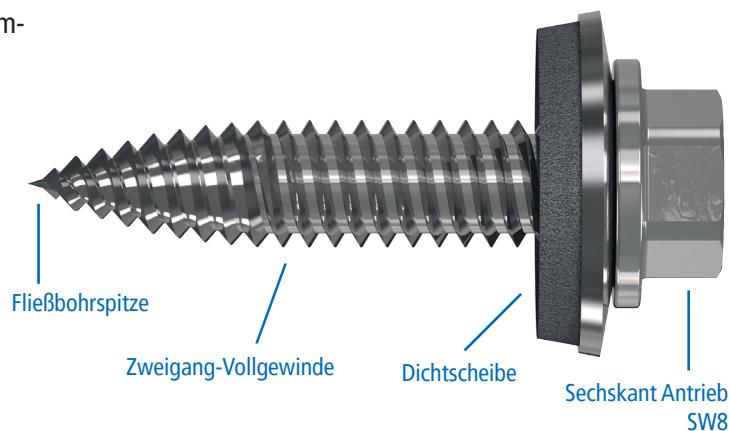
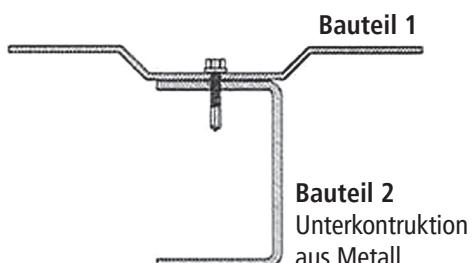


Technisches Datenblatt

Seite: 1 / 3

PDBS Dünnblechschorabe mit Dichtscheibe

- Bohrschraube für spanfreies Befestigen von Aluminium- und Stahlprofilblechen auf Aluminium- und Stahlunterkonstruktionen
[Stoßverbindungen, Kantteilbleche, uvm.]
- Material: Bimetall [Edelstahl A2 / Stahl]
- Dichtung: E16 [EPDM / 2,0 mm]
[langlebig / UV-stabil]
- Sechskantkopf SW8 mit angepresster Scheibe
- Zweigang-Vollgewinde
[hohe Einschraubgeschwindigkeit]
- Fließbohrspitze [spanfreies Aufbrechen]
- Oberfläche galvanisch verzinkt [gleitbeschichtet]
- Verarbeitungsdrehzahl: 1.600 U/min
- Bohrleistung: 1 x 1,25 / 2 x 1,0 mm
- Bohrkapazität Bauteil 1 [mm]:
Stahl 0,4 - 1,0 / Aluminium 0,5 - 1,0
- Bohrkapazität Bauteil 2 [mm]:
Stahl 0,4 - 1,25 / Aluminium 0,5 - 1,5
- Zulassung: ETA-21/0306



dk	11,5 mm
Ds	16,0 mm
d	6,0 mm
k	5,0 mm

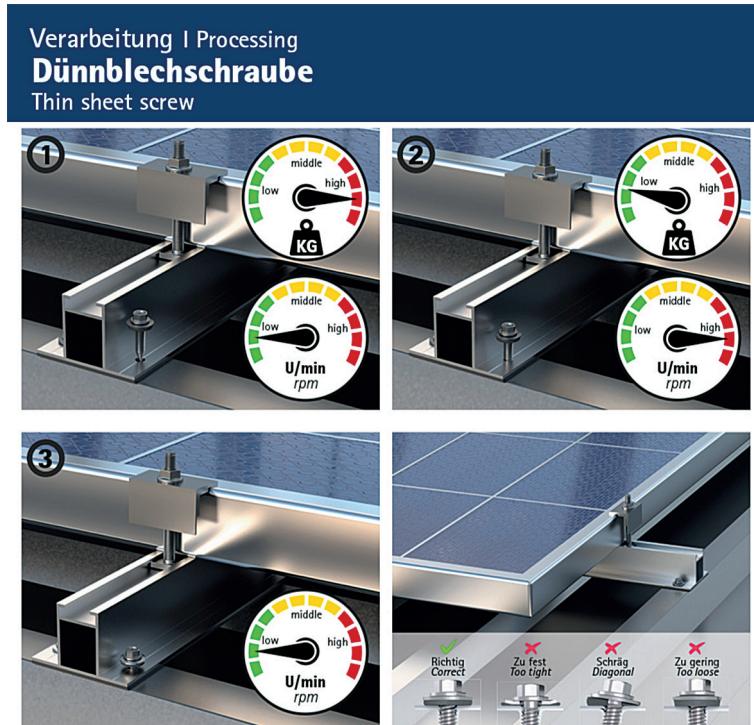
Informationen

Art.-Nr.	ID-Nr.	Type	VPE	Länge	Gewinde-länge	Klemmbereich auf Stahl
05106556	057314	PDBS 6x25	100	25 mm	24,5 mm	1 - 8 mm
05106557	057315	PDBS 6x38	100	38 mm	37,5 mm	1 - 21 mm

Technisches Datenblatt

Seite: 2 / 3

PDBS Dünnblechschorabe mit Dichtscheibe



VERARBEITUNGSEMPFEHLUNGEN:

1. Ansetzen der Schraube mit erhöhtem Druck und geringer Drehzahl (ca. 200 Umdrehungen)
2. Andruck kann reduziert werden, sobald das Gewinde greift. Danach kann die Drehzahl auf ca. 1600 Umdrehungen erhöht werden.
3. Unmittelbar vor Aufsetzen der Dichtscheibe Drehzahl stark reduzieren und die Dichtscheibe anziehen bis sie leicht komprimiert.
4. Empfohlenes Anzugsmoment bei Stahlunterkonstruktion ca. 3 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 1 Nm. Empfohlenes Anzugsmoment bei Aluminiumunterkonstruktion ca. 1 Nm, unter 0,8 mm Materialstärke 0,5 Nm.

Technisches Datenblatt

Seite: 3 / 3

PDBS Dünnblechschorabe mit Dichtscheibe

